

acniti LLC 1-2-9 Nyoidani Minoh Osaka 〒562-0011 Japon



#### oxiti concentrateur d'oxygène industriel

Concentrateur d'oxygène industriel oxiti avec des composants de haute qualité en provenance du Japon et des Etats-Unis, construit dans un boîtier en aluminium de conception robuste. Le concentrateur utilise la technologie d'adsorption modulée en pression (pressure swing adsorption, PSA) et produit 8 litres d'oxygène par minute. Ce concentrateur offre de la tranquillité d'esprit ainsi que de nombreuses heures de production d'oxygène stable.



#### oxiti concentrateur d'oxygène industriel

#### oxiti concentrateur d'oxygène industriel

- Concentrateur d'oxygène industriel de 1, 5 ou 8 LPM
- 🖸 Composants japonais de haute qualité et assemblés au Japon
- Contrôlé par microprocesseur
- Faible coût d'exploitation
- Design transportable
- Facile à installer et à entretenir

#### la technologie

Le concentrateur d'oxygène industriel oxiti utilise la technologie d'adsorption modulée en pression (pressure swing adsorption, PSA). L'air ambiant est composé de 3 gaz principaux: 21% d'oxygène, 78% d'azote et 1% d'argon. Un concentrateur d'oxygène élimine l'azote de l'air.

Acniti utilise un compresseur de haute qualité dans le concentrateur d'oxygène oxiti. Le compresseur comprime plus de 100 litres d'air par minute. L'air comprimé alimente un sécheur d'air pour éliminer toute humidité et autres impuretés. Après être passé dans le sécheur d'air, l'air s'écoule dans l'un des deux tamis à oxygène. Dans le tamis, les molécules d'azote adhèrent à la zéolite sous pression du tamis, l'oxygène par contre passe à travers le tamis et s'écoule vers un petit récipient de stockage. Lorsque le tamis à oxygène sature, phénomène qui se produit en quelques secondes, le système d'électrovanne passe au deuxième tamis pour répéter le processus. Le premier tamis se dépressurise et l'azote est évacué du tamis et du concentrateur d'oxygène. Ce processus est constamment répété.

#### composants de qualité

L'oxiti utilise des composants de qualité provenant de fabricants japonais dans un boîtier en aluminium robuste. Les composants de qualité garantissent une longue durée de vie et un entretien facile avec des composants standard. De nombreux concentrateurs d'oxygène développés pour le marché de la santé sont destinés à un usage domestique et n'ont pas la résistance, la conception environnementale et la durabilité des concentrateurs d'oxygène industriels. Les concentrateurs de conception industrielle ont des filtres d'entrée plus grands et faciles à laver. Un autre point important est le séchage de l'air après le compresseur. L'eau attire facilement la zéolite. Une fois que l'eau s'est attachée à la zéolite, cette dernière n'est plus capable de retenir l'azote et les tamis doivent être remplacés.

Le concentrateur d'oxygène contient un manomètre qui permet à l'utilisateur de vérifier la pression à l'entrée du générateur de nanobulles, l'oxiti fournit une pression de 35 kPa. Si des pressions plus élevées sont nécessaires pour dissoudre plus



efficacement de plus grandes quantités de gaz, veuillez consulter notre page dédié à l'oxiti booster.



## spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 lpm 100v

|    | Description                           | Système Métrique   | Système impérial  |
|----|---------------------------------------|--|---|
| 1  | Nom du modèle                         | Spécifications du<br>concentrateur<br>d'oxygène industriel 8<br>LPM 100V | Spécifications du<br>concentrateur d'oxygène<br>industriel 8 LPM 100V |
| 2  | Numéro de modèle                      | oxiti-08-100   | oxiti-08-100  |
|    | Ambiant                               | Système Métrique   | Système impérial  |
| 3  | Température ambiante minimale         | 10 °C  | 50 °F   |
| 4  | Température ambiante maximale         | 40 °C  | 104 °F  |
| 5  | Humidité relative<br>minimale         | 15 %   | 15 %  |
| 6  | Humidité relative<br>maximale         | 95 %   | 95 %  |
|    | Gaz                                   | Système Métrique   | Système impérial  |
| 7  | Débit minimal / minute                | 2.0 Litre  | 0.5 Gallon  |
| 8  | Courant maximal / minute              | 8.0 Litre  | 2.1 Gallon  |
| 9  | Courant minimum / heure               | 120 Litre  | 32 Gallon   |
| 10 | Débit maximal / heure                 | 480 Litre  | 127 Gallon  |
| 11 | Pression                              | 103 kPa  | 15 PSI  |
| 12 | Qualité du gaz                        | 87% à 95% d'oxygène  | 87% à 95% d'oxygène   |
| 13 | Remarque gaz                          | air ambiant  | air ambiant   |
|    | Electrique                            | Système Métrique   | Système impérial  |
| 14 | Tension phase Ø unité                 | 1 Ø 100 VCA 50/60 Hz   | 1 Ø 100 VCA 50/60 Hz  |
| 15 | Consommation<br>électrique de l'unité | 555 watts 60 Hz ou 435 watts 50 Hz                                       | 555 watts 60 Hz ou 435 watts 50 Hz                                    |



