acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

galf haute concentration

Découvre le GaLF ultrafin, un générateur de pointe qui délivre la plus forte concentration de nanobulles de l'industrie des fines bulles. Conçu pour les chercheurs, les universités et les laboratoires, il est parfait pour la recherche fondamentale et le développement de produits. Avec des commandes PLC avancées et des options de gaz flexibles, cette unité compacte et robuste garantit des performances de pointe et une utilisation facile. Lis plus pour voir comment les nanobulles peuvent stimuler le nettoyage, la croissance des plantes et la santé des poissons.

Copyright © 2025

galf haute concentration

galf générateur de nanobulles à haute concentration

- Deux modèles disponibles « standard » et « haute concentration »
- Le modèle à haute concentration ultrafineGaLF est doté de la dernière technologie de génération de bulles d'IDEC, qui produit la plus forte concentration de nanobulles de l'industrie.
- L'appareil peut fonctionner avec toutes sortes de gaz, tels que l'oxygène, le dioxyde de carbone et l'azote.
- Convient aux universités et aux stations de recherche qui nécessitent des concentrations élevées de nanobulles.
- Augmentez facilement votre production avec le blenderGaLF
- Standard GaLF: Fonctionnalités supérieures dans une taille compacte - peut se glisser sous un bureau dans un laboratoire

Le GaLF à haute concentration (high concentration GaLF) est un générateur de bulles ultrafines (communément appelées nanobulles) qui produit la plus forte concentration de bulles dans l'industrie des fines bulles (Finebubble). Cette unité flexible peut être utilisée avec de l'oxygène, de l'air, du CO2 et de l'azote. L'unité convient aux chercheurs, universités et laboratoires qui ont besoin d'une concentration élevée de nanobulles pour la recherche fondamentale. Le GaLF à haute concentration dispose d'un API intégré qui contrôle les réglages de pression et le débit, ce qui permet d'obtenir des performances maximales dans la génération de bulles ultrafines. Les heures de démarrage et d'arrêt peuvent être définies sur le PLC, l'unité peut également être connectée à un capteur externe, tel qu'un capteur DO ou le ALT-9F17 Ultrafine Bubble Monitoring. Ces appareils régulent les démarrages et les arrêts en fonction de la concentration des bulles.

Le GaLF à haute concentration peut être utilisé pour le développement général de produits et pour la recherche fondamentale avec des liquides et des gaz. L'unité est facile à utiliser, a une conception compacte et est construite à partir de composants de qualité supérieure dans une armoire en acier. Cette unité robuste a un débit de 17 litres par minute, soit environ 4,4 gallons. Après le développement et si l'on souhaite passer à des volumes plus importants pour une production ou une application à grande échelle, acniti fournit le blenderGaLF. Le blenderGaLF est disponible en 3 tailles différentes 17, 100 et de 200 litres par minute.

L'abréviation GaLF signifie Gas Liquid Foam et désigne une technologie de mélange sous pression pour créer des bulles ultrafines. La technologie est inventée et brevetée par IDEC. La technologie IDEC GaLF permet de générer plus d'un milliard de bulles stables par millilitre dans l'eau. Ces bulles sont aussi minuscules que 100 nm ou ont moins de 1 micromètre de diamètre. L'utilisation de cette eau à bulles ultrafine peut aider les processus biologiques des plantes et des poissons. Les fines bulles sont chargées négativement, ce qui renforce la capacité de l'eau à mieux

Copyright © 2025

nettoyer et éliminer les contaminants.

Contactez-nous pour votre projet pour implémenter des nanobulles

Copyright © 2025

spécificationsgalf à haute concentration

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	spécificationsGaLF à haute concentration	spécificationsGaLF à haute concentration
2	Numéro de modèle	FZ1N10	FZ1N10
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit / minute	17 Litre	4.4 Gallon
4	Débit / heure	1.0 M3	35.4 CF
5	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
6	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
7	Disponibilité et taille de la crépine	Oui, 400 µm	Oui, 400 µm
8	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de petits filtres d'entrée de pompe	Série de petits filtres d'entrée de pompe
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
9	Température ambiante minimale	0 °C	32 °F
10	Température ambiante maximale	45 °C	113 °F
11	Humidité relative minimale	45 %	45 %
12	Humidité relative maximale	85 %	85 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
13	Débit / minute	0.8 Litre	0.2 Gallon
14	Débit / heure	51 Litre	13 Gallon
15	Pression	0.001 kPa	0 PSI

