



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon



générateur nanobulle galf haute concentration | acniti

Le générateur GaLF haute concentration produit plus d'un milliard de bulles ultrafines par millilitre grâce à la technologie brevetée de dissolution pressurisée d'IDEC. Compatible avec l'oxygène, le CO₂, l'azote et l'air, il offre un débit de 17 LPM avec régulation automatique de pression par automate programmable (PLC). Conçu pour les universités, instituts de recherche et laboratoires nécessitant les concentrations de nanobulles les plus élevées du secteur.



générateur nanobulle galf haute concentration | acniti

galf haute concentration : +1 milliard nanobulles/ml

- ✓ Deux modèles disponibles « standard » et « haute concentration »
- ✓ Le modèle à haute concentration ultrafineGaLF est doté de la dernière technologie de génération de bulles d'IDEC, qui produit la plus forte concentration de nanobulles de l'industrie.
- ✓ L'appareil peut fonctionner avec toutes sortes de gaz, tels que l'oxygène, le dioxyde de carbone et l'azote.
- ✓ Convient aux universités et aux stations de recherche qui nécessitent des concentrations élevées de nanobulles.
- ✓ Augmentez facilement votre production avec le blenderGaLF
- ✓ Standard GaLF: Fonctionnalités supérieures dans une taille compacte - peut se glisser sous un bureau dans un laboratoire

Le GaLF à haute concentration (high concentration GaLF) est un générateur de bulles ultrafines (communément appelées nanobulles) qui produit la plus forte concentration de bulles dans l'industrie des fines bulles (Finebubble). Cette unité flexible peut être utilisée avec de l'oxygène, de l'air, du CO₂ et de l'azote. L'unité convient aux chercheurs, universités et laboratoires qui ont besoin d'une concentration élevée de nanobulles pour la recherche fondamentale. Le GaLF à haute concentration dispose d'un API intégré qui contrôle les réglages de pression et le débit, ce qui permet d'obtenir des performances maximales dans la génération de bulles ultrafines. Les heures de démarrage et d'arrêt peuvent être définies sur le PLC, l'unité peut également être connectée à un capteur externe, tel qu'un capteur DO ou le ALT-9F17 Ultrafine Bubble Monitoring. Ces appareils régulent les démarrages et les arrêts en fonction de la concentration des bulles.

Le GaLF à haute concentration peut être utilisé pour le développement général de produits et pour la recherche fondamentale avec des liquides et des gaz. L'unité est facile à utiliser, a une conception compacte et est construite à partir de composants de qualité supérieure dans une armoire en acier. Cette unité robuste a un débit de 17 litres par minute, soit environ 4,4 gallons. Après le développement et si l'on souhaite passer à des volumes plus importants pour une production ou une application à grande échelle, acniti fournit le blenderGaLF. Le blenderGaLF est disponible en 3 tailles différentes 17, 100 et de 200 litres par minute.

L'abréviation GaLF signifie Gas Liquid Foam et désigne une technologie de mélange sous pression pour créer des bulles ultrafines. La technologie est inventée et brevetée par IDEC. La technologie IDEC GaLF permet de générer plus d'un milliard de bulles stables par millilitre dans l'eau. Ces bulles sont aussi minuscules que 100 nm ou ont moins de 1 micromètre de diamètre. L'utilisation de cette eau à bulles ultrafine peut aider les processus biologiques des plantes et des poissons. Les fines bulles sont chargées négativement, ce qui renforce la capacité de l'eau à mieux nettoyer et éliminer les contaminants.