|    | Electrique                             | Système Métrique  | Système impérial  |
|----|--|---|---|
| 16 | Parties humides                        |   |   |
|    | Connexions                             | Système Métrique  | Système impérial  |
| 17 | arrivée d'eau                          |   |   |
| 18 | sortie d'eau                           |   |   |
| 19 | Arrivée de gaz                         | Raccord rapide<br>standard 10 mm, 3/8"<br>sur demande           | Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande   |
|    | Dimensions et poids                    | Système Métrique  | Système impérial  |
| 20 | Dim. (I) x (p) x (h)                   | 460 x 444 x 695 mm  | 18.1 x 17.5 x 27.4 pouce  |
| 21 | poids                                  | 29.9 kg   | 65.9 livres   |
| 22 | Dimensions<br>d'expédition (I)x(p)x(h) | 60 x 57 x 80 cm   | 24 x 22 x 31 pouce  |
| 23 | Poids de livraison                     | 32.9 kg   | 73 livres   |
|    | Remarques                              |   |   |
|    |  | (5 000 pieds) sans of pour plus d'informat (5 000 - 13 000 piec |   |
| 24 | Autres observations                    | °F à 140 °F)  | ckage de - 20 °C à 60 °C (0   |
|    |  | commande incorrec   | on protégé ou<br>tilé ou une puissance de<br>te peut endommager le<br>gène et n'est pas couvert par |



## spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 lpm 115v

|                                | Description  | Système Métrique   | Système impérial   |
|--------------------------------|--|--|--|
| 1                              | Nom du modèle  | Spécifications du<br>concentrateur<br>d'oxygène industriel 8<br>LPM 115V         | Spécifications du<br>concentrateur d'oxygène<br>industriel 8 LPM 115V        |
| 2                              | Numéro de modèle   | oxiti-08-115   | oxiti-08-115   |
|                                | Ambiant  | Système Métrique   | Système impérial   |
| 3                              | Température ambiante minimale  | 10 °C  | 50 °F  |
| 4                              | Température ambiante maximale  | 40 °C  | 104 °F   |
| 5                              | Humidité relative<br>minimale  | 15 %   | 15 %   |
| 6                              | Humidité relative<br>maximale  | 95 %   | 95 %   |
|                                |  | 0.13 8861  | 0 13 1 7 1 1   |
|                                | Gaz  | Système Métrique   | Système impérial   |
| 7                              | Débit minimal / minute   | 2.0 Litre  | 0.5 Gallon   |
| 7                              |  |  |  |
|                                | Débit minimal / minute  Courant maximal /  | 2.0 Litre  | 0.5 Gallon   |
| 8                              | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum /  | 2.0 Litre<br>8.0 Litre   | 0.5 Gallon 2.1 Gallon  |
| 9                              | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  | 2.0 Litre 8.0 Litre 120 Litre  | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon  |
| 8<br>9<br>10                   | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure   | 2.0 Litre 8.0 Litre 120 Litre 480 Litre  | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon                                   |
| 8<br>9<br>10<br>11             | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale                                    | 2.0 Litre 8.0 Litre 120 Litre 480 Litre 70 kPa                                   | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon 10 PSI                            |
| 8<br>9<br>10<br>11<br>12       | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale                 | 2.0 Litre 8.0 Litre 120 Litre 480 Litre 70 kPa 100 kPa                           | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon 10 PSI 15 PSI                     |
| 8<br>9<br>10<br>11<br>12<br>13 | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale  Qualité du gaz | 2.0 Litre  8.0 Litre  120 Litre  480 Litre  70 kPa  100 kPa  87% à 95% d'oxygène | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon 10 PSI 15 PSI 87% à 95% d'oxygène |



|    | Electrique                             | Système Métrique  | Système impérial                                       |
|----|--|---|--|
| 16 | Consommation électrique de l'unité     |   | 605 watts 60 Hz ou 480 watts 50 Hz                     |
| 17 | Parties humides                        |   |  |
|    | Connexions                             | Système Métrique  | Système impérial                                       |
| 18 | arrivée d'eau                          |   |  |
| 19 | sortie d'eau                           |   |  |
| 20 | Arrivée de gaz                         | Raccord instantané<br>standard 10 mm, 3/8"<br>sur demande   | Raccord instantané standard<br>10 mm, 3/8" sur demande |
|    | Dimensions et poids                    | Système Métrique  | Système impérial                                       |
| 21 | Dim. (I) x (p) x (h)                   | 480 x 460 x 690 mm  | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce                               |
| 22 | poids                                  | 27 kg   | 59.5 livres  |
| 23 | Dimensions<br>d'expédition (I)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm   | 21 x 20 x 28 pouce                                     |
| 24 | Poids de livraison                     | 30 kg   | 66 livres  |
|    | Remarques                              |   |  |
| 25 | Autres observations                    | (5 000 pieds) sans de pour plus d'information (5 000 - 13 000 pied   ✓ Température de stoce °F à 140 °F) ✓ un environnement no insuffisamment vent commande incorrect | kage de - 20°C à 60°C (0                               |



## spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 lpm 200v

|   | Description  | Système Métrique   | Système impérial   |
|---|--|--|--|
| 1   | Nom du modèle  | Spécifications du<br>concentrateur<br>d'oxygène industriel 8<br>LPM 200V         | Spécifications du<br>concentrateur d'oxygène<br>industriel 8 LPM 200V        |
| 2   | Numéro de modèle   | oxiti-08-200   | oxiti-08-200   |
|   | Ambiant  | Système Métrique   | Système impérial   |
| 3   | Température ambiante minimale  | 10 °C  | 50 °F  |
| 4   | Température ambiante maximale  | 40 °C  | 104 °F   |
| 5   | Humidité relative<br>minimale  | 15 %   | 15 %   |
| 6   | Humidité relative<br>maximale  | 95 %   | 95 %   |
|   |  |  |  |
|   | Gaz  | Système Métrique   | Système impérial   |
| 7   | Gaz Débit minimal / minute   | Système Métrique 2.0 Litre   | Système impérial  0.5 Gallon   |
| 7   |  |  |  |
|   | Débit minimal / minute  Courant maximal /  | 2.0 Litre  | 0.5 Gallon   |
| 8   | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum /  | 2.0 Litre<br>8.0 Litre   | 0.5 Gallon 2.1 Gallon  |
| 9   | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  | 2.0 Litre 8.0 Litre 120 Litre  | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon  |
| 8<br>9<br>10  | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure   | 2.0 Litre 8.0 Litre 120 Litre 480 Litre  | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon                                   |
| 8<br>9<br>10<br>11  | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale                                    | 2.0 Litre 8.0 Litre 120 Litre 480 Litre 70 kPa                                   | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon 10 PSI                            |
| 8<br>9<br>10<br>11<br>12  | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale                 | 2.0 Litre  8.0 Litre  120 Litre  480 Litre  70 kPa  100 kPa                      | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon 10 PSI 15 PSI                     |
| <ul><li>8</li><li>9</li><li>10</li><li>11</li><li>12</li><li>13</li></ul> | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale  Qualité du gaz | 2.0 Litre  8.0 Litre  120 Litre  480 Litre  70 kPa  100 kPa  87% à 95% d'oxygène | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon 10 PSI 15 PSI 87% à 95% d'oxygène |



|    | Electrique                             | Système Métrique                                      | Système impérial                                |
|----|--|---|---|
| 16 | Consommation<br>électrique de l'unité  | 580 watts 60 Hz ou 450 watts 50 Hz                    | 580 watts 60 Hz ou 450 watts 50 Hz              |
| 17 | Parties humides                        |   |   |
|    | Connexions                             | Système Métrique                                      | Système impérial                                |
| 18 | arrivée d'eau                          |   |   |
| 19 | sortie d'eau                           |   |   |
| 20 | Arrivée de gaz                         | Raccord rapide<br>standard 10 mm, 3/8"<br>sur demande | Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande |
|    | Dimensions et poids                    | Système Métrique                                      | Système impérial                                |
| 21 | Dim. (I) x (p) x (h)                   | 480 x 460 x 690 mm                                    | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce                        |
| 22 | poids                                  | 27 kg   | 59.5 livres                                     |
|    | •                                      |   |   |
| 23 | Dimensions<br>d'expédition (I)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm                                       | 21 x 20 x 28 pouce                              |



## spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 8 lpm 230v

|   | Description  | Système Métrique   | Système impérial   |
|---|--|--|--|
| 1   | Nom du modèle  | Spécifications du<br>concentrateur<br>d'oxygène industriel 8<br>LPM 230V         | Spécifications du<br>concentrateur d'oxygène<br>industriel 8 LPM 230V        |
| 2   | Numéro de modèle   | oxiti-08-230   | oxiti-08-230   |
|   | Ambiant  | Système Métrique   | Système impérial   |
| 3   | Température ambiante minimale  | 10 °C  | 50 °F  |
| 4   | Température ambiante maximale  | 40 °C  | 104 °F   |
| 5   | Humidité relative<br>minimale  | 15 %   | 15 %   |
| 6   | Humidité relative<br>maximale  | 95 %   | 95 %   |
|   |  | 0 13 8871  | 0.13 1.711   |
|   | Gaz  | Système Métrique   | Système impérial   |
| 7   | Débit minimal / minute   | 2.0 Litre  | 0.5 Gallon   |
| 7   |  |  |  |
|   | Débit minimal / minute  Courant maximal /  | 2.0 Litre  | 0.5 Gallon   |
| 8   | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum /  | 2.0 Litre<br>8.0 Litre   | 0.5 Gallon 2.1 Gallon  |
| 9   | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  | 2.0 Litre 8.0 Litre 120 Litre  | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon  |
| 8<br>9<br>10  | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure   | 2.0 Litre 8.0 Litre 120 Litre 480 Litre  | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon                                   |
| 8<br>9<br>10<br>11  | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale                                    | 2.0 Litre 8.0 Litre 120 Litre 480 Litre 70 kPa                                   | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon 10 PSI                            |
| 8<br>9<br>10<br>11<br>12  | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale                 | 2.0 Litre  8.0 Litre  120 Litre  480 Litre  70 kPa  100 kPa                      | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon 10 PSI 15 PSI                     |
| <ul><li>8</li><li>9</li><li>10</li><li>11</li><li>12</li><li>13</li></ul> | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale  Qualité du gaz | 2.0 Litre  8.0 Litre  120 Litre  480 Litre  70 kPa  100 kPa  87% à 95% d'oxygène | 0.5 Gallon 2.1 Gallon 32 Gallon 127 Gallon 10 PSI 15 PSI 87% à 95% d'oxygène |



|          | Electrique                                | Système Métrique                           | Système impérial                                       |
|----------|---|--|--|
| 16       | Consommation<br>électrique de l'unité     | 550 watts                                  | 550 watts  |
| 17       | Parties humides                           |  |  |
|          | Connexions                                | Système Métrique                           | Système impérial                                       |
| 18       | arrivée d'eau                             |  |  |
| 19       | sortie d'eau                              |  |  |
| 20       | Arrivée de gaz                            | Raccord instantané<br>standard 10 mm, 3/8" | Raccord instantané standard<br>10 mm, 3/8" sur demande |
|          |   | sur demande                                |  |
|          | Dimensions et poids                       | Système Métrique                           | Système impérial                                       |
| 21       | Dimensions et poids  Dim. (I) x (p) x (h) |  |  |
| 21<br>22 |   | Système Métrique                           | Système impérial                                       |
|          | Dim. (I) x (p) x (h)                      | Système Métrique 480 x 460 x 690 mm        | Système impérial 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce              |



## spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 lpm 100v

|   | Description  | Système Métrique   | Système impérial  |
|---|--|--|---|
| 1   | Nom du modèle  | spécifications du<br>concentrateur<br>d'oxygène industriel 5<br>LPM 100V   | spécifications du<br>concentrateur d'oxygène<br>industriel 5 LPM 100V             |
| 2   | Numéro de modèle   | oxiti-05-100   | oxiti-05-100  |
|   | Ambiant  | Système Métrique   | Système impérial  |
| 3   | Température ambiante minimale  | 10 °C  | 50 °F   |
| 4   | Température ambiante maximale  | 40 °C  | 104 °F  |
| 5   | Humidité relative<br>minimale  | 15 %   | 15 %  |
| 6   | Humidité relative<br>maximale  | 95 %   | 95 %  |
|   |  |  |   |
|   | Gaz  | Système Métrique   | Système impérial  |
| 7   | Gaz Débit minimal / minute   | Système Métrique 2.0 Litre   | Système impérial  0.5 Gallon  |
| 7   |  |  |   |
|   | Débit minimal / minute  Courant maximal /  | 2.0 Litre  | 0.5 Gallon  |
| 8   | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum /  | 2.0 Litre 5.0 Litre  | 0.5 Gallon 1.3 Gallon   |
| 9   | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  | 2.0 Litre 5.0 Litre 120 Litre  | 0.5 Gallon 1.3 Gallon 32 Gallon   |
| 8<br>9<br>10  | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure   | 2.0 Litre 5.0 Litre 120 Litre 300 Litre                                    | 0.5 Gallon 1.3 Gallon 32 Gallon 79 Gallon   |
| 8<br>9<br>10<br>11  | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale                                    | 2.0 Litre 5.0 Litre 120 Litre 300 Litre 70 kPa                             | 0.5 Gallon 1.3 Gallon 32 Gallon 79 Gallon 10 PSI                                  |
| 8<br>9<br>10<br>11<br>12  | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale                 | 2.0 Litre 5.0 Litre 120 Litre 300 Litre 70 kPa 100 kPa                     | 0.5 Gallon 1.3 Gallon 32 Gallon 79 Gallon 10 PSI 15 PSI                           |
| <ul><li>8</li><li>9</li><li>10</li><li>11</li><li>12</li><li>13</li></ul> | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale  Qualité du gaz | 2.0 Litre 5.0 Litre 120 Litre 300 Litre 70 kPa 100 kPa 87% à 95% d'oxygène | 0.5 Gallon  1.3 Gallon  32 Gallon  79 Gallon  10 PSI  15 PSI  87% à 95% d'oxygène |



| Electrique                             | Système Métrique   | Système impérial   |
|--|--|--|
| Consommation<br>électrique de l'unité  | 555 watts 60 Hz ou 435 watts 50 Hz   | 555 watts 60 Hz ou 435 watts 50 Hz   |
| Parties humides                        |  |  |
| Connexions                             | Système Métrique   | Système impérial   |
| arrivée d'eau                          |  |  |
| sortie d'eau                           |  |  |
| Arrivée de gaz                         | Raccord rapide<br>standard 10 mm, 3/8"<br>sur demande  | Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande  |
| Dimensions et poids                    | Système Métrique   | Système impérial   |
| Dim. (I) x (p) x (h)                   | 480 x 460 x 690 mm   | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce   |
| poids                                  | 27 kg  | 59.5 livres  |
| Dimensions<br>d'expédition (I)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm  | 21 x 20 x 28 pouce   |
| Poids de livraison                     | 30 kg  | 66 livres  |
| Remarques                              |  |  |
| Autres observations                    | <ul> <li>(5 000 pieds) sans de pour plus d'information (5 000 - 13 000 pied</li> <li>Température de stoce °F à 140 °F)</li> <li>un environnement no insuffisamment vent commande incorrect concentrateur d'oxygen</li> </ul> | kage de - 20°C à 60°C (0   |
|  | Consommation électrique de l'unité  Parties humides  Connexions  arrivée d'eau  sortie d'eau  Arrivée de gaz  Dimensions et poids  Dim. (I) x (p) x (h)  poids  Dimensions d'expédition (I)x(p)x(h)  Poids de livraison      | Consommation électrique de l'unité  Parties humides  Connexions  Système Métrique  arrivée d'eau  sortie d'eau  Arrivée de gaz  Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande  Dimensions et poids  Système Métrique  Dim. (I) x (p) x (h)  poids  27 kg  Dimensions d'expédition (I)x(p)x(h)  Poids de livraison  Autres observations  Autres observations  555 watts 60 Hz ou 435 watts 50 Hz  Altitude  Système Métrique  480 x 460 x 690 mm  53 x 52 x 70 cm  480 x 460 x 690 mm  53 x 52 x 70 cm  Altitude 21 degrés Co (5 000 pieds) sans de pour plus d'information (5 000 - 13 000 pieds)  Température de stoco °F à 140 °F)  un environnement no insuffisamment vent commande incorrect |



## spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 lpm 115v

|   | Description  | Système Métrique  | Système impérial  |
|---|--|---|---|
| 1   | Nom du modèle  | Spécifications du<br>concentrateur<br>d'oxygène industriel 5<br>LPM 115V  | Spécifications du<br>concentrateur d'oxygène<br>industriel 5 LPM 115V   |
| 2   | Numéro de modèle   | oxiti-05-115  | oxiti-05-115  |
|   | Ambiant  | Système Métrique  | Système impérial  |
| 3   | Température ambiante minimale  | 10 °C   | 50 °F   |
| 4   | Température ambiante maximale  | 40 °C   | 104 °F  |
| 5   | Humidité relative<br>minimale  | 15 %  | 15 %  |
| 6   | Humidité relative<br>maximale  | 95 %  | 95 %  |
|   |  | Occabbing a NA Chalance   | Count's war in an émis l  |
|   | Gaz  | Système Métrique  | Système impérial  |
| 7   | Débit minimal / minute   | 1.0 Litre   | 0.3 Gallon  |
| 7   |  |   |   |
|   | Débit minimal / minute  Courant maximal /  | 1.0 Litre   | 0.3 Gallon  |
| 8   | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum /  | 1.0 Litre 5.0 Litre   | 0.3 Gallon 1.3 Gallon   |
| 9   | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  | 1.0 Litre 5.0 Litre 60 Litre  | 0.3 Gallon 1.3 Gallon 16 Gallon   |
| 8<br>9<br>10  | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure   | 1.0 Litre 5.0 Litre 60 Litre 300 Litre                                    | <ul><li>0.3 Gallon</li><li>1.3 Gallon</li><li>16 Gallon</li><li>79 Gallon</li></ul>                               |
| <ul><li>8</li><li>9</li><li>10</li><li>11</li></ul>                       | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale                                    | 1.0 Litre 5.0 Litre 60 Litre 300 Litre 70 kPa                             | <ul><li>0.3 Gallon</li><li>1.3 Gallon</li><li>16 Gallon</li><li>79 Gallon</li><li>10 PSI</li></ul>                |
| 8<br>9<br>10<br>11<br>12  | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale                 | 1.0 Litre 5.0 Litre 60 Litre 300 Litre 70 kPa 100 kPa                     | <ul><li>0.3 Gallon</li><li>1.3 Gallon</li><li>16 Gallon</li><li>79 Gallon</li><li>10 PSI</li><li>15 PSI</li></ul> |
| <ul><li>8</li><li>9</li><li>10</li><li>11</li><li>12</li><li>13</li></ul> | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale  Qualité du gaz | 1.0 Litre 5.0 Litre 60 Litre 300 Litre 70 kPa 100 kPa 87% à 95% d'oxygène | 0.3 Gallon  1.3 Gallon  16 Gallon  79 Gallon  10 PSI  15 PSI  87% à 95% d'oxygène                                 |



|    | Electrique                             | Système Métrique  | Système impérial                                       |
|----|--|---|--|
| 16 | Consommation électrique de l'unité     |   | 605 watts 60 Hz ou 480 watts 50 Hz                     |
| 17 | Parties humides                        |   |  |
|    | Connexions                             | Système Métrique  | Système impérial                                       |
| 18 | arrivée d'eau                          |   |  |
| 19 | sortie d'eau                           |   |  |
| 20 | Arrivée de gaz                         | Raccord instantané<br>standard 10 mm, 3/8"<br>sur demande   | Raccord instantané standard<br>10 mm, 3/8" sur demande |
|    | Dimensions et poids                    | Système Métrique  | Système impérial                                       |
| 21 | Dim. (I) x (p) x (h)                   | 480 x 460 x 690 mm  | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce                               |
| 22 | poids                                  | 27 kg   | 59.5 livres  |
| 23 | Dimensions<br>d'expédition (I)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm   | 21 x 20 x 28 pouce                                     |
| 24 | Poids de livraison                     | 30 kg   | 66 livres  |
|    | Remarques                              |   |  |
| 25 | Autres observations                    | (5 000 pieds) sans de pour plus d'information (5 000 - 13 000 pied   ✓ Température de stoce °F à 140 °F) ✓ un environnement no insuffisamment vent commande incorrect | kage de - 20°C à 60°C (0                               |



## spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 lpm 200v

|                                | Description  | Système Métrique   | Système impérial  |
|--------------------------------|--|--|---|
| 1                              | Nom du modèle  | Spécifications du<br>concentrateur<br>d'oxygène industriel 5<br>LPM 200V   | Spécifications du<br>concentrateur d'oxygène<br>industriel 5 LPM 200V             |
| 2                              | Numéro de modèle   | oxiti-05-200   | oxiti-05-200  |
|                                | Ambiant  | Système Métrique   | Système impérial  |
| 3                              | Température ambiante minimale  | 10 °C  | 50 °F   |
| 4                              | Température ambiante maximale  | 40 °C  | 104 °F  |
| 5                              | Humidité relative<br>minimale  | 15 %   | 15 %  |
| 6                              | Humidité relative<br>maximale  | 95 %   | 95 %  |
|                                |  |  |   |
|                                | Gaz  | Système Métrique   | Système impérial  |
| 7                              | Débit minimal / minute   | 2.0 Litre  | 0.5 Gallon  |
| 7                              |  |  |   |
|                                | Débit minimal / minute  Courant maximal /  | 2.0 Litre  | 0.5 Gallon  |
| 8                              | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum /  | 2.0 Litre 5.0 Litre  | 0.5 Gallon 1.3 Gallon   |
| 9                              | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  | 2.0 Litre 5.0 Litre 120 Litre  | 0.5 Gallon 1.3 Gallon 32 Gallon   |
| 8<br>9<br>10                   | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure   | 2.0 Litre 5.0 Litre 120 Litre 300 Litre                                    | 0.5 Gallon 1.3 Gallon 32 Gallon 79 Gallon   |
| 8<br>9<br>10<br>11             | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale                                    | 2.0 Litre 5.0 Litre 120 Litre 300 Litre 70 kPa                             | 0.5 Gallon 1.3 Gallon 32 Gallon 79 Gallon 10 PSI                                  |
| 8<br>9<br>10<br>11<br>12       | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale                 | 2.0 Litre 5.0 Litre 120 Litre 300 Litre 70 kPa 100 kPa                     | 0.5 Gallon 1.3 Gallon 32 Gallon 79 Gallon 10 PSI 15 PSI                           |
| 8<br>9<br>10<br>11<br>12<br>13 | Débit minimal / minute  Courant maximal / minute  Courant minimum / heure  Débit maximal / heure  Pression minimale  Pression maximale  Qualité du gaz | 2.0 Litre 5.0 Litre 120 Litre 300 Litre 70 kPa 100 kPa 87% à 95% d'oxygène | 0.5 Gallon  1.3 Gallon  32 Gallon  79 Gallon  10 PSI  15 PSI  87% à 95% d'oxygène |



|    | Electrique                            | Système Métrique                                      | Système impérial                                |
|----|---------------------------------------|---|---|
| 16 | Consommation<br>électrique de l'unité | 580 watts 60 Hz ou 450 watts 50 Hz                    | 580 watts 60 Hz ou 450 watts 50 Hz              |
| 17 | Parties humides                       |   |   |
|    | Connexions                            | Système Métrique                                      | Système impérial                                |
| 18 | arrivée d'eau                         |   |   |
| 19 | sortie d'eau                          |   |   |
| 20 | Arrivée de gaz                        | Raccord rapide<br>standard 10 mm, 3/8"<br>sur demande | Raccord rapide standard 10 mm, 3/8" sur demande |
|    | Dimensions et poids                   | Système Métrique                                      | Système impérial                                |
| 21 | Dim. (I) x (p) x (h)                  | 480 x 460 x 690 mm                                    | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce                        |
| 22 | poids                                 | 27 kg   | 59.5 livres                                     |
| 23 | Dimensions                            | 53 x 52 x 700 cm                                      | 21 x 20 x 276 pouce                             |
| 25 | d'expédition (I)x(p)x(h)              |   | ·   |



# spécifications du concentrateur d'oxygène industriel 5 lpm 230v

|    | Description                      | Système Métrique   | Système impérial  |
|----|----------------------------------|--|---|
| 1  | Nom du modèle                    | Spécifications du<br>concentrateur<br>d'oxygène industriel 5<br>LPM 230V | Spécifications du<br>concentrateur d'oxygène<br>industriel 5 LPM 230V |
| 2  | Numéro de modèle                 | oxiti-05-230   | oxiti-05-230  |
|    | Ambiant                          | Système Métrique   | Système impérial  |
| 3  | Température ambiante minimale    | 10 °C  | 50 °F   |
| 4  | Température ambiante<br>maximale | 40 °C  | 104 °F  |
| 5  | Humidité relative<br>minimale    | 15 %   | 15 %  |
| 6  | Humidité relative<br>maximale    | 95 %   | 95 %  |
|    | Gaz                              | Système Métrique   | Système impérial  |
| 7  | Débit minimal / minute           | 1.0 Litre  | 0.3 Gallon  |
| 8  | Courant maximal /<br>minute      | 5.0 Litre  | 1.3 Gallon  |
| 9  | Courant minimum /<br>heure       | 60 Litre   | 16 Gallon   |
| 10 | Débit maximal / heure            | 300 Litre  | 79 Gallon   |
| 11 | Pression minimale                | 70 kPa   | 10 PSI  |
| 12 | Pression maximale                | 100 kPa  | 15 PSI  |
| 13 | Qualité du gaz                   | 87% à 95% d'oxygène  | 87% à 95% d'oxygène   |
| 14 | Remarque gaz                     | air ambiant  | air ambiant   |
|    | Electrique                       | Système Métrique   | Système impérial  |
| 15 | Tension phase Ø unité            | 1 Ø 230 VCA 50 Hz ou<br>60 Hz  | 1 Ø 230 VCA 50 Hz ou 60<br>Hz   |



