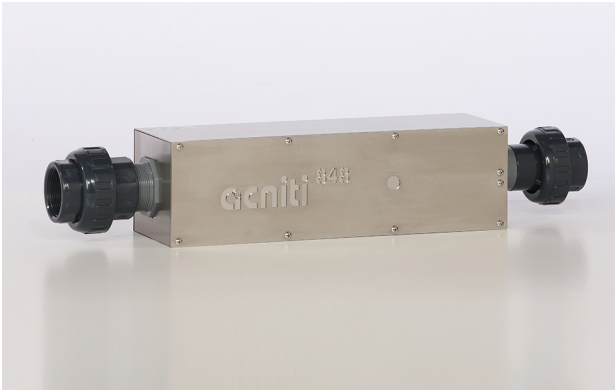
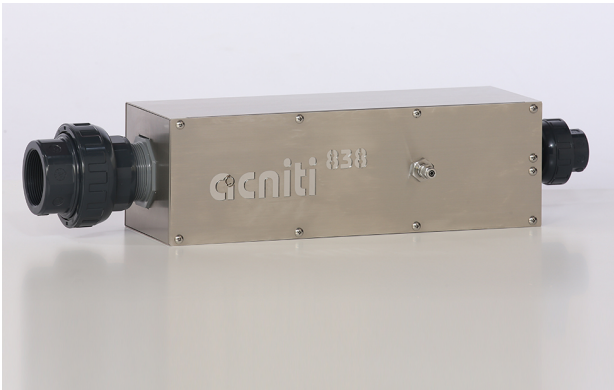


**acniti LLC**  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
〒562-0011  
Japon

**acniti**

## turbiti mélangeur de nanobulles d'ozone

Combiné avec les avantages d'un mélangeur statique, acniti a mis en œuvre sa technologie exclusive de swirl flow (flux tourbillonnant) pour générer efficacement et efficacement des nanobulles d'ozone. La série turbiti OEM donne aux concessionnaires et partenaires la possibilité d'implémenter la technologie ozone turbiti dans leurs propres équipements et de vendre des équipements générateurs de nanobulles sous leur propre marque. Ce produit est réservé aux revendeurs et partenaires d'acniti qui ont un contrat de licence et s'engagent à acheter certaines quantités.



