

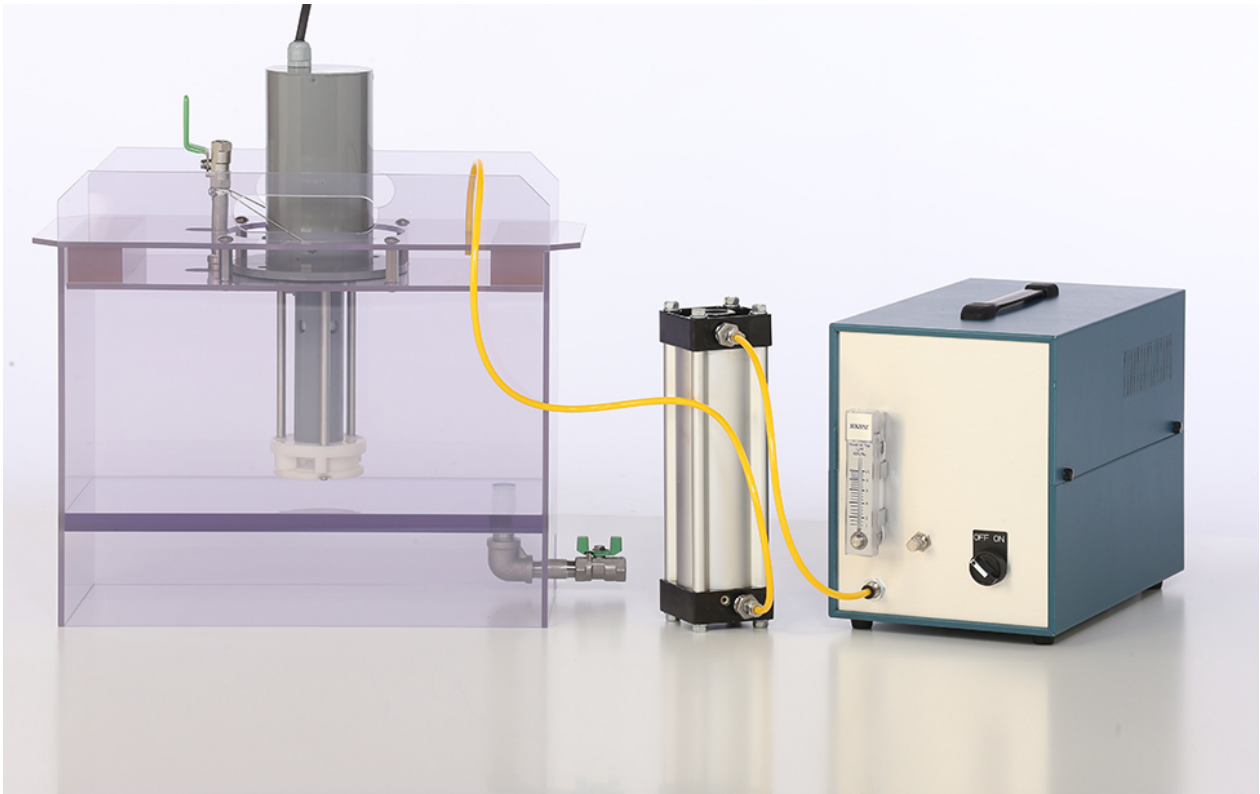
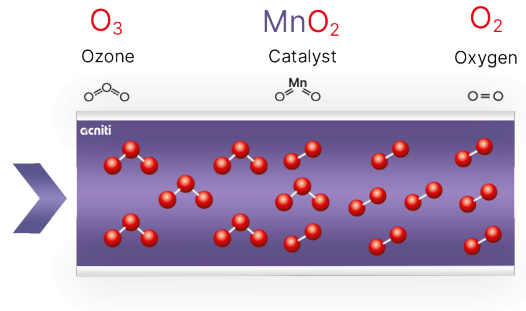


**acniti LLC**  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
〒562-0011  
Japon

**acniti**

## destructeur d'ozone: Élimination catalytique de $O_3$ | acniti

Le destructeur d'ozone Acniti élimine en toute sécurité l'ozone résiduel après les traitements dans les applications eau et air. Le catalyseur manganèse-palladium convertit l'excès d' $O_3$  en oxygène pur sans s'épuiser. La conception modulaire s'adapte des petits laboratoires aux grands réservoirs de contact, idéale pour les opérateurs d'ozone cherchant une solution fiable et peu contraignante.



# destructeur d'ozone: Élimination catalytique de o3 | acniti

## destructeur d'ozone catalytique pour le traitement air et eau

- ✓ Décomposeur d'ozone modulaire
- ✓ Approche catalytique avec l'oxyde de manganèse et de palladium
- ✓ Décomposeur d'ozone à entretien minimal
- ✓ Plusieurs tailles possibles, contacter pour les besoins

## décomposition de l'ozone

L'ozone est une molécule extrêmement puissante, utile pour le traitement de l'air et de l'eau. Après le processus de traitement à l'ozone, de fortes concentrations résiduelles d'ozone peuvent encore être présentes. Lorsque cela n'est pas souhaité, une destruction de l'ozone est nécessaire. Acniti a mis au point une solution modulaire de destruction de l'ozone basée sur un catalyseur qui peut être adapté à des applications de petite ou de grande envergure.