|    | Electrique                                | Système Métrique                           | Système impérial                          |
|----|---|--|---|
| 16 | Consommation<br>électrique de l'unité     | 495 watts 50 Hz ou 640 watts 60 Hz         | 495 watts 50 Hz ou 640 watts 60 Hz        |
| 17 | Parties humides                           |  |   |
|    | Connexions                                | Système Métrique                           | Système impérial                          |
| 18 | arrivée d'eau                             |  |   |
| 19 | sortie d'eau                              |  |   |
| 20 | Arrivée de gaz                            | Raccord instantané<br>standard 10 mm, 3/8" | Raccord instantané standard               |
| 20 | Anivec de gaz                             | sur demande                                | 10 mm, 3/8" sur demande                   |
| 20 | Dimensions et poids                       | •  | 10 mm, 3/8" sur demande  Système impérial |
| 21 | •   | sur demande                                |   |
|    | Dimensions et poids                       | Système Métrique                           | Système impérial                          |
| 21 | Dimensions et poids  Dim. (I) x (p) x (h) | Système Métrique 480 x 460 x 690 mm        | Système impérial 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |



## spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 lpm 100v

|    | Description                           | Système Métrique  | Système impérial   |
|----|---------------------------------------|---|--|
| 1  | Nom du modèle                         | spécifications du<br>concentrateur<br>d'oxygène laboratoire 1<br>LPM 100V | spécifications du<br>concentrateur d'oxygène<br>laboratoire 1 LPM 100V |
| 2  | Numéro de modèle                      | oxiti-01-100  | oxiti-01-100   |
|    | Ambiant                               | Système Métrique  | Système impérial   |
| 3  | Température ambiante minimale         | 10 °C   | 50 °F  |
| 4  | Température ambiante maximale         | 40 °C   | 104 °F   |
| 5  | Humidité relative<br>minimale         | 15 %  | 15 %   |
| 6  | Humidité relative<br>maximale         | 95 %  | 95 %   |
|    | Gaz                                   | Système Métrique  | Système impérial   |
| 7  | Débit minimal / minute                | 0.1 Litre   | 0.0 Gallon   |
| 8  | Courant maximal /<br>minute           | 1.0 Litre   | 0.3 Gallon   |
| 9  | Courant minimum /<br>heure            | 6.0 Litre   | 1.6 Gallon   |
| 10 | Débit maximal / heure                 | 60 Litre  | 16 Gallon  |
| 11 | Pression                              | 75 kPa  | 11 PSI   |
| 12 | Qualité du gaz                        | 87% à 95% d'oxygène   | 87% à 95% d'oxygène  |
| 13 | Remarque gaz                          | air ambiant   | air ambiant  |
|    | Electrique                            | Système Métrique  | Système impérial   |
| 14 | Tension phase Ø unité                 | 1 Ø 100 VCA 50/60 Hz  | 1 Ø 100 VCA 50/60 Hz   |
| 15 | Consommation<br>électrique de l'unité | 135 watts   | 135 watts  |



|    | Electrique                             | Système Métrique  | Système impérial                               |
|----|--|---|--|
| 10 |  | Systeme Metrique  |  |
| 16 | Parties humides                        |   |  |
|    | Connexions                             | Système Métrique  | Système impérial                               |
| 17 | arrivée d'eau                          |   |  |
| 18 | sortie d'eau                           |   |  |
| 19 | Arrivée de gaz                         | Raccord rapide<br>standard 6 mm, 1/4" sur<br>demande  | Raccord rapide standard 6 mm, 1/4" sur demande |
|    | Dimensions et poids                    | Système Métrique  | Système impérial                               |
| 20 | Dim. (I) x (p) x (h)                   | 500 x 270 x 450 mm  | 19.7 x 10.6 x 17.7 pouce                       |
| 21 | poids                                  | 14 kg   | 30.9 livres                                    |
| 22 | Dimensions<br>d'expédition (I)x(p)x(h) | 62 x 35 x 46 cm   | 24 x 14 x 18 pouce                             |
| 23 | Poids de livraison                     | 17 kg   | 37 livres                                      |
|    | Remarques                              |   |  |
| 24 | Autres observations                    | <ul> <li>Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)</li> <li>Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)</li> <li>un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le</li> </ul> |  |
|    |  | concentrateur d'oxy   | gène et n'est pas couvert par                  |



## spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 lpm 115v 60hz

|    | Description                           | Système Métrique   | Système impérial  |
|----|---------------------------------------|--|---|
| 1  | Nom du modèle                         | spécifications du<br>concentrateur<br>d'oxygène laboratoire 1<br>LPM 115V 60Hz | spécifications du<br>concentrateur d'oxygène<br>laboratoire 1 LPM 115V 60Hz |
| 2  | Numéro de modèle                      | oxiti-01-115/60  | oxiti-01-115/60   |
|    | Ambiant                               | Système Métrique   | Système impérial  |
| 3  | Température ambiante minimale         | 10 °C  | 50 °F   |
| 4  | Température ambiante maximale         | 40 °C  | 104 °F  |
| 5  | Humidité relative<br>minimale         | 15 %   | 15 %  |
| 6  | Humidité relative<br>maximale         | 95 %   | 95 %  |
|    | Gaz                                   | Système Métrique   | Système impérial  |
| 7  | Débit minimal / minute                | 0.1 Litre  | 0.0 Gallon  |
| 8  | Courant maximal / minute              | 1.0 Litre  | 0.3 Gallon  |
| 9  | Courant minimum / heure               | 6.0 Litre  | 1.6 Gallon  |
| 10 | Débit maximal / heure                 | 60 Litre   | 16 Gallon   |
| 11 | Pression                              | 75 kPa   | 11 PSI  |
| 12 | Qualité du gaz                        | 87% à 95% d'oxygène  | 87% à 95% d'oxygène   |
| 13 | Remarque gaz                          | air ambiant  | air ambiant   |
|    | Electrique                            | Système Métrique   | Système impérial  |
| 14 | Tension phase Ø unité                 | 1 Ø 115 VCA 60 Hz  | 1 Ø 115 VCA 60 Hz   |
| 15 | Consommation<br>électrique de l'unité | 135 watts 60 Hz  | 135 watts 60 Hz   |



