



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

turbiti montage mural

Le Turbiti mural est le générateur de nanobulles polyvalent adapté aux sites d'agriculture, d'horticulture et de pisciculture. Super saturation en oxygène pour les réservoirs de stockage journalier d'eau en horticulture. Solutions d'eau potable pour poulets, vaches, porcs et chevaux, donnant aux animaux une eau à haute DO avec des bulles ultrafines pour améliorer leur digestion des aliments plus efficacement et se traduire par des animaux en meilleure santé.

turbiti montage mural

mélangeur mural à nanobulles turbiti avec technologie d'aération améliorée

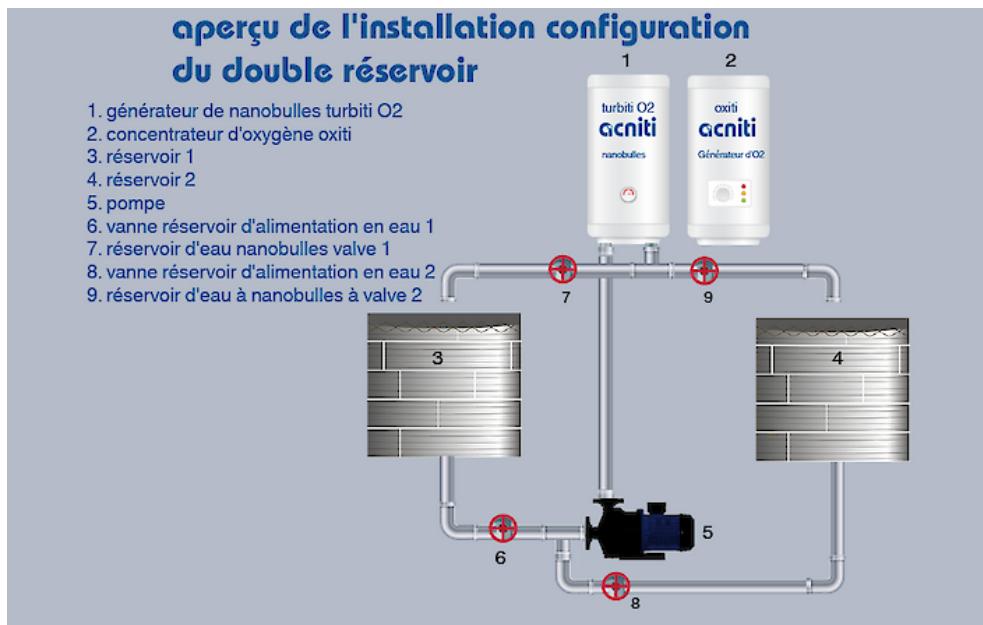
Deprecated: mb_convert_encoding(): Handling HTML entities via mbstring is deprecated; use htmlspecialchars, htmlentities, or mb_encode_numericentity/mb_decode_numericentity instead in **/var/www/cpw/site/modules/ProductPdf/ProductPdf.module.php** on line **762**

- ✓ Clean Tech - Solutions de nettoyage sans produits chimiques
- ✓ facile à implanter dans des installations existantes
- ✓ dissolution efficace des gaz et production de nanobulles
- ✓ utilise la technologie de fabrication de nanobulles turbiti
- ✓ systèmes utilisés pour l'abreuvement de la volaille et du bétail
- ✓ production de nanobulles pour bassin d'irrigation pour utilisation agricole
- ✓ combinés dans les systèmes de traitement des eaux usées
- ✓ version spéciale résistante aux produits chimiques et à l'acide chlorhydrique disponible

Le turbiti O2 est le générateur de bulles ultrafines polyvalent adapté aux sites agricoles, horticoles et piscicoles. Le Turbiti O2 doit être associé à un générateur d'oxygène qui crée 90% d'oxygène pur à partir de l'air.

À l'intérieur du turbiti O2 se trouve la swirl flow technology (technologie de flux tourbillonnant) du mélangeur statique basse pression d'acniti, technologie qui crée des milliards de bulles de taille nanométrique en battant le mélange gaz-eau. Le Turbiti O2 est flexible à mettre en œuvre, car il peut être utilisé avec un large éventail de pompes.

