

acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

turbiti o3 mural: mélangeur nanobulles ozone mural | acniti

L'injection d'ozone par venturi seul laisse le gaz s'échapper avant d'agir. Le Turbiti O3 Mural combine injection venturi et mélange de nanobulles turbulent pour maintenir l'ozone dissous bien plus longtemps. Aucune pompe ni alimentation externe requise. Disponible en modèles 828 et 838, couvrant 75-400 LPM pour serres, eau d'élevage et traitement des eaux usées industrielles.

turbiti o3 mural: mélangeur nanobulles ozone mural | acniti

turbiti o3 mural - mélangeur de nanobulles d'ozone

- Cleantech - Solutions de nettoyage sans produits chimiques
- transfert de masse d'ozone plus efficace et des concentrations plus élevées d'ozone dissous par rapport à l'utilisation d'un venturi
- l'utilisation du coefficient de transfert de masse total turbiti était 1,8 fois plus élevée que l'utilisation d'un venturi
- maximise le rapport surface/volume d'ozone
- utilisez un stimulus et créez une attaque radicale hydroxyle à partir de l'ozone
- ozonation améliorée en utilisant le mélangeur de nanobulles d'ozone
- utilisation pour la désinfection de l'eau potable pour les animaux

Équipement de nanobulles d'ozone

Le mélangeur à bulles d'ozone ultrafine est un générateur de nanobulles spécialement conçu pour être utilisé avec de l'ozone. L'ozone est un oxydant puissant et a de nombreuses applications industrielles et pour le consommateur liées à l'oxydation. La principale application de l'ozone est la désinfection, mais l'ozone peut également être utilisé comme décolorant, désodorisant, détoxifiant, précipitant, coagulant et pour éliminer les goûts.

Alors que les nanobulles deviennent de plus en plus courantes, nos clients ont besoin d'une configuration simple et sûre pour travailler avec de l'ozone. L'unité de mélangeur d'ozone contient un mélangeur de nanobulles avec un venturi qui aspire l'ozone sous vide. Le venturi est considéré comme sûr et est couramment utilisé dans l'industrie pour injecter de l'ozone dans l'eau. Une fois que le venturi a injecté l'ozone, l'eau et le gaz pénètrent conjointement dans le mélangeur de nanobulles, où les nanobulles d'ozone sont générées.

recherche

Des recherches avec des universités ont montré que l'eau à nanobulles ozonée conserve plus longtemps son résidu d'ozone dans l'eau que lorsqu'elle n'est utilisée qu'avec un venturi. La quantité d'ozone dégagée est également réduite.

cleantech

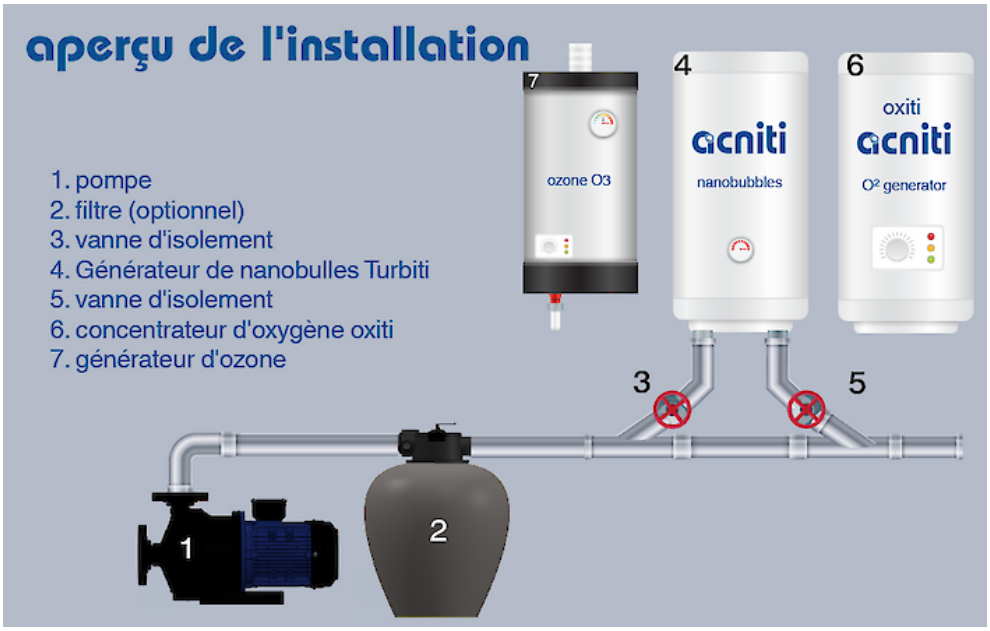
Le générateur de nanobulles d'ozone convient à de nombreuses applications de technologies propres, en particulier lorsqu'une exposition plus longue à l'ozone est requise.

