

acniti合同会社
〒562-0011
大阪府 箕面市
如意谷1-2-9

ECD-100:リアルタイム排水色検出システム | Acniti

ECD-100着色排水検出器は、RGB-LED可視光透過技術を使用して産業排水をリアルタイムで監視します。複雑な設置や試薬を必要とせず、色の異常を即座に検出します。自動エアパージ洗浄と4-20mAアナログ出力により、排水処理施設、食品加工、化学製造、環境コンプライアンス用途で信頼性の高い連続監視を実現します。



Copyright © 2026

ECD-100:リアルタイム排水色検出システム | Acniti

産業排水用リアルタイム着色検出センサ

- リアルタイム色検出
- 正確なRGB分析
- 廃水・排水モニタリングに最適
- プラグ&プレイ・インストール
- 自動空気清浄
- お客様のシステムとの直接統合

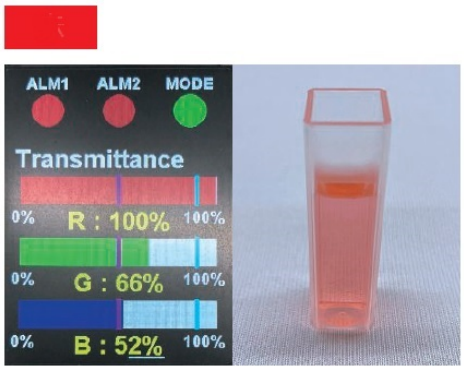
主な特徴

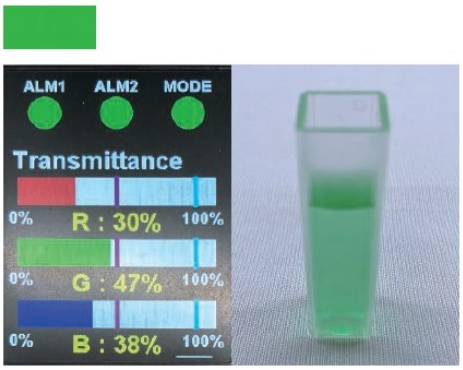
- 直接浸漬・試薬不要：センサ部を対象水に直接浸漬させ、化学試薬は不要で、迅速かつ連続的な測定が可能
- 低コスト： 初期投資が最小限で、ランニングコストも低い
- メンテナンスが容易： 検出器のメンテナンスに専門的な技能は不要
- 色の予測： RGB値のバランスに基づいて色を予測可能
- 自動洗浄： 圧縮空気を利用した自動洗浄機能を搭載

廃水中の着色汚染を、スマートかつコスト効率良くリアルタイムで監視

複雑なシステムや高額な設置費用を必要とせず、産業排水の変色を即座に検出します。ECD-100着色廃水検出器は、シンプルさ、信頼性、そして継続的なモニタリング機能を、堅牢な単一設計に統合しています。本システムは、RGB-LEDを用いたインテリジェント可視光透過法（iVLT）により、微細な色の変化を検出します。廃水処理、プロセス制御、および環境規制順守に最適です。

Copyright © 2026





用途

- 産業排水
- 排水のモニタリング
- 食品、化学、製紙業界
- 水の再利用および環境規制への対応
- 高価な色度・濁度センサーの代替

技術仕様

パラメータ	仕様
測定範囲	0～100% 透過率 / 0.00～2.00 吸光度 / 0～100% 減衰率
測定頻度	約5秒ごと（洗浄中は値を保持する）
センサーの種類	浸漬型（タンク内または水路内）
洗浄方法	自動エアパージ（0.05～0.50 MPa）
電源	AC 100 V ±10%、50/60 Hz、約6 W
信号出力	2系統の4～20 mAアナログ出力（RGBチャンネルごとに設定可能）、アラームおよび故障リレー
センサーの寸法	直径 90 × 300 mm
表示ユニットの寸法	160 × 260 × 130 mm
ケーブル長	5メートル（センサーから表示装置まで）

設置および構成部品

- 制御ユニット： ポールまたは平らな面に設置
- センサユニット： 水中に浸す
- 注： 設置場所が直射日光にさらされる場合は、装置を保護するために日よけを設置すること

セットアップが迅速で、自動洗浄機能を備え、4～20 mAの出力が明確なECD-100は、変色汚染、プロセスの逸脱、または製品の損失を示すあらゆる現場に最適です。圧縮空

Copyright © 2026

気0.05～0.50 MPaの供給は別途準備する必要があります。

Copyright © 2026

ecd-100仕様:カラー検出器技術データ | acniti

	一般		
1	製品名	産業排水用リアルタイム着色検出センサ	
2	製品番号	sensor_colored_wastewater_detector_ECD-100	
	液体	メートル法	ヤードポンド法
3	ろ過器の有無とサイズ		
	使用環境	メートル法	ヤードポンド法
4	最高周囲温度	40 ℃	104 ℉
	ガス	メートル法	ヤードポンド法
5	排出ガス		
6	使用ガス		
	電気	メートル法	ヤードポンド法
7	相・電圧・周波数	AC 100 V ±10%, 50/60 Hz	
8	消費電力	6ワット	
9	接液部材質		
10	使用（適合）ポンプ		
11	ポンプ 電圧・周波数		
12	ポンプ 電圧・周波数 60Hz		
13	ポンプ圧力設定		
14	制御		
	接続		
15	給水		
16	排水		
17	吸気		

Copyright © 2026

	寸法＆重量	メートル法	ヤードポンド法
18	HSコード	9027-9090	

Copyright © 2026