

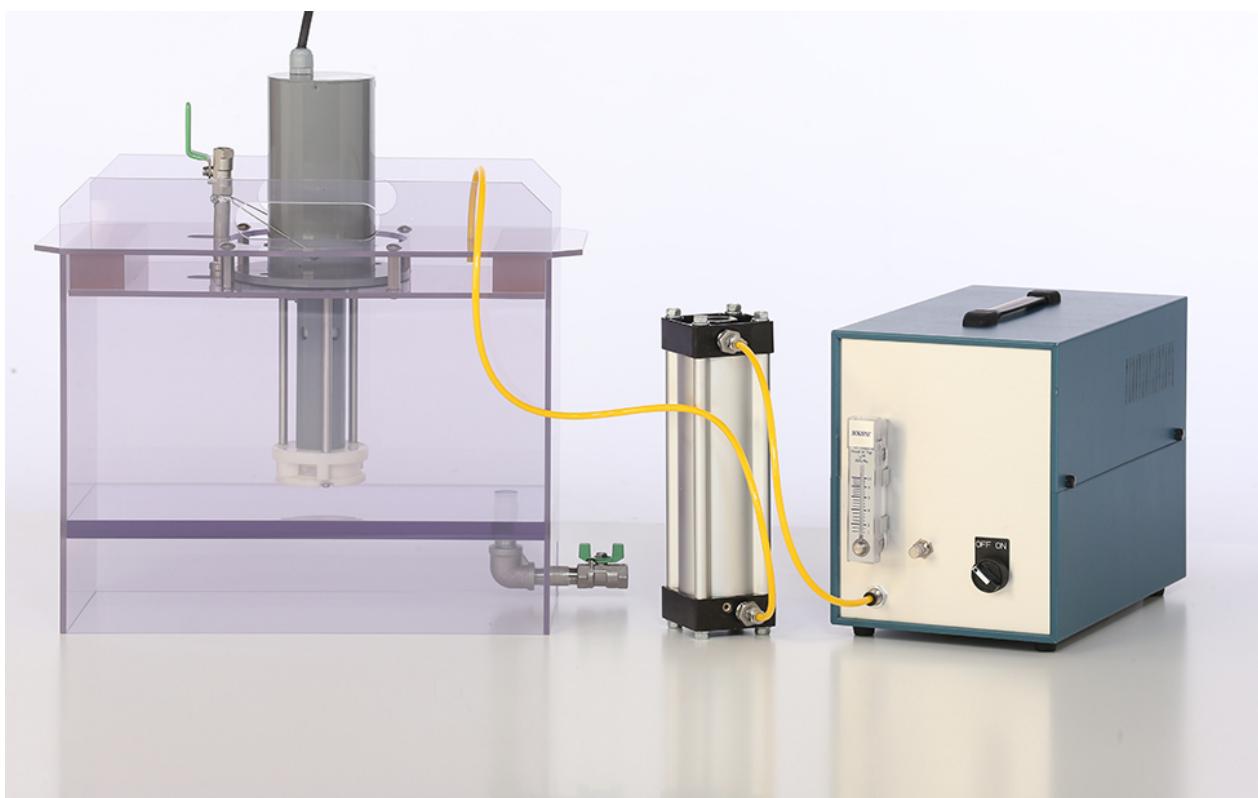
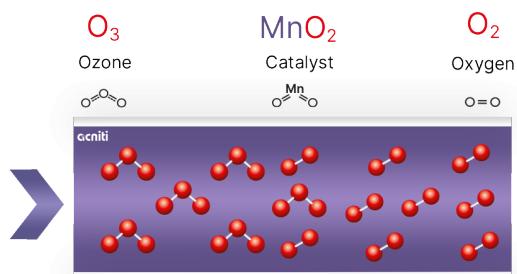


acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

destructeur d'ozone

Le décomposeur d'ozone acniti utilise une méthode catalytique pour éliminer l'excès d'ozone. Le destructeur d'ozone utilise une approche modulaire optionnelle avec un piège à eau, une chambre chauffée, un destructeur d'ozone à tamis catalytique et une pompe à vide. L'approche modulaire rend possible la destruction de l'ozone dans de nombreuses conditions environnementales.



destructeur d'ozone

le destructeur d'ozone décompose l'ozone dans l'air ambiant

- ✓ Décomposeur d'ozone modulaire
- ✓ Approche catalytique avec l'oxyde de manganèse et de palladium
- ✓ Décomposeur d'ozone à entretien minimal
- ✓ Plusieurs tailles possibles, contacter pour les besoins

décomposition de l'ozone

L'ozone est une molécule extrêmement puissante, utile pour le traitement de l'air et de l'eau. Après le processus de traitement à l'ozone, de fortes concentrations résiduelles d'ozone peuvent encore être présentes. Lorsque cela n'est pas souhaité, une destruction de l'ozone est nécessaire. Acniti a mis au point une solution modulaire de destruction de l'ozone basée sur un catalyseur qui peut être adapté à des applications de petite ou de grande envergure.

