acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

turbiti skid de pompe: générateur de nanobulles | acniti

Le Turbiti skid de pompe est un générateur de nanobulles complet qui intègre une pompe et un mélangeur Turbiti dans une seule unité. Disponible en plusieurs configurations, dont des modèles en acier inoxydable pour l'agriculture et l'aquaculture, et des modèles résistants à la corrosion pour l'eau salée. S'intègre facilement aux installations existantes.

Copyright © 2026

turbiti skid de pompe: générateur de nanobulles | acniti

turbiti skid de pompe nanobulles - complet et prêt à l'emploi

- facile à implanter dans des installations existantes
- dissolution efficace des gaz et production de nanobulles
- Clean Tech - Solutions de nettoyage sans produits chimiques
- combinés dans les systèmes de traitement des eaux usées
- systèmes utilisés pour l'abreuvement de la volaille et du bétail
- utilise la technologie de fabrication de nanobulles turbiti
- production de nanobulles pour bassin d'irrigation pour utilisation agricole
- Actuellement disponible en pompes monophasées et triphasées, 1Ø230 volt, 3Ø230 ou 3Ø400 volt
- Turbiti 636 pour les applications en eau salée et en eau de mer

Le générateur de nanobulles de skid de pompe est un ensemble complet, facile à installer et prêt à l'emploi.

options de la pompe à nanobulles turbiti

Acniti propose les séries de pompes Ebara DWO, Matrix et Ebara 3M pour le skid de pompe. La série DWO a une roue ouverte et convient au pompage de solides en suspension dans l'eau liquide et sale, en manipulant des solides sphériques jusqu'à 19 mm. Les Ebara 3M et Matrix sont des pompes en acier inoxydable adaptées aux applications agricoles ou aquacoles, pompant de l'eau propre économe en énergie.

application eau salée et eau de mer turbiti 636

Pour l'eau salée, acniti propose des pompes durables construites avec une roue et un diffuseur en Noryl, un matériau connu pour sa résistance à l'usure et à la corrosion.

Copyright © 2026

turbiti 737 pompe skid: générateur de nanobulles | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Skid de Pompe Nanobulles - Complet et Prêt à l'Emploi	
2	Numéro de modèle	turbiti_737_pumpskid_3p-230V_50Hz	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
5	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
6	Débit minimal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
7	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
8	Courant minimum / heure	300 Litre	79 Gallon
9	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
10	Pression minimale	100 kPa	15 PSI
11	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
12	Qualité du gaz		
13	Remarque gaz		
	Connexions		
14	arrivée d'eau	G Raccord d'aspiration de la pompe de 2,5	
15	sortie d'eau	R 1", raccord fileté extérieur	
16	Arrivée de gaz	Raccord instantané de 10mm	

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
17	code SH	8419.82.0040	

Copyright © 2026

turbiti 636 skid de pompe: générateur nanobulles | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Skid de Pompe Nanobulles - Complet et Prêt à l'Emploi	
2	Numéro de modèle	turbiti_636_pumpskid_3p-230V_50Hz	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	83 Litre	22 Gallon
4	Courant maximal / minute	220 Litre	58 Gallon
5	Courant minimum / heure	5.0 M3	175.9 CF
6	Débit maximal / heure	13 M3	466 CF
7	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
8	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
9	Température ambiante maximale	35 °C	95 °F
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Débit minimal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
11	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
12	Courant minimum / heure	300 Litre	79 Gallon
13	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
14	Pression minimale	100 kPa	15 PSI
15	Pression maximale	220 kPa	32 PSI
16	Qualité du gaz		

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
17	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	Tension phase Ø unité	3Ø 230/400VAC	
19	Consommation électrique de l'unité	2200	
20	Parties humides	Noryl renforcé de fibres de verre	
21	Modèle de pompe		
22	Phase de pompe Ø tension	3Ø 230/400VAC	
23	Moteur de pompe 50Hz	2200 Watt	3.0 ch
24	Tête de pompe 50Hz	19 Mètre	62 pied
25	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
26	Réglage de la pression de la pompe	Manuel	
27	Contrôle	Pas de contrôle	
	Connexions		
28	arrivée d'eau	G Raccord d'aspiration de la pompe 2	
29	sortie d'eau	R 1", raccord fileté extérieur	
30	Arrivée de gaz	Raccord à emboîter de 10 mm	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
31	Dim. (l) x (p) x (h)	420 x 665 x 1010 mm	16.5 x 26.2 x 39.8 pouce
32	poids	33.6 kg	74.1 livres
33	code SH	8479.82.0040	

Copyright © 2026

	Remarques	
34	Autres observations	N'installez et n'utilisez le produit qu'à une altitude inférieure à 2000 mètres. Autorise le fonctionnement en charge de 0,5 mètre sous le niveau de la mer, jamais plus de 3 mètres. Installe un clapet de pied sur le tuyau d'admission lorsque la pompe est située au-dessus du niveau de la mer. Le niveau acoustique de la pompe est inférieur à 70dBA Utilise un câble de 4G1mm pour connecter la pompe triphasée, câble de type H07RN-F

