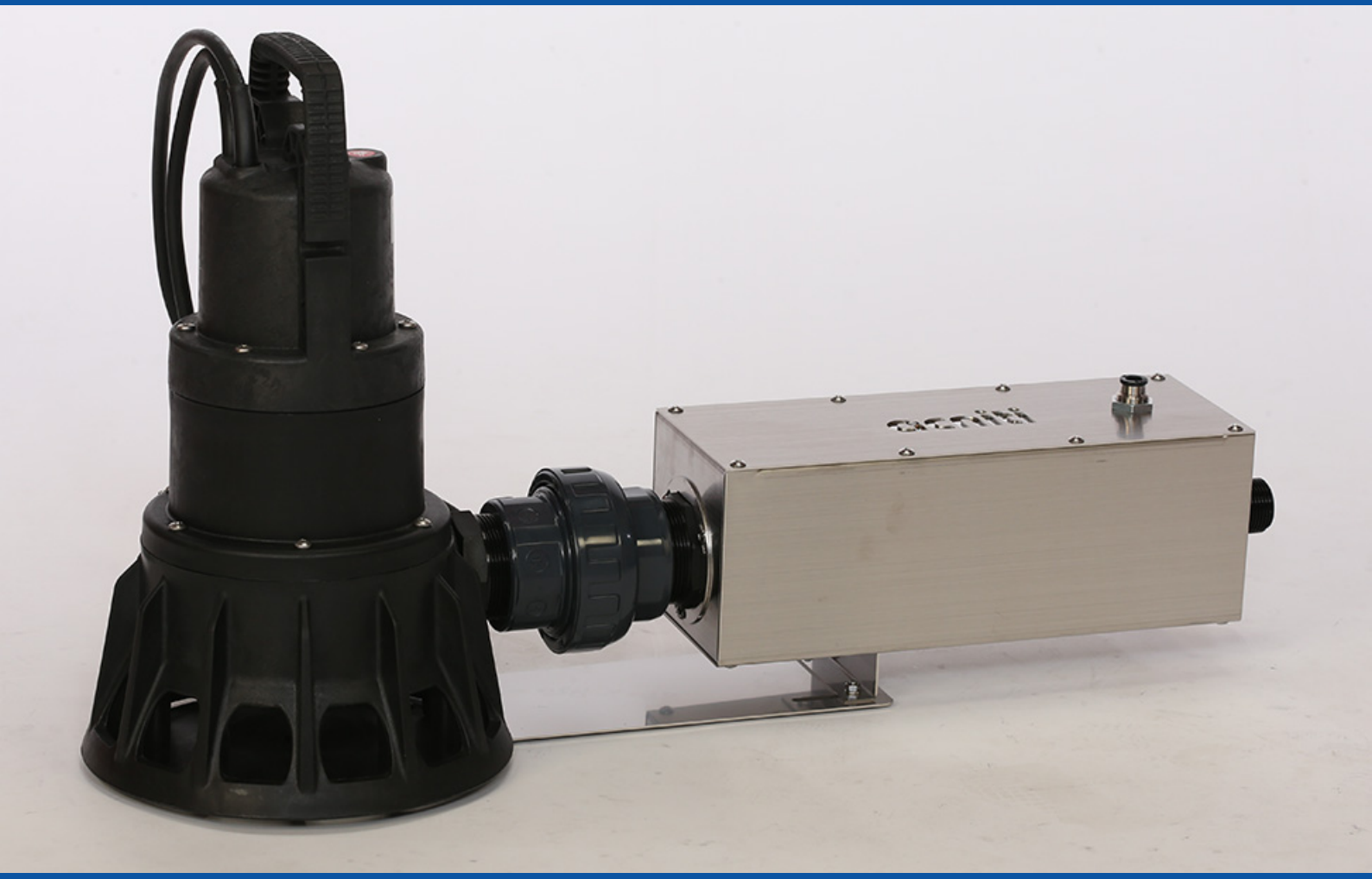


acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

turbiti sub: mélangeur de nanobulles submersible | acniti

Un faible taux d'oxygène dissous dans les réservoirs profonds freine les rendements en aquaculture et abîme les racines en horticulture. Le mélangeur submersible Turbiti opère entièrement sous l'eau, injectant des nanobulles de 100-200nm pour un transfert d'oxygène maximal. Fabriqué en inox 316L, il fonctionne sur 115 ou 230V sans local de pompage.

