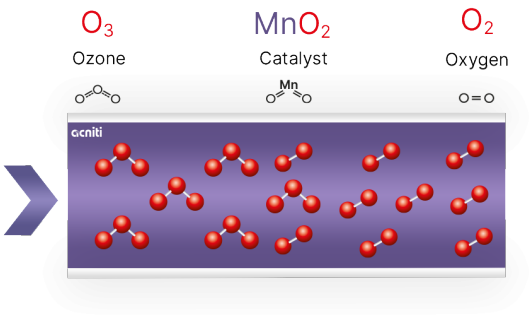


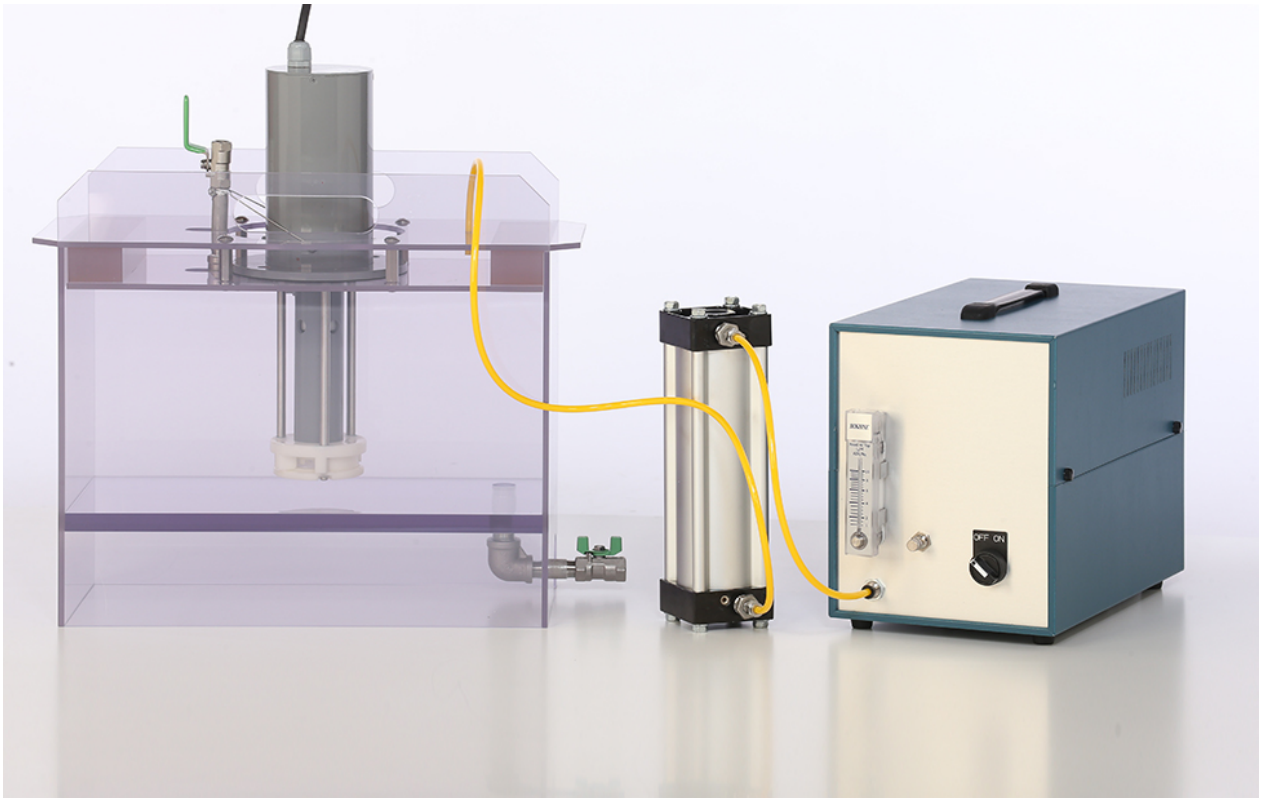
acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

destructeur d'ozone: Élimination catalytique de o3 | acniti

Le destructeur d'ozone Acniti élimine en toute sécurité l'ozone résiduel après les traitements dans les applications eau et air. Le catalyseur manganèse-palladium convertit l'excès d'O3 en oxygène pur sans s'épuiser. La conception modulaire s'adapte des petits laboratoires aux grands réservoirs de contact, idéale pour les opérateurs d'ozone cherchant une solution fiable et peu contraignante.







