

acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

turbiti mélangeur turbulent de nanobulles | 9-1000 lpm

Le Turbiti est un générateur de nanobulles à mélangeur turbulent conçu pour le traitement industriel de l'eau, l'aquaculture et l'horticulture. Sa technologie de flux tourbillonnaire crée des nanobulles sans pièces mobiles et avec un entretien minimal. Boîtier inox, clapet anti-retour intégré et tolérance aux particules jusqu'à 2 mm, adapté à l'eau douce et salée, des cultures sous serre à l'élevage de crevettes et de saumons.









Copyright © 2026

turbiti mélangeur turbulent de nanobulles | 9-1000 lpm

turbiti mélangeur turbulent générateur de nanobulles industriel

- facile à installer
- prêt à être connecté à de nombreuses pompes standard différentes
- version d'eau salée utilisée efficacement dans les applications océaniques et d'eau salée
- aération de lacs et d'étangs contaminés par les algues
- aération d'eaux usées par nanobulles
- pisciculture
- production agricole
- eau potable à nanobulles pour animaux, poules, cochons, vaches
- Turbiti produit des milliards de nanobulles
-

cheval de trait de nanobulles

Le générateur de nanobulles turbiti est un dispositif de génération de bulles ultrafines de premier ordre. Il peut être installé dans des environnements difficiles. Le turbiti n'a pas de pièces mobiles, ce qui en réduit l'entretien. Le mélangeur turbiti est livré dans une boîte en acier inoxydable, avec des connecteurs mâles durables et conformes aux normes pour les raccordements d'eau. Le raccordement au gaz est un raccord à pousser standard. Le raccordement au gaz est protégé par une vanne unidirectionnelle de haute qualité, qui protège le concentrateur d'oxygène et empêche l'eau de pénétrer dans les tuyaux de gaz. Le turbiti peut traiter de l'eau contenant des particules jusqu'à 2 mm.

volumes par modèle

turbiti models	Water lpm	Gas lpm
707 / 808	9 - 15	0.45 - 0.75
626 / 727 / 828	75 - 150	3 - 5
636 / 737 / 838	150 - 400	5 - 8
646 / 747 / 848	400 - 600	8 - 24
757 / 858	800 - 1000	40 - 50

Remarque : les volumes sont des indications et dépendent de la pompe et de la pression de votre système

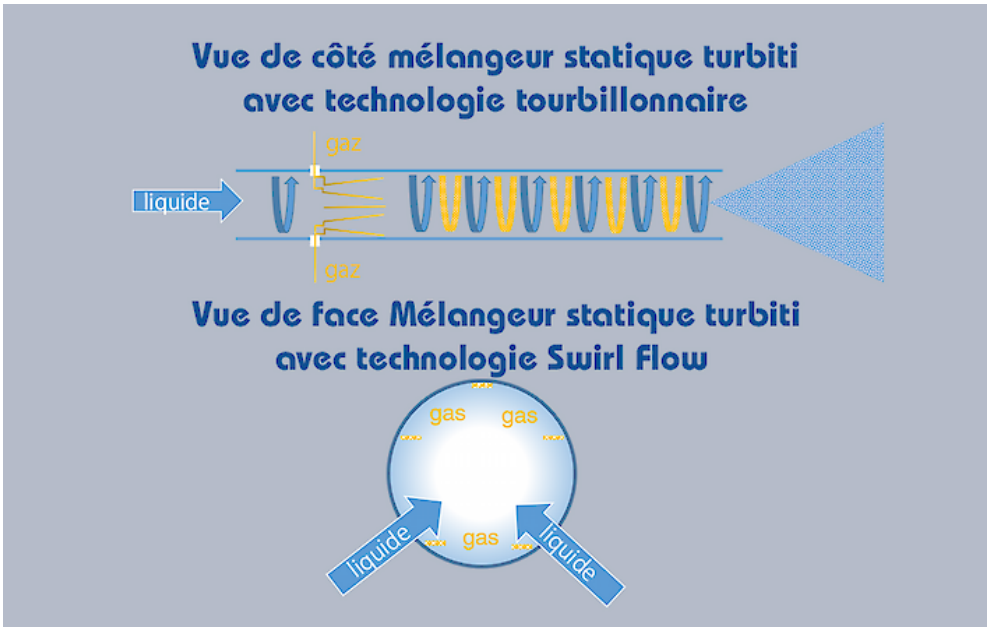
turbiti technologie de mélangeur statique améliorée