turbiti sub: mélangeur de nanobulles submersible | acniti

turbiti sub nanobulles: oxygène dissous pour Étangs et aquaculture

- **Oxygène dissous (OD) à haute efficacité :** Obtenir une dissolution des gaz supérieure et des niveaux d'oxygène stables pour les environnements aquacoles et hydroponiques exigeants.
- **Contrôle des biofilms et des algues sans produits chimiques :** Supprime naturellement les algues et les biofilms dans les conduites d'irrigation grâce à l'oxydation induite par les nanobulles - aucun produit chimique agressif n'est nécessaire.
- **Application horticole spécialisée :** Stimulant de croissance éprouvé pour les cultures de grande valeur, notamment les tomates, les concombres, les poivrons et la floriculture (roses, chrysanthèmes).
- **Assainissement des étangs et des lacs de qualité industrielle :** Accélère la décomposition de la "boue" organique et rétablit l'équilibre de l'écosystème dans les réservoirs d'irrigation à grande échelle.
- **Encombrement compact des pompes submersibles :** Conçue pour s'intégrer facilement dans les réservoirs et les étangs existants, elle élimine le besoin d'un bâtiment de pompage coûteux situé sur la terre ferme.
- **Optimisé pour la culture des crevettes et des poissons :** Améliore les taux de conversion des aliments (FCR) en maintenant des conditions aérobies optimales dans l'aquaculture à haute densité.
- **Ingénierie durable des technologies propres :** Une solution à faible entretien et économe en énergie pour la gestion durable de l'eau et le traitement des eaux usées.

générateur de nanobulles submersible turbiti : aération et oxygénation avancées

Le **mélangeur de nanobulles submersible Turbiti** est un générateur de nanobulles à haute efficacité conçu pour les applications en eaux profondes où l'espace terrestre est limité. Contrairement aux aérateurs de surface traditionnels, le Turbiti fonctionne entièrement sous l'eau, délivrant des milliards de bulles de 100 à 200 nm directement dans la colonne d'eau. Cela garantit une **efficacité** maximale **du transfert d'oxygène (OTE)** et une qualité supérieure de l'eau pour l'irrigation, l'aquaculture et les eaux usées industrielles.

conçu pour un oxygène dissous (od) de haute performance

La technologie Turbiti surpasse des concurrents comme le Moleaer Freya en se concentrant sur une conception submersible sans entretien qui gère des débits élevés sans risque de colmatage.

Copyright © 2026

- **Dissolution supérieure des gaz :** Atteint des niveaux sursaturés d'oxygène dissous (OD) pour favoriser la santé des racines et l'activité aérobie.
- **Conception submersible :** Idéale pour les réservoirs d'irrigation, les étangs et les réservoirs où il n'est pas possible d'installer des pompes externes.
- **Faible coût d'exploitation :** L'absence de pièces mobiles de la tête de mélange garantit sa longévité et des frais d'exploitation et d'entretien minimes.

principales applications industrielles

- **Horticulture et agriculture (réservoirs d'irrigation)** Augmenter le rendement des cultures en apportant de l'eau riche en oxygène directement à la zone des racines. Les nanobulles restent en suspension pendant des semaines, empêchant les conditions anaérobies et réduisant le besoin d'engrais chimiques.
- **Contrôle des algues et restauration des étangs** Le Turbiti supprime la croissance des algues en augmentant le potentiel d'oxydoréduction et en améliorant la décomposition naturelle de la matière organique (boue) sans utiliser d'algicides agressifs.
- **Gestion des eaux usées et des biofilms** Les nanobulles éliminent physiquement les biofilms des tuyaux et des parois des réservoirs tout en fournissant l'aération à haut débit nécessaire au développement des bactéries aérobies dans les stations d'épuration.

caractéristiques techniques

- **Taille des bulles :** Moyenne de 110 nm (analyse de suivi des nanoparticules vérifiée).
- **Matériau :** Composants robustes et résistants à la corrosion pour une utilisation en eau salée et en eau douce.
- **Compatibilité :** Optimisé pour une utilisation avec des concentrateurs d'oxygène ou l'air ambiant.
- **Installation :** Installation submersible plug-and-play.

