



**acniti LLC**  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
〒562-0011  
Japon

**acniti**

## turbiti mélangeur de nanobulles

Le générateur de nanobulles turbiti est un bourreau du travail de première classe. Turbiti peut être placé dans les environnements les plus exigeants. Le générateur de nanobulles nécessite une pompe à faible hauteur de refoulement, il est donc efficace en termes de consommation d'énergie. Combiné avec les avantages d'un mélangeur statique, acniti a mis en œuvre sa technologie exclusive de flux tourbillonnant (Swirl Flow) pour générer des nanobulles de manière efficace et efficace. La série turbiti OEM donne aux concessionnaires et partenaires la possibilité d'intégrer le turbiti dans leur propre équipement. Le concept turbiti vous offre une solution de nanobulles sans souci.



# turbiti mélangeur de nanobulles

## turbiti mélangeur de nanobulles

- ✓ facile à installer
- ✓ prêt à être connecté à de nombreuses pompes standard différentes
- ✓ version d'eau salée utilisée efficacement dans les applications océaniques et d'eau salée
- ✓ aération de lacs et d'étangs contaminés par les algues
- ✓ aération d'eaux usées par nanobulles
- ✓ pisciculture
- ✓ production agricole
- ✓ eau potable à nanobulles pour animaux, poules, cochons, vaches
- ✓ Turbiti produit des milliards de nanobulles

## cheval de trait de nanobulles

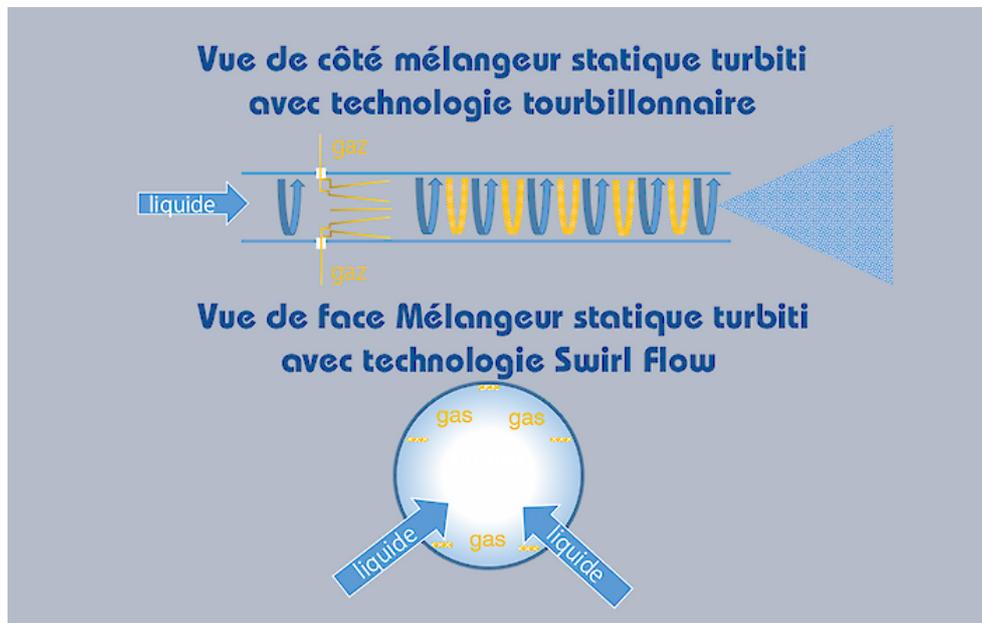
Le générateur de nanobulles turbiti est un générateur de bulles ultrafines de première classe. Il peut être placé dans des environnements difficiles. Le turbiti n'a pas de pièces mobiles, ce qui rend donc son entretien minime. Le mélangeur turbiti est livré dans une boîte en acier inoxydable avec des connecteurs mâles durables standard pour les connexions d'eau. Le raccordement au gaz est un raccord à pousser standard. Le raccordement au gaz est protégé par une valve unidirectionnelle de haute qualité qui protège le concentrateur d'oxygène et évite l'eau dans les tuyaux de gaz. Le turbiti peut traiter de l'eau avec des particules jusqu'à 2 mm.

