acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

oxiti concentrateur d'oxygène industriel

Concentrateur d'oxygène industriel oxiti avec des composants de haute qualité en provenance du Japon et des Etats-Unis, construit dans un boîtier en aluminium de conception robuste. Le concentrateur utilise la technologie d'adsorption modulée en pression (pressure swing adsorption, PSA) et produit 8 litres d'oxygène par minute. Ce concentrateur offre de la tranquillité d'esprit ainsi que de nombreuses heures de production d'oxygène stable.

oxiti concentrateur d'oxygène industriel

oxiti concentrateur d'oxygène industriel

- Concentrateur d'oxygène industriel de 1, 5 ou 8 LPM
- Composants japonais de haute qualité et assemblés au Japon
- Contrôlé par microprocesseur
- Faible coût d'exploitation
- Design transportable
- Facile à installer et à entretenir

la technologie

Le concentrateur d'oxygène industriel oxiti utilise la technologie d'adsorption modulée en pression (pressure swing adsorption, PSA). L'air ambiant est composé de 3 gaz principaux: 21% d'oxygène, 78% d'azote et 1% d'argon. Un concentrateur d'oxygène élimine l'azote de l'air.

Acniti utilise un compresseur de haute qualité dans le concentrateur d'oxygène oxiti. Le compresseur comprime plus de 100 litres d'air par minute. L'air comprimé alimente un sécheur d'air pour éliminer toute humidité et autres impuretés. Après être passé dans le sécheur d'air, l'air s'écoule dans l'un des deux tamis à oxygène. Dans le tamis, les molécules d'azote adhèrent à la zéolite sous pression du tamis, l'oxygène par contre passe à travers le tamis et s'écoule vers un petit récipient de stockage. Lorsque le tamis à oxygène sature, phénomène qui se produit en quelques secondes, le système d'électrovanne passe au deuxième tamis pour répéter le processus. Le premier tamis se dépressurise et l'azote est évacué du tamis et du concentrateur d'oxygène. Ce processus est constamment répété.

composants de qualité

L'oxiti utilise des composants de qualité provenant de fabricants japonais dans un boîtier en aluminium robuste. Les composants de qualité garantissent une longue durée de vie et un entretien facile avec des composants standard. De nombreux concentrateurs d'oxygène développés pour le marché de la santé sont destinés à un usage domestique et n'ont pas la résistance, la conception environnementale et la durabilité des concentrateurs d'oxygène industriels. Les concentrateurs de conception industrielle ont des filtres d'entrée plus grands et faciles à laver. Un autre point important est le séchage de l'air après le compresseur. L'eau attire facilement la zéolite. Une fois que l'eau s'est attachée à la zéolite, cette dernière n'est plus capable de retenir l'azote et les tamis doivent être remplacés.

Le concentrateur d'oxygène contient un manomètre qui permet à l'utilisateur de vérifier la pression à l'entrée du générateur de nanobulles, l'oxiti fournit une pression de 35 kPa. Si des pressions plus élevées sont nécessaires pour dissoudre plus

Copyright © 2025

efficacement de plus grandes quantités de gaz, veuillez consulter notre page dédié à l'oxiti booster.

Copyright © 2025

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 lpm 100v

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 100V	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 100V
2	Numéro de modèle	oxiti-08-100	oxiti-08-100
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression	103 kPa	15 PSI
12	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
13	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Tension phase Ø unité	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz
15	Consommation électrique de l'unité	555 watts 60 Hz ou 435 watts 50 Hz	555 watts 60 Hz ou 435 watts 50 Hz

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz	Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
20	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
21	poids	29.9 kg	65.9 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	60 x 57 x 80 cm	24 x 22 x 31 pouce
23	Poids de livraison	32.9 kg	73 livres
	Remarques		
24	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds) ✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F) ✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

Copyright © 2025

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 lpm 115v

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 115V	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 115V
2	Numéro de modèle	oxiti-08-115	oxiti-08-115
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression minimale	70 kPa	10 PSI
12	Pression maximale	100 kPa	15 PSI
13	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
14	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
15	Tension phase Ø unité	1 Ø 115 VCA 60 Hz ou 50 Hz	1 Ø 115 VCA 60 Hz ou 50 Hz

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Consommation électrique de l'unité	605 watts 60 Hz ou 480 watts 50 Hz	605 watts 60 Hz ou 480 watts 50 Hz
17	Parties humides		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	arrivée d'eau		
19	sortie d'eau		
20	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
21	Dim. (l) x (p) x (h)	480 x 460 x 690 mm	18.9 x 18.1 x 27.2 pouce
22	poids	27 kg	59.5 livres
23	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	53 x 52 x 70 cm	21 x 20 x 28 pouce
24	Poids de livraison	30 kg	66 livres
	Remarques		
25	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds) ✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F) ✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

