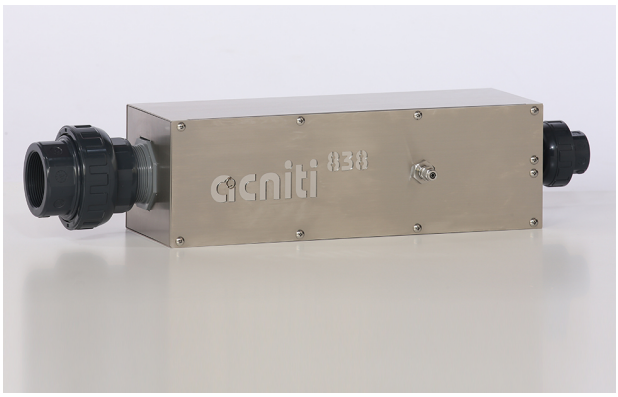
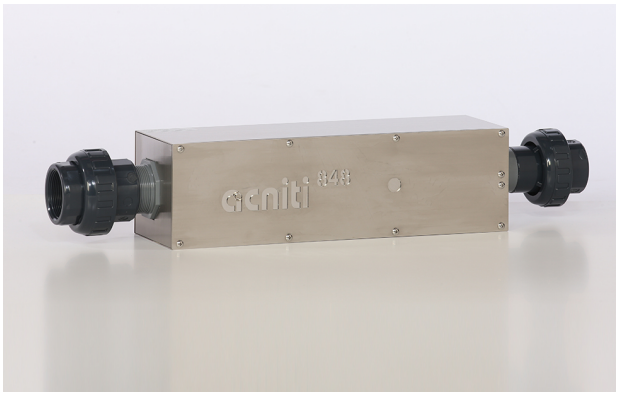
acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

turbiti ozone: mélangeur nanobolles d'ozone | acniti

L'ozone est l'un des désinfectants les plus puissants, mais le dissoudre efficacement dans l'eau reste un défi. Les mélangeurs Turbiti Ozone utilisent une technologie swirl flow pour dissoudre l'ozone sous forme de nanobolles d'environ 100 nm, prolongeant le résiduel d'ozone pour de nombreuses applications de traitement de l'eau.





Copyright © 2026

turbiti ozone: mélangeur nanobolles d'ozone | acniti

mélangeurs turbiti ozone pour le traitement de l'eau à l'ozone

- des nanobulles d'ozone sont créées avec une technologie de mélangeur statique à tourbillon
- installation flexible pour vos propres solutions sur mesure
- formation de nanobulles d'ozone ~ taille de bulle 100 nm
- produit des milliards de nanobulles d'ozone
- les nanobulles d'ozone restent en solution plus longtemps et les résidus d'ozone durent plus longtemps
- technologie améliorée pour mieux retenir le gaz en solution

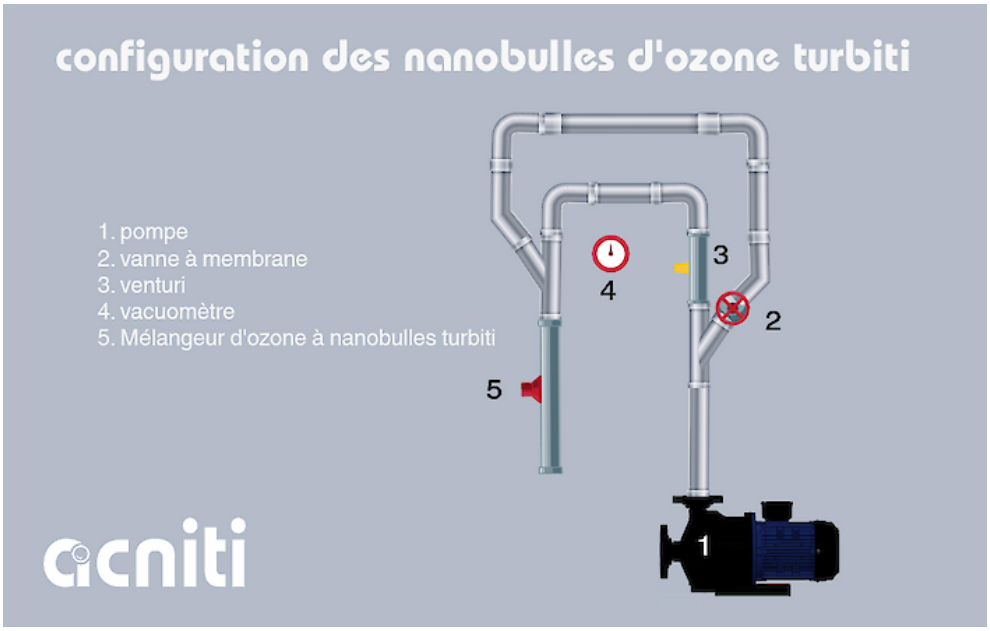
nanobulles d'ozone turbiti: technologie swirl flow améliorée

