


**acniti LLC**
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

# oxiti booster: générateur d'oxygène psa industriel | acniti

L'Oxiti Booster est un générateur d'oxygène PSA compact conçu pour les applications industrielles nécessitant une haute pression continue. Le Mini Booster fournit jusqu'à 140 kPa et le Booster jusqu'à 400 kPa - tous deux à 8 LPM, en fonctionnement continu 24/7. Fabriqué avec des composants japonais de haute qualité. Non destiné à un usage médical.





Copyright © 2026

# oxiti booster: générateur d'oxygène psa industriel | acniti

**générateur d'oxygène psa haute pression pour usage 24/7**

- Oxiti booster un concentrateur d'oxygène PSA fiable
- Le mini booster fournit jusqu'à 140 kPa de pression en continu.
- Booster fournit jusqu'à 400 kPa de pression en continu
- Conçu pour fonctionner 24h/24 et 7j/7
- Comprend un contrôleur PLC intelligent pour une automatisation plus poussée des processus

## composants de qualité

Le concentrateur d'oxygène industriel oxiti avec booster est construit à partir des mêmes composants de haute qualité que l'oxiti standard. L'oxiti booster série est développé pour les applications nécessitant une haute pression. L'oxiti mini Booster peut fournir un volume de 8 litres par minute en continu avec une pression de 140 kPa. L'oxiti Booster peut fournir une pression de 400 kPa en continu. Acniti construit l'oxiti à partir de composants japonais de haute qualité tels que Panasonic, Fuji Electric, SMC, Pisco, IDEC et Omron. En dehors de ces fournisseurs, acniti fabrique ses propres composants.

## connectez plusieurs concentrateurs d'oxygène

Complétez le Booster avec des concentrateurs d'oxygène supplémentaires pour fournir un plus grand volume d'oxygène à des pressions plus élevées. Lors de la commande, veuillez préciser si vous souhaitez ajouter 2 ou 3 concentrateurs d'oxygène standard supplémentaires pour augmenter le débit d'oxygène.

## applications

Beaucoup de nos clients utilisent l'oxiti pour pousser de l'oxygène dans l'eau. Lorsque la pompe fait tourner la pression de l'eau à 0,12 ou 0,3 mPa, ils ont également besoin d'un concentrateur d'oxygène capable de fournir un volume constant et une pression constante de 0,12 ou 0,4 mPa. L'oxiti mini Booster et le concentrateur d'oxygène Booster sont une solution parfaite pour ces cliets car ils leur permettent de faire fonctionner cet équipement 24h/24 et 7j/7.


Copyright © 2026

# oxiti mini booster 5l 100v-50/60hz : générateur oxygène industriel

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-05-mini-booster-100V-50_60Hz | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 1.0 Litre | 0.3 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 60 Litre | 16 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 140 kPa | 20 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 100 VCA 50/60 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 680 watts 60 Hz ou 560 watts 50 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 36 kg | 79.4 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 39 kg | 86 livres |
| | **Remarques** | | |
| 26 | Autres observations | ✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)<br>✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)<br>✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie. | |


Copyright © 2026

# oxiti mini booster 8l 115v: générateur oxygène psa | acniti

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-08-mini-booster-115V | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 2.0 Litre | 0.5 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 8.0 Litre | 2.1 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 120 Litre | 32 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 480 Litre | 127 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 140 kPa | 20 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 115 VCA 60 Hz ou 50 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 730 watts 60 Hz ou 605 watts 50 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 30 kg | 66.1 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 33 kg | 73 livres |
| | **Remarques** | | |
| 26 | Autres observations | ✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)<br>✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)<br>✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie. | |


Copyright © 2026

# oxiti minibooster 5lpm 115v: générateur oxygène psa | acniti

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-05-mini-booster-115V | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 1.0 Litre | 0.3 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 60 Litre | 16 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 140 kPa | 20 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 115 VCA 60 Hz ou 50 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 730 watts 60 Hz ou 605 watts 50 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 30 kg | 66.1 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 33 kg | 73 livres |
| | **Remarques** | | |
| 26 | Autres observations | ✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)<br>✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)<br>✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie. | |


Copyright © 2026

# oxiti mini booster 8l 200v : générateur oxygène industriel

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-08-mini-booster-200-50Hz | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 2.0 Litre | 0.5 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 8.0 Litre | 2.1 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 120 Litre | 32 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 480 Litre | 127 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 140 kPa | 20 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 200 VCA50 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 620 watts 50 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 30 kg | 66.1 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 33 kg | 73 livres |


Copyright © 2026

# oxiti mini booster 5l 200v-50/60hz générateur oxygène industriel

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-05-mini-booster-200V-50_60Hz | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 1.0 Litre | 0.3 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 60 Litre | 16 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 140 kPa | 20 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 200 VCA 60 Hz ou 50 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 705 watts 60 Hz ou 560 watts 50 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 36 kg | 79.4 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 700 cm | 21 x 20 x 276 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 39 kg | 86 livres |