Copyright © 2025

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 lpm 200v

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 200V	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 200V
2	Numéro de modèle	oxiti-08-200	oxiti-08-200
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression minimale	70 kPa	10 PSI
12	Pression maximale	100 kPa	15 PSI
13	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
14	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
15	Tension phase Ø unité	1 Ø 200 VAC 50/60 Hz	1 Ø 200 VAC 50/60 Hz

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Consommation électrique de l'unité	580 watts 60 Hz ou 450 watts 50 Hz	580 watts 60 Hz ou 450 watts 50 Hz
17	Parties humides		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	arrivée d'eau		
19	sortie d'eau		
20	Arrivée de gaz	Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
21	Dim. (l) x (p) x (h)	480 x 460 x 690 mm	18.9 x 18.1 x 27.2 pouce
22	poids	27 kg	59.5 livres
23	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	53 x 52 x 70 cm	21 x 20 x 28 pouce
24	Poids de livraison	30 kg	66 livres

Copyright © 2025

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 lpm 230v

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 230V	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 LPM 230V
2	Numéro de modèle	oxiti-08-230	oxiti-08-230
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression minimale	70 kPa	10 PSI
12	Pression maximale	100 kPa	15 PSI
13	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
14	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
15	Tension phase Ø unité	1 Ø 230 VCA 50 Hz ou 60 Hz	1 Ø 230 VCA 50 Hz ou 60 Hz

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Consommation électrique de l'unité	550 watts	550 watts
17	Parties humides		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	arrivée d'eau		
19	sortie d'eau		
20	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
21	Dim. (l) x (p) x (h)	480 x 460 x 690 mm	18.9 x 18.1 x 27.2 pouce
22	poids	27 kg	59.5 livres
23	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	53 x 52 x 70 cm	21 x 20 x 28 pouce
24	Poids de livraison	30 kg	66 livres

Copyright © 2025

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 lpm 100v

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 LPM 100V	spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 LPM 100V
2	Numéro de modèle	oxiti-05-100	oxiti-05-100
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
11	Pression minimale	70 kPa	10 PSI
12	Pression maximale	100 kPa	15 PSI
13	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
14	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
15	Tension phase Ø unité	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Consommation électrique de l'unité	555 watts 60 Hz ou 435 watts 50 Hz	555 watts 60 Hz ou 435 watts 50 Hz
17	Parties humides		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	arrivée d'eau		
19	sortie d'eau		
20	Arrivée de gaz	Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
21	Dim. (l) x (p) x (h)	480 x 460 x 690 mm	18.9 x 18.1 x 27.2 pouce
22	poids	27 kg	59.5 livres
23	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	53 x 52 x 70 cm	21 x 20 x 28 pouce
24	Poids de livraison	30 kg	66 livres
	Remarques		
25	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds) ✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F) ✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

Copyright © 2025

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 lpm 115v

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 LPM 115V	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 LPM 115V
2	Numéro de modèle	oxiti-05-115	oxiti-05-115
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
8	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
9	Courant minimum / heure	60 Litre	16 Gallon
10	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
11	Pression minimale	70 kPa	10 PSI
12	Pression maximale	100 kPa	15 PSI
13	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
14	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
15	Tension phase Ø unité	1 Ø 115 VCA 60 Hz ou 50 Hz	1 Ø 115 VCA 60 Hz ou 50 Hz

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Consommation électrique de l'unité	605 watts 60 Hz ou 480 watts 50 Hz	605 watts 60 Hz ou 480 watts 50 Hz
17	Parties humides		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	arrivée d'eau		
19	sortie d'eau		
20	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
21	Dim. (l) x (p) x (h)	480 x 460 x 690 mm	18.9 x 18.1 x 27.2 pouce
22	poids	27 kg	59.5 livres
23	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	53 x 52 x 70 cm	21 x 20 x 28 pouce
24	Poids de livraison	30 kg	66 livres
	Remarques		
25	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds) ✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F) ✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

Copyright © 2025

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 lpm 200v

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 LPM 200V	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 LPM 200V
2	Numéro de modèle	oxiti-05-200	oxiti-05-200
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
11	Pression minimale	70 kPa	10 PSI
12	Pression maximale	100 kPa	15 PSI
13	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
14	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
15	Tension phase Ø unité	1 Ø 200 VCA 60 Hz ou 50 Hz	1 Ø 200 VCA 60 Hz ou 50 Hz

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Consommation électrique de l'unité	580 watts 60 Hz ou 450 watts 50 Hz	580 watts 60 Hz ou 450 watts 50 Hz
17	Parties humides		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	arrivée d'eau		
19	sortie d'eau		
20	Arrivée de gaz	Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
21	Dim. (l) x (p) x (h)	480 x 460 x 690 mm	18.9 x 18.1 x 27.2 pouce
22	poids	27 kg	59.5 livres
23	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	53 x 52 x 700 cm	21 x 20 x 276 pouce
24	Poids de livraison	30 kg	66 livres