Le turbiti O2 est utilisé par exemple pour aérer les étangs à poissons avec des nanobulles. Il offre une super saturation en oxygène pour les réservoirs de stockage journalier d'eau en horticulture. Il permet aussi des solutions d'eau potable pour poulets, vaches, cochons et chevaux, donnant aux animaux une eau à haute teneur en OD avec des bulles ultrafines pour améliorer leur digestion des aliments plus efficacement, ce qui se traduit par des animaux en meilleure santé.



spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre turbiti 727 o2

| Description | | Système Métrique | Système impérial |
|---------------------------------------|--|--|--|
| 1 Nom du modèle | | Spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre Turbiti 727 O2 | Spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre Turbiti 727 O2 |
| 2 Numéro de modèle | | turbiti_727_wallmount_galvanized-box | turbiti_727_wallmount_galvanized-box |
| Liquide | | Système Métrique | Système impérial |
| 3 Débit minimal / minute | | 75 Litre | 20 Gallon |
| 4 Courant maximal / minute | | 150 Litre | 40 Gallon |
| 5 Courant minimum / heure | | 4.5 M3 | 158.9 CF |
| 6 Débit maximal / heure | | 9.0 M3 | 317.8 CF |
| 7 température minimale de l'eau | | -20 °C | -4 °F |
| 8 température maximale de l'eau | | 50 °C | 122 °F |
| 9 Disponibilité et taille de la crête | | Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm. | Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm. |
| 10 Filtre(s) d'entrée recommandé(s) | | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide |
| Ambiant | | Système Métrique | Système impérial |
| 11 Température ambiante minimale | | -20 °C | -4 °F |
| 12 Température ambiante maximale | | 50 °C | 122 °F |
| 13 Humidité relative minimale | | 0 % | 0 % |

| | Ambiant | Système Métrique | Système impérial |
|----|------------------------------------|---|---|
| 14 | Humidité relative maximale | 100 % | 100 % |
| | Gaz | Système Métrique | Système impérial |
| 15 | Débit minimal / minute | 2.5 Litre | 0.7 Gallon |
| 16 | Courant maximal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 17 | Courant minimum / heure | 150 Litre | 40 Gallon |
| 18 | Débit maximal / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 19 | Pression minimale | 50 kPa | 7 PSI |
| 20 | Pression maximale | 350 kPa | 51 PSI |
| 21 | Qualité du gaz | Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2 | Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2 |
| 22 | Remarque gaz | Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa. | Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa. |
| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
| 23 | Tension phase Ø unité | | |
| 24 | Consommation électrique de l'unité | Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts. | Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts. |
| 25 | Parties humides | résines à base de nylon, PVC, caoutchouc EPDM | résines à base de nylon, PVC, caoutchouc EPDM |
| 26 | modelo de bomba | Recommandé : utilisation d'une pompe centrifuge basse pression ou d'une pompe de piscine | Recommandé : utilisation d'une pompe centrifuge basse pression ou d'une pompe de piscine |

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|----------------------------|-------------------------------------|--|--|
| 27 | Phase de pompe Ø tension | | |
| 28 | Phase de pompe Ø tension 60Hz | | |
| 29 | Réglage de la pression de la pompe | Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations). | Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations). |
| 30 | Contrôle | Manuellement via un manomètre | Manuellement via un manomètre |
| Pompe | | | |
| 31 | @option | Ebara-Matrix-5-3 | |
| | Connexions | Système Métrique | Système impérial |
| 32 | arrivée d'eau | Raccord femelle rigide Rc 1 pouces avec filetage | Raccord femelle rigide Rc 1 pouces avec filetage |
| 33 | sortie d'eau | raccord femelle Rc 3/4" rigide avec filetage | raccord femelle Rc 3/4" rigide avec filetage |
| 34 | Arrivée de gaz | Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande | Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande |
| Dimensions et poids | | | |
| 35 | Dim. (l) x (p) x (h) | 644 x 200 x 1040 mm | 25.4 x 7.9 x 40.9 pouce |
| 36 | poids | 26.5 kg | 58.4 livres |
| 37 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 67 x 37 x 107 cm | 26 x 15 x 42 pouce |
| 38 | Poids de livraison | 35 kg | 77 livres |

