



**acniti LLC**  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
〒562-0011  
Japon



## turbiti fusion

Découvre comment le générateur de micro-nanobulles Turbiti Fusion révolutionne les applications industrielles et de traitement de l'eau. Conçu pour être efficace, il traite l'air, l'O<sub>2</sub>, le CO<sub>2</sub>, le N<sub>2</sub>, et même les gaz corrosifs comme l'ozone. Explore les spécifications détaillées, les caractéristiques écoénergétiques, la construction robuste et la technologie avancée pour des performances optimales dans les environnements exigeants. Que tu sois à la recherche d'un mélange de gaz fiable, de débits élevés ou d'options de configuration polyvalentes, cette page fournit tout ce que tu dois savoir sur les modèles Turbiti Fusion pour les cas d'utilisation professionnels. Commence à lire pour comprendre leurs avantages dans les procédés modernes.

## turbiti fusion

### générateur de micro-nanobulles turbiti fusion

**Deprecated:** mb\_convert\_encoding(): Handling HTML entities via mbstring is deprecated; use htmlspecialchars, htmlentities, or mb\_encode\_numericentity/mb\_decode\_numericentity instead in

**/var/www/cpw/site/modules/ProductPdf/ProductPdf.module.php on line 762**

- ✓ Générateur de micro-nanobulles par fusion Turbiti
- ✓ Plug and Play, pompe incluse.
- ✓ Peu de pression de gaz requise, juste pour ouvrir la vanne de crack
- ✓ Convient pour une utilisation en laboratoire et une utilisation continue dans de petites applications
- ✓ Variateur de fréquence pour le contrôle de la vitesse de la pompe inclus

Le générateur de micro-nanobulles Turbiti Fusion est conçu pour améliorer le mélange gaz-liquide de manière beaucoup plus efficace, avec des applications évidentes dans le traitement de l'eau, l'aquaculture et divers processus biochimiques. Ce qui est remarquable, c'est qu'il produit un nombre énorme de bulles ultrafines chaque minute - des milliards, en fait - ce qui augmente considérablement l'oxygénation et aide à dissoudre des gaz comme l'azote, le CO<sub>2</sub>, l'ozone, ou simplement l'air ordinaire.

Le système est disponible en deux versions principales : les séries 7 et 8. Toutes deux utilisent une pompe en acier inoxydable qui peut tenir dans des environnements plus difficiles. Certains modèles sont spécialement conçus pour les cas où tu travailles avec de l'eau de mer ou des gaz corrosifs, ce qui peut autrement représenter un sérieux casse-tête pour l'entretien. En parlant d'entretien, c'est l'un des avantages de ce modèle : il est conçu pour que tu n'aies pas à le bricoler constamment.

La consommation d'énergie reste également faible, en partie grâce à l'entraînement à fréquence variable et à une conception qui semble plus réfléchie que tape-à-l'œil. Il est compact, n'exige pas beaucoup d'espace et offre une gamme d'options d'installation, ce qui pourrait permettre de l'intégrer plus facilement dans des installations existantes plutôt que de l'obliger à de grands remaniements.

En termes de performances, le Turbiti Fusion fonctionne entre 540 et 900 litres par heure. Il fonctionne à des températures d'eau allant du gel à 40°C, avec des plages d'air ambiant allant de -10°C à 40°C - donc, assez polyvalent dans la plupart des climats ordinaires.

Ce qui pourrait attirer les professionnels, cependant, c'est moins les spécifications sur le papier que la comparaison avec d'autres solutions. Comparé aux mélangeurs

statiques ou aux systèmes rotatifs, il tend à atteindre des niveaux d'oxygène dissous plus élevés tout en étant plus fiable en utilisation continue. Bien sûr, comme pour tout équipement spécialisé, sa valeur dépend probablement du fait que ton projet nécessite vraiment ce degré de saturation en oxygène, mais pour les personnes qui travaillent dans des environnements aquatiques exigeants, il semble qu'il offre un avantage.