Dans les applications de recherche produisant de l'ozone sous forme de gaz, un petit décomposeur d'ozone sera suffisant. Pour les grands réservoirs de contact avec l'ozone où il n'est pas pratique de rejeter l'ozone dans l'atmosphère ou de le réintroduire dans l'eau, il faut un destructeur d'ozone plus grand.

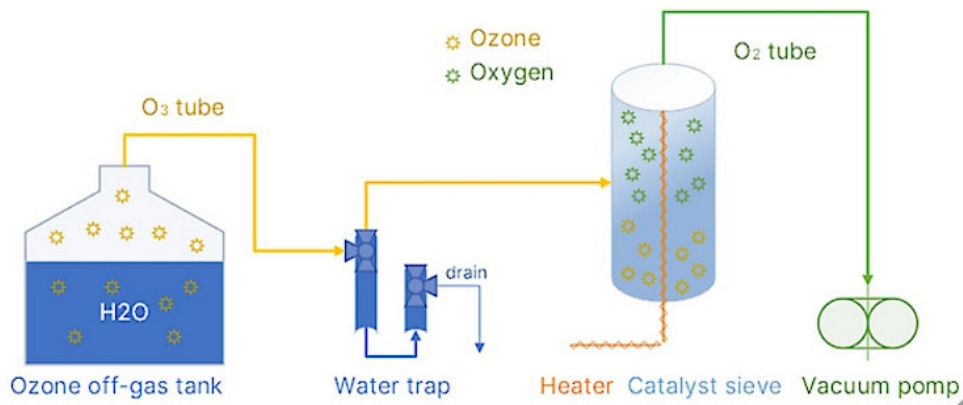
Le décomposeur d'ozone acniti utilise une méthode catalytique pour éliminer l'excès d'ozone. Le catalyseur est un métal de transition, le dioxyde de manganèse, combiné à du palladium. L'avantage de l'utilisation d'un catalyseur est que l'ozone ne consomme pas le catalyseur. La destruction ou la décomposition de l'ozone a lieu dans un tamis catalytique où l'ozone est transformé en oxygène pur par le catalyseur.

## destruction modulaire de l'ozone

Pour mettre en pratique la destruction de l'ozone, acniti a développé un système modulaire composé de quatre étapes. L'étape 3 est l'étape centrale de la destruction de l'ozone. Les trois autres étapes sont conçues pour protéger l'équipement et le catalyseur. Ces étapes supplémentaires sont optionnelles en fonction de l'application de destruction :

Décomposeur d'ozone modulaire Acniti :

- Piège à eau
- Chambre chauffée
- Catalyseur Destructeur d'ozone à tamis
- Pompe à vide



## le piège à eau

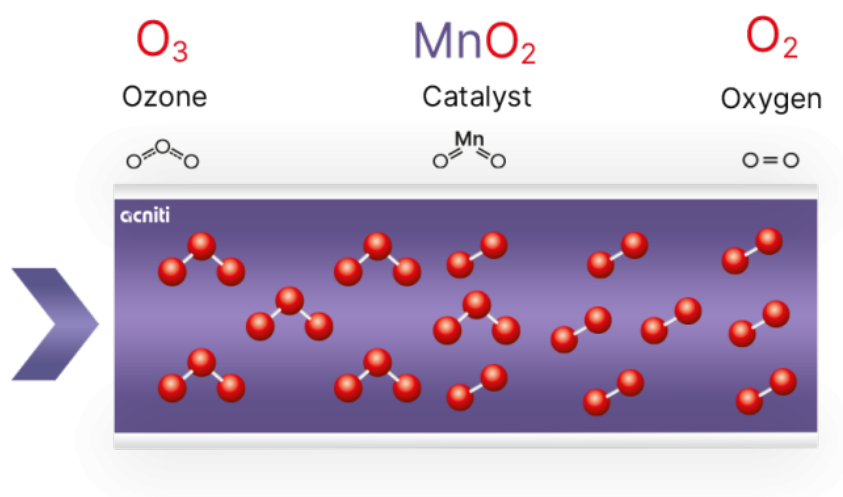
Si l'utilisation du destructeur d'ozone présente un risque d'entrée d'eau dans le système, acniti recommande l'utilisation du piège à eau. Si de l'eau pénètre dans le système, le piège à eau évacuera l'eau et protégera le tamis catalytique et la pompe à vide contre l'humidité.

## chambre chauffée

Lorsque l'humidité du gaz est supérieure à 75 %, acniti recommande une chambre chauffante. Une humidité supérieure à 85 % nécessite une chambre chauffante. Lorsque le catalyseur est saturé d'humidité, il ne décompose plus efficacement l'ozone et doit être régénéré ou remplacé. Le chauffage a deux effets sur le processus de destruction de l'ozone. Le premier est que l'air chaud peut contenir plus d'humidité et évite que le catalyseur ne soit saturé d'humidité. Le second effet est que plus l'air est chaud, moins la molécule d'ozone est stable et plus elle se décompose facilement en oxygène.