Dans les applications de recherche produisant de l'ozone sous forme de gaz, un petit décomposeur d'ozone sera suffisant. Pour les grands réservoirs de contact avec l'ozone où il n'est pas pratique de rejeter l'ozone dans l'atmosphère ou de le réintroduire dans l'eau, il faut un destructeur d'ozone plus grand.

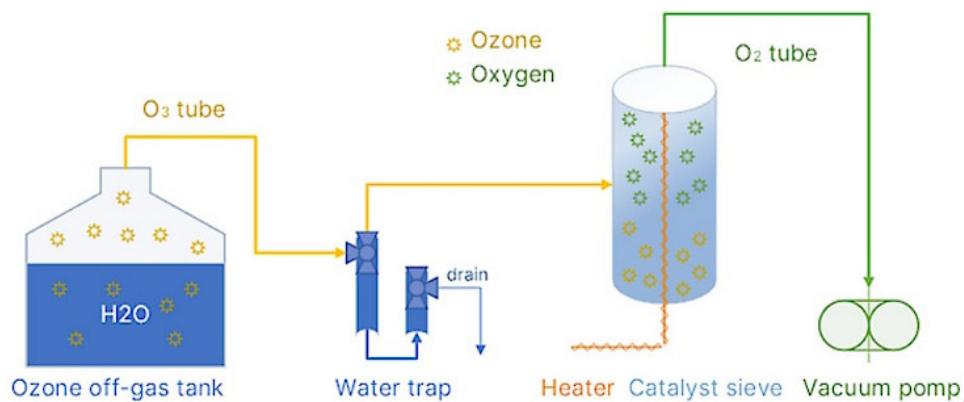
Le décomposeur d'ozone acniti utilise une méthode catalytique pour éliminer l'excès d'ozone. Le catalyseur est un métal de transition, le dioxyde de manganèse, combiné à du palladium. L'avantage de l'utilisation d'un catalyseur est que l'ozone ne consomme pas le catalyseur. La destruction ou la décomposition de l'ozone a lieu dans un tamis catalytique où l'ozone est transformé en oxygène pur par le catalyseur.

destruction modulaire de l'ozone

Pour mettre en pratique la destruction de l'ozone, acniti a développé un système modulaire composé de quatre étapes. L'étape 3 est l'étape centrale de la destruction de l'ozone. Les trois autres étapes sont conçues pour protéger l'équipement et le catalyseur. Ces étapes supplémentaires sont optionnelles en fonction de l'application de destruction :

Décomposeur d'ozone modulaire Acniti :

- Piège à eau
- Chambre chauffée
- Catalyseur Destructeur d'ozone à tamis
- Pompe à vide



le piège à eau

Si l'utilisation du destructeur d'ozone présente un risque d'entrée d'eau dans le système, acniti recommande l'utilisation du piège à eau. Si de l'eau pénètre dans le système, le piège à eau évacuera l'eau et protégera le tamis catalytique et la pompe à vide contre l'humidité.

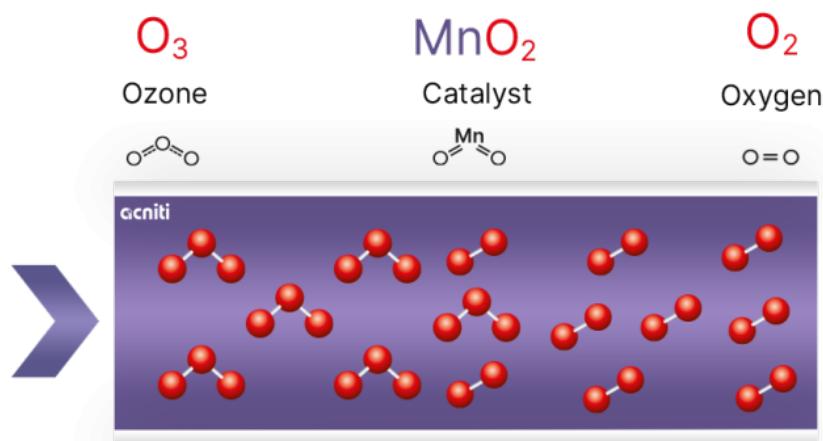
chambre chauffée

Lorsque l'humidité du gaz est supérieure à 75 %, acniti recommande une chambre chauffante. Une humidité supérieure à 85 % nécessite une chambre chauffante.