## turbiti technologie de mélangeur statique améliorée

Le mélangeur statique trouve son origine dans le mélange de deux liquides, le premier brevet pour un mélangeur statique a été déposé en 1965. Au lieu de mélanger deux liquides, il est aussi possible de mélanger un liquide et un gaz. L'avantage des mélangeurs statiques est qu'ils peuvent traiter de grands volumes d'eau à la fois. De plus, ils ne sont pas sensibles aux obstructions. La technologie acniti est basée sur ce principe. Plutôt qu'un mélangeur statique normal, acniti a mis en œuvre sa technologie brevetée de flux tourbillonnant. La technologie de flux tourbillonnant (Swirl Flow) bat l'eau et le gaz, et en raison des forces disponibles dans le mélangeur, des nanobulles sont créées. Dans le schéma ci-dessous, vous pouvez obtenir une visualisation du fonctionnement de la technologie. Le turbiti a une performance d'aération dissoute améliorée, dissolvant des gaz comme l'oxygène efficace et en grande quantité dans l'eau.

L'un des principaux avantages de ce mélangeur est la faible hauteur requise pour la génération de nanobulles. Une pompe à hauteur de refoulement basse signifie qu'il

faut beaucoup moins d'énergie par rapport aux générateurs de nanobulles à hauteur de refoulement haute qui nécessitent souvent 5 fois plus de pression.



## applications des nanobulles

Cette unité convient aux applications de traitement de l'eau ainsi qu'au traitement de l'eau potable saine pour le bétail, c'est-à-dire le bétail et la volaille. Une grande industrie utilisant les mélangeurs d'aération à nanobulles est la production de serres horticoles cultivant des produits tels que les tomates, les poivrons, les œillets, les roses, la laitue et les fraises. Outre les applications en eau douce, l'unité convient également aux applications en eau salée telles que l'élevage de crevettes et de saumons. Nous recommandons d'utiliser ce produit en combinaison avec notre concentrateur d'oxygène industriel. Investir à la fois dans le concentrateur d'oxygène et le mélangeur de nanobulles turbiti vous offre la tranquillité d'esprit et de nombreuses années de génération de bulles ultrafines sans problème.

## concessionnaires et partenaires

La série turbiti OEM donne aux concessionnaires et partenaires la possibilité d'intégrer le turbiti dans leur propre équipement et de vendre des équipements générateurs de nanobulles sous leur propre marque. Ce produit est réservé aux revendeurs et partenaires d'acniti, qui ont un contrat de licence et s'engagent à acheter certaines quantités. Si vous souhaitez devenir un partenaire acniti, contactez-nous pour connaître votre situation géographique et votre marché. Si vous êtes un client souhaitant acheter directement auprès d'acniti, veuillez consulter nos autres produits turbiti :

- Turbiti mélangeur de nanobulles O2 terrestre
- Turbiti mélangeur de nanobulles submersible

- Turbiti mélangeur de nanobulles O3 terrestre
- Swim Puriti mélangeur de nanobulles O2
- Swim Puriti mélangeur de nanobulles O3

# spécifications du mélangeur à nanobulles turbiti 737

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 737	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 737
2	Numéro de modèle	turbiti_737_box304	turbiti_737_box304
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	100 Litre	26 Gallon
4	Courant maximal / minute	250 Litre	66 Gallon
5	Courant minimum / heure	6.0 M3	211.9 CF
6	Débit maximal / heure	15 M3	530 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
11	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
12	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
13	Humidité relative minimale	0 %	0 %
14	Humidité relative maximale	100 %	100 %

Gaz		Système Métrique	Système impérial
15	Débit minimal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
16	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
17	Courant minimum / heure	300 Litre	79 Gallon
18	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
19	Pression minimale	40 kPa	6 PSI
20	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
21	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2
22	Remarque gaz	Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa.	Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa.
Electrique		Système Métrique	Système impérial
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.
24	Parties humides	résines à base de nylon	résines à base de nylon
25	modelo de bomba	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges à un étage.	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges à un étage.
26	Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).