Le mélangeur statique trouve son origine dans le mélange de deux liquides. Le premier brevet pour un mélangeur statique a été déposé en 1965. Au lieu de

Copyright © 2026

mélanger deux liquides, il est également possible de mélanger un liquide et un gaz. L'avantage des mélangeurs statiques est qu'ils peuvent traiter de grands volumes d'eau simultanément. De plus, ils ne sont pas sensibles aux obstructions. La technologie acniti repose sur ce principe. Plutôt qu'un mélangeur statique classique, Acniti a mis en œuvre sa technologie brevetée de flux tourbillonnant. La technologie de flux tourbillonnant (Swirl Flow) bat l'eau et le gaz, et, en raison des forces présentes dans le mélangeur, des nanobulles sont créées. Dans le schéma ci-dessous, vous pouvez voir le fonctionnement de la technologie. Le turbiti a une performance d'aération dissoute améliorée, dissolvant des gaz comme l'oxygène efficace et en grande quantité dans l'eau.

L'un des principaux avantages de ce mélangeur est la faible hauteur requise pour générer des nanobulles. Une pompe à refoulement à basse hauteur nécessite beaucoup moins d'énergie que les générateurs de nanobulles à refoulement élevé, qui requièrent souvent 5 fois plus de pression.



applications des nanobulles

Cette unité convient aux applications de traitement de l'eau, ainsi qu'au traitement de l'eau potable destinée au bétail, c'est-à-dire au bétail et à la volaille. Une grande industrie utilisant les mélangeurs d'aération à nanobulles est la production de serres horticoles cultivant des produits tels que les tomates, les poivrons, les œillets, les roses, la laitue et les fraises. Outre les applications en eau douce, l'unité convient également aux applications en eau salée telles que l'élevage de crevettes et de saumons. Nous recommandons d'utiliser ce produit en association avec notre concentrateur d'oxygène industriel. Investir à la fois dans le concentrateur d'oxygène et le mélangeur de nanobulles turbiti vous offre la tranquillité d'esprit et de nombreuses années de génération de bulles ultrafines sans problème.

Copyright © 2026

intégration turbiti

Les produits suivants intègrent Turbiti :

- Turbiti Fusion
- Turbiti mélangeur de nanobulles O2 montage mural
- Turbiti mélangeur de nanobulles submersible
- Turbiti mélangeur de nanobulles O3 montage mural
- Swim Puriti mélangeur de nanobulles O2
- Swim Puriti mélangeur de nanobulles O3
- Skid de pompe à nanobulles Turbiti

Copyright © 2026

turbiti 737: specs mélangeur nanobulles 400 lpm | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Mélangeur Turbulent Générateur de Nanobulles Industriel	
2	Numéro de modèle	turbiti_737_box304	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	150 Litre	40 Gallon
4	Courant maximal / minute	400 Litre	106 Gallon
5	Courant minimum / heure	9.0 M3	317.8 CF
6	Débit maximal / heure	24 M3	848 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	
13	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Débit minimal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
16	Courant minimum / heure	300 Litre	79 Gallon
17	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
18	Pression minimale	40 kPa	6 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	
21	Remarque gaz	Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa.	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	
24	Parties humides	résines à base de nylon	
25	Modèle de pompe	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges à un étage.	
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).	
29	Contrôle	Pas d'automatisation	
	Pompe		
30	@option	Grundfos CM10-1	
31	@option	Ebara pompe DWO-400	
	Connexions		

Copyright © 2026

	Connexions		
32	arrivée d'eau	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)	
33	sortie d'eau	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)	
34	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
35	Dim. (l) x (p) x (h)	405 x 100 x 130 mm	15.9 x 3.9 x 5.1 pouce
36	poids	2.8 kg	6.2 livres
37	code SH	8479.82.0040	
38	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	12 x 34 x 12 cm	5 x 13 x 5 pouce
39	Poids de livraison	5 kg	11 livres
	Remarques		
40	Autres observations	Le mélangeur turbiti UFB fonctionne normalement bien avec des pompes à faible pression utilisant une puissance de 750 à 1000 watts. (consultez-nous pour plus de détails)	