Copyright © 2026

turbiti 747 skid de pompe: générateur de nanobulles | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Skid de Pompe Nanobulles - Complet et Prêt à l'Emploi	
2	Numéro de modèle	turbiti_747_pumpskid_3p-230V_50Hz	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Humidité relative minimale	0 %	
5	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
6	Débit minimal / minute	14 Litre	3.7 Gallon
7	Courant maximal / minute	16 Litre	4.2 Gallon
8	Courant minimum / heure	840 Litre	222 Gallon
9	Débit maximal / heure	960 Litre	254 Gallon
10	Pression minimale	140 kPa	20 PSI
11	Pression maximale	260 kPa	38 PSI
12	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs, Oxygène, Air CO2 ou N2 fonctionnent bien	
13	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Tension phase Ø unité	3Ø 230/400VAC ±10%	
15	Consommation électrique de l'unité	3000 watt	

Copyright © 2026

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides	SUS304 (316), Nylon, PVC	
17	Modèle de pompe	Ebara 3(L)M 50-125/3.0	
18	Phase de pompe Ø tension	3Ø 230/400VAC ±10%	
19	Moteur de pompe 50Hz	3000 Watt	4.0 ch
20	Tête de pompe 50Hz	14 Mètre	46 pied
21	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
22	Méthode d'aspiration de la pompe	Pression	
23	Réglage de la pression de la pompe		
24	Contrôle		
	Connexions		
25	arrivée d'eau	Bride DN65 selon la norme DIN 2532	
26	sortie d'eau	R 1.5"	
27	Arrivée de gaz	10mm	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
28	poids	60 kg	132.3 livres
29	code SH	8479.82.0040	
	Remarques		
30	Autres observations	Il est recommandé d'utiliser un variateur de fréquence avec ce pumpskid, ce qui permet un contrôle plus précis de la pression.	

Copyright © 2026

turbiti 727 pompe skid: générateur de nanobulles | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Skid de Pompe Nanobulles - Complet et Prêt à l'Emploi	
2	Numéro de modèle	turbiti_727_pumpskid_3p-230V_50Hz_s304	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	32 Litre	8.5 Gallon
4	Courant maximal / minute	130 Litre	34 Gallon
5	Courant minimum / heure	1.9 M3	67.8 CF
6	Débit maximal / heure	7.8 M3	275.5 CF
7	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
8	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
9	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
10	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
11	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
12	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
13	Pression minimale	100 kPa	15 PSI
14	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
15	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs, Oxygène, Air CO2 ou N2 fonctionnent bien	
16	Remarque gaz		

Copyright © 2026

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
17	Tension phase Ø unité	3Ø 230/400VAC ±10%	
18	Consommation électrique de l'unité	650 watt	
19	Parties humides	SUS304, Nylon, PVC	
20	Modèle de pompe	Ebara-Matrix-5-3	
21	Phase de pompe Ø tension	3Ø 230/400VAC ±10%	
22	Moteur de pompe 50Hz	650 Watt	0.9 ch
23	Tête de pompe 50Hz	16.9 Mètre	55 pied
24	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
25	Méthode d'aspiration de la pompe	Pression	
26	Réglage de la pression de la pompe		
27	Contrôle		
	Connexions		
28	arrivée d'eau	R 1 1/4"	
29	sortie d'eau	3/4"	
30	Arrivée de gaz	10mm	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
31	Dim. (l) x (p) x (h)	340 x 400 x 540 mm	13.4 x 15.7 x 21.3 pouce
32	poids	20.3 kg	44.8 livres
33	code SH	8419.82.0040	
34	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	57 x 87 x 47 cm	22 x 34 x 19 pouce
35	Poids de livraison	25 kg	55 livres
	Remarques		

Copyright © 2026

	Remarques	
36	Autres observations	Il est recommandé d'utiliser un variateur de fréquence avec ce pumpskid, ce qui permet un contrôle plus précis de la pression.

Copyright © 2026

turbiti 747 316 pompe skid générateur de nanobulles | acniti

	Généralités	
1	Nom du modèle	Turbiti Skid de Pompe Nanobulles - Complet et Prêt à l'Emploi
2	Numéro de modèle	Turbiti skid 747S
	Connexions	
3	arrivée d'eau	RC 1,5", filetage intérieur
4	sortie d'eau	Bride DN50 selon la norme DIN 2532
5	Arrivée de gaz	Raccord push to connect de 10 mm ou 3/8" sur demande
	Remarques	
6	Autres observations	✔ Skid de pompe Turbiti avec une pompe résistante à l'ozone. ✔ Autres spécifications similaires à celles du turbiti pumpskid 747

Copyright © 2026