# turbiti mélangeur de nanobulles d'ozone

## turbiti mélangeur de nanobulles d'ozone

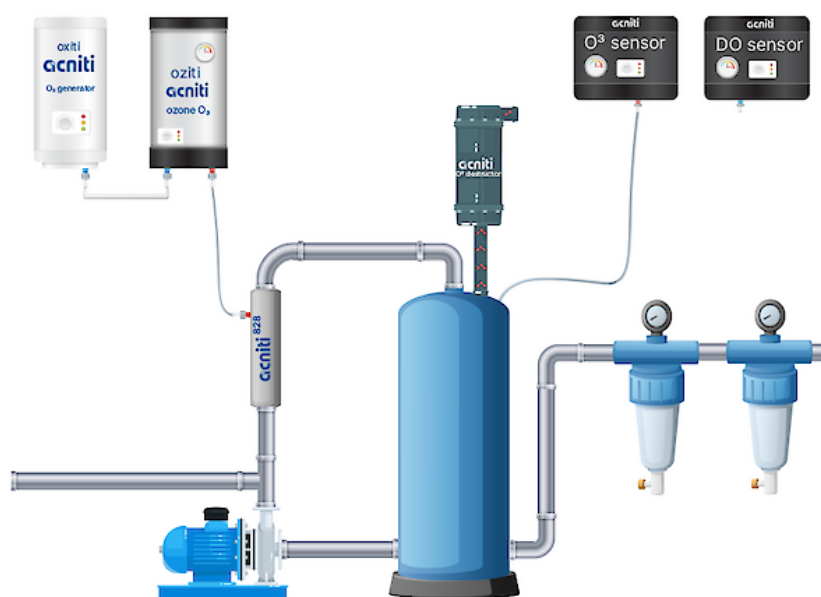
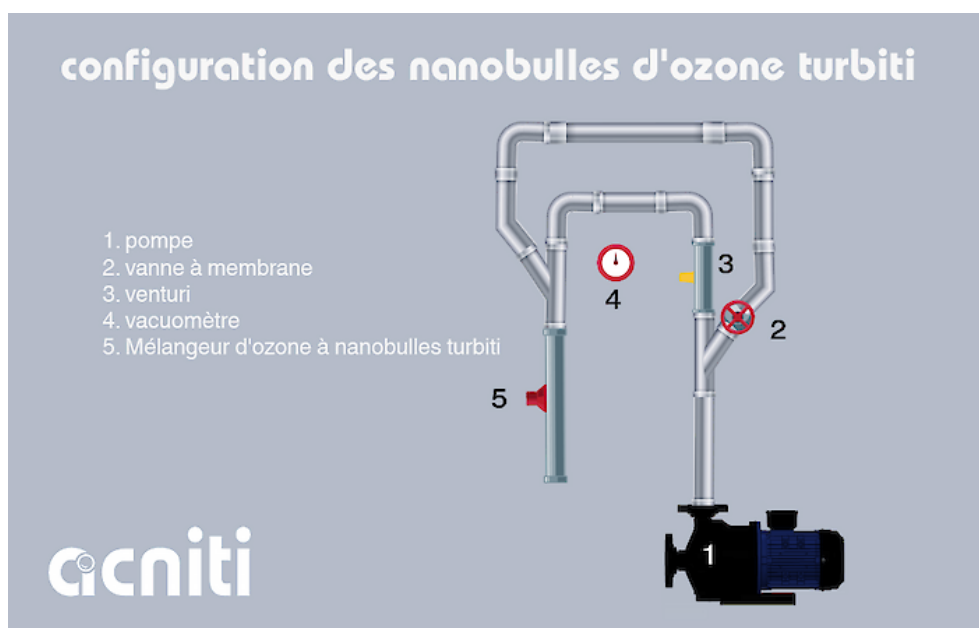
- ✓ des nanobulles d'ozone sont créées avec une technologie de mélangeur statique à tourbillon
- ✓ installation flexible pour vos propres solutions sur mesure
- ✓ formation de nanobulles d'ozone ~ taille de bulle 100 nm
- ✓ produit des milliards de nanobulles d'ozone
- ✓ les nanobulles d'ozone restent en solution plus longtemps et les résidus d'ozone durent plus longtemps
- ✓ technologie améliorée pour mieux retenir le gaz en solution