Copyright © 2026

turbiti 707: specs mélangeur nanobulles 9-15 lpm | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Mélangeur Turbulent Générateur de Nanobulles Industriel	
2	Numéro de modèle	turbiti_707_box304	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	9.0 Litre	2.4 Gallon
4	Courant maximal / minute	15 Litre	4.0 Gallon
5	Courant minimum / heure	540 Litre	143 Gallon
6	Débit maximal / heure	900 Litre	238 Gallon
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	
13	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Débit minimal / minute	0.5 Litre	0.1 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	0.8 Litre	0.2 Gallon
16	Courant minimum / heure	27 Litre	7.1 Gallon
17	Débit maximal / heure	45 Litre	12 Gallon
18	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19	Pression maximale	400 kPa	58 PSI
20	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	
21	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 200 à 850 watts.	
24	Parties humides	résines à base de nylon	
25	Modèle de pompe	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges à un étage.	
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).	
29	Contrôle	Pas d'automatisation	
	Pompe		
30	@option	Option pompe miniGaLF Ebara PRA 0,50	
31	@option	Grundfos CM1-4	
	Connexions		
32	arrivée d'eau	10mm	
33	sortie d'eau	10mm	

Copyright © 2026

	Connexions		
34	Arrivée de gaz	6mm	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
35	Dim. (l) x (p) x (h)	120 x 180 x 140 mm	4.7 x 7.1 x 5.5 pouce
36	poids	0.67 kg	1.5 livres
37	code SH	8479.82.0040	
38	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	16 x 33 x 16 cm	6 x 13 x 6 pouce
39	Poids de livraison	2 kg	4 livres

Copyright © 2026

turbiti 727: mélangeur nanobulles 75-150 lpm | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Mélangeur Turbulent Générateur de Nanobulles Industriel	
2	Numéro de modèle	turbiti_727_box304	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	75 Litre	20 Gallon
4	Courant maximal / minute	150 Litre	40 Gallon
5	Courant minimum / heure	4.5 M3	158.9 CF
6	Débit maximal / heure	9.0 M3	317.8 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de crépine, crépine nécessaire lorsque les particules sont supérieures à 1 ou 2 mm.	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	
13	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Débit minimal / minute	2.5 Litre	0.7 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
16	Courant minimum / heure	150 Litre	40 Gallon
17	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
18	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	
21	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée 100-250 watts.	
24	Parties humides	Acrylonitrile styrène acrylate, PVC, EPDM	
25	Modèle de pompe	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges monocellulaires.	
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible hauteur de chute. Dirigez-vous de 10 à 15 mètres. (Demandez-nous plus de détails).	
29	Contrôle	Aucun contrôlePas de fonctionnement automatique	
	Pompe		
30	@option	Ebara-Matrix-5-3	
31	@option	Grundfos CM5-3	
32	@option	Ebara Matrix 5-3T/0.65	
	Connexions		
33	arrivée d'eau	25mm ou raccord fileté 1 pouce	

Copyright © 2026

	Connexions		
34	sortie d'eau	20mm ou raccord fileté 3/4 pouce	
35	Arrivée de gaz	Raccord instantané de 10mm	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
36	Dim. (l) x (p) x (h)	113 x 275 x 140 mm	4.4 x 10.8 x 5.5 pouce
37	poids	1.9 kg	4.2 livres
38	code SH	8479.82.0040	
39	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	16 x 33 x 16 cm	6 x 13 x 6 pouce
40	Poids de livraison	3 kg	7 livres