## turbiti fusion 707 115v

| Description |                                       | Système Métrique                          | Système impérial                          |
|-------------|---------------------------------------|---|---|
| 1           | Nom du modèle                         | turbiti fusion 707 115V                   | turbiti fusion 707 115V                   |
| 2           | Numéro de modèle                      | turbiti_fusion_707_115V                   | turbiti_fusion_707_115V                   |
| Liquide     |                                       | Système Métrique                          | Système impérial                          |
| 3           | Débit minimal / minute                | 9.0 Litre                                 | 2.4 Gallon                                |
| 4           | Courant maximal / minute              | 15 Litre                                  | 4.0 Gallon                                |
| 5           | Courant minimum / heure               | 540 Litre                                 | 143 Gallon                                |
| 6           | Débit maximal / heure                 | 900 Litre                                 | 238 Gallon                                |
| 7           | température minimale de l'eau         | 0 °C                                      | 32 °F                                     |
| 8           | température maximale de l'eau         | 40 °C                                     | 104 °F                                    |
| 9           | Disponibilité et taille de la crépine |   |   |
| 10          | Filtre(s) d'entrée recommandé(s)      | Série de petits filtres d'entrée de pompe | Série de petits filtres d'entrée de pompe |
| Ambiant     |                                       | Système Métrique                          | Système impérial                          |
| 11          | Température ambiante minimale         | -10 °C                                    | 14 °F                                     |
| 12          | Température ambiante maximale         | 40 °C                                     | 104 °F                                    |
| 13          | Humidité relative minimale            | 0 %                                       | 0 %                                       |
| 14          | Humidité relative maximale            | 90 %                                      | 90 %                                      |
| Gaz         |                                       | Système Métrique                          | Système impérial                          |
| 15          | Débit minimal / minute                | 0.2 Litre                                 | 0.1 Gallon                                |
| 16          | Courant maximal / minute              | 0.6 Litre                                 | 0.2 Gallon                                |

| Gaz                 |                                    | Système Métrique                 | Système impérial                 |
|---------------------|------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 17                  | Courant minimum / heure            | 12 Litre                         | 3.2 Gallon                       |
| 18                  | Débit maximal / heure              | 36 Litre                         | 9.5 Gallon                       |
| 19                  | Pression minimale                  | 50 kPa                           | 7 PSI                            |
| 20                  | Pression maximale                  | 400 kPa                          | 58 PSI                           |
| 21                  | Qualité du gaz                     | Pas de gaz corrosifs             | Pas de gaz corrosifs             |
| 22                  | Remarque gaz                       | O2, Air, CO2, N2                 | O2, Air, CO2, N2                 |
| Electrique          |                                    | Système Métrique                 | Système impérial                 |
| 23                  | Tension phase Ø unité              | 1 Ø 115 VAC                      | 1 Ø 115 VAC                      |
| 24                  | Consommation électrique de l'unité | 550 watt                         | 550 watt                         |
| 25                  | Parties humides                    | SUS304, SUS316, PVC, ASA, laiton | SUS304, SUS316, PVC, ASA, laiton |
| 26                  | modelo de bomba                    |                                  |                                  |
| 27                  | Phase de pompe Ø tension           |                                  |                                  |
| 28                  | Moteur de pompe 50Hz               | 550 Watt                         | 0.7 ch                           |
| 29                  | Tête de pompe 50Hz                 | 35 Mètre                         | 115 pied                         |
| 30                  | Phase de pompe Ø tension 60Hz      |                                  |                                  |
| 31                  | Réglage de la pression de la pompe |                                  |                                  |
| 32                  | Contrôle                           |                                  |                                  |
| Connexions          |                                    | Système Métrique                 | Système impérial                 |
| 33                  | arrivée d'eau                      | RC 3/4"                          | RC 3/4"                          |
| 34                  | sortie d'eau                       | RC 3/8"                          | RC 3/8"                          |
| 35                  | Arrivée de gaz                     | 6mm ou 1/4"                      | 6mm ou 1/4"                      |
| Dimensions et poids |                                    | Système Métrique                 | Système impérial                 |
| 36                  | Dim. (l) x (p) x (h)               | 270 x 550 x 450 mm               | 10.6 x 21.7 x 17.7 pouce         |
| 37                  | poids                              | 18.8 kg                          | 41.4 livres                      |

| Dimensions et poids |                                     | Système Métrique | Système impérial   |
|---------------------|-------------------------------------|------------------|--------------------|
| 38                  | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 36 x 61 x 46 cm  | 14 x 24 x 18 pouce |
| 39                  | Poids de livraison                  | 21 kg            | 46 livres          |