Copyright © 2025

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
16	Qualité du gaz	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.
17	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	Tension phase Ø unité	1 Ø 100 VCA	1 Ø 100 VCA
19	Consommation électrique de l'unité	2000 watts	2000 watts
20	Parties humides	SUS304, SUS303, SUS316, SCS13, SCS14, SUS630, nylon PP, PFE, EPDM, SiC, PTFE, NBR	SUS304, SUS303, SUS316, SCS13, SCS14, SUS630, nylon PP, PFE, EPDM, SiC, PTFE, NBR
21	modelo de bomba	Grundfos CRN1-15-A-FGJ-G-V-HQQV	Grundfos CRN1-15-A-FGJ-G-V-HQQV
22	Phase de pompe Ø tension	3 Ø 220-240 D/380-415 Y V	3 Ø 220-240 D/380-415 Y V
23	Moteur de pompe 50Hz	750 Watt	1.0 ch
24	Tête de pompe 50Hz	69.6 Mètre	228 pied
25	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
26	Méthode d'aspiration de la pompe	Pompe centrifuge multicellulaire verticale	Pompe centrifuge multicellulaire verticale
27	Réglage de la pression de la pompe	Automatique	Automatique
28	Contrôle	Contrôle par automate programmable industriel	Contrôle par automate programmable industriel
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
29	arrivée d'eau	Connecteur de tuyau 25A ~ 1 pouce	Connecteur de tuyau 25A ~ 1 pouce
30	sortie d'eau	Raccordement du tuyau 20A ~ 3/4"	Raccordement du tuyau 20A ~ 3/4"
31	Arrivée de gaz	10 mm ou 3/8"	10 mm ou 3/8"

Copyright © 2025

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
32	Dim. (l) x (p) x (h)	600 x 600 x 1100 mm	23.6 x 23.6 x 43.3 pouce
33	poids	100 kg	220.5 livres
34	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	80 x 80 x 130 cm	31 x 31 x 51 pouce
35	Poids de livraison	120 kg	265 livres
	Remarques		
36	Autres observations	✓ L'unité dispose de 3 raccords de vidange ✓ Utilisation en intérieur uniquement	

Copyright © 2025

spécifications standard de l'ultrafinegalf

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications standard de l'ultrafineGaLF	Spécifications standard de l'ultrafineGaLF
2	Numéro de modèle	FZ1N-05S	FZ1N-05S
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit / minute 50 Hz	8.0 Litre	2.1 Gallon
4	Débit / minute 60 Hz	9.0 Litre	2.4 Gallon
5	Débit / heure 50 Hz	480 Litre	127 Gallon
6	Débit / heure 60 Hz	540 Litre	143 Gallon
7	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Oui, 400 µm	Oui, 400 µm
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de petits filtres d'entrée de pompe	Série de petits filtres d'entrée de pompe
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
11	Température ambiante minimale	0 °C	32 °F
12	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
13	Humidité relative minimale	45 %	45 %
14	Humidité relative maximale	85 %	85 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
15	Débit / minute	0.5 Litre	0.1 Gallon
16	Débit / minute	0.6 Litre	0.2 Gallon
17	Débit / heure	30 Litre	7.9 Gallon

Copyright © 2025

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
18	Débit / heure	36 Litre	9.5 Gallon
19	Pression 50 Hz	0.001 kPa	0 PSI
20	Pression 60 Hz	0.001 kPa	0 PSI
21	Qualité du gaz	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.
22	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
23	Tension phase Ø unité	1Ø 100 VCA	1Ø 100 VCA
24	Consommation électrique de l'unité	1000 watts	1000 watts
25	Parties humides	Acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304
26	modelo de bomba	Asahi Kogyo APH-31-CA	Asahi Kogyo APH-31-CA
27	Phase de pompe Ø tension	1 Ø 100 VAC 50/60Hz	1 Ø 100 VAC 50/60Hz
28	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
29	Réglage de la pression de la pompe		
30	Contrôle	Contrôle par automate programmable industriel	Contrôle par automate programmable industriel
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
31	arrivée d'eau	1/2 pouce, 15A	1/2 pouce, 15A
32	sortie d'eau	1/2 pouce, 15A	1/2 pouce, 15A
33	Arrivée de gaz		
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
34	Dim. (l) x (p) x (h)	300 x 360 x 543 mm	11.8 x 14.2 x 21.4 pouce
35	poids	30 kg	66.1 livres

Copyright © 2025