Electrique		Système Métrique	Système impérial
27	Contrôle	Pas d'automatisation	Pas d'automatisation
Pompe			
28	@option	Grundfos CM10-1	
29	@option	Ebara pompe DWO-400	
Connexions		Système Métrique	Système impérial
30	arrivée d'eau	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)
31	sortie d'eau	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)
32	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
33	Dim. (l) x (p) x (h)	405 x 100 x 130 mm	15.9 x 3.9 x 5.1 pouce
34	poids	2.8 kg	6.2 livres
35	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	12 x 34 x 12 cm	5 x 13 x 5 pouce
36	Poids de livraison	5 kg	11 livres
Remarques			
37	Autres observations	 Le mélangeur turbiti UFB fonctionne normalement bien avec des pompes à faible pression utilisant une puissance de 750 à 1000 watts. (consultez-nous pour plus de détails)	

# spécifications du mélangeur à nanobulles turbiti 707

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 707	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 707
2	Numéro de modèle	turbiti_707_box304	turbiti_707_box304
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	4.0 Litre	1.1 Gallon
4	Courant maximal / minute	12 Litre	3.2 Gallon
5	Courant minimum / heure	240 Litre	63 Gallon
6	Débit maximal / heure	720 Litre	190 Gallon
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de petits filtres d'entrée de pompe	Série de petits filtres d'entrée de pompe
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
11	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
12	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
13	Humidité relative minimale	0 %	0 %
14	Humidité relative maximale	100 %	100 %

<b>Gaz</b>		<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
15	Débit minimal / minute	0.2 Litre	0.1 Gallon
16	Courant maximal / minute	0.6 Litre	0.2 Gallon
17	Courant minimum / heure	12 Litre	3.2 Gallon
18	Débit maximal / heure	36 Litre	9.5 Gallon
19	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
20	Pression maximale	400 kPa	58 PSI
21	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2
<b>Electrique</b>		<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
22	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 200 à 850 watts.	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 200 à 850 watts.
23	Parties humides	résines à base de nylon	résines à base de nylon
24	modelo de bomba	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges à un étage.	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges à un étage.
25	Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).
26	Contrôle	Pas d'automatisation	Pas d'automatisation
<b>Pompe</b>			
27	@option	Option pompe miniGaLF Ebara PRA 0,50	
28	@option	Grundfos CM1-4	

Connexions		Système Métrique	Système impérial
29	arrivée d'eau	10mm	10mm
30	sortie d'eau	10mm	10mm
31	Arrivée de gaz	6mm	6mm
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
32	Dim. (l) x (p) x (h)	120 x 180 x 140 mm	4.7 x 7.1 x 5.5 pouce
33	poids	0.67 kg	1.5 livres
34	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	16 x 33 x 16 cm	6 x 13 x 6 pouce
35	Poids de livraison	2 kg	4 livres

# spécifications du mélangeur à nanobulles turbiti 727

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 727	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 727
2	Numéro de modèle	turbiti_727_box304	turbiti_727_box304
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	50 Litre	13 Gallon
4	Courant maximal / minute	100 Litre	26 Gallon
5	Courant minimum / heure	3.0 M3	105.9 CF
6	Débit maximal / heure	6.0 M3	211.9 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de crépine, crépine nécessaire lorsque les particules sont supérieures à 1 ou 2 mm.	Pas de crépine, crépine nécessaire lorsque les particules sont supérieures à 1 ou 2 mm.
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	0 %
13	Humidité relative maximale	100 %	100 %

<b>Gaz</b>		<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
14	Débit minimal / minute	2.5 Litre	0.7 Gallon
15	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
16	Courant minimum / heure	150 Litre	40 Gallon
17	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
18	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2
<b>Electrique</b>		<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
21	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée 100-250 watts.	Aucune pompe incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée 100-250 watts.
22	Parties humides	Acrylonitrile styrène acrylate, PVC, EPDM	Acrylonitrile styrène acrylate, PVC, EPDM
23	modelo de bomba	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges monocellulaires.	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges monocellulaires.
24	Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible hauteur de chute. Dirigez-vous de 10 à 15 mètres. (Demandez-nous plus de détails).	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible hauteur de chute. Dirigez-vous de 10 à 15 mètres. (Demandez-nous plus de détails).
25	Contrôle	Aucun contrôlePas de fonctionnement automatique	Aucun contrôlePas de fonctionnement automatique
<b>Pompe</b>			
26	@option	Ebara-Matrix-5-3	

## Pompe

27 @option Grundfos CM5-3

### Connexions

#### Système Métrique

#### Système impérial

28 arrivée d'eau 25mm ou raccord fileté 1 pouce 25mm ou raccord fileté 1 pouce

29 sortie d'eau 20mm ou raccord fileté 3/4 pouce 20mm ou raccord fileté 3/4 pouce