## nanobulles d'ozone turbiti: technologie swirl flow améliorée

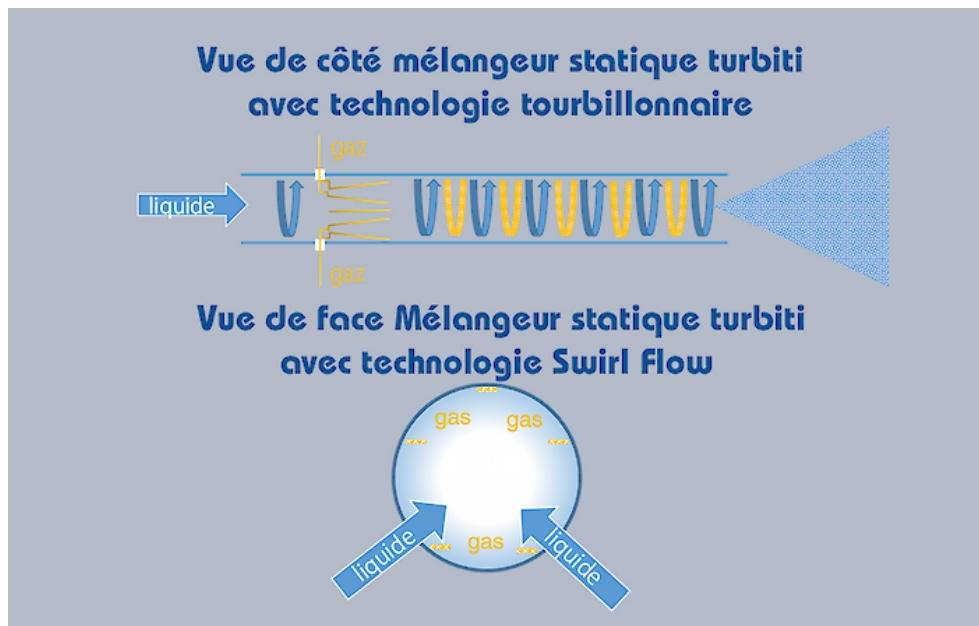
Le mélangeur statique trouve son origine dans le mélange de deux liquides. Le premier brevet pour un mélangeur statique a été déposé en 1965. Au lieu de mélanger deux liquides il est aussi possible de mélanger un liquide et un gaz. L'avantage des mélangeurs statiques est qu'ils peuvent traiter de grands volumes d'eau à la fois. De plus, ils ne sont pas sensibles au colmatage. La technologie acniti est basée sur ce principe. Plutôt qu'un mélangeur statique normal, acniti a mis en œuvre sa technologie exclusive dite swirl flow (flux tourbillonnant). La technologie swirl flow d'ozone bat l'eau et l'ozone et, en raison des forces de cisaillement disponibles dans le mélangeur, des nanobulles sont créées. Dans le schéma ci-dessous, vous pouvez obtenir une visualisation du fonctionnement de la technologie. Le turbiti a une performance d'aération dissoute améliorée, dissolvant des gaz comme de l'ozone efficacement et en grande quantité dans l'eau.

## volumes par modèle

turbiti models	Water lpm	Gas lpm
707 / 808	9 - 15	0.45 - 0.75
626 / 727 / 828	75 - 150	3 - 5
636 / 737 / 838	150 - 400	5 - 8
646 / 747 / 848	400 - 600	8 - 24
858	800 - 1000	40 - 50



- Turbity mélangeur de nanobulles
- Turbity O2 mélangeur terrestre de nanobulles
- Turbity mélangeur de nanobulles submersible
- Turbity O3 mélangeur terrestre de nanobulles
- Swim Puriti O2 mélangeur de nanobulles
- Swim Puriti O3 mélangeur de nanobulles



## spécifications venturi du mélangeur à nanobulles turbiti 838 o3

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications venturi du mélangeur à nanobulles Turbiti 838 O3	Spécifications venturi du mélangeur à nanobulles Turbiti 838 O3
2	Numéro de modèle	turbiti_838_box304_venturi	turbiti_838_box304_venturi
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	150 Litre	40 Gallon
4	Courant maximal / minute	400 Litre	106 Gallon
5	Courant minimum / heure	9.0 M3	317.8 CF
6	Débit maximal / heure	24 M3	848 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
11	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
12	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
13	Humidité relative minimale	0 %	0 %

Ambiant		Système Métrique	Système impérial
14	Humidité relative maximale	100 %	100 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
15	Débit minimal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
16	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
17	Courant minimum / heure	300 Litre	79 Gallon
18	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
19	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
20	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
21	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	Convient pour l'ozone
22	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
23	Tension phase Ø unité		
24	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.
25	Parties humides	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM
26	modelo de bomba	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone
27	Phase de pompe Ø tension		
28	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
29	Réglage de la pression de la pompe		
30	Contrôle	Pas d'automatisation	Pas d'automatisation

Connexions		Système Métrique	Système impérial
31	arrivée d'eau	Filetage femelle Rc 2 pouces ou 50mm	Filetage femelle Rc 2 pouces ou 50mm
32	sortie d'eau	Filetage femelle Rc 1 pouce ou 25mm	Filetage femelle Rc 1 pouce ou 25mm
33	Arrivée de gaz	via venturi	via venturi
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
34	Diamètre x longueur	106 x 482	4.2 x 19.0
35	poids	1.8 kg	4.0 livres
36	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	16 x 55 x 16 cm	6 x 22 x 6 pouce
37	Poids de livraison	4 kg	9 livres