Copyright © 2026

# oxiti mini booster 8l 230v générateur oxygène psa | acniti

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-08-mini-booster-230V | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 2.0 Litre | 0.5 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 8.0 Litre | 2.1 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 120 Litre | 32 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 480 Litre | 127 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 140 kPa | 20 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 230VCA 50 Hz ou 60 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 620 watts 50 Hz ou 765 watts 60 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 30 kg | 66.1 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 33 kg | 73 livres |


Copyright © 2026

# oxiti mini booster 5l 230v générateur oxygène psa | acniti

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-05-mini-booster-230V | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 1.0 Litre | 0.3 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 60 Litre | 16 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 140 kPa | 20 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 230VCA 50 Hz ou 60 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 620 watts 50 Hz ou 765 watts 60 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 30 kg | 66.1 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 33 kg | 73 livres |


Copyright © 2026

# oxiti booster 5l 100v-50/60hz : générateur oxygène industriel

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-05-booster-100V-50_60Hz | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 1.0 Litre | 0.3 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 60 Litre | 16 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 70 kPa | 10 PSI |
| 12 | Pression maximale | 400 kPa | 58 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 230VCA 50 Hz ou 60 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 1100 watts 50 Hz ou 1320 watts 60 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 36 kg | 79.4 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 39 kg | 86 livres |


Copyright © 2026

# oxiti booster 8l 115v : générateur oxygène industriel

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-08-booster-115V | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 2.0 Litre | 0.5 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 8.0 Litre | 2.1 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 120 Litre | 32 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 480 Litre | 127 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 400 kPa | 58 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 115VCA 60 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 710 watts 60 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 36 kg | 79.4 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 39 kg | 86 livres |


Copyright © 2026

# oxiti booster 5l 115v : générateur oxygène psa | acniti

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-05-booster-115V | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 1.0 Litre | 0.3 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 60 Litre | 16 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 400 kPa | 58 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 115VCA 60 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 700watts 60 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 36 kg | 79.4 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 39 kg | 86 livres |


Copyright © 2026

# oxiti booster 5l 200v-50/60hz générateur oxygène industriel | acniti

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-05-booster-200V-50_60Hz | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 1.0 Litre | 0.3 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 60 Litre | 16 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 400 kPa | 58 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 230VCA 50 Hz ou 60 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 1100 watts 50 Hz ou 1320 watts 60 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 36 kg | 79.4 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 39 kg | 86 livres |


Copyright © 2026

# oxiti booster 8l 200v-50hz : générateur oxygène industriel

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-08-booster-200V-50Hz | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 2.0 Litre | 0.5 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 8.0 Litre | 2.1 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 120 Litre | 32 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 480 Litre | 127 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 400 kPa | 58 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 200 V CA 50 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 900 watts, 50 Hz | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord push to connect de 10 mm ou 6 mm sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 36 kg | 79.4 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 39 kg | 86 livres |
| | **Remarques** | | |
| 26 | Autres observations | Cet appareil ne fonctionne pas à 60 Hz | |


Copyright © 2026

# oxiti booster 8l 230v : générateur oxygène psa | acniti

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-08-booster-230V | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 2.0 Litre | 0.5 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 8.0 Litre | 2.1 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 120 Litre | 32 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 480 Litre | 127 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 400 kPa | 58 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 230VCA 50 Hz ou 60 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 650 watts | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 36 kg | 79.4 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 39 kg | 86 livres |


Copyright © 2026

# oxiti booster 5l 230v : générateur oxygène psa | acniti

| | Généralités | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Générateur d'Oxygène PSA Haute Pression pour Usage 24/7 | |
| 2 | Numéro de modèle | OXITI-05-booster-230V | |
| | **Ambiant** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 3 | Température ambiante minimale | 10 °C | 50 °F |
| 4 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 5 | Humidité relative minimale | 15 % | |
| 6 | Humidité relative maximale | 95 % | |
| | **Gaz** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 7 | Débit minimal / minute | 1.0 Litre | 0.3 Gallon |
| 8 | Courant maximal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 9 | Courant minimum / heure | 60 Litre | 16 Gallon |
| 10 | Débit maximal / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 11 | Pression minimale | 35 kPa | 5 PSI |
| 12 | Pression maximale | 400 kPa | 58 PSI |
| 13 | Qualité du gaz | 87% à 95% d'oxygène | |
| 14 | Remarque gaz | air ambiant | |
| | **Electrique** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 15 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 230VCA 50 Hz ou 60 Hz | |
| 16 | Consommation électrique de l'unité | 900 watts | |


Copyright © 2026

| | Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---|---|---|---|
| 17 | Parties humides | | |
| | **Connexions** | | |
| 18 | arrivée d'eau | | |
| 19 | sortie d'eau | | |
| 20 | Arrivée de gaz | Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande | |
| | **Dimensions et poids** | **Système Métrique** | **Système impérial** |
| 21 | Dim. (l) x (p) x (h) | 480 x 460 x 690 mm | 18.9 x 18.1 x 27.2 pouce |
| 22 | poids | 36 kg | 79.4 livres |
| 23 | code SH | 8421.39 | |
| 24 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 53 x 52 x 70 cm | 21 x 20 x 28 pouce |
| 25 | Poids de livraison | 39 kg | 86 livres |


Copyright © 2026