acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

turbiti mural

Le Turbiti mural est le générateur de nanobulles polyvalent adapté aux sites d'agriculture, d'horticulture et de pisciculture. Super saturation en oxygène pour les réservoirs de stockage journalier d'eau en horticulture. Solutions d'eau potable pour poulets, vaches, porcs et chevaux, donnant aux animaux une eau à haute DO avec des bulles ultrafines pour améliorer leur digestion des aliments plus efficacement et se traduire par des animaux en meilleure santé.

turbiti mural

mélangeur mural à nanobulles turbiti avec technologie d'aération améliorée

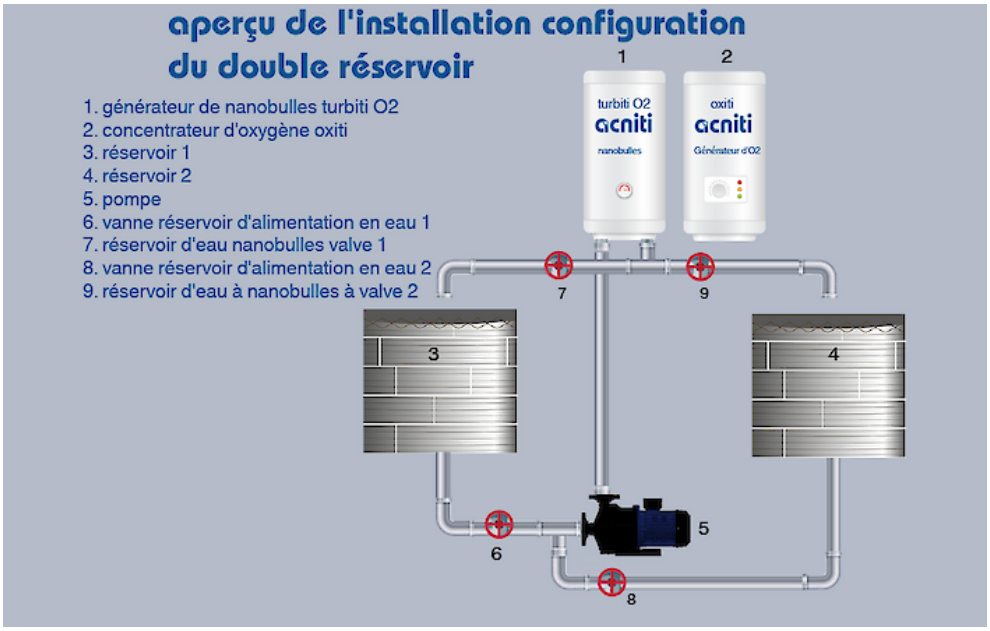
- Clean Tech - Solutions de nettoyage sans produits chimiques
- facile à implanter dans des installations existantes
- dissolution efficace des gaz et production de nanobulles
- utilise la technologie de fabrication de nanobulles turbiti
- systèmes utilisés pour l'abreuvement de la volaille et du bétail
- production de nanobulles pour bassin d'irrigation pour utilisation agricole
- combinés dans les systèmes de traitement des eaux usées
- version spéciale résistante aux produits chimiques et à l'acide chlorhydrique disponible

Le turbiti O2 est le générateur de bulles ultrafines polyvalent adapté aux sites agricoles, horticoles et piscicoles. Le Turbiti O2 doit être associé à un générateur d'oxygène qui crée 90% d'oxygène pur à partir de l'air.

À l'intérieur du turbiti O2 se trouve la swirl flow technology (technologie de flux tourbillonnant) du mélangeur statique basse pression d'acniti, technologie qui crée des milliards de bulles de taille nanométrique en battant le mélange gaz-eau. Le Turbiti O2 est flexible à mettre en œuvre, car il peut être utilisé avec un large éventail de pompes.

Le turbiti O2 est utilisé par exemple pour aérer les étangs à poissons avec des nanobulles. Il offre une super saturation en oxygène pour les réservoirs de stockage journalier d'eau en horticulture. Il permet aussi des solutions d'eau potable pour poulets, vaches, cochons et chevaux, donnant aux animaux une eau à haute teneur en OD avec des bulles ultrafines pour améliorer leur digestion des aliments plus efficacement, ce qui se traduit par des animaux en meilleure santé.

