



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

turbiti skid de pompe

Le turbiti O2 est le générateur de bulles ultrafines polyvalent adapté aux sites agricoles, horticoles et piscicoles. Super saturation en oxygène pour les réservoirs de stockage journalier d'eau en horticulture. Solutions d'eau potable pour poulets, vaches, cochons et chevaux, donnant aux animaux une eau à haute teneur en OD (oxygène dissous) avec des bulles ultrafines pour améliorer leur digestion des aliments plus efficacement, ce qui se traduit par des animaux en meilleure santé.



turbiti skid de pompe

skid de pompe à nanobulles turbiti technologie d'aération améliorée

- ✓ facile à implanter dans des installations existantes
- ✓ dissolution efficace des gaz et production de nanobulles
- ✓ Clean Tech - Solutions de nettoyage sans produits chimiques
- ✓ combinés dans les systèmes de traitement des eaux usées
- ✓ systèmes utilisés pour l'abreuvement de la volaille et du bétail
- ✓ utilise la technologie de fabrication de nanobulles turbiti
- ✓ production de nanobulles pour bassin d'irrigation pour utilisation agricole
- ✓ Actuellement disponible en pompes monophasées et triphasées, 1Ø230 volt, 3Ø230 ou 3Ø400 volt
- ✓ Turbiti 636 pour les applications en eau salée et en eau de mer

Le générateur de nanobulles de skid de pompe est un ensemble complet, facile à installer et prêt à l'emploi.

options de la pompe à nanobulles turbiti

Acniti propose les séries de pompes Ebara DWO, Matrix et Ebara 3M pour le skid de pompe. La série DWO a une roue ouverte et convient au pompage de solides en suspension dans l'eau liquide et sale, en manipulant des solides sphériques jusqu'à 19 mm. Les Ebara 3M et Matrix sont des pompes en acier inoxydable adaptées aux applications agricoles ou aquacoles, pompant de l'eau propre économe en énergie.

application eau salée et eau de mer turbiti 636

Pour l'eau salée, acniti propose des pompes durables construites avec une roue et un diffuseur en Noryl, un matériau connu pour sa résistance à l'usure et à la corrosion.

turbiti 737 pompe skid

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Turbiti 737 pompe skid	Turbiti 737 pompe skid
2	Numéro de modèle	turbiti_pump-sus304_skid_737_3p-230V	turbiti_pump-sus304_skid_737_3p-230V
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Disponibilité et taille de la crépine		
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
4	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
5	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
Gaz		Système Métrique	Système impérial
6	Débit minimal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
7	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
8	Courant minimum / heure	300 Litre	79 Gallon
9	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
10	Pression minimale	100 kPa	15 PSI
11	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
12	Qualité du gaz		
13	Remarque gaz		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
14	arrivée d'eau		G 2.5" pump suction connection
15	sortie d'eau		R 1", outer thread connection

Connexions		Système Métrique	Système impérial
16	Arrivée de gaz	Raccord instantané de 10mm	Raccord instantané de 10mm

turbiti 636 pompe skid

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Turbiti 636 pompe skid	Turbiti 636 pompe skid
2	Numéro de modèle	turbiti_636_pumpskid_3p-230V_50Hz	turbiti_636_pumpskid_3p-230V_50Hz
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	83 Litre	22 Gallon
4	Courant maximal / minute	220 Litre	58 Gallon
5	Courant minimum / heure	5.0 M3	175.9 CF
6	Débit maximal / heure	13 M3	466 CF
7	Disponibilité et taille de la crépine		
8	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
9	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
10	Température ambiante maximale	35 °C	95 °F
Gaz		Système Métrique	Système impérial
11	Débit minimal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
12	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
13	Courant minimum / heure	300 Litre	79 Gallon
14	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
15	Pression minimale	100 kPa	15 PSI
16	Pression maximale	220 kPa	32 PSI
17	Qualité du gaz		

Gaz	Système Métrique	Système impérial
18	Remarque gaz	
Electrique	Système Métrique	Système impérial
19	Tension phase Ø unité	3Ø 230/400VAC
20	Consommation électrique de l'unité	2200
21	Parties humides	Noryl renforcé de fibres de verre
22	modelo de bomba	
23	Phase de pompe Ø tension	3Ø 230/400VAC
24	Moteur de pompe 50Hz	2200 Watt
25	Tête de pompe 50Hz	19 Mètre
26	Phase de pompe Ø tension 60Hz	
27	Réglage de la pression de la pompe	Manual
28	Contrôle	No control
Connexions	Système Métrique	Système impérial
29	arrivée d'eau	G 2" pump suction connection
30	sortie d'eau	R 1", outer thread connection
31	Arrivée de gaz	Raccord instantané de 10mm
Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
32	Dim. (l) x (p) x (h)	420 x 665 x 1010 mm
33	poids	33.6 kg