Copyright © 2026

turbiti 737 sub: mélangeur nanobulles immergé 230v | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Sub Nanobulles: Oxygène Dissous pour Étangs et Aquaculture	
2	Numéro de modèle	turbiti_737_submersible-316L_techno-polymer-pump_230V	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	220 Litre	58 Gallon
4	Courant maximal / minute	225 Litre	59 Gallon
5	Courant minimum / heure	13 M3	466 CF
6	Débit maximal / heure	14 M3	477 CF
7	température minimale de l'eau	1 °C	34 °F
8	température maximale de l'eau	35 °C	95 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Humidité relative minimale	20 %	
11	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
12	Débit minimal / minute	4.0 Litre	1.1 Gallon
13	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
14	Courant minimum / heure	240 Litre	63 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
16	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs	
17	Remarque gaz	Air, oxygène, azote	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	Tension phase Ø unité	1 Ø 115 ou 230 VAC	
19	Consommation électrique de l'unité	950 Watts	
20	Parties humides	SUS316L, Nylon, techno-polymer	
21	Modèle de pompe		
22	Phase de pompe Ø tension	1 Ø 230 VAC / VDC	
23	Moteur de pompe 50Hz	1050 Watt	1.4 ch
24	Tête de pompe 50Hz	5 Mètre	16 pied
25	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
26	Méthode d'aspiration de la pompe	Unité submersible	
27	Réglage de la pression de la pompe		
28	Contrôle	La pompe est équipée d'un flotteur qui l'empêche de fonctionner à sec. Le moteur contient une protection thermique.	
	Connexions		
29	arrivée d'eau	entrée de pompe submersible	
30	sortie d'eau	25mm	
31	Arrivée de gaz	Tuyau gaz 10 mm ou 3/8"	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
32	Dim. (l) x (p) x (h)	740 x 250 x 410 mm	29.1 x 9.8 x 16.1 pouce
33	poids	12.4 kg	27.3 livres
34	code SH	8479.82.0040	

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
35	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	30 x 79 x 49 cm	12 x 31 x 19 pouce
36	Poids de livraison	23.2 kg	51 livres
	Remarques		
37	Autres observations	Environ à 1 mètre de profondeur 200 kPa / 2 bar ou 29 psi de pression d'oxygène ou d'air requise. Placer la pompe plus profondément pour dissoudre plus de gaz.	

Copyright © 2026

turbiti 737 sub: mélangeur nanobulles immergé 115v | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Sub Nanobulles: Oxygène Dissous pour Étangs et Aquaculture	
2	Numéro de modèle	turbiti_737_submersible-316L_techno-polymer-pump_115V	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	220 Litre	58 Gallon
4	Courant maximal / minute	225 Litre	59 Gallon
5	Courant minimum / heure	13 M3	466 CF
6	Débit maximal / heure	14 M3	477 CF
7	température minimale de l'eau	1 °C	34 °F
8	température maximale de l'eau	35 °C	95 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Humidité relative minimale	20 %	
11	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
12	Débit minimal / minute	4.0 Litre	1.1 Gallon
13	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
14	Courant minimum / heure	240 Litre	63 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
16	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs	
17	Remarque gaz	Air, oxygène, azote	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	Tension phase Ø unité	1 Ø 115 VAC	
19	Consommation électrique de l'unité	1050 Watts	
20	Parties humides	SUS316L, Nylon, techno-polymer	
21	Modèle de pompe		
22	Phase de pompe Ø tension	1 Ø 115 VAC / VDC	
23	Moteur de pompe 60Hz	1100 Watt	1.5 ch
24	Tête de pompe 60Hz	11 Mètre	36 pied
25	Phase de pompe Ø tension 60Hz	1 Ø 115 VAC	
26	Méthode d'aspiration de la pompe	Unité submersible	
27	Réglage de la pression de la pompe		
28	Contrôle	La pompe est équipée d'un flotteur qui l'empêche de fonctionner à sec. Le moteur contient une protection thermique.	
	Connexions		
29	arrivée d'eau	entrée de pompe submersible	
30	sortie d'eau	25mm	
31	Arrivée de gaz	Tuyau gaz 3/8"	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
32	Dim. (l) x (p) x (h)	740 x 250 x 420 mm	29.1 x 9.8 x 16.5 pouce
33	poids	11.9 kg	26.2 livres
34	code SH	8479.82.0040	

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
35	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	30 x 79 x 49 cm	12 x 31 x 19 pouce
36	Poids de livraison	15 kg	33 livres
	Remarques		
37	Autres observations	Environ à 1 mètre de profondeur 200 kPa / 2,0 bar ou 29 psi de pression d'oxygène ou d'air requise. Placer la pompe plus profondément pour dissoudre plus de gaz.	

Copyright © 2026