# spécifications mélangeur nanobulles turbiti 808

## o3 d'entrée gaz actif

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications mélangeur nanobulles Turbiti 808 O3 d'entrée gaz actif	Spécifications mélangeur nanobulles Turbiti 808 O3 d'entrée gaz actif
2	Numéro de modèle	turbiti_808_box304_active	turbiti_808_box304_active
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	9.0 Litre	2.4 Gallon
4	Courant maximal / minute	15 Litre	4.0 Gallon
5	Courant minimum / heure	540 Litre	143 Gallon
6	Débit maximal / heure	900 Litre	238 Gallon
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de petits filtres d'entrée de pompe	Série de petits filtres d'entrée de pompe
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
11	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
12	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
13	Humidité relative minimale	0 %	0 %

Ambiant		Système Métrique	Système impérial
14	Humidité relative maximale	100 %	100 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
15	Débit minimal / minute	0.5 Litre	0.1 Gallon
16	Courant maximal / minute	0.8 Litre	0.2 Gallon
17	Courant minimum / heure	27 Litre	7.1 Gallon
18	Débit maximal / heure	45 Litre	12 Gallon
19	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
20	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
21	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	Convient pour l'ozone
22	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
23	Tension phase Ø unité		
24	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 100 à 500 watts.	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 100 à 500 watts.
25	Parties humides	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM
26	modelo de bomba	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone
27	Phase de pompe Ø tension		
28	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
29	Réglage de la pression de la pompe		
30	Contrôle	Pas d'automatisation	Pas d'automatisation
Pompe			

Connexions		Système Métrique	Système impérial
31	arrivée d'eau	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
32	sortie d'eau	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
33	Arrivée de gaz	via venturi	via venturi
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
34	Dim. (l) x (p) x (h)	120 x 180 x 140 mm	4.7 x 7.1 x 5.5 pouce
35	poids	1.5 kg	3.3 livres
36	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	16 x 33 x 16 cm	6 x 13 x 6 pouce
37	Poids de livraison	2 kg	4 livres

## spécifications oem du mélangeur à nanobulles turbiti 828 o3

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications OEM du mélangeur à nanobulles Turbiti 828 O3	Spécifications OEM du mélangeur à nanobulles Turbiti 828 O3
2	Numéro de modèle	turbiti_828_box304_venturi	turbiti_828_box304_venturi
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	75 Litre	20 Gallon
4	Courant maximal / minute	150 Litre	40 Gallon
5	Courant minimum / heure	4.5 M3	158.9 CF
6	Débit maximal / heure	9.0 M3	317.8 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
11	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
12	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
13	Humidité relative minimale	0 %	0 %

Ambiant		Système Métrique	Système impérial
14	Humidité relative maximale	100 %	100 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
15	Débit minimal / minute	3.0 Litre	0.8 Gallon
16	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
17	Courant minimum / heure	180 Litre	48 Gallon
18	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
19	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
20	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
21	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	Convient pour l'ozone
22	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
23	Tension phase Ø unité		
24	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.
25	Parties humides	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM
26	modelo de bomba	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone
27	Phase de pompe Ø tension		
28	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
29	Réglage de la pression de la pompe		
30	Contrôle	Pas d'automatisation	Pas d'automatisation

Connexions		Système Métrique	Système impérial
31	arrivée d'eau	Filetage femelle Rc1.5 pouces ou 40mm	Filetage femelle Rc1.5 pouces ou 40mm
32	sortie d'eau	Filetage femelle Rc 3/4 pouce ou 20mm	Filetage femelle Rc 3/4 pouce ou 20mm
33	Arrivée de gaz	via venturi	via venturi
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
34	Dim. (l) x (p) x (h)	120 x 422 x 116 mm	4.7 x 16.6 x 4.6 pouce
35	poids	2.8 kg	6.2 livres
36	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	55 x 16 x 16 cm	22 x 6 x 6 pouce
37	Poids de livraison	3 kg	7 livres