Remarques

34 Autres observations

- ✓ N'installez et n'utilisez le produit qu'à une altitude inférieure à 2000 mètres.
- ✓ Enable charged operation of 0.5 meters below sea level, never more than 3 meters.
- ✓ Install a foot valve on the intake pipe when the pump is located above sea level
- ✓ Acoustic level of the pump is less than 70dBA
- ✓ Use 4G1mm cable to connect the 3-phase pump, cable type H07RN-F

turbiti 747 pompe skid

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Turbiti 747 pompe skid	Turbiti 747 pompe skid
2	Numéro de modèle	turbiti_pump-sus304_skid_747_3p-230V	turbiti_pump-sus304_skid_747_3p-230V
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Disponibilité et taille de la crépine		
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
4	Humidité relative minimale	0 %	0 %
5	Humidité relative maximale	100 %	100 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
6	Débit minimal / minute	14 Litre	3.7 Gallon
7	Courant maximal / minute	16 Litre	4.2 Gallon
8	Courant minimum / heure	840 Litre	222 Gallon
9	Débit maximal / heure	960 Litre	254 Gallon
10	Pression minimale	140 kPa	20 PSI
11	Pression maximale	260 kPa	38 PSI
12	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs, Oxygène, Air CO2 ou N2 fonctionnent bien	Pas de gaz corrosifs, Oxygène, Air CO2 ou N2 fonctionnent bien
13	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
14	Tension phase Ø unité	3Ø 230/400VAC ±10%	3Ø 230/400VAC ±10%
15	Consommation électrique de l'unité	3000 watt	3000 watt

Electrique	Système Métrique	Système impérial
16 Parties humides		SUS304 (316), Nylon, PVC
17 modelo de bomba		Ebara 3(L)M 50-125/3.0
18 Phase de pompe Ø tension	3Ø 230/400VAC ±10%	3Ø 230/400VAC ±10%
19 Moteur de pompe 50Hz	3000 Watt	4.0 ch
20 Tête de pompe 50Hz	14 Mètre	46 pied
21 Phase de pompe Ø tension 60Hz		
22 Méthode d'aspiration de la pompe	Pression	Pression
23 Réglage de la pression de la pompe		
24 Contrôle		
Connexions	Système Métrique	Système impérial
25 arrivée d'eau		Flange DN65 according DIN 2532 Standard
26 sortie d'eau		R 1.5"
27 Arrivée de gaz	10mm	10mm
Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
28 poids	60 kg	132.3 livres
Remarques		
29 Autres observations	 Il est recommandé d'utiliser un variateur de fréquence avec ce pumpskid, ce qui permet un contrôle plus précis de la pression.	

turbiti 727 pompe skid

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Turbiti 727 pompe skid	Turbiti 727 pompe skid
2	Numéro de modèle	turbiti_pump-sus304_skid_727_3p-230V_50Hz	turbiti_pump-sus304_skid_727_3p-230V_50Hz
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	32 Litre	8.5 Gallon
4	Courant maximal / minute	130 Litre	34 Gallon
5	Courant minimum / heure	1.9 M3	67.8 CF
6	Débit maximal / heure	7.8 M3	275.5 CF
7	Disponibilité et taille de la crépine		
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
8	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
Gaz		Système Métrique	Système impérial
9	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
10	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
11	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
12	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
13	Pression minimale	100 kPa	15 PSI
14	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
15	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs, Oxygène, Air CO2 ou N2 fonctionnent bien	Pas de gaz corrosifs, Oxygène, Air CO2 ou N2 fonctionnent bien
16	Remarque gaz		

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
17	Tension phase Ø unité	3Ø 230/400VAC ±10%	3Ø 230/400VAC ±10%
18	Consommation électrique de l'unité	650 watt	650 watt
19	Parties humides		SUS304, Nylon, PVC
20	modelo de bomba	Ebara-Matrix-5-3	Ebara-Matrix-5-3
21	Phase de pompe Ø tension	3Ø 230/400VAC ±10%	3Ø 230/400VAC ±10%
22	Moteur de pompe 50Hz	650 Watt	0.9 ch
23	Tête de pompe 50Hz	16.9 Mètre	55 pied
24	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
25	Méthode d'aspiration de la pompe	Pression	Pression
26	Réglage de la pression de la pompe		
27	Contrôle		
	Connexions	Système Métrique	Système impérial
28	arrivée d'eau	R 1 1/4"	R 1 1/4"
29	sortie d'eau	3/4"	3/4"
30	Arrivée de gaz	10mm	10mm
	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
31	Dim. (l) x (p) x (h)	340 x 400 x 540 mm	13.4 x 15.7 x 21.3 pouce
32	poids	20.3 kg	44.8 livres
33	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	57 x 87 x 47 cm	22 x 34 x 19 pouce
34	Poids de livraison	25 kg	55 livres
Remarques			
35	Autres observations	 Il est recommandé d'utiliser un variateur de fréquence avec ce pumpskid, ce qui permet un contrôle plus précis de la pression.	

turbiti 747 316l pompe skid

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Turbiti 747 316L pompe skid	Turbiti 747 316L pompe skid
2	Numéro de modèle	turbiti_pump-sus316_skid_747-O3A_3p-230V_50Hz	turbiti_pump-sus316_skid_747-O3A_3p-230V_50Hz
Connexions		Système Métrique	Système impérial
3	arrivée d'eau		RC 1.5", inner thread
4	sortie d'eau		Flange DN50 according DIN 2532 Standard
5	Arrivée de gaz		10mm push to connect fitting or 3/8" on request
Remarques			
6	Autres observations	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Skid de pompe Turbiti avec une pompe résistante à l'ozone. ✓ Autres spécifications similaires à celles du turbiti pumpskid 747 	