



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

turbiti fusion

Découvre comment le générateur de micro-nanobulles Turbiti Fusion révolutionne les applications industrielles et de traitement de l'eau. Conçu pour être efficace, il traite l'air, l'O₂, le CO₂, le N₂, et même les gaz corrosifs comme l'ozone. Explore les spécifications détaillées, les caractéristiques écoénergétiques, la construction robuste et la technologie avancée pour des performances optimales dans les environnements exigeants. Que tu sois à la recherche d'un mélange de gaz fiable, de débits élevés ou d'options de configuration polyvalentes, cette page fournit tout ce que tu dois savoir sur les modèles Turbiti Fusion pour les cas d'utilisation professionnels. Commence à lire pour comprendre leurs avantages dans les procédés modernes.

turbiti fusion

générateur de micro-nanobulles turbiti fusion

Deprecated: mb_convert_encoding(): Handling HTML entities via mbstring is deprecated; use htmlspecialchars, htmlentities, or mb_encode_numericentity/mb_decode_numericentity instead in **/var/www/cpw/site/modules/ProductPdf/ProductPdf.module.php** on line **762**

- ✓ Générateur de micro-nanobulles par fusion Turbiti
- ✓ Plug and Play, pompe incluse.
- ✓ Peu de pression de gaz requise, juste pour ouvrir la vanne de crack
- ✓ Convient pour une utilisation en laboratoire et une utilisation continue dans de petites applications
- ✓ Variateur de fréquence pour le contrôle de la vitesse de la pompe inclus

Le générateur de micro-nanobulles Turbiti Fusion est conçu pour améliorer le mélange gaz-liquide de manière beaucoup plus efficace, avec des applications évidentes dans le traitement de l'eau, l'aquaculture et divers processus biochimiques. Ce qui est remarquable, c'est qu'il produit un nombre énorme de bulles ultrafines chaque minute - des milliards, en fait - ce qui augmente considérablement l'oxygénation et aide à dissoudre des gaz comme l'azote, le CO₂, l'ozone, ou simplement l'air ordinaire.

Le système est disponible en deux versions principales : les séries 7 et 8. Toutes deux utilisent une pompe en acier inoxydable qui peut tenir dans des environnements plus difficiles. Certains modèles sont spécialement conçus pour les cas où tu travailles avec de l'eau de mer ou des gaz corrosifs, ce qui peut autrement représenter un sérieux casse-tête pour l'entretien. En parlant d'entretien, c'est l'un des avantages de ce modèle : il est conçu pour que tu n'aies pas à le bricoler constamment.

La consommation d'énergie reste également faible, en partie grâce à l'entraînement à fréquence variable et à une conception qui semble plus réfléchie que tape-à-l'œil. Il est compact, n'exige pas beaucoup d'espace et offre une gamme d'options d'installation, ce qui pourrait permettre de l'intégrer plus facilement dans des installations existantes plutôt que de l'obliger à de grands remaniements.

En termes de performances, le Turbiti Fusion fonctionne entre 540 et 900 litres par heure. Il fonctionne à des températures d'eau allant du gel à 40°C, avec des plages d'air ambiant allant de -10°C à 40°C - donc, assez polyvalent dans la plupart des climats ordinaires.

Ce qui pourrait attirer les professionnels, cependant, c'est moins les spécifications sur le papier que la comparaison avec d'autres solutions. Comparé aux mélangeurs

statiques ou aux systèmes rotatifs, il tend à atteindre des niveaux d'oxygène dissous plus élevés tout en étant plus fiable en utilisation continue. Bien sûr, comme pour tout équipement spécialisé, sa valeur dépend probablement du fait que ton projet nécessite vraiment ce degré de saturation en oxygène, mais pour les personnes qui travaillent dans des environnements aquatiques exigeants, il semble qu'il offre un avantage.

turbiti fusion 707 115v

Description			Système Métrique	Système impérial
1 Nom du modèle			turbiti fusion 707 115V	turbiti fusion 707 115V
2 Numéro de modèle			turbiti_fusion_707_115V	turbiti_fusion_707_115V
Liquide			Système Métrique	Système impérial
3 Débit minimal / minute			9.0 Litre	2.4 Gallon
4 Courant maximal / minute			15 Litre	4.0 Gallon
5 Courant minimum / heure			540 Litre	143 Gallon
6 Débit maximal / heure			900 Litre	238 Gallon
7 température minimale de l'eau			0 °C	32 °F
8 température maximale de l'eau			40 °C	104 °F
9 Disponibilité et taille de la crépine				
10 Filtre(s) d'entrée recommandé(s)			Série de petits filtres d'entrée de pompe	Série de petits filtres d'entrée de pompe
Ambiant			Système Métrique	Système impérial
11 Température ambiante minimale			-10 °C	14 °F
12 Température ambiante maximale			40 °C	104 °F
13 Humidité relative minimale			0 %	0 %
14 Humidité relative maximale			90 %	90 %
Gaz			Système Métrique	Système impérial
15 Débit minimal / minute			0.2 Litre	0.1 Gallon
16 Courant maximal / minute			0.6 Litre	0.2 Gallon

