



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

oxiti aérateur 100: pompe à air pour nanobulles | acniti

El Oxiti Aireador 100 es una bomba de aire industrial de alta capacidad diseñada para alimentar generadores de nanoburbujas en instalaciones de aguas profundas. Suministra 40-100 LPM de aire limpio a profundidades de hasta 6 metros, permitiendo la disolución continua de oxígeno y la generación de nanoburbujas. Sin aceite y sin mantenimiento hasta 15.000 horas, ideal para acuicultura y tratamiento de aguas.



oxiti aérateur 100: pompe à air pour nanobulles | acniti

L'oxiti aérateur 100 fournit jusqu'à 100 lpm d'air propre aux générateurs

- ✓ Pompe d'aération robuste de haute qualité pour un fonctionnement continu
- ✓ Selon la profondeur d'injection d'air, un débit d'air de 100 à 40 litres par minute
- ✓ Construit de composants de qualité des entreprises de renommée internationale
- ✓ Injection d'air possible jusqu'à une profondeur de 6 mètres, lorsqu'il est utilisé avec un venturi plus grandes profondeurs possibles.
- ✓ Disponible en monophasé 100 - 115 Volt ou 200 - 240 volt

aérateur de nanobulles

Lorsqu'un concentrateur d'oxygène n'est pas une solution pratique, Acniti propose un aérateur qui peut fournir de grandes quantités d'air à un générateur de nanobulles. Il est possible de placer, par exemple, un générateur de nanobulles Turbiti 747 à une profondeur de 6 mètres, et l'aérateur Oxiti fournira 40 litres d'air par minute. Dissolvant l'oxygène dans l'eau et créant également de grandes quantités de nanobulles. L'aérateur Oxiti ne contient pas d'huile et ne nécessite pas d'entretien pendant environ 10 000 à 15 000 heures. Le seul entretien régulier nécessaire est le changement du filtre d'entrée d'air.

oxiti aerator 100 lpm: pompe à air industrielle | acniti

Généralités		
1	Nom du modèle	L'Oxiti Aérateur 100 fournit jusqu'à 100 LPM d'air propre aux générate
2	Numéro de modèle	oxiti-100-aerator
Liquide		
3	Disponibilité et taille de la crépine	
Gaz		
4	Débit minimal / minute	0.1 M3 / 2.1 CF
5	Courant maximal / minute	0 M3 / 3.5 CF
6	Débit minimal / minute	0.1 M3 / 2.5 CF
7	Courant maximal / minute	0.1 M3 / 4.2 CF
8	Courant minimum / heure	3.6 M3 / 127 CF
9	Débit maximal / heure	6.0 M3 / 212 CF
10	Courant minimum / heure	4.2 M3 / 148 CF
11	Débit maximal / heure	7.2 M3 / 254 CF
12	Pression minimale 50 Hz	1 kPa / 0 PSI
13	Pression maximale 50 Hz	400 kPa / 58 PSI
14	Pression minimale 60 Hz	1 kPa / 0 PSI
15	Pression maximale 60 Hz	400 kPa / 58 PSI
16	Qualité du gaz	

Gaz	Système Métrique	Système impérial
17 Remarque gaz	Air pur	
Electrique	Système Métrique	Système impérial
18 Tension phase Ø unité		
19 Consommation électrique de l'unité		
20 Parties humides		
21 Modèle de pompe		
22 Phase de pompe Ø tension	Modèle 100 à 127V ou 200 à 240V	
23 Moteur de pompe 50Hz	550 Watt	0.7 ch
24 Moteur de pompe 60Hz	650 Watt	0.9 ch
25 Phase de pompe Ø tension 60Hz	Modèle 100 à 127V ou 200 à 240V	
26 Réglage de la pression de la pompe		
27 Contrôle		
Connexions		
28 arrivée d'eau		
29 sortie d'eau		
30 Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	
Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
31 Dim. (l) x (p) x (h)	270 x 550 x 450 mm	10.6 x 21.7 x 17.7 pouce
32 poids	19 kg	41.9 livres
33 code SH	8421.39	
34 Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	36 x 61 x 46 cm	14 x 24 x 18 pouce
35 Poids de livraison	22 kg	49 livres