



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

générateur nanobulle galf haute concentration | acniti

Le générateur GaLF haute concentration produit plus d'un milliard de bulles ultrafines par millilitre grâce à la technologie brevetée de dissolution pressurisée d'IDEC. Compatible avec l'oxygène, le CO₂, l'azote et l'air, il offre un débit de 17 LPM avec régulation automatique de pression par automate programmable (PLC). Conçu pour les universités, instituts de recherche et laboratoires nécessitant les concentrations de nanobulles les plus élevées du secteur.



générateur nanobulle galf haute concentration

| acniti

galf haute concentration : +1 milliard nanobulles/ml

- ✓ Deux modèles disponibles « standard » et « haute concentration »
- ✓ Le modèle à haute concentration ultrafine GaLF est doté de la dernière technologie de génération de bulles d'IDEC, qui produit la plus forte concentration de nanobulles de l'industrie.
- ✓ L'appareil peut fonctionner avec toutes sortes de gaz, tels que l'oxygène, le dioxyde de carbone et l'azote.
- ✓ Convient aux universités et aux stations de recherche qui nécessitent des concentrations élevées de nanobulles.
- ✓ Augmentez facilement votre production avec le blender GaLF
- ✓ Standard GaLF: Fonctionnalités supérieures dans une taille compacte - peut se glisser sous un bureau dans un laboratoire

Le GaLF à haute concentration (high concentration GaLF) est un générateur de bulles ultrafines (communément appelées nanobulles) qui produit la plus forte concentration de bulles dans l'industrie des fines bulles (Finebubble). Cette unité flexible peut être utilisée avec de l'oxygène, de l'air, du CO₂ et de l'azote. L'unité convient aux chercheurs, universités et laboratoires qui ont besoin d'une concentration élevée de nanobulles pour la recherche fondamentale. Le GaLF à haute concentration dispose d'un API intégré qui contrôle les réglages de pression et le débit, ce qui permet d'obtenir des performances maximales dans la génération de bulles ultrafines. Les heures de démarrage et d'arrêt peuvent être définies sur le PLC, l'unité peut également être connectée à un capteur externe, tel qu'un capteur DO ou le ALT-9F17 Ultrafine Bubble Monitoring. Ces appareils régulent les démarrages et les arrêts en fonction de la concentration des bulles.

Le GaLF à haute concentration peut être utilisé pour le développement général de produits et pour la recherche fondamentale avec des liquides et des gaz. L'unité est facile à utiliser, a une conception compacte et est construite à partir de composants de qualité supérieure dans une armoire en acier. Cette unité robuste a un débit de 17 litres par minute, soit environ 4,4 gallons. Après le développement et si l'on souhaite passer à des volumes plus importants pour une production ou une application à grande échelle, acniti fournit le blender GaLF. Le blender GaLF est disponible en 3 tailles différentes 17, 100 et de 200 litres par minute.

L'abréviation GaLF signifie Gas Liquid Foam et désigne une technologie de mélange sous pression pour créer des bulles ultrafines. La technologie est inventée et brevetée par IDEC. La technologie IDEC GaLF permet de générer plus d'un milliard de bulles stables par millilitre dans l'eau. Ces bulles sont aussi minuscules que 100 nm ou ont moins de 1 micromètre de diamètre. L'utilisation de cette eau à bulles

ultrafine peut aider les processus biologiques des plantes et des poissons. Les fines bulles sont chargées négativement, ce qui renforce la capacité de l'eau à mieux nettoyer et éliminer les contaminants.

Contactez-nous pour votre projet pour implémenter des nanobulles

high-concentration galf specs: fz1n-10

nanobulle | acniti

Généralités			
1	Nom du modèle	GaLF Haute Concentration : +1 Milliard Nanobulles/mL	
2	Numéro de modèle	UFB_FZ1N-10	
Liquide			
	Système Métrique	Système impérial	
3	Débit / minute	17 Litre	4.4 Gallon
4	Débit / heure	1.0 M3	35.4 CF
5	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
6	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
7	Disponibilité et taille de la crépine	Oui, 400 µm	
Ambiant			
	Système Métrique	Système impérial	
8	Température ambiante minimale	0 °C	32 °F
9	Température ambiante maximale	45 °C	113 °F
10	Humidité relative minimale	45 %	
11	Humidité relative maximale	85 %	
Gaz			
	Système Métrique	Système impérial	
12	Débit / minute	0.8 Litre	0.2 Gallon
13	Débit / heure	51 Litre	13 Gallon
14	Pression	0.001 kPa	0 PSI
15	Qualité du gaz	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.	
16	Remarque gaz		