## turbiti fusion 707 230v

| Description |                                       | Système Métrique                          | Système impérial                          |
|-------------|---------------------------------------|---|---|
| 1           | Nom du modèle                         | turbiti fusion 707 230V                   | turbiti fusion 707 230V                   |
| 2           | Numéro de modèle                      | turbiti_fusion_707_230V                   | turbiti_fusion_707_230V                   |
| Liquide     |                                       | Système Métrique                          | Système impérial                          |
| 3           | Débit minimal / minute                | 9.0 Litre                                 | 2.4 Gallon                                |
| 4           | Courant maximal / minute              | 15 Litre                                  | 4.0 Gallon                                |
| 5           | Courant minimum / heure               | 540 Litre                                 | 143 Gallon                                |
| 6           | Débit maximal / heure                 | 900 Litre                                 | 238 Gallon                                |
| 7           | température minimale de l'eau         | 0 °C                                      | 32 °F                                     |
| 8           | température maximale de l'eau         | 40 °C                                     | 104 °F                                    |
| 9           | Disponibilité et taille de la crépine |   |   |
| 10          | Filtre(s) d'entrée recommandé(s)      | Série de petits filtres d'entrée de pompe | Série de petits filtres d'entrée de pompe |
| Ambiant     |                                       | Système Métrique                          | Système impérial                          |
| 11          | Température ambiante minimale         | -10 °C                                    | 14 °F                                     |
| 12          | Température ambiante maximale         | 40 °C                                     | 104 °F                                    |
| 13          | Humidité relative minimale            | 0 %                                       | 0 %                                       |
| 14          | Humidité relative maximale            | 90 %                                      | 90 %                                      |
| Gaz         |                                       | Système Métrique                          | Système impérial                          |
| 15          | Débit minimal / minute                | 0.2 Litre                                 | 0.1 Gallon                                |
| 16          | Courant maximal / minute              | 0.6 Litre                                 | 0.2 Gallon                                |

| Gaz                 |                                    | Système Métrique     | Système impérial         |
|---------------------|------------------------------------|----------------------|--------------------------|
| 17                  | Courant minimum / heure            | 12 Litre             | 3.2 Gallon               |
| 18                  | Débit maximal / heure              | 36 Litre             | 9.5 Gallon               |
| 19                  | Pression minimale                  | 50 kPa               | 7 PSI                    |
| 20                  | Pression maximale                  | 400 kPa              | 58 PSI                   |
| 21                  | Qualité du gaz                     | Pas de gaz corrosifs | Pas de gaz corrosifs     |
| 22                  | Remarque gaz                       | O2, Air, CO2, N2     | O2, Air, CO2, N2         |
| Electrique          |                                    | Système Métrique     | Système impérial         |
| 23                  | Tension phase Ø unité              | 1 Ø 230 VAC          | 1 Ø 230 VAC              |
| 24                  | Consommation électrique de l'unité | 850 watts            | 850 watts                |
| 25                  | Parties humides                    |                      |                          |
| 26                  | modelo de bomba                    |                      |                          |
| 27                  | Phase de pompe Ø tension           |                      |                          |
| 28                  | Moteur de pompe 50Hz               | 550 Watt             | 0.7 ch                   |
| 29                  | Tête de pompe 50Hz                 | 35 Mètre             | 115 pied                 |
| 30                  | Phase de pompe Ø tension 60Hz      |                      |                          |
| 31                  | Réglage de la pression de la pompe |                      |                          |
| 32                  | Contrôle                           |                      |                          |
| Connexions          |                                    | Système Métrique     | Système impérial         |
| 33                  | arrivée d'eau                      | RC 3/4"              | RC 3/4"                  |
| 34                  | sortie d'eau                       | RC 3/8"              | RC 3/8"                  |
| 35                  | Arrivée de gaz                     | 6mm ou 1/4"          | 6mm ou 1/4"              |
| Dimensions et poids |                                    | Système Métrique     | Système impérial         |
| 36                  | Dim. (l) x (p) x (h)               | 270 x 550 x 450 mm   | 10.6 x 21.7 x 17.7 pouce |
| 37                  | poids                              | 18.8 kg              | 41.4 livres              |



| Dimensions et poids |                                     | Système Métrique | Système impérial   |
|---------------------|-------------------------------------|------------------|--------------------|
| 38                  | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 36 x 61 x 46 cm  | 14 x 24 x 18 pouce |
| 39                  | Poids de livraison                  | 21 kg            | 46 livres          |

