

acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

pompes de prélèvement pour capteurs: 2 modèles | acniti

Acniti propose deux pompes de prélèvement pour les capteurs de concentration d'ozone et le système de surveillance des nanobulles ALT. Choisissez le modèle résistant à la corrosion (SUS304, PTFE, FKM) pour les environnements ozone sévères, ou le modèle standard (EPDM, laiton) pour la surveillance générale de l'eau. Les deux fonctionnent de 100-230V à 15W, pour des températures de 0-60°C.





Copyright © 2026

pompes de prélèvement pour capteurs: 2 modèles | acniti

pompes de prélèvement de précision pour capteurs ozone et nanobulle

- Résistant à la corrosion Capteur Pompe à échantillon
- Utilisation avec des capteurs d'ozone
- Use with ALT nanobubble monitoring system

Les pompes d'échantillonnage pour capteurs d'Acniti sont conçues pour un échantillonnage précis de l'eau dans les capteurs de concentration d'eau à l'ozone et les systèmes de capteurs à nanobulles ALT.

Avec deux modèles - résistant à la corrosion et standard - ces pompes offrent une compatibilité polyvalente, fonctionnant de 100V à 230V, avec une consommation d'énergie de 15W. L'unité résistante à la corrosion utilise des pièces en SUS304, PTFE, FKM et silicone pour les environnements difficiles, tandis que la pompe standard utilise de l'EPDM, du silicone et du laiton pour une fiabilité à toute épreuve. Les deux modèles sont dotés d'entrées/sorties de 6 mm. Conçues pour des performances constantes à des températures d'eau de 0 à 60°C et jusqu'à 85% d'humidité relative, les pompes Acniti fournissent des relevés de capteurs précis pour des solutions avancées de surveillance de l'eau.

Copyright © 2026

pompe echantillonnage anticorrosion capteurs ozone | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Pompes de Prélèvement de Précision pour Capteurs Ozone et Nanobulle	
2	Numéro de modèle	tool_sensor_sample_pump_corrosive	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
4	température maximale de l'eau	60 °C	140 °F
5	Disponibilité et taille de la crépine	2~5µm	
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
6	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
7	Humidité relative minimale	0 %	
8	Humidité relative maximale	85 %	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
9	Qualité du gaz		
10	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
11	Tension phase Ø unité	100V ~ 230V	
12	Consommation électrique de l'unité	15 watt	
13	Parties humides	SUS304, FKM, PTFE, Silicone,	
14	Modèle de pompe		
15	Phase de pompe Ø tension		

Copyright © 2026

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
17	Réglage de la pression de la pompe		
18	Contrôle		
	Connexions		
19	arrivée d'eau	6mm	
20	sortie d'eau	6mm	
21	Arrivée de gaz		
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Dim. (l) x (p) x (h)	250 x 230 x 100 mm	9.8 x 9.1 x 3.9 pouce
23	poids	1.4 kg	3.1 livres
24	code SH	8413.5020-20	
25	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	36 x 26 x 20 cm	14 x 10 x 8 pouce
26	Poids de livraison	4 kg	9 livres

Copyright © 2026

pompe membrane dc pour capteur nanobulle alt | acniti

	Généralités		
1	Nom du modèle	Pompes de Prélèvement de Précision pour Capteurs Ozone et Nanobulle	
2	Numéro de modèle	sensor_sample_pump_standard_100-230ac	
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Débit / minute	0.4 Litre	0.1 Gallon
4	Débit / heure	23 Litre	6.0 Gallon
5	Disponibilité et taille de la crépine	2~5µm	
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
6	Pression minimale	-45 kPa	-7 PSI
7	Pression maximale	80 kPa	12 PSI
8	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs	
9	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
10	Tension phase Ø unité	100V ~ 230V	
11	Consommation électrique de l'unité	15 watt	
12	Parties humides	EPDM, silicone, raccords en laiton	
13	Modèle de pompe		
14	Phase de pompe Ø tension		
15	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
16	Méthode d'aspiration de la pompe	Auto-amorçage	
17	Réglage de la pression de la pompe		

Copyright © 2026

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
18	Contrôle		
	Connexions		
19	arrivée d'eau	6 mm	
20	sortie d'eau	6mm	
21	Arrivée de gaz		
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
22	Dim. (l) x (p) x (h)	250 x 230 x 100 mm	9.8 x 9.1 x 3.9 pouce
23	poids	1.4 kg	3.1 livres
24	code SH	8413.5020-20	
25	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	36 x 26 x 20 cm	14 x 10 x 8 pouce
26	Poids de livraison	4 kg	9 livres

Copyright © 2026