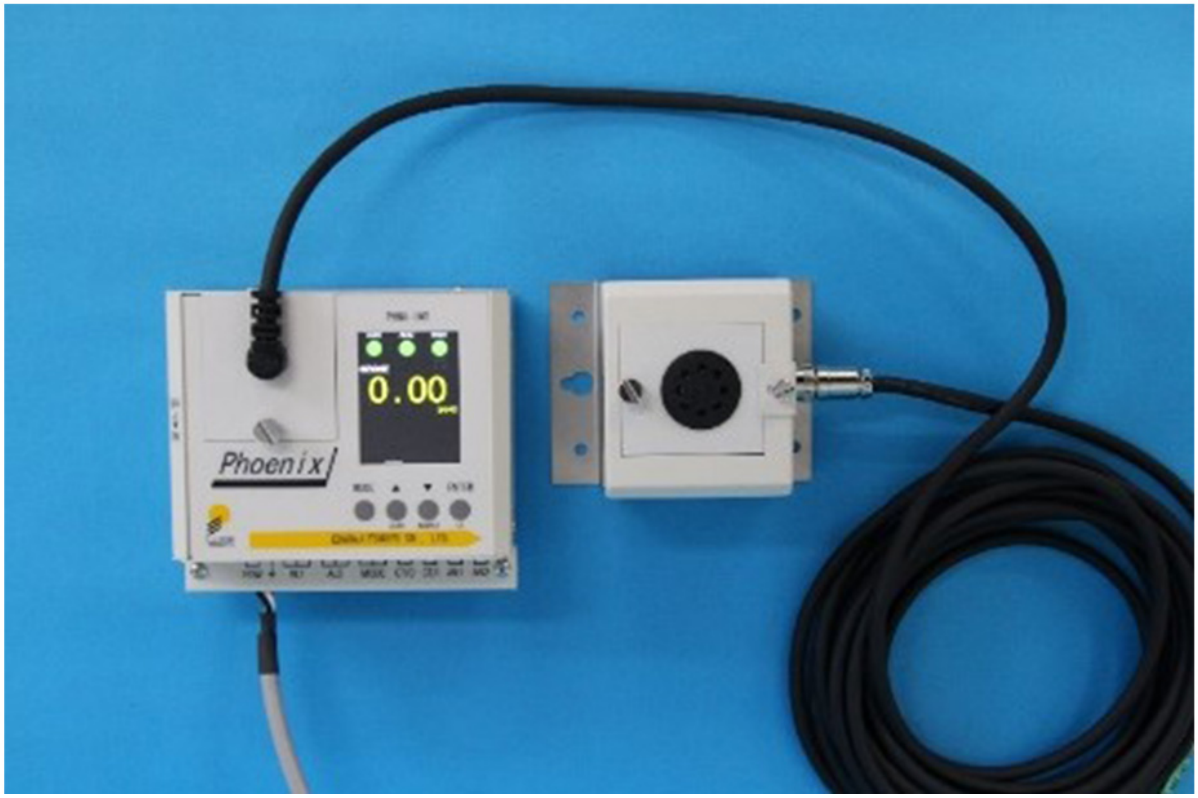
acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

phnx-100 : détecteur de fuite d'ozone en continu | acniti

Le PHNX-100 est un détecteur électrochimique de fuite d'ozone mural pour la surveillance en continu de 0-1 ou 0-10 ppm en temps réel. Il déclenche immédiatement des alarmes visuelles et sonores en cas de dépassement des seuils, avec un capteur remplaçable sans réétalonnage. Conçu pour les laboratoires, les systèmes CVC, le traitement de l'eau et toute installation utilisant l'ozone.



Copyright © 2026

phnx-100 : détecteur de fuite d'ozone en continu | acniti

surveiller les fuites d'ozone en temps réel - phnx-100

- Mesure fiable de la concentration d'ozone en temps réel
- Fonction d'alarme en cas de dépassement des valeurs seuils
- Installation et utilisation faciles
- Capteur remplaçable sans recalibrage
- Surveillance optionnelle des valeurs de tomodensitométrie

la sécurité en un coup d'œil. mesurer l'ozone avec précision.

Travailler avec l'ozone offre de grands avantages - mais comporte aussi des risques. L'ozone est un oxydant puissant qui, à forte concentration, peut être nocif pour la santé humaine et les équipements sensibles. Le détecteur de fuite d'ozone PHNX-100 est spécialement conçu pour une surveillance fiable et continue des concentrations d'ozone dans une large gamme d'applications. Cela permet de s'assurer que tes processus restent sûrs et que ton personnel reste protégé.

quels sont les avantages du détecteur de fuites à l'ozone ?

Le principal avantage est la sécurité. Ce détecteur donne un aperçu en temps réel de la présence d'ozone dans l'air et déclenche immédiatement une alarme lorsque les valeurs seuils sont dépassées. Par conséquent, tu évites non seulement les risques pour la santé, mais aussi les interruptions de processus inutiles ou la responsabilité en cas d'incident.

En outre, l'appareil est conçu pour être facile à utiliser. Il est rapide à installer, nécessite un minimum d'entretien et le capteur peut être remplacé sans qu'il soit nécessaire de le recalibrer. Tu bénéficies ainsi d'un contrôle maximal avec un minimum d'efforts.

pour qui ce détecteur est-il essentiel ?

Le PHNX-100 est idéal pour tout environnement où l'ozone est généré ou utilisé. Cela inclut les entreprises qui utilisent l'ozone pour la purification de l'air ou de l'eau, les installateurs de systèmes de CVC ou de désinfection, les laboratoires ou les installations industrielles ayant des exigences strictes en matière de qualité de l'air. Il est également de plus en plus utilisé dans les bâtiments utilitaires et la gestion des installations comme couche de protection supplémentaire.

fonctionnalité optionnelle : surveillance de la valeur ct

Pour les utilisateurs qui ont besoin d'une vision plus approfondie de l'exposition totale à l'ozone, un module optionnel est disponible pour suivre la valeur CT

Copyright © 2026

(concentration × temps). Cela apporte une assurance supplémentaire, notamment pour valider les processus de désinfection ou assurer la conformité dans les environnements sensibles.

Le détecteur de fuites d'ozone PHNX-100 pour une surveillance fiable de l'ozone

Spécifications	Détails
Plage de mesure	0-1 ppm ou 0-10 ppm (selon le modèle)
Type de capteur	Électrochimique
Type de détection	Diffusion
Écran	Écran LCD
Fonction d'alarme	Alarme visuelle et sonore ; sortie relais
Sortie relais	1× relais (NO/NC), max 3A @ 250V AC
Signal de sortie analogique en option	4-20 mA ouDC 0-10V
Alimentation électrique	AC100V±10% 50/60Hz ou DC24V±4V A préciser lors de la commande
Consommation électrique	10W
Température de fonctionnement	0°C à 40°C (32°F à 104°F)
Humidité de fonctionnement	15 % à 95 % d'humidité relative (sans condensation)
Dimensions (L × L × H)	154 × 113 × 76 mm
Poids	Environ 1 kg
Méthode de montage	Fixation murale
Remplacement du capteur	Remplaçable sans réétalonnage
Fonctionnalité optionnelle	Surveillance de la valeur CT (concentration × temps)

Copyright © 2026