acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

capteur gaz ozone: surveillance uv temps réel acniti

Le capteur de gaz ozone Acniti utilise la méthode d'absorption UV pour mesurer avec précision les concentrations d'O3 en temps réel, de 0 à 60 g/Nm3. Conçu pour la sécurité industrielle, le traitement de l'eau, l'aquaculture et les serres où une détection fiable de l'ozone est indispensable.

capteur gaz ozone: surveillance uv temps réel acniti

capteur de gaz ozone uv pour applications industrielles

- Détection d'ozone de haute précision
- Large plage de mesure
- Surveillance en temps réel avec lectures instantanées
- Temps de réponse rapide
- Conception compacte et portable
- Longue durée de vie du capteur
- Utilisation polyvalente

Le moniteur d'ozone Acniti est un instrument de pointe conçu pour mesurer avec précision et en temps réel la concentration d'ozone dans divers secteurs d'activité. Que tu travailles dans un environnement industriel, une serre, un laboratoire ou une installation de traitement de l'eau, l'ozone joue un rôle essentiel dans de nombreux processus, mais il peut être nocif même à faible concentration. Nos capteurs d'ozone gazeux fournissent des mesures rapides, précises et stables pour que ton environnement reste sûr et tes systèmes sous contrôle.

caractéristiques principales

détection de l'ozone de haute précision

Notre moniteur utilise une technologie de capteur avancée pour mesurer les concentrations d'ozone avec une précision exceptionnelle en temps réel. Il détecte même les plus petites fluctuations des niveaux d'ozone, ce qui garantit des performances optimales dans les environnements critiques.

large gamme de mesures

Le moniteur d'ozone Acniti possède une plage de mesure impressionnante de 0 à 60 mg/L, ce qui le rend adapté à une grande variété d'applications. Qu'il s'agisse de surveiller la qualité de l'air ambiant ou d'évaluer les fortes concentrations d'ozone dans les environnements industriels, notre appareil fournit des mesures fiables sur toute la gamme.

surveillance en temps réel avec des mesures instantanées

Obtiens des données instantanées sur les concentrations d'ozone pour prendre des décisions rapides et éclairées. Cette fonction est essentielle dans les environnements industriels où des temps de réponse rapides sont indispensables à la sécurité des travailleurs.

Copyright © 2026

conception compacte et portable

La conception légère et portable de notre moniteur permet un déploiement facile dans les applications stationnaires et mobiles. Prends des mesures précises là où tu en as besoin sans sacrifier les performances.

interface conviviale

Le moniteur d'ozone Acniti est doté d'un écran intuitif et facile à lire dont l'utilisation ne nécessite qu'une formation minimale. Cette simplicité garantit que les professionnels expérimentés comme les nouveaux venus peuvent utiliser l'appareil efficacement.

construction durable

Construit pour résister aux environnements difficiles, notre moniteur maintient des performances élevées même lorsqu'il est exposé à l'humidité, à la poussière ou à des températures extrêmes.

applications

Le moniteur d'ozone d'Acniti excelle dans une variété d'industries et d'applications :

- **Surveillance de l'environnement :** Évaluer la qualité de l'air et les niveaux de pollution à l'ozone avec précision.
- **Sécurité industrielle :** Assurer la sécurité des travailleurs et la conformité aux réglementations dans les installations de fabrication, de traitement de l'eau et de production chimique.
- **Soins de santé et laboratoires :** Surveiller les niveaux d'ozone dans les processus de stérilisation afin de maintenir un environnement sûr pour le personnel et les patients.
- **Agriculture :** Surveiller les niveaux d'ozone dans les serres et les entrepôts pour lutter contre les parasites et préserver les produits.

avantages du moniteur d'ozone acniti

- **Précision et fiabilité :** Les capteurs avancés fournissent des mesures fiables de la concentration d'ozone dans une variété d'environnements.
- **Portabilité :** Effectue des évaluations sur le terrain grâce à sa conception compacte et légère.
- **Données en temps réel :** Recevoir instantanément les relevés de concentration d'ozone pour une prise de décision rapide
- **Utilisation conviviale :** L'interface intuitive ne nécessite qu'une formation minimale, accessible aux utilisateurs de tous niveaux d'expérience.
- **Polyvalence :** Convient à un large éventail d'industries et d'applications

conclusion

Le moniteur d'ozone Acniti se distingue comme un outil puissant, fiable et facile à utiliser pour une mesure précise de l'ozone dans une variété d'environnements. Sa

Copyright © 2026

technologie de capteur avancée, sa conception portable et ses capacités de données en temps réel en font un outil indispensable pour les professionnels qui ont besoin d'une surveillance précise de la concentration d'ozone. Choisis le moniteur d'ozone d'Acniti pour obtenir des performances inégalées dans les domaines de la surveillance environnementale, de la sécurité industrielle, des soins de santé, de l'agriculture et plus encore.

Copyright © 2026

eg-550: capteur ozone absorption uv 100-220v | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Capteur de gaz ozone UV pour applications industrielles	
2	Numéro de modèle	sensor_o3_gas_concentration	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Débit minimal / minute	0.1 Litre	0.0 Gallon
5	Courant maximal / minute	3.0 Litre	0.8 Gallon
6	Courant minimum / heure	3.0 Litre	0.8 Gallon
7	Débit maximal / heure	180 Litre	48 Gallon
8	Qualité du gaz		
9	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Tension phase Ø unité		
11	Consommation électrique de l'unité		
12	Parties humides		
13	Modèle de pompe		
14	Phase de pompe Ø tension	AC 100V~220 V	
15	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
16	Réglage de la pression de la pompe		

Copyright © 2026

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
17	Contrôle		
	Connexions		
18	arrivée d'eau		
19	sortie d'eau		
20	Arrivée de gaz		
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
21	Dim. (l) x (p) x (h)	220 x 105 x 150 mm	8.7 x 4.1 x 5.9 pouce
22	poids	2.2 kg	4.9 livres
23	code SH	9027.9090	

Copyright © 2026

eg-610: capteur de gaz ozone absorption uv 100-240v | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Capteur de gaz ozone UV pour applications industrielles	
2	Numéro de modèle	sensor_o3_gas_concentration_EG-610	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Débit minimal / minute	0.5 Litre	0.1 Gallon
5	Courant maximal / minute	20 Litre	5.3 Gallon
6	Courant minimum / heure	30 Litre	7.9 Gallon
7	Débit maximal / heure	1,200.0 Litre	317 Gallon
8	Qualité du gaz		
9	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Tension phase Ø unité	AC100V~240V	
11	Consommation électrique de l'unité	25VA MAX	
12	Parties humides		
13	Modèle de pompe		
14	Phase de pompe Ø tension		
15	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
16	Réglage de la pression de la pompe		

Copyright © 2026

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
17	Contrôle		
	Connexions		
18	arrivée d'eau		
19	sortie d'eau		
20	Arrivée de gaz		
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
21	poids	1.6 kg	3.5 livres
22	code SH	9027.9090	

Copyright © 2026