Copyright © 2026

destructeur d'ozone: Élimination catalytique de o3 | acniti

destructeur d'ozone catalytique pour le traitement air et eau

- Décomposeur d'ozone modulaire
- Approche catalytique avec l'oxyde de manganèse et de palladium
- Décomposeur d'ozone à entretien minimal
- Plusieurs tailles possibles, contacter pour les besoins

décomposition de l'ozone

L'ozone est une molécule extrêmement puissante, utile pour le traitement de l'air et de l'eau. Après le processus de traitement à l'ozone, de fortes concentrations résiduelles d'ozone peuvent encore être présentes. Lorsque cela n'est pas souhaité, une destruction de l'ozone est nécessaire. Acniti a mis au point une solution modulaire de destruction de l'ozone basée sur un catalyseur qui peut être adapté à des applications de petite ou de grande envergure.

Dans les applications de recherche produisant de l'ozone sous forme de gaz, un petit décomposeur d'ozone sera suffisant. Pour les grands réservoirs de contact avec l'ozone où il n'est pas pratique de rejeter l'ozone dans l'atmosphère ou de le réintroduire dans l'eau, il faut un destructeur d'ozone plus grand.

Le décomposeur d'ozone acniti utilise une méthode catalytique pour éliminer l'excès d'ozone. Le catalyseur est un métal de transition, le dioxyde de manganèse, combiné à du palladium. L'avantage de l'utilisation d'un catalyseur est que l'ozone ne consomme pas le catalyseur. La destruction ou la décomposition de l'ozone a lieu dans un tamis catalytique où l'ozone est transformé en oxygène pur par le catalyseur.

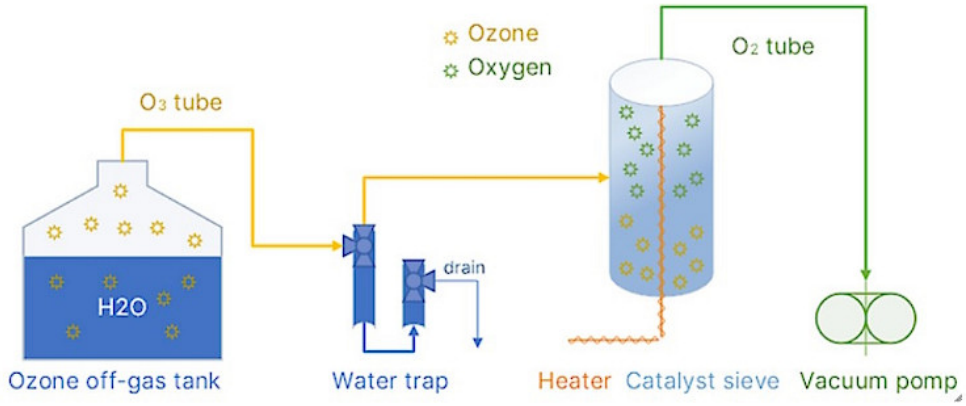
destruction modulaire de l'ozone

Pour mettre en pratique la destruction de l'ozone, acniti a développé un système modulaire composé de quatre étapes. L'étape 3 est l'étape centrale de la destruction de l'ozone. Les trois autres étapes sont conçues pour protéger l'équipement et le catalyseur. Ces étapes supplémentaires sont optionnelles en fonction de l'application de destruction :

Décomposeur d'ozone modulaire Acniti :

- Piège à eau
- Chambre chauffée
- Catalyseur Destructeur d'ozone à tamis
- Pompe à vide

Copyright © 2026



le piège à eau

Si l'utilisation du destructeur d'ozone présente un risque d'entrée d'eau dans le système, acniti recommande l'utilisation du piège à eau. Si de l'eau pénètre dans le système, le piège à eau évacuera l'eau et protégera le tamis catalytique et la pompe à vide contre l'humidité.