Le mélangeur statique trouve son origine dans le mélange de deux liquides. Le premier brevet pour un mélangeur statique a été déposé en 1965. Au lieu de mélanger deux liquides il est aussi possible de mélanger un liquide et un gaz. L'avantage des mélangeurs statiques est qu'ils peuvent traiter de grands volumes d'eau à la fois. De plus, ils ne sont pas sensibles au colmatage. La technologie acniti est basée sur ce principe. Plutôt qu'un mélangeur statique normal, acniti a mis en œuvre sa technologie exclusive dite swirl flow (flux tourbillonnant). La technologie swirl flow d'ozone bat l'eau et l'ozone et, en raison des forces de cisaillement disponibles dans le mélangeur, des nanobulles sont créées. Dans le schéma ci-dessous, vous pouvez obtenir une visualisation du fonctionnement de la technologie. Le turbiti a une performance d'aération dissoute améliorée, dissolvant des gaz comme de l'ozone efficacement et en grande quantité dans l'eau.

volumes par modèle

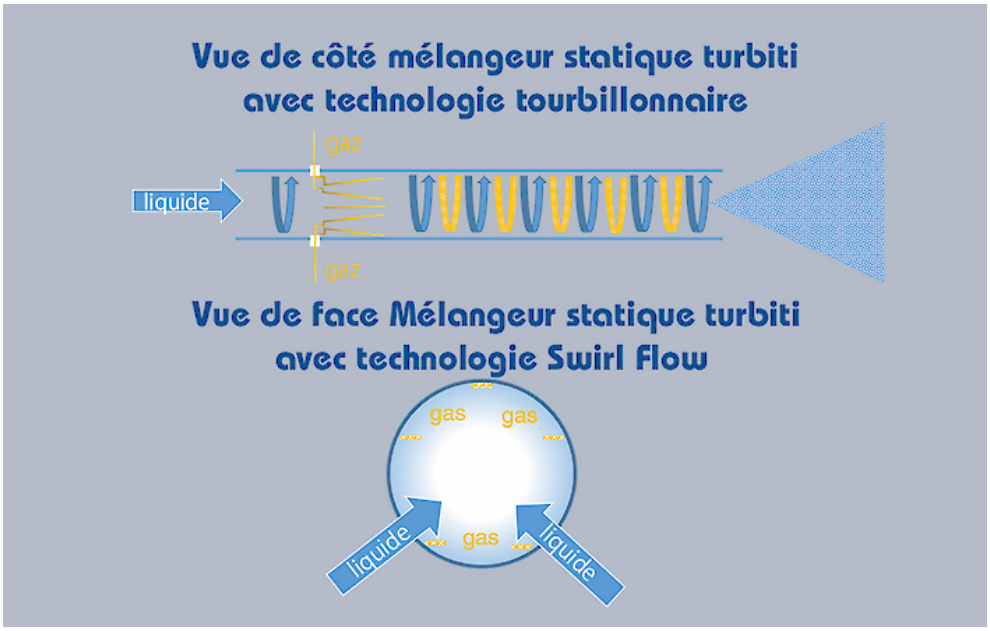
turbiti models	Water lpm	Gas lpm
707 / 808	9 - 15	0.45 - 0.75
626 / 727 / 828	75 - 150	3 - 5
636 / 737 / 838	150 - 400	5 - 8
646 / 747 / 848	400 - 600	8 - 24
858	800 - 1000	40 - 50