30 Arrivée de gaz Raccord instantané de 10mm Raccord instantané de 10mm

### Dimensions et poids

#### Système Métrique

#### Système impérial

31 Dim. (l) x (p) x (h) 113 x 275 x 140 mm 4.4 x 10.8 x 5.5 pouce

32 poids 1.9 kg 4.2 livres

33 Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) 16 x 33 x 16 cm 6 x 13 x 6 pouce

34 Poids de livraison 3 kg 7 livres

# spécifications du mélangeur à nanobulles turbiti 747

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 747	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 747

2	Numéro de modèle	turbiti_747_box304	turbiti_747_box304
---	------------------	--------------------	--------------------

	Liquide	Système Métrique	Système impérial
--	---------	------------------	------------------

3	Débit minimal / minute	400 Litre	106 Gallon
---	------------------------	-----------	------------

4	Courant maximal / minute	500 Litre	132 Gallon
---	--------------------------	-----------	------------

5	Courant minimum / heure	24 M3	848 CF
---	-------------------------	-------	--------

6	Débit maximal / heure	30 M3	1,059 CF
---	-----------------------	-------	----------

7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
---	-------------------------------	--------	-------

8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
---	-------------------------------	-------	--------

	Ambiant	Système Métrique	Système impérial
--	---------	------------------	------------------

9	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
---	-------------------------------	--------	-------

10	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
----	-------------------------------	-------	--------

11	Humidité relative minimale	0 %	0 %
----	----------------------------	-----	-----

12	Humidité relative maximale	100 %	100 %
----	----------------------------	-------	-------

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
--	-----	------------------	------------------

13	Débit minimal / minute	14 Litre	3.7 Gallon
----	------------------------	----------	------------

14	Courant maximal / minute	16 Litre	4.2 Gallon
----	--------------------------	----------	------------

<b>Gaz</b>		<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
15	Courant minimum / heure	840 Litre	222 Gallon
16	Débit maximal / heure	960 Litre	254 Gallon
17	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
18	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
19	Qualité du gaz	Air, CO2, N2, O2, ozone inclus sur demande.	Air, CO2, N2, O2, ozone inclus sur demande.
<b>Electrique</b>		<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
20	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée 1000-2000 watts.	Aucune pompe incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée 1000-2000 watts.
21	Parties humides	Acrylonitrile styrène acrylate, PVC, EPDM	Acrylonitrile styrène acrylate, PVC, EPDM
<b>Pompe</b>			
22	@option	Ebara pompe 3M 50-125	
23	@option	Grundfos CM15-1	
24	@option	Grundfos CM25-1	
25	@option	Ebara pompe DWO-400	
<b>Connexions</b>		<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
26	arrivée d'eau	50mm ou raccord fileté 2 pouces	50mm ou raccord fileté 2 pouces
27	sortie d'eau	40 mm ou raccord fileté 1,5 pouces	40 mm ou raccord fileté 1,5 pouces
28	Arrivée de gaz	Raccord instantané de 10mm	Raccord instantané de 10mm
<b>Dimensions et poids</b>		<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
29	Dim. (l) x (p) x (h)	166 x 540 x 166 mm	6.5 x 21.3 x 6.5 pouce
30	poids	4.8 kg	10.6 livres
31	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	24 x 55 x 24 cm	9 x 22 x 9 pouce

<b>Dimensions et poids</b>	<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
32 Poids de livraison	6 kg	13 livres

# spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer turbiti 737

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer Turbiti 737	Spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer Turbiti 737
2	Numéro de modèle	turbiti_737_box316L_sea	turbiti_737_box316L_sea
Connexions		Système Métrique	Système impérial
3	arrivée d'eau	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)
4	sortie d'eau	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)
5	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Remarques			
6	Autres observations	 La variante eau de mer ou eau salée est livrée avec des raccords de gaz en bronze ou sus316(L).	

# spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer turbiti 727

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer Turbiti 727	Spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer Turbiti 727
2	Numéro de modèle	turbiti_727_box304_sea	turbiti_727_box304_sea
Connexions		Système Métrique	Système impérial
3	arrivée d'eau	25mm ou raccord fileté 1 pouce	25mm ou raccord fileté 1 pouce
4	sortie d'eau	20mm ou raccord fileté 3/4 pouce	20mm ou raccord fileté 3/4 pouce
5	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Remarques			
6	Autres observations	 La variante eau de mer ou eau salée est livrée avec des raccords de gaz en bronze ou sus316(L).	