Gaz	Système Métrique	Système impérial
17 Courant minimum / heure	12 Litre	3.2 Gallon
18 Débit maximal / heure	36 Litre	9.5 Gallon
19 Pression minimale	50 kPa	7 PSI
20 Pression maximale	400 kPa	58 PSI
21 Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs	Pas de gaz corrosifs
22 Remarque gaz	O2, Air, CO2, N2	O2, Air, CO2, N2
Electrique	Système Métrique	Système impérial
23 Tension phase Ø unité	1 Ø 115 VAC	1 Ø 115 VAC
24 Consommation électrique de l'unité	550 watt	550 watt
25 Parties humides	SUS304, SUS316, PVC, ASA, laiton	SUS304, SUS316, PVC, ASA, laiton
26 modelo de bomba		
27 Phase de pompe Ø tension		
28 Moteur de pompe 50Hz	550 Watt	0.7 ch
29 Tête de pompe 50Hz	35 Mètre	115 pied
30 Phase de pompe Ø tension 60Hz		
31 Réglage de la pression de la pompe		
32 Contrôle		
Connexions	Système Métrique	Système impérial
33 arrivée d'eau	RC 3/4"	RC 3/4"
34 sortie d'eau	RC 3/8"	RC 3/8"
35 Arrivée de gaz	6mm ou 1/4"	6mm ou 1/4"
Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
36 Dim. (l) x (p) x (h)	270 x 550 x 450 mm	10.6 x 21.7 x 17.7 pouce
37 poids	18.8 kg	41.4 livres

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
38	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	36 x 61 x 46 cm	14 x 24 x 18 pouce
39	Poids de livraison	21 kg	46 livres

turbiti fusion 707 230v

Description			Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	turbiti fusion 707 230V	turbiti fusion 707 230V	
2	Numéro de modèle	turbiti_fusion_707_230V	turbiti_fusion_707_230V	
Liquide			Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	9.0 Litre		2.4 Gallon
4	Courant maximal / minute	15 Litre		4.0 Gallon
5	Courant minimum / heure	540 Litre		143 Gallon
6	Débit maximal / heure	900 Litre		238 Gallon
7	température minimale de l'eau	0 °C		32 °F
8	température maximale de l'eau	40 °C		104 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine			
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de petits filtres d'entrée de pompe	Série de petits filtres d'entrée de pompe	
Ambiant			Système Métrique	Système impérial
11	Température ambiante minimale	-10 °C		14 °F
12	Température ambiante maximale	40 °C		104 °F
13	Humidité relative minimale	0 %		0 %
14	Humidité relative maximale	90 %		90 %
Gaz			Système Métrique	Système impérial
15	Débit minimal / minute	0.2 Litre		0.1 Gallon
16	Courant maximal / minute	0.6 Litre		0.2 Gallon

Gaz		Système Métrique	Système impérial
17	Courant minimum / heure	12 Litre	3.2 Gallon
18	Débit maximal / heure	36 Litre	9.5 Gallon
19	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
20	Pression maximale	400 kPa	58 PSI
21	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs	Pas de gaz corrosifs
22	Remarque gaz	O2, Air, CO2, N2	O2, Air, CO2, N2
Electrique		Système Métrique	Système impérial
23	Tension phase Ø unité	1 Ø 230 VAC	1 Ø 230 VAC
24	Consommation électrique de l'unité	850 watts	850 watts
25	Parties humides		
26	modelo de bomba		
27	Phase de pompe Ø tension		
28	Moteur de pompe 50Hz	550 Watt	0.7 ch
29	Tête de pompe 50Hz	35 Mètre	115 pied
30	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
31	Réglage de la pression de la pompe		
32	Contrôle		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
33	arrivée d'eau	RC 3/4"	RC 3/4"
34	sortie d'eau	RC 3/8"	RC 3/8"
35	Arrivée de gaz	6mm ou 1/4"	6mm ou 1/4"
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
36	Dim. (l) x (p) x (h)	270 x 550 x 450 mm	10.6 x 21.7 x 17.7 pouce
37	poids	18.8 kg	41.4 livres