Copyright © 2026



- Turbiti mélangeur de nanobulles
- Turbiti O2 mélangeur terrestre de nanobulles
- Turbiti mélangeur de nanobulles submersible
- Turbiti O3 mélangeur terrestre de nanobulles
- Swim Puriti O2 mélangeur de nanobulles
- Swim Puriti O3 mélangeur de nanobulles

Copyright © 2026



Copyright © 2026

turbiti 838 o3 mélangeur nanobulles: 150-400 lpm | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Mélangeurs Turbiti Ozone pour le Traitement de l'Eau à l'Ozone	
2	Numéro de modèle	Turbiti 838 O3	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	150 Litre	40 Gallon
4	Courant maximal / minute	400 Litre	106 Gallon
5	Courant minimum / heure	9.0 M3	317.8 CF
6	Débit maximal / heure	24 M3	848 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	
13	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Débit minimal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
16	Courant minimum / heure	300 Litre	79 Gallon
17	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
18	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	
21	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	
24	Parties humides	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM	
25	Modèle de pompe	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone	
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe		
29	Contrôle	Pas d'automatisation	
	Connexions		
30	arrivée d'eau	Filetage femelle Rc 2 pouces ou 50mm	
31	sortie d'eau	Filetage femelle Rc 1 pouce ou 25mm	
32	Arrivée de gaz	via venturi	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
33	Diamètre x longueur	106 x 482	4.2 x 19.0
34	poids	1.8 kg	4.0 livres

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
35	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	16 x 55 x 16 cm	6 x 22 x 6 pouce
36	Poids de livraison	4 kg	9 livres

Copyright © 2026

turbiti 808 o3 mélangeur nanobulle ozone: 9-15 lpm | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Mélangeurs Turbiti Ozone pour le Traitement de l'Eau à l'Ozone	
2	Numéro de modèle	Turbiti 808 O3	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	9.0 Litre	2.4 Gallon
4	Courant maximal / minute	15 Litre	4.0 Gallon
5	Courant minimum / heure	540 Litre	143 Gallon
6	Débit maximal / heure	900 Litre	238 Gallon
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	
13	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Débit minimal / minute	0.5 Litre	0.1 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	0.8 Litre	0.2 Gallon
16	Courant minimum / heure	27 Litre	7.1 Gallon
17	Débit maximal / heure	45 Litre	12 Gallon
18	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	
21	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 100 à 500 watts.	
24	Parties humides	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM	
25	Modèle de pompe	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone	
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe		
29	Contrôle	Pas d'automatisation	
	Pompe **Connexions**		
30	arrivée d'eau	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	
31	sortie d'eau	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	
32	Arrivée de gaz	via venturi	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
33	Dim. (l) x (p) x (h)	120 x 180 x 140 mm	4.7 x 7.1 x 5.5 pouce
34	poids	1.5 kg	3.3 livres
35	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	16 x 33 x 16 cm	6 x 13 x 6 pouce
36	Poids de livraison	2 kg	4 livres

