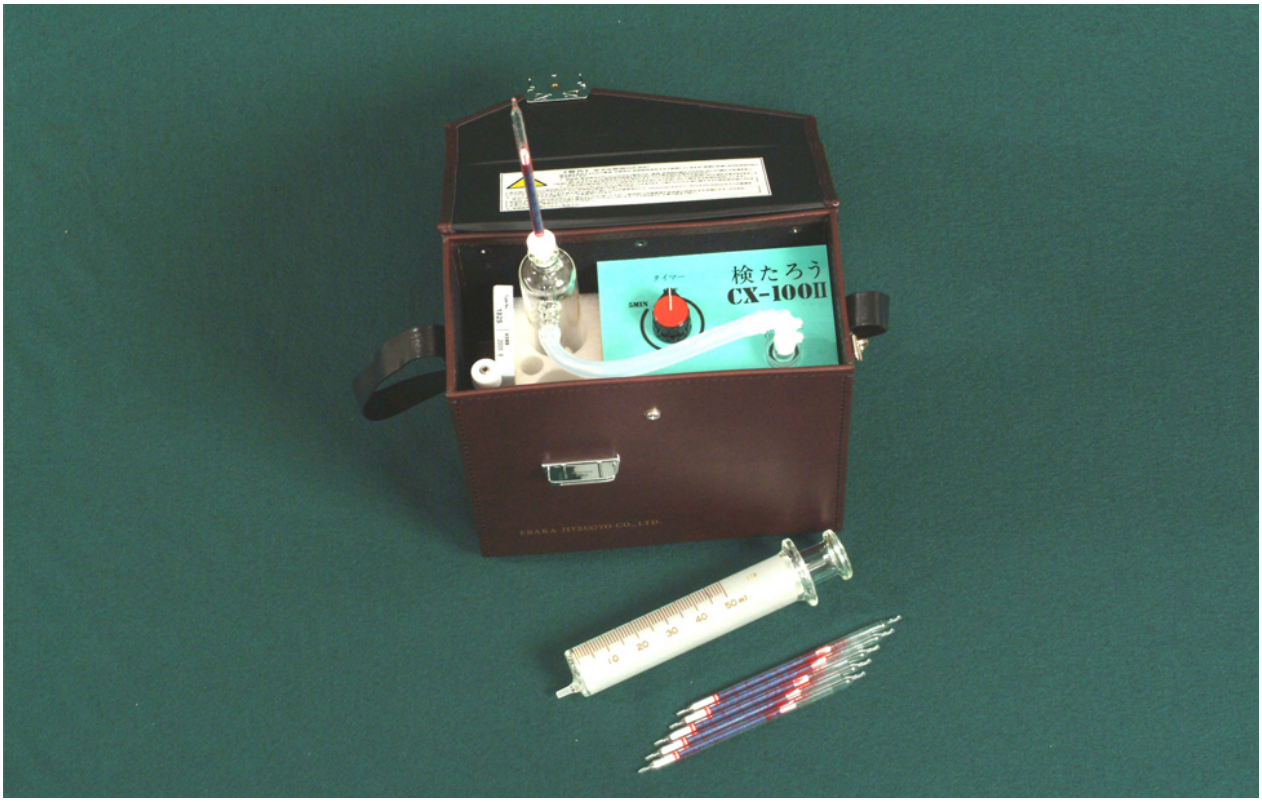
acniti合同会社
〒562-0011
大阪府 箕面市
如意谷1-2-9

オゾン水センサ: UV吸収技術 | Acniti

Acnitiは0-50 mg/Lの溶存オゾンを精密測定する3種類の産業用オゾン水センサーを提供します。EL-550はオールインワンハウジングでコンパクトなUV吸収監視を実現。EL-610は分離型センサー・コントローラーによる高度なマイクロプロセッサ制御を搭載。ポータブルCX-100 IIは校正と現場測定に最適な経済的ソリューション。全モデルが水処理施設、研究所、養殖場に対応します。



Copyright © 2026

オゾン水センサ: UV吸収技術 | Acniti

UV吸光方式 溶存オゾン水センサ 産業・研究用

- オゾン水濃度センサ 0-20mg / L
- 高精度なオゾン濃度測定
- 測定頻度が自由設定可能な自動キャリブレーション
- 大学や研究開発部門向けの優れたオゾンセンサ

水中のオゾン濃度レベルを0～20mg/Lで正確に測定します。紫外線でオゾン濃度を測定し、センサにはサンプル水と参照水を取り込むための自吸式吸引ポンプが組み込まれています。このユニットは、大学や企業の研究部門に最適です。センサは、レコーダを接続して時間外にデータを収集する機能もあります。さらに、ERR出力およびHi-Lo出力があります。

オゾンは、253.7ナノメートルの紫外線の波長の近くに最大吸収帯を持っています。一方、低圧水銀ランプ光源は、254nmに輝線スペクトルを持っています。この波長でオゾンを照射することにより、オゾンガスを含まない光の量（I0）とオゾンガスを含む光の量（IX）はランベルト反射します。ランベルト反射:：エリア要素が外部光源によって照射された結果として放射している場合、そのエリア要素に到達する放射照度（エネルギーまたは光子/時間/面積）は、照明光源に正常。

オゾン濃度はランベルトベールの法則から得られ、ヨウ素滴定法で校正された標準装置と比較して補正を行い、校正終了時の表示値として使用します。ランベルトベールの法則は、光の減衰を、光が通過する材料の特性に関連付けています。