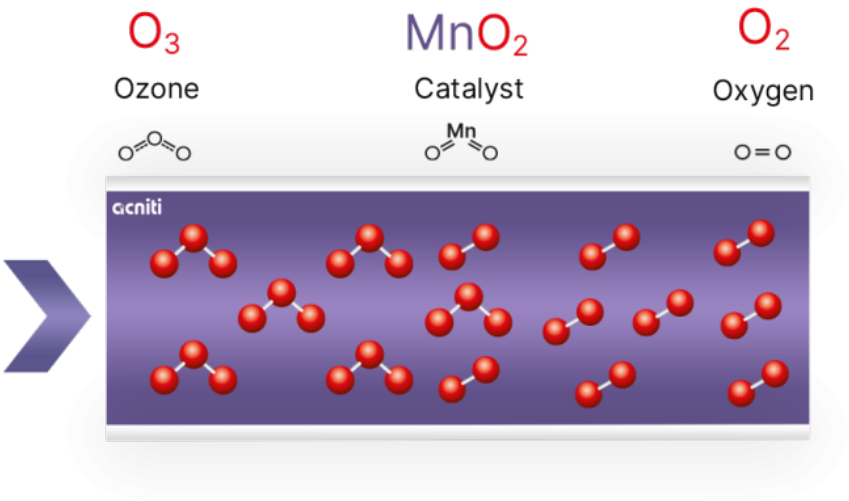
chambre chauffée

Lorsque l'humidité du gaz est supérieure à 75 %, acniti recommande une chambre chauffante. Une humidité supérieure à 85 % nécessite une chambre chauffante. Lorsque le catalyseur est saturé d'humidité, il ne décompose plus efficacement l'ozone et doit être régénéré ou remplacé. Le chauffage a deux effets sur le processus de destruction de l'ozone. Le premier est que l'air chaud peut contenir plus d'humidité et évite que le catalyseur ne soit saturé d'humidité. Le second effet est que plus l'air est chaud, moins la molécule d'ozone est stable et plus elle se décompose facilement en oxygène.

le tamis du catalyseur

Composant essentiel du système de destruction de l'ozone. Il convertit l'ozone en oxygène.

Copyright © 2026



pompe à vide

Lorsqu'il n'y a pas de pression positive à l'entrée du tamis du catalyseur. Le mélange d'air et d'ozone ne peut pas se déplacer à travers le tamis car il a besoin de force. La pompe à vide peut aspirer le mélange ozone-air à travers le tamis équipé d'un régulateur de débit et d'un indicateur de débit. Il est donc facile de contrôler le débit.

Copyright © 2026

destructeur ozone 10lpm: Élimination catalytique o3 | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Destructeur d'ozone catalytique pour le traitement air et eau	
2	Numéro de modèle	O3_waste_ozone_decomposer-10lpm	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Température ambiante minimale	-10 °C	14 °F
5	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
6	Humidité relative maximale	75 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	0.1 Litre	0.0 Gallon
8	Courant maximal / minute	10 Litre	2.6 Gallon
9	Courant minimum / heure	6.0 Litre	1.6 Gallon
10	Débit maximal / heure	600 Litre	159 Gallon
11	Qualité du gaz		
12	Remarque gaz	air ou oxygène contenant de l'ozone	
	Connexions		
13	arrivée d'eau		
14	sortie d'eau		
15	Arrivée de gaz	Standard 6mm ou 1/4"	

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
16	Dim. (l) x (p) x (h)	8 x 8 x 14 mm	0.3 x 0.3 x 0.6 pouce
17	poids	1.7 kg	3.7 livres
18	code SH	8421.2190	
19	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	15 x 33 x 15 cm	6 x 13 x 6 pouce
20	Poids de livraison	2 kg	4 livres

Copyright © 2026

od-10lm-sus-h230d destructeur d'ozone catalytique | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Destructeur d'ozone catalytique pour le traitement air et eau	
2	Numéro de modèle	O3_waste_ozone_decomposer_heated-10lpm_dt_230 V	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Température ambiante minimale	-10 °C	14 °F
5	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
6	Humidité relative maximale	75 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	0.1 Litre	0.0 Gallon
8	Courant maximal / minute	10 Litre	2.6 Gallon
9	Courant minimum / heure	6.0 Litre	1.6 Gallon
10	Débit maximal / heure	600 Litre	159 Gallon
11	Qualité du gaz		
12	Remarque gaz	air ou oxygène contenant de l'ozone	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
13	Tension phase Ø unité	220/230 V - 50/60 Hz	
14	Consommation électrique de l'unité	75W	
15	Parties humides		

Copyright © 2026

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Modèle de pompe		
17	Phase de pompe Ø tension		
18	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
19	Réglage de la pression de la pompe		
20	Contrôle		
	Connexions		
21	arrivée d'eau		
22	sortie d'eau		
23	Arrivée de gaz	Standard 6mm ou 1/4"	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
24	Dim. (l) x (p) x (h)	345 x 245 x 132 mm	13.6 x 9.6 x 5.2 pouce
25	poids	5.5 kg	12.1 livres
26	code SH	8421.2190	
27	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	40 x 26 x 42 cm	16 x 10 x 17 pouce
28	Poids de livraison	8 kg	18 livres