## turbiti fusion 808 115v

| Description |                                       | Système Métrique        | Système impérial        |
|-------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 1           | Nom du modèle                         | turbiti fusion 808 115V | turbiti fusion 808 115V |
| 2           | Numéro de modèle                      | turbiti_fusion_808_115  | turbiti_fusion_808_115  |
| Liquide     |                                       | Système Métrique        | Système impérial        |
| 3           | Débit minimal / minute                | 9.0 Litre               | 2.4 Gallon              |
| 4           | Courant maximal / minute              | 15 Litre                | 4.0 Gallon              |
| 5           | Courant minimum / heure               | 540 Litre               | 143 Gallon              |
| 6           | Débit maximal / heure                 | 900 Litre               | 238 Gallon              |
| 7           | température minimale de l'eau         | 0 °C                    | 32 °F                   |
| 8           | température maximale de l'eau         | 40 °C                   | 104 °F                  |
| 9           | Disponibilité et taille de la crépine |                         |                         |
| Ambiant     |                                       | Système Métrique        | Système impérial        |
| 10          | Température ambiante minimale         | -10 °C                  | 14 °F                   |
| 11          | Température ambiante maximale         | 40 °C                   | 104 °F                  |
| 12          | Humidité relative minimale            | 0 %                     | 0 %                     |
| 13          | Humidité relative maximale            | 90 %                    | 90 %                    |
| Gaz         |                                       | Système Métrique        | Système impérial        |
| 14          | Débit minimal / minute                | 0.2 Litre               | 0.1 Gallon              |
| 15          | Courant maximal / minute              | 0.6 Litre               | 0.2 Gallon              |
| 16          | Courant minimum / heure               | 12 Litre                | 3.2 Gallon              |

| Gaz                 |                                     | Système Métrique         | Système impérial         |
|---------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 17                  | Débit maximal / heure               | 36 Litre                 | 9.5 Gallon               |
| 18                  | Pression minimale                   | 50 kPa                   | 7 PSI                    |
| 19                  | Pression maximale                   | 400 kPa                  | 58 PSI                   |
| 20                  | Qualité du gaz                      | Pas de gaz corrosifs     | Pas de gaz corrosifs     |
| 21                  | Remarque gaz                        | O2, Air, CO2, N2, O3     | O2, Air, CO2, N2, O3     |
| Electrique          |                                     | Système Métrique         | Système impérial         |
| 22                  | Tension phase Ø unité               | 1 Ø 115 VAC              | 1 Ø 115 VAC              |
| 23                  | Consommation électrique de l'unité  | 850 watts                | 850 watts                |
| 24                  | Parties humides                     | SUS304, SUS316, PVC, ASA | SUS304, SUS316, PVC, ASA |
| 25                  | modelo de bomba                     |                          |                          |
| 26                  | Phase de pompe Ø tension            |                          |                          |
| 27                  | Moteur de pompe 50Hz                | 550 Watt                 | 0.7 ch                   |
| 28                  | Tête de pompe 50Hz                  | 35 Mètre                 | 115 pied                 |
| 29                  | Phase de pompe Ø tension 60Hz       |                          |                          |
| 30                  | Réglage de la pression de la pompe  |                          |                          |
| 31                  | Contrôle                            |                          |                          |
| Connexions          |                                     | Système Métrique         | Système impérial         |
| 32                  | arrivée d'eau                       | RC 3/4"                  | RC 3/4"                  |
| 33                  | sortie d'eau                        | RC 3/8"                  | RC 3/8"                  |
| 34                  | Arrivée de gaz                      | 6mm ou 1/4"              | 6mm ou 1/4"              |
| Dimensions et poids |                                     | Système Métrique         | Système impérial         |
| 35                  | Dim. (l) x (p) x (h)                | 270 x 550 x 450 mm       | 10.6 x 21.7 x 17.7 pouce |
| 36                  | poids                               | 18.8 kg                  | 41.4 livres              |
| 37                  | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 36 x 61 x 46 cm          | 14 x 24 x 18 pouce       |

| Dimensions et poids |                    | Système Métrique | Système impérial |
|---------------------|--------------------|------------------|------------------|
| 38                  | Poids de livraison | 21 kg            | 46 livres        |