Copyright © 2026

turbiti 747: specs mélangeur nanobulles 400-600 lpm | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Mélangeur Turbulent Générateur de Nanobulles Industriel	
2	Numéro de modèle	turbiti_747_box304	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	400 Litre	106 Gallon
4	Courant maximal / minute	600 Litre	159 Gallon
5	Courant minimum / heure	24 M3	848 CF
6	Débit maximal / heure	36 M3	1,271 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	
13	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Débit minimal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	24 Litre	6.3 Gallon
16	Courant minimum / heure	480 Litre	127 Gallon
17	Débit maximal / heure	1,440.0 Litre	380 Gallon
18	Pression minimale	140 kPa	20 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Air, CO2, N2, O2, ozone inclus sur demande.	
21	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée 1000-2000 watts.	
24	Parties humides	Acrylonitrile styrène acrylate, PVC, EPDM	
25	Modèle de pompe		
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe		
29	Contrôle		
	Pompe		
30	@option	Ebara pompe 3M 50-125	
31	@option	Grundfos CM15-1	
32	@option	Grundfos CM25-1	
33	@option	Ebara pompe DWO-400	
	Connexions		
34	arrivée d'eau	50mm ou raccord fileté 2 pouces	
35	sortie d'eau	40 mm ou raccord filetée 1,5 pouces	

Copyright © 2026

	Connexions		
36	Arrivée de gaz	Raccord instantané de 10mm	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
37	Dim. (l) x (p) x (h)	166 x 540 x 166 mm	6.5 x 21.3 x 6.5 pouce
38	poids	4.8 kg	10.6 livres
39	code SH	8479.82.0040	
40	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	24 x 55 x 24 cm	9 x 22 x 9 pouce
41	Poids de livraison	6 kg	13 livres

Copyright © 2026

turbiti 757: mélangeur nanobulles 800-1000 lpm | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Mélangeur Turbulent Générateur de Nanobulles Industriel	
2	Numéro de modèle	turbiti_757	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	800 Litre	211 Gallon
4	Courant maximal / minute	1,000.0 Litre	264 Gallon
5	Courant minimum / heure	48 M3	1,695 CF
6	Débit maximal / heure	60 M3	2,119 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, filtre nécessaire lorsque les particules sont supérieures à 5 mm.	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	
13	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Débit minimal / minute	0.0 M3	1.0 CF

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	0.0 M3	1.4 CF
16	Courant minimum / heure	1.7 M3	59 CF
17	Débit maximal / heure	2.4 M3	85 CF
18	Pression minimale	140 kPa	20 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Air ou oxygène	
21	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité		
24	Parties humides	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM	
25	Modèle de pompe		
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe		
29	Contrôle		
	Connexions		
30	arrivée d'eau	Filetage extérieur Rc3 pouces ou 75mm	
31	sortie d'eau	Filetage femelle Rc 2 pouce ou 50mm	
32	Arrivée de gaz	Raccord à compression SUS 316 de 10 mm ou 3/8"	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
33	Diamètre x longueur	185 x 1053	7.3 x 41.5
34	poids	12.6 kg	27.8 livres
35	code SH	8479.82.0040	

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
36	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	27 x 115 x 27 cm	11 x 45 x 11 pouce
37	Poids de livraison	17 kg	37 livres

Copyright © 2026

mélangeur de nanobulles d'eau de mer turbiti | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Mélangeur Turbulent Générateur de Nanobulles Industriel	
2	Numéro de modèle	turbiti_636_box316L	
	Connexions		
3	arrivée d'eau	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)	
4	sortie d'eau	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)	
5	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
6	code SH	8479.82.0040	
	Remarques		
7	Autres observations	La variante eau de mer ou eau salée est livrée avec des raccords de gaz en bronze ou sus316(L).	

Copyright © 2026

mélangeur de nanobulles d'eau de mer turbiti | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Mélangeur Turbulent Générateur de Nanobulles Industriel	
2	Numéro de modèle	turbiti_626_box304	
	Connexions		
3	arrivée d'eau	25mm ou raccord fileté 1 pouce	
4	sortie d'eau	20mm ou raccord fileté 3/4 pouce	
5	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
6	code SH	8479.82.0000	
	Remarques		
7	Autres observations	Matériaux mouillés par l'eau de mer ou l'eau salée : nylon et PPS.	

Copyright © 2026

mélangeur de nanobulles d'eau de mer turbiti | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti Mélangeur Turbulent Générateur de Nanobulles Industriel	
2	Numéro de modèle	turbiti_646_box304	
	Connexions		
3	arrivée d'eau	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)	
4	sortie d'eau	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)	
5	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
6	code SH	8479.82.0040	
	Remarques		
7	Autres observations	La variante eau de mer ou eau salée est livrée avec des raccords de gaz en bronze ou sus316(L).	

Copyright © 2026