Lorsque le catalyseur est saturé d'humidité, il ne décompose plus efficacement l'ozone et doit être régénéré ou remplacé. Le chauffage a deux effets sur le processus de destruction de l'ozone. Le premier est que l'air chaud peut contenir plus d'humidité et évite que le catalyseur ne soit saturé d'humidité. Le second effet est que plus l'air est chaud, moins la molécule d'ozone est stable et plus elle se décompose facilement en oxygène.

le tamis du catalyseur

Composant essentiel du système de destruction de l'ozone. Il convertit l'ozone en oxygène.



pompe à vide

Lorsqu'il n'y a pas de pression positive à l'entrée du tamis du catalyseur. Le mélange d'air et d'ozone ne peut pas se déplacer à travers le tamis car il a besoin de force. La pompe à vide peut aspirer le mélange ozone-air à travers le tamis équipé d'un régulateur de débit et d'un indicateur de débit. Il est donc facile de contrôler le débit.

ozone destructor 10lpm

Description	Système Métrique	Système impérial
1 Nom du modèle	Ozone Destructor 10LPM	Ozone Destructor 10LPM
2 Numéro de modèle	OD-10LPM-SUS-fittings	OD-10LPM-SUS-fittings
Liquide	Système Métrique	Système impérial
3 Disponibilité et taille de la crépine		
Ambiant	Système Métrique	Système impérial
4 Humidité relative maximale	75 %	75 %
Gaz	Système Métrique	Système impérial
5 Débit minimal / minute	0.1 Litre	0.0 Gallon
6 Courant maximal / minute	10 Litre	2.6 Gallon
7 Courant minimum / heure	6.0 Litre	1.6 Gallon
8 Débit maximal / heure	600 Litre	159 Gallon
9 Qualité du gaz		
10 Remarque gaz	air ou oxygène contenant de l'ozone	air ou oxygène contenant de l'ozone
Connexions	Système Métrique	Système impérial
11 arrivée d'eau		
12 sortie d'eau		
13 Arrivée de gaz	Standard 6mm ou 1/4"	Standard 6mm ou 1/4"

ozone destructor 25lpm

Description	Système Métrique	Système impérial
1 Nom du modèle	Ozone Destructor 25LPM	Ozone Destructor 25LPM
2 Numéro de modèle	OD-25LPM-SUS-fittings	OD-25LPM-SUS-fittings
Liquide	Système Métrique	Système impérial
3 Disponibilité et taille de la crépine		
Gaz	Système Métrique	Système impérial
4 Qualité du gaz		
5 Remarque gaz		
Connexions	Système Métrique	Système impérial
6 arrivée d'eau		
7 sortie d'eau		
8 Arrivée de gaz		

pompe d'aspiration décomposeur o3 10 ou 25lpm

Description	Système Métrique	Système impérial
1 Nom du modèle	pompe d'aspiration décomposeur O3 10 ou 25lpm	pompe d'aspiration décomposeur O3 10 ou 25lpm
2 Numéro de modèle	tool_suction_pump_o3_d ecomposer_10_25lpm	tool_suction_pump_o3_deco mposer_10_25lpm
Liquide	Système Métrique	Système impérial
3 Disponibilité et taille de la crêpine		
Gaz	Système Métrique	Système impérial
4 Débit minimal / minute	0.5 Litre	0.1 Gallon
5 Courant maximal / minute	25 Litre	6.6 Gallon
6 Courant minimum / heure	30 Litre	7.9 Gallon
7 Débit maximal / heure	1,500.0 Litre	396 Gallon
8 Qualité du gaz		
9 Remarque gaz		
Electrique	Système Métrique	Système impérial
10 Tension phase Ø unité	110 volts ou 220 volts	110 volts ou 220 volts
11 Consommation électrique de l'unité		
12 Parties humides		
13 modelo de bomba		
14 Phase de pompe Ø tension		
15 Moteur de pompe 50Hz	110 Watt	0.1 ch
16 Moteur de pompe 60Hz	120 Watt	0.2 ch

Electrique**Système Métrique****Système impérial**17 Phase de pompe Ø
tension 60Hz18 Réglage de la pression
de la pompe

19 Contrôle

Connexions**Système Métrique****Système impérial**

20 arrivée d'eau

21 sortie d'eau

22 Arrivée de gaz

Raccord rapide de 6
mm

Raccord rapide de 6 mm

Dimensions et poids**Système Métrique****Système impérial**

23 Dim. (l) x (p) x (h)

380 x 272 x 236 mm

15.0 x 10.7 x 9.3 pouce

24 code SH

8413.7096

8413.7096