Contactez-nous pour votre projet pour implémenter des nanobulles

high-concentration galf specs: fz1n-10 nanobulle I

acniti

Généralités

1	Nom du modèle	GaLF Haute Concentration : +1 Milliard Nanobulles/mL
2	Numéro de modèle	UFB_FZ1N-10

	Liquide	Système Métrique	Système impérial
3	Débit / minute	17 Litre	4.4 Gallon
4	Débit / heure	1.0 M3	35.4 CF
5	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
6	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
7	Disponibilité et taille de la crépine	Oui, 400 µm	

	Ambiant	Système Métrique	Système impérial
8	Température ambiante minimale	0 °C	32 °F
9	Température ambiante maximale	45 °C	113 °F
10	Humidité relative minimale	45 %	
11	Humidité relative maximale	85 %	

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
12	Débit / minute	0.8 Litre	0.2 Gallon
13	Débit / heure	51 Litre	13 Gallon
14	Pression	0.001 kPa	0 PSI
15	Qualité du gaz	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.	
16	Remarque gaz		

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
17	Tension phase Ø unité	1 Ø 100 VCA	
18	Consommation électrique de l'unité	2000 watts	
19	Parties humides	SUS304, SUS303, SUS316, SCS13, SCS14, SUS630, nylon PP, PFE, EPDM, SiC, PTFE, NBR	
20	Modèle de pompe	Grundfos CRN1-15-A-FGJ-G-V-HQQV	
21	Phase de pompe Ø tension	3 Ø 220-240 D/380-415 Y V	
22	Moteur de pompe 50Hz	750 Watt	1.0 ch
23	Tête de pompe 50Hz	69.6 Mètre	228 pied
24	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
25	Méthode d'aspiration de la pompe	Pompe centrifuge multicellulaire verticale	
26	Réglage de la pression de la pompe	Automatique	

Electrique**Système Métrique****Système impérial**

27 Contrôle Contrôle par automate programmable industriel

Connexions

28 arrivée d'eau Connecteur de tuyau 25A ~ 1 pouce

29 sortie d'eau Raccordement du tuyau 20A ~ 3/4"

30 Arrivée de gaz 10 mm ou 3/8"

Dimensions et poids**Système Métrique****Système impérial**

31 Dim. (l) x (p) x (h) 600 x 600 x 1100 mm 23.6 x 23.6 x 43.3 pouce

32 poids 100 kg 220.5 livres

33 code SH 8543.70-001

34 Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) 80 x 80 x 130 cm 31 x 31 x 51 pouce

35 Poids de livraison 120 kg 265 livres

Remarques

- 36 Autres observations
- ✓ L'unité dispose de 3 raccords de vidange
 - ✓ Utilisation en intérieur uniquement

ultrafinegalf standard : générateur de nanobulles I acniti

Généralités

1	Nom du modèle	GaLF Haute Concentration : +1 Milliard Nanobulles/mL	
2	Numéro de modèle	UFB_FZ1N-05S	
	Liquide	Système Métrique	Système impérial
3	Débit / minute 50 Hz	8.0 Litre	2.1 Gallon
4	Débit / minute 60 Hz	9.0 Litre	2.4 Gallon
5	Débit / heure 50 Hz	480 Litre	127 Gallon
6	Débit / heure 60 Hz	540 Litre	143 Gallon
7	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Oui, 400 µm	
	Ambiant	Système Métrique	Système impérial
10	Température ambiante minimale	0 °C	32 °F
11	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
12	Humidité relative minimale	45 %	
13	Humidité relative maximale	85 %	
	Gaz	Système Métrique	Système impérial
14	Débit / minute	0.5 Litre	0.1 Gallon
15	Débit / minute	0.6 Litre	0.2 Gallon
16	Débit / heure	30 Litre	7.9 Gallon
17	Débit / heure	36 Litre	9.5 Gallon
18	Pression 50 Hz	0.001 kPa	0 PSI
19	Pression 60 Hz	0.001 kPa	0 PSI
20	Qualité du gaz	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.	
21	Remarque gaz		
	Electrique	Système Métrique	Système impérial
22	Tension phase Ø unité	1Ø 100 VCA	
23	Consommation électrique de l'unité	1000 watts	
24	Parties humides	Acier inoxydable 304	
25	Modèle de pompe	Asahi Kogyo APH-31-CA	
26	Phase de pompe Ø tension	1 Ø 100 VAC 50/60Hz	
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		