## spécifications venturi du mélangeur à nanobulles turbiti 848 o3

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications venturi du mélangeur à nanobulles Turbiti 848 O3	Spécifications venturi du mélangeur à nanobulles Turbiti 848 O3
2	Numéro de modèle	turbiti_848_box304_venturi	turbiti_848_box304_venturi
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	400 Litre	106 Gallon
4	Courant maximal / minute	600 Litre	159 Gallon
5	Courant minimum / heure	24 M3	848 CF
6	Débit maximal / heure	36 M3	1,271 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	0 %
13	Humidité relative maximale	100 %	100 %

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
14	Débit minimal / minute	14 Litre	3.7 Gallon
15	Courant maximal / minute	16 Litre	4.2 Gallon
16	Courant minimum / heure	840 Litre	222 Gallon
17	Débit maximal / heure	960 Litre	254 Gallon
18	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	Convient pour l'ozone
21	Remarque gaz		

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 1500 à 2500 watts.	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 1500 à 2500 watts.
24	Parties humides	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM
25	modelo de bomba	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe		
29	Contrôle	Pas d'automatisation	Pas d'automatisation

	Connexions	Système Métrique	Système impérial
30	arrivée d'eau	Filetage femelle Rc2 pouces ou 50mm	Filetage femelle Rc2 pouces ou 50mm



Connexions		Système Métrique	Système impérial
31	sortie d'eau	Filetage femelle Rc 1.5 pouce ou 40mm	Filetage femelle Rc 1.5 pouce ou 40mm
32	Arrivée de gaz	via venturi	via venturi
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
33	Dim. (l) x (p) x (h)	720 x 105 x 105 mm	28.3 x 4.1 x 4.1 pouce
34	poids	5 kg	11.0 livres
35	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	84 x 25 x 26 cm	33 x 10 x 10 pouce
36	Poids de livraison	5.5 kg	12 livres

## spécifications venturi du mélangeur à nanobulles turbiti 858 o3

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications venturi du mélangeur à nanobulles Turbiti 858 O3	Spécifications venturi du mélangeur à nanobulles Turbiti 858 O3
2	Numéro de modèle	turbiti_858_oem_venturi	turbiti_858_oem_venturi
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	800 Litre	211 Gallon
4	Courant maximal / minute	1,200.0 Litre	317 Gallon
5	Courant minimum / heure	48 M3	1,695 CF
6	Débit maximal / heure	72 M3	2,543 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 5 mm.	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 5 mm.
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	0 %
13	Humidité relative maximale	100 %	100 %

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
14	Débit minimal / minute	0.0 M3	1.0 CF
15	Courant maximal / minute	0.0 M3	1.1 CF
16	Courant minimum / heure	1.7 M3	59 CF
17	Débit maximal / heure	1.9 M3	68 CF
18	Pression minimale	140 kPa	20 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Convient pour l'ozone	Convient pour l'ozone
21	Remarque gaz		

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité		
24	Parties humides	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM	polycarbonate, PVC, caoutchouc EPDM
25	modelo de bomba	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone	Pompes centrifuges monocellulaires résistantes à l'ozone
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe		

29	Contrôle	Pas d'automatisation	Pas d'automatisation
	Connexions	Système Métrique	Système impérial
30	arrivée d'eau	Filetage extérieur Rc3 pouces ou 75mm	Filetage extérieur Rc3 pouces ou 75mm
31	sortie d'eau	Filetage femelle Rc 2 pouce ou 50mm	Filetage femelle Rc 2 pouce ou 50mm
32	Arrivée de gaz	via venturi	via venturi

Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
33	poids	11.1 kg	24.5 livres
34	code SH	8479.82.0040	8479.82.0040
35	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	84 x 25 x 26 cm	33 x 10 x 10 pouce
36	Poids de livraison	12 kg	26 livres