Copyright © 2025

spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 lpm 230v

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 LPM 230V	Spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 LPM 230V
2	Numéro de modèle	oxiti-05-230	oxiti-05-230
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
8	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
9	Courant minimum / heure	60 Litre	16 Gallon
10	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
11	Pression minimale	70 kPa	10 PSI
12	Pression maximale	100 kPa	15 PSI
13	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
14	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
15	Tension phase Ø unité	1 Ø 230 VCA 50 Hz ou 60 Hz	1 Ø 230 VCA 50 Hz ou 60 Hz

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Consommation électrique de l'unité	495 watts 50 Hz ou 640 watts 60 Hz	495 watts 50 Hz ou 640 watts 60 Hz
17	Parties humides		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	arrivée d'eau		
19	sortie d'eau		
20	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
21	Dim. (l) x (p) x (h)	480 x 460 x 690 mm	18.9 x 18.1 x 27.2 pouce
22	poids	27 kg	59.5 livres
23	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	53 x 52 x 70 cm	21 x 20 x 28 pouce
24	Poids de livraison	30 kg	66 livres

Copyright © 2025

spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 lpm 100v

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 LPM 100V	spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 LPM 100V
2	Numéro de modèle	oxiti-01-100	oxiti-01-100
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	0.1 Litre	0.0 Gallon
8	Courant maximal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
9	Courant minimum / heure	6.0 Litre	1.6 Gallon
10	Débit maximal / heure	60 Litre	16 Gallon
11	Pression	75 kPa	11 PSI
12	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
13	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Tension phase Ø unité	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz
15	Consommation électrique de l'unité	135 watts	135 watts

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz	Raccord rapide standard 6 mm, 1/4" sur demande	Raccord rapide standard 6 mm, 1/4" sur demande
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
20	Dim. (l) x (p) x (h)	500 x 270 x 450 mm	19.7 x 10.6 x 17.7 pouce
21	poids	14 kg	30.9 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 35 x 46 cm	24 x 14 x 18 pouce
23	Poids de livraison	17 kg	37 livres
	Remarques		
24	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds) ✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F) ✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

Copyright © 2025

spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 lpm 115v 60hz

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 LPM 115V 60Hz	spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 LPM 115V 60Hz
2	Numéro de modèle	oxiti-01-115/60	oxiti-01-115/60
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	0.1 Litre	0.0 Gallon
8	Courant maximal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
9	Courant minimum / heure	6.0 Litre	1.6 Gallon
10	Débit maximal / heure	60 Litre	16 Gallon
11	Pression	75 kPa	11 PSI
12	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
13	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Tension phase Ø unité	1 Ø 115 VCA 60 Hz	1 Ø 115 VCA 60 Hz
15	Consommation électrique de l'unité	135 watts 60 Hz	135 watts 60 Hz

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz	Raccord rapide standard 6 mm, 1/4" sur demande	Raccord rapide standard 6 mm, 1/4" sur demande
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
20	Dim. (l) x (p) x (h)	500 x 270 x 450 mm	19.7 x 10.6 x 17.7 pouce
21	poids	14 kg	30.9 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 35 x 46 cm	24 x 14 x 18 pouce
23	Poids de livraison	17 kg	37 livres
	Remarques		
24	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds) ✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F) ✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

Copyright © 2025

spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 lpm 220v 50hz

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 LPM 220V 50Hz	spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 LPM 220V 50Hz
2	Numéro de modèle	oxiti-01-220/50	oxiti-01-220/50
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	0.1 Litre	0.0 Gallon
8	Courant maximal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
9	Courant minimum / heure	6.0 Litre	1.6 Gallon
10	Débit maximal / heure	60 Litre	16 Gallon
11	Pression	75 kPa	11 PSI
12	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
13	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
14	Tension phase Ø unité	1 Ø 220 VCA 50Hz	1 Ø 220 VCA 50Hz
15	Consommation électrique de l'unité	135 watts 50 Hz	135 watts 50 Hz

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz	Raccord rapide standard 6 mm, 1/4" sur demande	Raccord rapide standard 6 mm, 1/4" sur demande
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
20	Dim. (l) x (p) x (h)	500 x 270 x 450 mm	19.7 x 10.6 x 17.7 pouce
21	poids	14 kg	30.9 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 35 x 46 cm	24 x 14 x 18 pouce
23	Poids de livraison	17 kg	37 livres
	Remarques		
24	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds) ✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F) ✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

Copyright © 2025