- Désinfection pour les installations d'eau des serres et de la culture

Copyright © 2026

hydroponique.
- Désinfection de l'eau potable pour le bétail et la volaille.
- Ozonation pour les installations d'eaux usées.

L'installation du mélangeur de nanobulles d'ozone est simple et se fait en connectant l'entrée et la sortie d'eau et en connectant le tube d'entrée du gaz d'ozone. L'unité elle-même ne nécessite aucune alimentation.



Copyright © 2026

spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre turbiti 838 o3

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti O3 Mural - Mélangeur de Nanobulles d'Ozone	
2	Numéro de modèle		
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	150 Litre	40 Gallon
4	Courant maximal / minute	400 Litre	106 Gallon
5	Courant minimum / heure	9.0 M3	317.8 CF
6	Débit maximal / heure	24 M3	848 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	40 °C	104 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Filtres d'entrée pompe autonettoyants 220-1000 LPM | Acniti	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
11	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
12	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
13	Humidité relative minimale	1 %	
14	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
15	Débit minimal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
16	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
17	Courant minimum / heure	300 Litre	79 Gallon
18	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
19	Pression minimale	100 kPa	15 PSI
20	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
21	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	
22	Remarque gaz	Injection sécurisée d'ozone via un venturi sous vide	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
23	Tension phase Ø unité		
24	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	
25	Parties humides	PVC, RVS 304, RVs 316, PVDF, EPDM, silicone, Viton, PPS, FKM	
26	Modèle de pompe		
27	Phase de pompe Ø tension		
28	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
29	Réglage de la pression de la pompe		
30	Contrôle	Commande manuelle avec vanne à membrane pour régler le vide venturi accompagné d'un vacuomètre	
	Connexions		
31	arrivée d'eau	Filetage femelle Rc 2 pouces ou 50mm	
32	sortie d'eau	Filetage femelle Rc 1 pouce ou 25mm	
33	Arrivée de gaz	Raccord ferulle 10mm ou 3/8" SUS316	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
34	Dim. (l) x (p) x (h)	650 x 270 x 1014 mm	25.6 x 10.6 x 39.9 pouce

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
35	poids	42 kg	92.6 livres
36	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	67 x 37 x 107 cm	26 x 15 x 42 pouce
37	Poids de livraison	47 kg	104 livres

Copyright © 2026

spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre turbiti 828 o3

	Généralités		
1	Nom du modèle	Turbiti O3 Mural - Mélangeur de Nanobulles d'Ozone	
2	Numéro de modèle		
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	75 Litre	20 Gallon
4	Courant maximal / minute	150 Litre	40 Gallon
5	Courant minimum / heure	4.5 M3	158.9 CF
6	Débit maximal / heure	9.0 M3	317.8 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	40 °C	104 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Filtres d'entrée pompe autonettoyants 220-1000 LPM | Acniti	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
11	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
12	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
13	Humidité relative minimale	1 %	
14	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
15	Débit minimal / minute	3.0 Litre	0.8 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
16	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
17	Courant minimum / heure	180 Litre	48 Gallon
18	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
19	Pression minimale	100 kPa	15 PSI
20	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
21	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	
22	Remarque gaz	Injection sécurisée d'ozone via un venturi sous vide	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
23	Tension phase Ø unité		
24	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	
25	Parties humides	PVC, RVS 304, RVs 316, PVDF, EPDM, silicone, Viton, PPS, FKM	
26	Modèle de pompe		
27	Phase de pompe Ø tension		
28	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
29	Réglage de la pression de la pompe		
30	Contrôle	Commande manuelle avec vanne à membrane pour régler le vide venturi accompagné d'un vacuomètre	
	Connexions		
31	arrivée d'eau	Filetage femelle Rc 2 pouces ou 50mm	
32	sortie d'eau	Filetage femelle Rc 1 pouce ou 25mm	
33	Arrivée de gaz	tuyau en silicone 5x9mm (tuyau de diamètre intérieur x extérieur)	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
34	Dim. (l) x (p) x (h)	650 x 270 x 1014 mm	25.6 x 10.6 x 39.9 pouce

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
35	poids	40 kg	88.2 livres
36	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	67 x 37 x 107 cm	26 x 15 x 42 pouce
37	Poids de livraison	45 kg	99 livres

Copyright © 2026