Remarques

✓ Unité unique adaptée aux tailles de piscine jusqu'à : 100 000 litres ou 26 500 gallons

39 Autres observations

✓ Facile à intégrer aux pompes de piscine existantes

spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre turbiti 737 o2

| Description | | Système Métrique | Système impérial |
|--------------------|-------------------------------------|--|--|
| 1 | Nom du modèle | Spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre Turbiti 737 O2 | Spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre Turbiti 737 O2 |
| 2 | Numéro de modèle | turbiti_737_wallmount_galvanized-box | turbiti_737_wallmount_galvanized-box |
| Liquide | | Système Métrique | Système impérial |
| 3 | Débit minimal / minute | 150 Litre | 40 Gallon |
| 4 | Courant maximal / minute | 400 Litre | 106 Gallon |
| 5 | Courant minimum / heure | 9.0 M3 | 317.8 CF |
| 6 | Débit maximal / heure | 24 M3 | 848 CF |
| 7 | température minimale de l'eau | -20 °C | -4 °F |
| 8 | température maximale de l'eau | 50 °C | 122 °F |
| 9 | Disponibilité et taille de la crête | Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm. | Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm. |
| 10 | Filtre(s) d'entrée recommandé(s) | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide |
| Ambiant | | Système Métrique | Système impérial |
| 11 | Température ambiante minimale | -20 °C | -4 °F |
| 12 | Température ambiante maximale | 50 °C | 122 °F |
| 13 | Humidité relative minimale | 0 % | 0 % |

| | Ambiant | Système Métrique | Système impérial |
|----|------------------------------------|---|---|
| 14 | Humidité relative maximale | 100 % | 100 % |
| | Gaz | Système Métrique | Système impérial |
| 15 | Débit minimal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 16 | Courant maximal / minute | 8.0 Litre | 2.1 Gallon |
| 17 | Courant minimum / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 18 | Débit maximal / heure | 480 Litre | 127 Gallon |
| 19 | Pression minimale | 50 kPa | 7 PSI |
| 20 | Pression maximale | 300 kPa | 44 PSI |
| 21 | Qualité du gaz | Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2 | Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2 |
| 22 | Remarque gaz | Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa. | Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa. |
| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
| 23 | Tension phase Ø unité | | |
| 24 | Consommation électrique de l'unité | Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts. | Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts. |
| 25 | Parties humides | résines à base de nylon, PVC, caoutchouc EPDM | résines à base de nylon, PVC, caoutchouc EPDM |
| 26 | modelo de bomba | Recommandé : utilisation d'une pompe centrifuge basse pression ou d'une pompe de piscine | Recommandé : utilisation d'une pompe centrifuge basse pression ou d'une pompe de piscine |

| Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|--|--|--|
| 27 Phase de pompe Ø tension | | |
| 28 Phase de pompe Ø tension 60Hz | | |
| 29 Réglage de la pression de la pompe | Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations). | Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations). |
| 30 Contrôle | Manuellement via un manomètre | Manuellement via un manomètre |
| Pompe | | |
| 31 @option | Grundfos CM10-1 | |
| 32 @option | Ebara pompe DWO-400 | |
| Connexions | Système Métrique | Système impérial |
| 33 arrivée d'eau | Raccord femelle rigide Rc 2 pouces avec filetage | Raccord femelle rigide Rc 2 pouces avec filetage |
| 34 sortie d'eau | raccord femelle Rc 1" rigide avec filetage | raccord femelle Rc 1" rigide avec filetage |
| 35 Arrivée de gaz | Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande | Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande |
| Dimensions et poids | | |
| 36 Dim. (l) x (p) x (h) | 644 x 200 x 1040 mm | 25.4 x 7.9 x 40.9 pouce |
| 37 poids | 26.5 kg | 58.4 livres |
| 38 Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 67 x 37 x 107 cm | 26 x 15 x 42 pouce |
| 39 Poids de livraison | 35 kg | 77 livres |