Copyright © 2026

od-10lm-sus-h115d destructeur d'ozone catalytique | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Destructeur d'ozone catalytique pour le traitement air et eau	
2	Numéro de modèle	O3_waste_ozone_decomposer_heated-10lpm_dt_115V	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Température ambiante minimale	-10 °C	14 °F
5	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
6	Humidité relative maximale	75 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	0.1 Litre	0.0 Gallon
8	Courant maximal / minute	10 Litre	2.6 Gallon
9	Courant minimum / heure	6.0 Litre	1.6 Gallon
10	Débit maximal / heure	600 Litre	159 Gallon
11	Qualité du gaz		
12	Remarque gaz	air ou oxygène contenant de l'ozone	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
13	Tension phase Ø unité	110/115 V - 50/60 Hz	
14	Consommation électrique de l'unité	75W	
15	Parties humides		

Copyright © 2026

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Modèle de pompe		
17	Phase de pompe Ø tension		
18	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
19	Réglage de la pression de la pompe		
20	Contrôle		
	Connexions		
21	arrivée d'eau		
22	sortie d'eau		
23	Arrivée de gaz	Standard 6mm ou 1/4"	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
24	Dim. (l) x (p) x (h)	345 x 245 x 132 mm	13.6 x 9.6 x 5.2 pouce
25	poids	5.5 kg	12.1 livres
26	code SH	8421.2190	
27	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	40 x 26 x 42 cm	16 x 10 x 17 pouce
28	Poids de livraison	8 kg	18 livres

Copyright © 2026

destructeur ozone 25lpm: Élimination catalytique o3 | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Destructeur d'ozone catalytique pour le traitement air et eau	
2	Numéro de modèle	O3_waste_ozone_decomposer-24lpm	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Température ambiante minimale	-10 °C	14 °F
5	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
6	Humidité relative maximale	75 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Débit minimal / minute	0.1 Litre	0.0 Gallon
8	Courant maximal / minute	25 Litre	6.6 Gallon
9	Courant minimum / heure	6.0 Litre	1.6 Gallon
10	Débit maximal / heure	1,500.0 Litre	396 Gallon
11	Qualité du gaz		
12	Remarque gaz	air ou oxygène contenant de l'ozone	
	Connexions		
13	arrivée d'eau		
14	sortie d'eau		
15	Arrivée de gaz	Standard 10mm or 3/8"	

Copyright © 2026

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
16	Dim. (l) x (p) x (h)	80 x 80 x 465 mm	3.1 x 3.1 x 18.3 pouce
17	poids	3.9 kg	8.6 livres
18	code SH	8421.2190	
19	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	16 x 55 x 16 cm	6 x 22 x 6 pouce
20	Poids de livraison	4.5 kg	10 livres

Copyright © 2026

pompe aspiration o3 décomposeur 10-25 lpm 110/220v | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Destructeur d'ozone catalytique pour le traitement air et eau	
2	Numéro de modèle	tool_suction_pump_o3_decomposer_10_25lpm	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Débit minimal / minute	0.5 Litre	0.1 Gallon
5	Courant maximal / minute	25 Litre	6.6 Gallon
6	Courant minimum / heure	30 Litre	7.9 Gallon
7	Débit maximal / heure	1,500.0 Litre	396 Gallon
8	Qualité du gaz		
9	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Tension phase Ø unité	110 volts ou 220 volts	
11	Consommation électrique de l'unité		
12	Parties humides		
13	Modèle de pompe		
14	Phase de pompe Ø tension		
15	Moteur de pompe 50Hz	110 Watt	0.1 ch
16	Moteur de pompe 60Hz	120 Watt	0.2 ch
17	Phase de pompe Ø tension 60Hz		

Copyright © 2026

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
18	Réglage de la pression de la pompe		
19	Contrôle		
	Connexions		
20	arrivée d'eau		
21	sortie d'eau		
22	Arrivée de gaz	Raccord rapide de 6 mm	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
23	Dim. (l) x (p) x (h)	380 x 272 x 236 mm	15.0 x 10.7 x 9.3 pouce
24	code SH	8413.7096	

Copyright © 2026