



**acniti LLC**  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
〒562-0011  
Japon

**acniti**

## **galf haute concentration**

Générateur de nanobulles à haute concentration produisant la concentration de bulles la plus élevée de l'industrie. Crée des milliards de nanobulles dans l'eau.

## galf haute concentration

### galf générateur de nanobulles à haute concentration

- ✓ Le modèle à haute concentration ultrafine GaLF est doté de la dernière technologie de génération de bulles d'IDEC, qui produit la plus forte concentration de nanobulles de l'industrie.
- ✓ L'appareil peut fonctionner avec toutes sortes de gaz, tels que l'oxygène, le dioxyde de carbone et l'azote.
- ✓ Convient aux universités et aux stations de recherche qui nécessitent des concentrations élevées de nanobulles.
- ✓ Augmentez facilement votre production avec le blender GaLF

Le GaLF à haute concentration (high concentration GaLF) est un générateur de bulles ultrafines (communément appelées nanobulles) qui produit la plus forte concentration de bulles dans l'industrie des fines bulles (Finebubble). Cette unité flexible peut être utilisée avec de l'oxygène, de l'air, du CO<sub>2</sub> et de l'azote. L'unité convient aux chercheurs, universités et laboratoires qui ont besoin d'une concentration élevée de nanobulles pour la recherche fondamentale. Le GaLF à haute concentration dispose d'un API intégré qui contrôle les réglages de pression et le débit, ce qui permet d'obtenir des performances maximales dans la génération de bulles ultrafines. Les heures de démarrage et d'arrêt peuvent être définies sur le PLC, l'unité peut également être connectée à un capteur externe, tel qu'un capteur DO ou le ALT-9F17 Ultrafine Bubble Monitoring. Ces appareils régulent les démarrages et les arrêts en fonction de la concentration des bulles.

Le GaLF à haute concentration peut être utilisé pour le développement général de produits et pour la recherche fondamentale avec des liquides et des gaz. L'unité est facile à utiliser, a une conception compacte et est construite à partir de composants de qualité supérieure dans une armoire en acier. Cette unité robuste a un débit de 17 litres par minute, soit environ 4,4 gallons. Après le développement et si l'on souhaite passer à des volumes plus importants pour une production ou une application à grande échelle, acniti fournit le blender GaLF. Le blender GaLF est disponible en 5 tailles différentes, dont des modèles de 100 et de 200 litres par minute.

L'abréviation GaLF signifie Gas Liquid Foam et désigne une technologie de mélange sous pression pour créer des bulles ultrafines. La technologie est inventée et brevetée par IDEC. La technologie IDEC GaLF permet de générer plus d'un milliard de bulles stables par millilitre dans l'eau. Ces bulles sont aussi minuscules que 100 nm ou ont moins de 1 micromètre de diamètre. L'utilisation de cette eau à bulles ultrafine peut aider les processus biologiques des plantes et des poissons. Les fines bulles sont chargées négativement, ce qui renforce la capacité de l'eau à mieux nettoyer et éliminer les contaminants.

Contactez-nous pour votre projet pour implémenter des nanobulles

## high-concentrationgalf specs

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	high-concentrationGaLF	high-concentrationGaLF
2	Numéro de modèle	FZ1N10	FZ1N10
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit / minute	17 Litre	4.4 Gallon
4	Débit / heure	1.0 M3	35.4 CF
5	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
6	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
7	Disponibilité et taille de la crépine	Oui, 400 µm	Oui, 400 µm
8	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de petits filtres d'entrée de pompe	Série de petits filtres d'entrée de pompe
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
9	Température ambiante minimale	0 °C	32 °F
10	Température ambiante maximale	45 °C	113 °F
11	Humidité relative minimale	45 %	45 %
12	Humidité relative maximale	85 %	85 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
13	Débit / minute	0.8 Litre	0.2 Gallon
14	Débit / heure	51 Litre	13 Gallon
15	Pression	0.001 kPa	0 PSI

Gaz		Système Métrique	Système impérial
16	Qualité du gaz	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.
Electrique		Système Métrique	Système impérial
17	Tension phase Ø unité	1 Ø 100 VCA	1 Ø 100 VCA
18	Consommation électrique de l'unité	2000 watts	2000 watts
19	Parties humides	SUS304, SUS303, SUS316, SCS13, SCS14, SUS630, nylon PP, PFE, EPDM, SiC, PTFE, NBR	SUS304, SUS303, SUS316, SCS13, SCS14, SUS630, nylon PP, PFE, EPDM, SiC, PTFE, NBR
20	modelo de bomba	Grundfos CRN1-15-A-FGJ-G-V-HQQV	Grundfos CRN1-15-A-FGJ-G-V-HQQV
21	Phase de pompe Ø tension	3 Ø 220-240 D/380-415 Y V	3 Ø 220-240 D/380-415 Y V
22	Moteur de pompe 50Hz	750 Watt	1.0 ch
23	Tête de pompe 50Hz	69.6 Mètre	228 pied
24	Méthode d'aspiration de la pompe	Pompe centrifuge multicellulaire verticale	Pompe centrifuge multicellulaire verticale
25	Réglage de la pression de la pompe	Automatique	Automatique
26	Contrôle	Contrôle par automate programmable industriel	Contrôle par automate programmable industriel
Connexions		Système Métrique	Système impérial
27	arrivée d'eau	Connecteur de tuyau 25A ~ 1 pouce	Connecteur de tuyau 25A ~ 1 pouce
28	sortie d'eau	Raccordement du tuyau 20A ~ 3/4"	Raccordement du tuyau 20A ~ 3/4"
29	Arrivée de gaz	10 mm ou 3/8"	10 mm ou 3/8"
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
30	Dim. (l) x (p) x (h)	600 x 600 x 1100 mm	23.6 x 23.6 x 43.3 pouce

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
31	poids	100 kg	220.5 livres
32	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	80 x 80 x 130 cm	31 x 31 x 51 pouce
33	Poids de livraison	120 kg	265 livres
Remarques			
34	Autres observations	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ L'unité dispose de 3 raccords de vidange</li><li>✓ Utilisation en intérieur uniquement</li></ul>	