## le tamis du catalyseur

Composant essentiel du système de destruction de l'ozone. Il convertit l'ozone en oxygène.



## **pompe à vide**

Lorsqu'il n'y a pas de pression positive à l'entrée du tamis du catalyseur. Le mélange d'air et d'ozone ne peut pas se déplacer à travers le tamis car il a besoin de force. La pompe à vide peut aspirer le mélange ozone-air à travers le tamis équipé d'un régulateur de débit et d'un indicateur de débit. Il est donc facile de contrôler le débit.

# destructeur ozone 10lpm: Élimination catalytique o3 | acniti

Généralités		
1	Nom du modèle	Destructeur d'ozone catalytique pour le traitement air et eau
2	Numéro de modèle	O3_waste_ozone_decomposer-10lpm
Liquide	Système Métrique	Système impérial
3	Disponibilité et taille de la crépine	
Ambiant	Système Métrique	Système impérial
4	Température ambiante minimale	-10 °C / 14 °F
5	Température ambiante maximale	40 °C / 104 °F
6	Humidité relative maximale	75 %
Gaz	Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	0.1 Litre / 0.0 Gallon
8	Courant maximal / minute	10 Litre / 2.6 Gallon
9	Courant minimum / heure	6.0 Litre / 1.6 Gallon
10	Débit maximal / heure	600 Litre / 159 Gallon
11	Qualité du gaz	
12	Remarque gaz	air ou oxygène contenant de l'ozone
Connexions		
13	arrivée d'eau	
14	sortie d'eau	
15	Arrivée de gaz	Standard 6mm ou 1/4"

	<b>Dimensions et poids</b>	<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
16	Dim. (l) x (p) x (h)	8 x 8 x 14 mm	0.3 x 0.3 x 0.6 pouce
17	poids	1.7 kg	3.7 livres
18	code SH	8421.2190	
19	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	15 x 33 x 15 cm	6 x 13 x 6 pouce
20	Poids de livraison	2 kg	4 livres

# destructeur ozone 25lpm: Élimination catalytique o3 | acniti

Généralités		
1	Nom du modèle	Destructeur d'ozone catalytique pour le traitement air et eau
2	Numéro de modèle	O3_waste_ozone_decomposer-24lpm
Liquide		
3	Disponibilité et taille de la crépine	
Ambiant		
4	Température ambiante minimale	-10 °C / 14 °F
5	Température ambiante maximale	40 °C / 104 °F
6	Humidité relative maximale	75 %
Gaz		
7	Débit minimal / minute	0.1 Litre / 0.0 Gallon
8	Courant maximal / minute	25 Litre / 6.6 Gallon
9	Courant minimum / heure	6.0 Litre / 1.6 Gallon
10	Débit maximal / heure	1,500.0 Litre / 396 Gallon
11	Qualité du gaz	
12	Remarque gaz	air ou oxygène contenant de l'ozone
Connexions		
13	arrivée d'eau	
14	sortie d'eau	
15	Arrivée de gaz	Standard 10mm or 3/8"

	<b>Dimensions et poids</b>	<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
16	Dim. (l) x (p) x (h)	80 x 80 x 465 mm	3.1 x 3.1 x 18.3 pouce
17	poids	3.9 kg	8.6 livres
18	code SH	8421.2190	
19	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	16 x 55 x 16 cm	6 x 22 x 6 pouce
20	Poids de livraison	4.5 kg	10 livres

# pompe aspiration o3 décomposeur 10-25 lpm 110/220v | acniti

Généralités			
1	Nom du modèle	Destructeur d'ozone catalytique pour le traitement air et eau	
2	Numéro de modèle	tool_suction_pump_o3_decomposer_10_25lpm	
Liquide			
3	Disponibilité et taille de la crépine		
Système Métrique			
Système impérial			
Gaz			
4	Débit minimal / minute	0.5 Litre	0.1 Gallon
5	Courant maximal / minute	25 Litre	6.6 Gallon
6	Courant minimum / heure	30 Litre	7.9 Gallon
7	Débit maximal / heure	1,500.0 Litre	396 Gallon
8	Qualité du gaz		
9	Remarque gaz		
Electrique			
Système Métrique			
Système impérial			
10	Tension phase Ø unité	110 volts ou 220 volts	
11	Consommation électrique de l'unité		
12	Parties humides		
13	Modèle de pompe		
14	Phase de pompe Ø tension		
15	Moteur de pompe 50Hz	110 Watt	0.1 ch
16	Moteur de pompe 60Hz	120 Watt	0.2 ch
17	Phase de pompe Ø tension 60Hz		

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
18	Réglage de la pression de la pompe		
19	Contrôle		
Connexions			
20	arrivée d'eau		
21	sortie d'eau		
22	Arrivée de gaz	Raccord rapide de 6 mm	
	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
23	Dim. (l) x (p) x (h)	380 x 272 x 236 mm	15.0 x 10.7 x 9.3 pouce
24	code SH	8413.7096	