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
17	Tension phase Ø unité	1 Ø 100 VCA	
18	Consommation électrique de l'unité	2000 watts	
19	Parties humides	SUS304, SUS303, SUS316, SCS13, SCS14, SUS630, nylon PP, PFE, EPDM, SiC, PTFE, NBR	
20	Modèle de pompe	Grundfos CRN1-15-A-FGJ-G-V-HQQV	
21	Phase de pompe Ø tension	3 Ø 220-240 D/380-415 Y V	
22	Moteur de pompe 50Hz	750 Watt	1.0 ch
23	Tête de pompe 50Hz	69.6 Mètre	228 pied
24	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
25	Méthode d'aspiration de la pompe	Pompe centrifuge multicellulaire verticale	
26	Réglage de la pression de la pompe	Automatique	
27	Contrôle	Contrôle par automate programmable industriel	
Connexions			
28	arrivée d'eau	Connecteur de tuyau 25A ~ 1 pouce	
29	sortie d'eau	Raccordement du tuyau 20A ~ 3/4"	
30	Arrivée de gaz	10 mm ou 3/8"	
	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
31	Dim. (l) x (p) x (h)	600 x 600 x 1100 mm	23.6 x 23.6 x 43.3 pouce
32	poids	100 kg	220.5 livres
33	code SH	8543.70-001	
34	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	80 x 80 x 130 cm	31 x 31 x 51 pouce
35	Poids de livraison	120 kg	265 livres

Remarques

36 Autres observations

- ✓ L'unité dispose de 3 raccords de vidange
- ✓ Utilisation en intérieur uniquement

ultrafinegalf standard : générateur de nanobulles | acniti

Généralités			
1	Nom du modèle	GaLF Haute Concentration : +1 Milliard Nanobulles/mL	
2	Numéro de modèle	UFB_FZ1N-05S	
Liquide	Système Métrique	Système impérial	
3	Débit / minute 50 Hz	8.0 Litre	2.1 Gallon
4	Débit / minute 60 Hz	9.0 Litre	2.4 Gallon
5	Débit / heure 50 Hz	480 Litre	127 Gallon
6	Débit / heure 60 Hz	540 Litre	143 Gallon
7	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Oui, 400 µm	
Ambiant	Système Métrique	Système impérial	
10	Température ambiante minimale	0 °C	32 °F
11	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
12	Humidité relative minimale	45 %	
13	Humidité relative maximale	85 %	
Gaz	Système Métrique	Système impérial	
14	Débit / minute	0.5 Litre	0.1 Gallon
15	Débit / minute	0.6 Litre	0.2 Gallon
16	Débit / heure	30 Litre	7.9 Gallon
17	Débit / heure	36 Litre	9.5 Gallon

Gaz		Système Métrique	Système impérial
18	Pression 50 Hz	0.001 kPa	0 PSI
19	Pression 60 Hz	0.001 kPa	0 PSI
20	Qualité du gaz	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.	

21 Remarque gaz

Electrique		Système Métrique	Système impérial
22	Tension phase Ø unité	1Ø 100 VCA	
23	Consommation électrique de l'unité	1000 watts	
24	Parties humides	Acier inoxydable 304	
25	Modèle de pompe	Asahi Kogyo APH-31-CA	
26	Phase de pompe Ø tension	1 Ø 100 VAC 50/60Hz	
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe		

29 Contrôle Contrôle par automate programmable industriel

Connexions		
30	arrivée d'eau	1/2 pouce, 15A
31	sortie d'eau	1/2 pouce, 15A
32	Arrivée de gaz	

Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
33	Dim. (l) x (p) x (h)	300 x 360 x 543 mm	11.8 x 14.2 x 21.4 pouce
34	poids	30 kg	66.1 livres
35	code SH	8543.70-001	