Copyright © 2026

el-550 オゾン水センサー: uv吸収 0-50 mg/l | acniti

	一般		
1	製品名	UV吸光方式 溶存オゾン水センサ 産業・研究用	
2	製品番号	sensor_o3_water_concentration	
	液体	メートル法	ヤードポンド法
3	最小流量 / 分	0.1 リットル	0.0 ガロン
4	最大流量 / 分	3.0 リットル	0.8 ガロン
5	最小流量 / 時	3.0 リットル	0.8 ガロン
6	最大流量 / 時	180 リットル	48 ガロン
7	最低水温	5 ℃	41 ℉
8	最高水温	40 ℃	104 ℉
9	ろ過器の有無とサイズ		
	使用環境	メートル法	ヤードポンド法
10	最低周囲温度	5 ℃	41 ℉
11	最高周囲温度	40 ℃	104 ℉
12	最低周辺湿度	0 %	
13	最高周辺湿度	90 %	
	ガス	メートル法	ヤードポンド法
14	排出ガス		
15	使用ガス		
	電気	メートル法	ヤードポンド法
16	相・電圧・周波数	100-220V ±10% AC50/60Hz	
17	消費電力	50VA	
18	接液部材質	合成石英、PTFE、PFA	
19	使用（適合）ポンプ		

Copyright © 2026

	電気	メートル法	ヤードポンド法
20	ポンプ 電圧・周波数		
21	ポンプ 電圧・周波数 60Hz		
22	ポンプ圧力設定	0.3 MPa (G)以下	
23	制御		
	ポンプ 接続		
24	給水		
25	排水		
26	吸気		
	寸法＆重量	メートル法	ヤードポンド法
27	製品サイズ (幅)x(奥)x(高)	220 x 105 x 150 mm	8.7 x 4.1 x 5.9 インチ
28	製品重量	2.2 Kg	4.9 lbs
29	HSコード	9027-9090	

Copyright © 2026

el-610 オゾンセンサー: 高度uv監視 0-50 mg/l | acniti

	一般		
1	製品名	UV吸光方式 溶存オゾン水センサ 産業・研究用	
2	製品番号	sensor_o3_water_concentration_EL-610	
	液体	メートル法	ヤードポンド法
3	最小流量 / 分	0.1 リットル	0.0 ガロン
4	最大流量 / 分	3.0 リットル	0.8 ガロン
5	最小流量 / 時	6.0 リットル	1.6 ガロン
6	最大流量 / 時	180 リットル	48 ガロン
7	最低水温	5 ℃	41 ℉
8	最高水温	40 ℃	104 ℉
9	ろ過器の有無とサイズ		
	使用環境	メートル法	ヤードポンド法
10	最低周囲温度	5 ℃	41 ℉
11	最高周囲温度	40 ℃	104 ℉
12	最低周辺湿度	0 %	
13	最高周辺湿度	90 %	
	ガス	メートル法	ヤードポンド法
14	排出ガス		
15	使用ガス		
	電気	メートル法	ヤードポンド法
16	相・電圧・周波数	AC100-220V、50/60Hz	
17	消費電力		
18	接液部材質	合成石英、PTFE、PFA	
19	使用（適合）ポンプ		

Copyright © 2026

	電気	メートル法	ヤードポンド法
20	ポンプ 電圧・周波数		
21	ポンプ 電圧・周波数 60Hz		
22	ポンプ圧力設定		
23	制御		
	接続		
24	給水		
25	排水		
26	吸気		
	寸法＆重量	メートル法	ヤードポンド法
27	製品サイズ (幅)x(奥)x(高)	220 x 105 x 150 mm	8.7 x 4.1 x 5.9 インチ
28	製品重量	2.2 Kg	4.9 lbs
29	HSコード	9027-9090	
	備考		
30	備考	✓ センサーとプロセッシングを1つのコンパクトなユニットに統合 ✓ 高い精度と安定性 ✓ アグレッシブな水環境にも耐える ✓ 鮮明なディスプレイと直感的なキャリブレーション ✓ お使いのオペレーティングシステムに簡単に接続できる	

Copyright © 2026

cx-100ii ポータブルオゾン検出器: マルチガス分析装置 | acniti

	一般		
1	製品名	UV吸光方式 溶存オゾン水センサ 産業・研究用	
2	製品番号	sensor_o3_water_detector_CX-100-II	
	液体	メートル法	ヤードポンド法
3	最低水温	4 ℃	39 ℉
4	最高水温	30 ℃	86 ℉
5	ろ過器の有無とサイズ		
	ガス	メートル法	ヤードポンド法
6	排出ガス		
7	使用ガス		
	接続		
8	給水		
9	排水		
10	吸気		
	寸法＆重量	メートル法	ヤードポンド法
11	製品サイズ (幅)x(奥)x(高)	225 x 105 x 240 mm	8.9 x 4.1 x 9.4 インチ
12	製品重量	2 Kg	4.4 lbs
13	HSコード	9027-9090	

Copyright © 2026

	備考	
14	備考	✓ 非常に小型・軽量で現場での測定に適しています。 ✓ 密閉容器内曝気なので、低濃度まで感度良く測定できます。 ✓ 測定時の校正（標準液）が不要です。 ✓ 試料採取量が10又は50mLと少量です。 ✓ 温度補正を要せず、作業者による測定のバラツキが少なくなりました。 ✓ 試料中の共存物質の影響をほとんど受けません。 ✓ 清浄フィルターにより周囲ガスの影響を受けません。 ✓ 検知管を替えるだけで、溶存オゾン・トリクロロエチレン・テトラクロロエチレン・溶存硫化物・アンモニアを測定できます。

Copyright © 2026