|    | Electrique                             | Système Métrique   | Système impérial                               |
|----|--|--|--|
| 16 | Parties humides                        |  |  |
|    | Connexions                             | Système Métrique   | Système impérial                               |
| 17 | arrivée d'eau                          |  |  |
| 18 | sortie d'eau                           |  |  |
| 19 | Arrivée de gaz                         | Raccord rapide<br>standard 6 mm, 1/4" sur<br>demande   | Raccord rapide standard 6 mm, 1/4" sur demande |
|    | Dimensions et poids                    | Système Métrique   | Système impérial                               |
| 20 | Dim. (I) x (p) x (h)                   | 500 x 270 x 450 mm   | 19.7 x 10.6 x 17.7 pouce                       |
| 21 | poids                                  | 14 kg  | 30.9 livres                                    |
| 22 | Dimensions<br>d'expédition (I)x(p)x(h) | 62 x 35 x 46 cm  | 24 x 14 x 18 pouce                             |
| 23 | Poids de livraison                     | 17 kg  | 37 livres                                      |
|    | Remarques                              |  |  |
| 24 | Autres observations                    | <ul> <li>Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)</li> <li>Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)</li> <li>un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par</li> </ul> |  |
|    |  | la garantie.   |  |



## spécifications du concentrateur d'oxygène laboratoire 1 lpm 220v 50hz

|    | Description                           | Système Métrique   | Système impérial   |
|----|---------------------------------------|--|--|
| 1  | Nom du modèle                         | spécifications du<br>concentrateur<br>d'oxygène laboratoire 1<br>LPM 220V 50Hz | spécifications du<br>concentrateur d'oxygène<br>laboratoire 1 LPM 220V<br>50Hz |
| 2  | Numéro de modèle                      | oxiti-01-220/50  | oxiti-01-220/50  |
|    | Ambiant                               | Système Métrique   | Système impérial   |
| 3  | Température ambiante minimale         | 10 °C  | 50 °F  |
| 4  | Température ambiante maximale         | 40 °C  | 104 °F   |
| 5  | Humidité relative<br>minimale         | 15 %   | 15 %   |
| 6  | Humidité relative<br>maximale         | 95 %   | 95 %   |
|    | Gaz                                   | Système Métrique   | Système impérial   |
| 7  | Débit minimal / minute                | 0.1 Litre  | 0.0 Gallon   |
| 8  | Courant maximal / minute              | 1.0 Litre  | 0.3 Gallon   |
| 9  | Courant minimum / heure               | 6.0 Litre  | 1.6 Gallon   |
| 10 | Débit maximal / heure                 | 60 Litre   | 16 Gallon  |
| 11 | Pression                              | 75 kPa   | 11 PSI   |
| 12 | Qualité du gaz                        | 87% à 95% d'oxygène  | 87% à 95% d'oxygène  |
| 13 | Remarque gaz                          | air ambiant  | air ambiant  |
|    | Electrique                            | Système Métrique   | Système impérial   |
| 14 | Tension phase Ø unité                 | 1 Ø 220 VCA 50Hz   | 1 Ø 220 VCA 50Hz   |
| 15 | Consommation<br>électrique de l'unité | 135 watts 50 Hz  | 135 watts 50 Hz  |



|  | Electrique   | Système Métrique   | Système impérial  |
|--|--|--|---|
| 16   | Parties humides  |  |   |
|  | Connexions   | Système Métrique   | Système impérial  |
| 17   | arrivée d'eau  |  |   |
| 18   | sortie d'eau   |  |   |
| 19   | Arrivée de gaz   | Raccord rapide<br>standard 6 mm, 1/4" sur<br>demande       | Raccord rapide standard 6 mm, 1/4" sur demande            |
|  | Dimensions et poids  | Système Métrique   | Système impérial  |
| 20   | Dim. (I) x (p) x (h)   | 500 x 270 x 450 mm   | 19.7 x 10.6 x 17.7 pouce                                  |
| 21   | poids  | 14 kg  | 30.9 livres   |
| 22   | Dimensions<br>d'expédition (I)x(p)x(h)   | 62 x 35 x 46 cm  | 24 x 14 x 18 pouce  |
| 23   | Poids de livraison   | 17 kg  | 37 livres   |
|  | Remarques  |  |   |
|  | <ul> <li>Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1<br/>(5 000 pieds) sans dégradation, cor<br/>pour plus d'informations sur 1 500 m<br/>(5 000 - 13 000 pieds)</li> </ul> |  | légradation, contactez-nous<br>ions sur 1 500 m à 4 000 m |
| 24   | Autres observations  | Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F) |   |
| un environnement non protégé of insuffisamment ventilé ou une pur commande incorrecte peut endo concentrateur d'oxygène et n'es la garantie. |  | ilé ou une puissance de<br>le peut endommager le           |   |