



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

oxiti booster pour concentrateur d'oxygène industriel

Le 'oxiti booster' est un concentrateur d'oxygène industriel qui répond à la demande d'oxygène gazeux à plus haute pression pour la génération de nanobulles.



oxiti booster pour concentrateur d'oxygène industriel

oxiti booster pour concentrateur d'oxygène industriel

- ✓ Oxiti booster un concentrateur d'oxygène PSA fiable
- ✓ Le booster fournit jusqu'à 140 kPa de pression en continu.
- ✓ Full Booster fournit jusqu'à 400 kPa de pression en continu
- ✓ Conçu pour fonctionner 24h/24 et 7j/7
- ✓ Comprend un contrôleur PLC intelligent pour une automatisation plus poussée des processus

composants de qualité

Le concentrateur d'oxygène industriel oxiti avec booster est construit à partir des mêmes composants de haute qualité que l'oxiti standard. L'oxiti booster est développé pour les applications nécessitant une haute pression. L'oxiti booster peut fournir un volume de 8 litres par minute en continu avec une pression de 140 kPa. L'oxiti Full Booster peut fournir une pression de 350 kPa en continu. Acniti construit l'oxiti à partir de composants japonais de haute qualité tels que Panasonic, Fuji Electric, SMC, Pisco, IDEC et Omron. En dehors de ces fournisseurs, acniti fabrique ses propres composants.

connectez plusieurs concentrateurs d'oxygène

Complétez le Full Booster avec des concentrateurs d'oxygène supplémentaires pour fournir un plus grand volume d'oxygène à des pressions plus élevées. Lors de la commande, veuillez préciser si vous souhaitez ajouter 2 ou 3 concentrateurs d'oxygène standard supplémentaires pour augmenter le débit d'oxygène.

applications

Beaucoup de nos clients utilisent l'oxiti pour pousser de l'oxygène dans l'eau. Lorsque la pompe fait tourner la pression de l'eau à 0,12 ou 0,3 mPa, ils ont également besoin d'un concentrateur d'oxygène capable de fournir un volume constant et une pression constante de 0,12 ou 0,3 mPa. L'oxiti Booster et le concentrateur d'oxygène Full Booster sont une solution parfaite pour ces clients car ils leur permettent de faire fonctionner cet équipement 24h/24 et 7j/7.

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 lpm 115v

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 115V	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 115V
2	Numéro de modèle	oxiti-08-booster-115	oxiti-08-booster-115
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression minimale	70 kPa	10 PSI
12	Pression maximale	140 kPa	20 PSI
13	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
14	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
Electrique		Système Métrique	Système impérial
15	Tension phase Ø unité	1 Ø 115 VCA 60 Hz ou 50 Hz	1 Ø 115 VCA 60 Hz ou 50 Hz

Electrique		Système Métrique	Système impérial
16	Consommation électrique de l'unité	730 watts 60 Hz ou 605 watts 50 Hz	730 watts 60 Hz ou 605 watts 50 Hz
Connexions		Système Métrique	Système impérial
17	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
18	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 705 mm	18.1 x 17.5 x 27.8 pouce
19	poids	32 kg	70.5 livres
20	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	60 x 57 x 79 cm	24 x 22 x 31 pouce
21	Poids de livraison	34 kg	75 livres
Remarques			
22	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)	
		✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)	
		✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 lpm 230v

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 230V	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 230V
2	Numéro de modèle	oxiti-08-booster-230	oxiti-08-booster-230
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression minimale	70 kPa	10 PSI
12	Pression maximale	140 kPa	20 PSI
13	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
14	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
Electrique		Système Métrique	Système impérial
15	Tension phase Ø unité	1 Ø 230VCA 50 Hz ou 60 Hz	1 Ø 230VCA 50 Hz ou 60 Hz

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Consommation électrique de l'unité	620 watts 50 Hz ou 765 watts 60 Hz	620 watts 50 Hz ou 765 watts 60 Hz
	Connexions	Système Métrique	Système impérial
17	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
18	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 705 mm	18.1 x 17.5 x 27.8 pouce
19	poids	32 kg	70.5 livres
20	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	60 x 57 x 79 cm	24 x 22 x 31 pouce
21	Poids de livraison	34 kg	75 livres

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel complet 8 lpm 115

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel complet 8 LPM 115	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel complet 8 LPM 115
2	Numéro de modèle	O2_OXITI-08-full-booster_115V	O2_OXITI-08-full-booster_115V
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression minimale	70 kPa	10 PSI
12	Pression maximale	400 kPa	58 PSI
13	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
14	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
Electrique		Système Métrique	Système impérial
15	Tension phase Ø unité	1 Ø 115VCA 60 Hz	1 Ø 115VCA 60 Hz

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Consommation électrique de l'unité	1320 watts 60 Hz	1320 watts 60 Hz
	Connexions	Système Métrique	Système impérial
17	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
18	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 705 mm	18.1 x 17.5 x 27.8 pouce
19	poids	38 kg	83.8 livres
20	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	60 x 57 x 79 cm	24 x 22 x 31 pouce
21	Poids de livraison	40 kg	88 livres

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel complet 8 lpm 230

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel complet 8 LPM 230	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel complet 8 LPM 230
2	Numéro de modèle	O2_OXITI-08-full-booster_230V	O2_OXITI-08-full-booster_230V
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression minimale	70 kPa	10 PSI
12	Pression maximale	400 kPa	58 PSI
13	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
14	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
Electrique		Système Métrique	Système impérial

Electrique		Système Métrique	Système impérial
15	Tension phase Ø unité	1 Ø 230VCA 50 Hz ou 60 Hz	1 Ø 230VCA 50 Hz ou 60 Hz

16	Consommation électrique de l'unité	900 watts	900 watts
----	------------------------------------	-----------	-----------

Connexions		Système Métrique	Système impérial
17	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande

Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
18	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 705 mm	18.1 x 17.5 x 27.8 pouce

19	poids	38 kg	83.8 livres
----	-------	-------	-------------

20	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	60 x 57 x 79 cm	24 x 22 x 31 pouce
----	-------------------------------------	-----------------	--------------------

21	Poids de livraison	40 kg	88 livres
----	--------------------	-------	-----------