Copyright © 2026

turbiti 828 o3 mélangeur nanobulles ozone: 75-150 lpm |

	Généralités		
1	Nom du modèle	Mélangeurs Turbiti Ozone pour le Traitement de l'Eau à l'Ozone	
2	Numéro de modèle	turbiti_828_box304_venturi	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	75 Litre	20 Gallon
4	Courant maximal / minute	150 Litre	40 Gallon
5	Courant minimum / heure	4.5 M3	158.9 CF
6	Débit maximal / heure	9.0 M3	317.8 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	
13	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Débit minimal / minute	3.0 Litre	0.8 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
16	Courant minimum / heure	180 Litre	48 Gallon
17	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
18	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	
21	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	
24	Parties humides	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM	
25	Modèle de pompe	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone	
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe		
29	Contrôle	Pas d'automatisation	
	Connexions		
30	arrivée d'eau	Filetage femelle Rc1.5 pouces ou 40mm	
31	sortie d'eau	Filetage femelle Rc 3/4 pouce ou 20mm	
32	Arrivée de gaz	via venturi	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
33	Dim. (l) x (p) x (h)	120 x 422 x 116 mm	4.7 x 16.6 x 4.6 pouce
34	poids	2.8 kg	6.2 livres

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
35	code SH	8479.82.0040	
36	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	55 x 16 x 16 cm	22 x 6 x 6 pouce
37	Poids de livraison	3 kg	7 livres

Copyright © 2026

turbiti 848 o3 mélangeur ozone nanobulles 400-600 lpm

	Généralités		
1	Nom du modèle	Mélangeurs Turbiti Ozone pour le Traitement de l'Eau à l'Ozone	
2	Numéro de modèle	Turbiti 848 O3	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	400 Litre	106 Gallon
4	Courant maximal / minute	600 Litre	159 Gallon
5	Courant minimum / heure	24 M3	848 CF
6	Débit maximal / heure	36 M3	1,271 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	
13	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Débit minimal / minute	14 Litre	3.7 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	16 Litre	4.2 Gallon
16	Courant minimum / heure	840 Litre	222 Gallon
17	Débit maximal / heure	960 Litre	254 Gallon
18	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	
21	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 1500 à 2500 watts.	
24	Parties humides	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM	
25	Modèle de pompe	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone	
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe		
29	Contrôle	Pas d'automatisation	
	Connexions		
30	arrivée d'eau	Filetage femelle Rc2 pouces ou 50mm	
31	sortie d'eau	Filetage femelle Rc 1.5 pouce ou 40mm	
32	Arrivée de gaz	via venturi	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
33	Dim. (l) x (p) x (h)	720 x 105 x 105 mm	28.3 x 4.1 x 4.1 pouce
34	poids	5 kg	11.0 livres

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
35	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	84 x 25 x 26 cm	33 x 10 x 10 pouce
36	Poids de livraison	5.5 kg	12 livres

Copyright © 2026

turbiti 858 o3 mélangeur ozone nanobulles 800-1200 lpm

	Généralités		
1	Nom du modèle	Mélangeurs Turbiti Ozone pour le Traitement de l'Eau à l'Ozone	
2	Numéro de modèle	turbiti_858_oem_venturi	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	800 Litre	211 Gallon
4	Courant maximal / minute	1,000.0 Litre	264 Gallon
5	Courant minimum / heure	48 M3	1,695 CF
6	Débit maximal / heure	60 M3	2,119 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 5 mm.	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	
13	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Débit minimal / minute	0.0 M3	1.0 CF

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	0.0 M3	1.1 CF
16	Courant minimum / heure	1.7 M3	59 CF
17	Débit maximal / heure	1.9 M3	68 CF
18	Pression minimale	140 kPa	20 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	
21	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité		
24	Parties humides	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM	
25	Modèle de pompe	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone	
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe		
29	Contrôle	Pas d'automatisation	
	Connexions		
30	arrivée d'eau	Filetage extérieur Rc3 pouces ou 75mm	
31	sortie d'eau	Filetage femelle Rc 2 pouce ou 50mm	
32	Arrivée de gaz	via venturi	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
33	Diamètre x longueur	118 x 667	4.6 x 26.3
34	poids	11.1 kg	24.5 livres

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
35	code SH	8479.82.0040	
36	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	84 x 25 x 26 cm	33 x 10 x 10 pouce
37	Poids de livraison	12 kg	26 livres

Copyright © 2026