Copyright © 2026



Copyright © 2026

spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre turbiti 727 o2

	Généralités		
1	Nom du modèle	Mélangeur mural à nanobulles Turbiti avec technologie d'aération améliorée	
2	Numéro de modèle	Turbiti Mural 727	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	75 Litre	20 Gallon
4	Courant maximal / minute	150 Litre	40 Gallon
5	Courant minimum / heure	4.5 M3	158.9 CF
6	Débit maximal / heure	9.0 M3	317.8 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Filtres d'entrée pompe autonettoyants 220-1000 LPM | Acniti	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
11	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
12	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
13	Humidité relative minimale	0 %	
14	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Débit minimal / minute	2.5 Litre	0.7 Gallon
16	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
17	Courant minimum / heure	150 Litre	40 Gallon
18	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
19	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
20	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
21	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	
22	Remarque gaz	Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa.	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
23	Tension phase Ø unité		
24	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	
25	Parties humides	résines à base de nylon, PVC, caoutchouc EPDM	
26	Modèle de pompe	Recommandé : utilisation d'une pompe centrifuge basse pression ou d'une pompe de piscine	
27	Phase de pompe Ø tension		
28	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
29	Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).	
30	Contrôle	Manuellement via un manomètre	
	Pompe		
31	@option	Ebara-Matrix-5-3	
	Connexions		
32	arrivée d'eau	Raccord femelle rigide Rc 1 pouces avec filetage	

Copyright © 2026

	Connexions		
33	sortie d'eau	raccord femelle Rc 3/4" rigide avec filetage	
34	Arrivée de gaz	Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
35	Dim. (l) x (p) x (h)	644 x 200 x 1040 mm	25.4 x 7.9 x 40.9 pouce
36	poids	26.5 kg	58.4 livres
37	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	67 x 37 x 107 cm	26 x 15 x 42 pouce
38	Poids de livraison	35 kg	77 livres
	Remarques		
39	Autres observations	✓ Facile à intégrer aux pompes de piscine existantes	

Copyright © 2026

spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre turbiti 737 o2

	Généralités		
1	Nom du modèle	Mélangeur mural à nanobulles Turbiti avec technologie d'aération améliorée	
2	Numéro de modèle	Turbiti Mural 737	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	150 Litre	40 Gallon
4	Courant maximal / minute	400 Litre	106 Gallon
5	Courant minimum / heure	9.0 M3	317.8 CF
6	Débit maximal / heure	24 M3	848 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Filtres d'entrée pompe autonettoyants 220-1000 LPM | Acniti	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
11	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
12	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
13	Humidité relative minimale	0 %	
14	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Débit minimal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
16	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
17	Courant minimum / heure	300 Litre	79 Gallon
18	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
19	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
20	Pression maximale	300 kPa	44 PSI
21	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	
22	Remarque gaz	Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa.	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
23	Tension phase Ø unité		
24	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	
25	Parties humides	résines à base de nylon, PVC, caoutchouc EPDM	
26	Modèle de pompe	Recommandé : utilisation d'une pompe centrifuge basse pression ou d'une pompe de piscine	
27	Phase de pompe Ø tension		
28	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
29	Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).	
30	Contrôle	Manuellement via un manomètre	
	Pompe		
31	@option	Grundfos CM10-1	
32	@option	Ebara pompe DWO-400	

Copyright © 2026

	Connexions		
33	arrivée d'eau	Raccord femelle rigide Rc 2 pouces avec filetage	
34	sortie d'eau	raccord femelle Rc 1" rigide avec filetage	
35	Arrivée de gaz	Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
36	Dim. (l) x (p) x (h)	644 x 200 x 1040 mm	25.4 x 7.9 x 40.9 pouce
37	poids	26.5 kg	58.4 livres
38	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	67 x 37 x 107 cm	26 x 15 x 42 pouce
39	Poids de livraison	35 kg	77 livres
	Remarques		
40	Autres observations	Facile à intégrer aux pompes de piscine existantes	

Copyright © 2026

spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre turbiti 747 o2

	Généralités		
1	Nom du modèle	Mélangeur mural à nanobulles Turbiti avec technologie d'aération améliorée	
2	Numéro de modèle	Turbiti Mural 747	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit minimal / minute	400 Litre	106 Gallon
4	Courant maximal / minute	600 Litre	159 Gallon
5	Courant minimum / heure	24 M3	848 CF
6	Débit maximal / heure	36 M3	1,271 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	
13	Humidité relative maximale	100 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Débit minimal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	24 Litre	6.3 Gallon
16	Courant minimum / heure	480 Litre	127 Gallon
17	Débit maximal / heure	1,440.0 Litre	380 Gallon
18	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19	Pression maximale	300 kPa	44 PSI
20	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	
21	Remarque gaz	Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa.	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	
24	Parties humides	résines à base de nylon, PVC, caoutchouc EPDM	
25	Modèle de pompe	Recommandé : utilisation d'une pompe centrifuge basse pression ou d'une pompe de piscine	
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).	
29	Contrôle	Manuellement via un manomètre	
	Connexions		
30	arrivée d'eau	Raccord femelle rigide Rc 2 pouces avec filetage	
31	sortie d'eau	raccord femelle Rc 1.5" rigide avec filetage	
32	Arrivée de gaz	Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande	

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
33	Dim. (l) x (p) x (h)	644 x 200 x 1040 mm	25.4 x 7.9 x 40.9 pouce
34	poids	26.5 kg	58.4 livres
35	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	67 x 37 x 107 cm	26 x 15 x 42 pouce
36	Poids de livraison	35 kg	77 livres
	Remarques		
37	Autres observations	Facile à intégrer aux pompes de piscine existantes	

Copyright © 2026