

acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

oxiti aérateur 100: pompe à air pour nanobulles | acniti

El Oxiti Aireador 100 es una bomba de aire industrial de alta capacidad diseñada para alimentar generadores de nanoburbujas en instalaciones de aguas profundas. Suministra 40-100 LPM de aire limpio a profundidades de hasta 6 metros, permitiendo la disolución continua de oxígeno y la generación de nanoburbujas. Sin aceite y sin mantenimiento hasta 15.000 horas, ideal para acuicultura y tratamiento de aguas.



Copyright © 2026

oxiti aérateur 100: pompe à air pour nanobulles | acniti

l'oxiti aérateur 100 fournit jusqu'à 100 lpm d'air propre aux générate

- Pompe d'aération robuste de haute qualité pour un fonctionnement continu
- Selon la profondeur d'injection d'air, un débit d'air de 100 à 40 litres par minute
- Construit de composants de qualité des entreprises de renommée internationale
- Injection d'air possible jusqu'à une profondeur de 6 mètres, lorsqu'il est utilisé avec un venturi plus grandes profondeurs possibles.
- Disponible en monophasé 100 - 115 Volt ou 200 - 240 volt

aérateur de nanobulles

Lorsqu'un concentrateur d'oxygène n'est pas une solution pratique, Acniti propose un aérateur qui peut fournir de grandes quantités d'air à un générateur de nanobulles. Il est possible de placer, par exemple, un générateur de nanobulles Turbiti 747 à une profondeur de 6 mètres, et l'aérateur Oxiti fournira 40 litres d'air par minute. Dissolvant l'oxygène dans l'eau et créant également de grandes quantités de nanobulles. L'aérateur Oxiti ne contient pas d'huile et ne nécessite pas d'entretien pendant environ 10 000 à 15 000 heures. Le seul entretien régulier nécessaire est le changement du filtre d'entrée d'air.

Copyright © 2026

oxiti aerator 100 lpm: pompe à air industrielle | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	L'Oxiti Aérateur 100 fournit jusqu'à 100 LPM d'air propre aux générate	
2	Numéro de modèle	oxiti-100-aerator	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Débit minimal / minute	0.1 M3	2.1 CF
5	Courant maximal / minute	0 M3	3.5 CF
6	Débit minimal / minute	0.1 M3	2.5 CF
7	Courant maximal / minute	0.1 M3	4.2 CF
8	Courant minimum / heure	3.6 M3	127 CF
9	Débit maximal / heure	6.0 M3	212 CF
10	Courant minimum / heure	4.2 M3	148 CF
11	Débit maximal / heure	7.2 M3	254 CF
12	Pression minimale 50 Hz	1 kPa	0 PSI
13	Pression maximale 50 Hz	400 kPa	58 PSI
14	Pression minimale 60 Hz	1 kPa	0 PSI
15	Pression maximale 60 Hz	400 kPa	58 PSI
16	Qualité du gaz		

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
17	Remarque gaz	Air pur	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	Tension phase Ø unité		
19	Consommation électrique de l'unité		
20	Parties humides		
21	Modèle de pompe		
22	Phase de pompe Ø tension	Modèle 100 à 127V ou 200 à 240V	
23	Moteur de pompe 50Hz	550 Watt	0.7 ch
24	Moteur de pompe 60Hz	650 Watt	0.9 ch
25	Phase de pompe Ø tension 60Hz	Modèle 100 à 127V ou 200 à 240V	
26	Réglage de la pression de la pompe		
27	Contrôle		
	Connexions		
28	arrivée d'eau		
29	sortie d'eau		
30	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
31	Dim. (l) x (p) x (h)	270 x 550 x 450 mm	10.6 x 21.7 x 17.7 pouce
32	poids	19 kg	41.9 livres
33	code SH	8421.39	
34	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	36 x 61 x 46 cm	14 x 24 x 18 pouce
35	Poids de livraison	22 kg	49 livres

Copyright © 2026

oxiti aerator 34 lpm: pompe à air industrielle | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	L'Oxiti Aérateur 100 fournit jusqu'à 100 LPM d'air propre aux générate	
2	Numéro de modèle	oxiti-34-aerator-230V	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Débit minimal / minute	0.0 M3	0.6 CF
5	Courant maximal / minute	0 M3	1.2 CF
6	Débit minimal / minute	0.0 M3	0.7 CF
7	Courant maximal / minute	0.0 M3	1.4 CF
8	Courant minimum / heure	1.0 M3	36 CF
9	Débit maximal / heure	2.0 M3	72 CF
10	Courant minimum / heure	1.2 M3	42 CF
11	Débit maximal / heure	2.4 M3	85 CF
12	Pression minimale 50 Hz	1 kPa	0 PSI
13	Pression maximale 50 Hz	600 kPa	87 PSI
14	Pression minimale 60 Hz	1 kPa	0 PSI
15	Pression maximale 60 Hz	600 kPa	87 PSI
16	Qualité du gaz		

Copyright © 2026

	Gaz	Système Métrique	Système impérial
17	Remarque gaz	Air pur	
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
18	Tension phase Ø unité		
19	Consommation électrique de l'unité		
20	Parties humides		
21	Modèle de pompe		
22	Phase de pompe Ø tension	1Ø CA 220-240/50 Hz ou 1Ø CA 230/60 Hz	
23	Moteur de pompe 50Hz	350 Watt	0.5 ch
24	Moteur de pompe 60Hz	400 Watt	0.5 ch
25	Phase de pompe Ø tension 60Hz	1Ø AC230/60Hz	
26	Réglage de la pression de la pompe		
27	Contrôle		
	Connexions		
28	arrivée d'eau		
29	sortie d'eau		
30	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
31	Dim. (l) x (p) x (h)	270 x 550 x 450 mm	10.6 x 21.7 x 17.7 pouce
32	poids	19 kg	41.9 livres
33	code SH	8421.39	
34	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	36 x 61 x 46 cm	14 x 24 x 18 pouce
35	Poids de livraison	22 kg	49 livres

Copyright © 2026