Remarques

✓ Unité unique adaptée aux tailles de piscine jusqu'à : 300 000 litres ou 80 000 gallons

40 Autres observations

✓ Facile à intégrer aux pompes de piscine existantes

spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre turbiti 747 o2

| Description | | Système Métrique | Système impérial |
|---------------------------------------|--|--|--|
| 1 Nom du modèle | | Spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre Turbiti 747 O2 | Spécifications du mélangeur à nano-bulles terrestre Turbiti 747 O2 |
| 2 Numéro de modèle | | turbiti_747_wallmount_galvanized-box | turbiti_747_wallmount_galvanized-box |
| Liquide | | Système Métrique | Système impérial |
| 3 Débit minimal / minute | | 400 Litre | 106 Gallon |
| 4 Courant maximal / minute | | 600 Litre | 159 Gallon |
| 5 Courant minimum / heure | | 24 M3 | 848 CF |
| 6 Débit maximal / heure | | 36 M3 | 1,271 CF |
| 7 température minimale de l'eau | | -20 °C | -4 °F |
| 8 température maximale de l'eau | | 50 °C | 122 °F |
| 9 Disponibilité et taille de la crête | | Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm. | Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm. |
| 10 Filtre(s) d'entrée recommandé(s) | | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide |
| Ambiant | | Système Métrique | Système impérial |
| 11 Température ambiante minimale | | -20 °C | -4 °F |
| 12 Température ambiante maximale | | 50 °C | 122 °F |
| 13 Humidité relative minimale | | 0 % | 0 % |

| | Ambiant | Système Métrique | Système impérial |
|----|------------------------------------|---|---|
| 14 | Humidité relative maximale | 100 % | 100 % |
| | Gaz | Système Métrique | Système impérial |
| 15 | Débit minimal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 16 | Courant maximal / minute | 8.0 Litre | 2.1 Gallon |
| 17 | Courant minimum / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 18 | Débit maximal / heure | 480 Litre | 127 Gallon |
| 19 | Pression minimale | 50 kPa | 7 PSI |
| 20 | Pression maximale | 300 kPa | 44 PSI |
| 21 | Qualité du gaz | Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2 | Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2 |
| 22 | Remarque gaz | Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa. | Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa. |
| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
| 23 | Tension phase Ø unité | | |
| 24 | Consommation électrique de l'unité | Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts. | Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts. |
| 25 | Parties humides | résines à base de nylon, PVC, caoutchouc EPDM | résines à base de nylon, PVC, caoutchouc EPDM |
| 26 | modelo de bomba | Recommandé : utilisation d'une pompe centrifuge basse pression ou d'une pompe de piscine | Recommandé : utilisation d'une pompe centrifuge basse pression ou d'une pompe de piscine |

| Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|--|---|--|
| 27 Phase de pompe Ø tension | | |
| 28 Phase de pompe Ø tension 60Hz | | |
| 29 Réglage de la pression de la pompe | Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations). | Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations). |
| 30 Contrôle | Manuellement via un manomètre | Manuellement via un manomètre |
| Connexions | Système Métrique | Système impérial |
| 31 arrivée d'eau | Raccord femelle rigide Rc 2 pouces avec filetage | Raccord femelle rigide Rc 2 pouces avec filetage |
| 32 sortie d'eau | raccord femelle Rc 1.5" rigide avec filetage | raccord femelle Rc 1.5" rigide avec filetage |
| 33 Arrivée de gaz | Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande | Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande |
| Dimensions et poids | Système Métrique | Système impérial |
| 34 Dim. (l) x (p) x (h) | 644 x 200 x 1040 mm | 25.4 x 7.9 x 40.9 pouce |
| 35 poids | 26.5 kg | 58.4 livres |
| 36 Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 67 x 37 x 107 cm | 26 x 15 x 42 pouce |
| 37 Poids de livraison | 35 kg | 77 livres |
| Remarques | | |
| 38 Autres observations | <ul style="list-style-type: none"> ✓ Unité unique adaptée aux tailles de piscine jusqu'à : 500 000 litres ou 132 000 gallons ✓ Facile à intégrer aux pompes de piscine existantes | |