## turbiti fusion 808 230v

| Description |                                       | Système Métrique        | Système impérial        |
|-------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 1           | Nom du modèle                         | turbiti fusion 808 230V | turbiti fusion 808 230V |
| 2           | Numéro de modèle                      | turbiti_fusion_808_230V | turbiti_fusion_808_230V |
| Liquide     |                                       | Système Métrique        | Système impérial        |
| 3           | Débit minimal / minute                | 9.0 Litre               | 2.4 Gallon              |
| 4           | Courant maximal / minute              | 15 Litre                | 4.0 Gallon              |
| 5           | Courant minimum / heure               | 540 Litre               | 143 Gallon              |
| 6           | Débit maximal / heure                 | 900 Litre               | 238 Gallon              |
| 7           | température minimale de l'eau         | 0 °C                    | 32 °F                   |
| 8           | température maximale de l'eau         | 40 °C                   | 104 °F                  |
| 9           | Disponibilité et taille de la crépine |                         |                         |
| Ambiant     |                                       | Système Métrique        | Système impérial        |
| 10          | Température ambiante minimale         | -10 °C                  | 14 °F                   |
| 11          | Température ambiante maximale         | 40 °C                   | 104 °F                  |
| 12          | Humidité relative minimale            | 0 %                     | 0 %                     |
| 13          | Humidité relative maximale            | 90 %                    | 90 %                    |
| Gaz         |                                       | Système Métrique        | Système impérial        |
| 14          | Débit minimal / minute                | 0.2 Litre               | 0.1 Gallon              |
| 15          | Courant maximal / minute              | 0.6 Litre               | 0.2 Gallon              |
| 16          | Courant minimum / heure               | 12 Litre                | 3.2 Gallon              |

| Gaz                 |                                     | Système Métrique         | Système impérial         |
|---------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 17                  | Débit maximal / heure               | 36 Litre                 | 9.5 Gallon               |
| 18                  | Pression minimale                   | 50 kPa                   | 7 PSI                    |
| 19                  | Pression maximale                   | 400 kPa                  | 58 PSI                   |
| 20                  | Qualité du gaz                      | Pas de gaz corrosifs     | Pas de gaz corrosifs     |
| 21                  | Remarque gaz                        | O2, Air, CO2, N2, O3     | O2, Air, CO2, N2, O3     |
| Electrique          |                                     | Système Métrique         | Système impérial         |
| 22                  | Tension phase Ø unité               | 1 Ø 230 VAC              | 1 Ø 230 VAC              |
| 23                  | Consommation électrique de l'unité  | 850 watts                | 850 watts                |
| 24                  | Parties humides                     | SUS304, SUS316, PVC, ASA | SUS304, SUS316, PVC, ASA |
| 25                  | modelo de bomba                     |                          |                          |
| 26                  | Phase de pompe Ø tension            |                          |                          |
| 27                  | Moteur de pompe 50Hz                | 550 Watt                 | 0.7 ch                   |
| 28                  | Tête de pompe 50Hz                  | 35 Mètre                 | 115 pied                 |
| 29                  | Phase de pompe Ø tension 60Hz       |                          |                          |
| 30                  | Réglage de la pression de la pompe  |                          |                          |
| 31                  | Contrôle                            |                          |                          |
| Connexions          |                                     | Système Métrique         | Système impérial         |
| 32                  | arrivée d'eau                       | RC 3/4"                  | RC 3/4"                  |
| 33                  | sortie d'eau                        | RC 3/8"                  | RC 3/8"                  |
| 34                  | Arrivée de gaz                      | 6mm ou 1/4"              | 6mm ou 1/4"              |
| Dimensions et poids |                                     | Système Métrique         | Système impérial         |
| 35                  | Dim. (l) x (p) x (h)                | 270 x 550 x 450 mm       | 10.6 x 21.7 x 17.7 pouce |
| 36                  | poids                               | 18.8 kg                  | 41.4 livres              |
| 37                  | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 36 x 61 x 46 cm          | 14 x 24 x 18 pouce       |

| Dimensions et poids   | Système Métrique | Système impérial |
|-----------------------|------------------|------------------|
| 38 Poids de livraison | 21 kg            | 46 livres        |