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
38	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	36 x 61 x 46 cm	14 x 24 x 18 pouce
39	Poids de livraison	21 kg	46 livres

turbiti fusion 808 115v

Description			Système Métrique	Système impérial
1 Nom du modèle			turbiti fusion 808 115V	turbiti fusion 808 115V
2 Numéro de modèle			turbiti_fusion_808_115	turbiti_fusion_808_115
Liquide			Système Métrique	Système impérial
3 Débit minimal / minute			9.0 Litre	2.4 Gallon
4 Courant maximal / minute			15 Litre	4.0 Gallon
5 Courant minimum / heure			540 Litre	143 Gallon
6 Débit maximal / heure			900 Litre	238 Gallon
7 température minimale de l'eau			0 °C	32 °F
8 température maximale de l'eau			40 °C	104 °F
9 Disponibilité et taille de la crépine				
Ambiant			Système Métrique	Système impérial
10 Température ambiante minimale			-10 °C	14 °F
11 Température ambiante maximale			40 °C	104 °F
12 Humidité relative minimale			0 %	0 %
13 Humidité relative maximale			90 %	90 %
Gaz			Système Métrique	Système impérial
14 Débit minimal / minute			0.2 Litre	0.1 Gallon
15 Courant maximal / minute			0.6 Litre	0.2 Gallon
16 Courant minimum / heure			12 Litre	3.2 Gallon

Gaz	Système Métrique	Système impérial
17 Débit maximal / heure	36 Litre	9.5 Gallon
18 Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19 Pression maximale	400 kPa	58 PSI
20 Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs	Pas de gaz corrosifs
21 Remarque gaz	O2, Air, CO2, N2, O3	O2, Air, CO2, N2, O3
Electrique	Système Métrique	Système impérial
22 Tension phase Ø unité	1 Ø 115 VAC	1 Ø 115 VAC
23 Consommation électrique de l'unité	850 watts	850 watts
24 Parties humides	SUS304, SUS316, PVC, ASA	SUS304, SUS316, PVC, ASA
25 modelo de bomba		
26 Phase de pompe Ø tension		
27 Moteur de pompe 50Hz	550 Watt	0.7 ch
28 Tête de pompe 50Hz	35 Mètre	115 pied
29 Phase de pompe Ø tension 60Hz		
30 Réglage de la pression de la pompe		
31 Contrôle		
Connexions	Système Métrique	Système impérial
32 arrivée d'eau	RC 3/4"	RC 3/4"
33 sortie d'eau	RC 3/8"	RC 3/8"
34 Arrivée de gaz	6mm ou 1/4"	6mm ou 1/4"
Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
35 Dim. (l) x (p) x (h)	270 x 550 x 450 mm	10.6 x 21.7 x 17.7 pouce
36 poids	18.8 kg	41.4 livres
37 Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	36 x 61 x 46 cm	14 x 24 x 18 pouce

Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
38 Poids de livraison	21 kg	46 livres

turbiti fusion 808 230v

Description			Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	turbiti fusion 808 230V	turbiti fusion 808 230V	
2	Numéro de modèle	turbiti_fusion_808_230V	turbiti_fusion_808_230V	
Liquide			Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	9.0 Litre		2.4 Gallon
4	Courant maximal / minute	15 Litre		4.0 Gallon
5	Courant minimum / heure	540 Litre		143 Gallon
6	Débit maximal / heure	900 Litre		238 Gallon
7	température minimale de l'eau	0 °C		32 °F
8	température maximale de l'eau	40 °C		104 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine			
Ambiant			Système Métrique	Système impérial
10	Température ambiante minimale	-10 °C		14 °F
11	Température ambiante maximale	40 °C		104 °F
12	Humidité relative minimale	0 %		0 %
13	Humidité relative maximale	90 %		90 %
Gaz			Système Métrique	Système impérial
14	Débit minimal / minute	0.2 Litre		0.1 Gallon
15	Courant maximal / minute	0.6 Litre		0.2 Gallon
16	Courant minimum / heure	12 Litre		3.2 Gallon

Gaz	Système Métrique	Système impérial
17 Débit maximal / heure	36 Litre	9.5 Gallon
18 Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19 Pression maximale	400 kPa	58 PSI
20 Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs	Pas de gaz corrosifs
21 Remarque gaz	O2, Air, CO2, N2, O3	O2, Air, CO2, N2, O3
Electrique	Système Métrique	Système impérial
22 Tension phase Ø unité	1 Ø 230 VAC	1 Ø 230 VAC
23 Consommation électrique de l'unité	850 watts	850 watts
24 Parties humides	SUS304, SUS316, PVC, ASA	SUS304, SUS316, PVC, ASA
25 modelo de bomba		
26 Phase de pompe Ø tension		
27 Moteur de pompe 50Hz	550 Watt	0.7 ch
28 Tête de pompe 50Hz	35 Mètre	115 pied
29 Phase de pompe Ø tension 60Hz		
30 Réglage de la pression de la pompe		
31 Contrôle		
Connexions	Système Métrique	Système impérial
32 arrivée d'eau	RC 3/4"	RC 3/4"
33 sortie d'eau	RC 3/8"	RC 3/8"
34 Arrivée de gaz	6mm ou 1/4"	6mm ou 1/4"
Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
35 Dim. (l) x (p) x (h)	270 x 550 x 450 mm	10.6 x 21.7 x 17.7 pouce
36 poids	18.8 kg	41.4 livres
37 Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	36 x 61 x 46 cm	14 x 24 x 18 pouce

Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
38 Poids de livraison	21 kg	46 livres