



**acniti LLC**  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
〒562-0011  
Japan



## **sensor de gas ozono: monitoreo uv en tiempo real | acniti**

El sensor de gas ozono Acniti utiliza absorción UV para medir concentraciones de O<sub>3</sub> en tiempo real con un rango de 0-60 g/Nm<sup>3</sup>. Diseñado para seguridad industrial, tratamiento de agua, acuicultura e invernaderos donde la detección confiable de ozono es crítica.

# sensor de gas ozono: monitoreo uv en tiempo real | acniti

## sensor de gas ozono uv para aplicaciones industriales

- ✓ Detección de ozono de alta precisión
- ✓ Amplio rango de medición
- ✓ Monitoreo en tiempo real con lecturas instantáneas
- ✓ Tiempo de respuesta rápido
- ✓ Diseño compacto y portátil
- ✓ Larga vida útil del sensor
- ✓ Uso versátil

El Monitor de Ozono Acniti es un instrumento de última generación diseñado para realizar mediciones precisas y en tiempo real de la concentración de ozono en diversas industrias. Tanto si trabajas en un entorno industrial, un invernadero, un laboratorio o una instalación de tratamiento de aguas, el ozono desempeña un papel vital en muchos procesos, pero puede ser perjudicial incluso a bajas concentraciones. Nuestros sensores de gas ozono proporcionan mediciones rápidas, precisas y estables para mantener tu entorno seguro y tus sistemas bajo control.

## características principales

### detección de ozono de alta precisión

Nuestro monitor utiliza una avanzada tecnología de sensores para medir las concentraciones de ozono con una precisión excepcional en tiempo real. Detecta incluso las fluctuaciones más pequeñas en los niveles de ozono, garantizando un rendimiento óptimo en entornos críticos.

### amplio rango de medición

El Monitor de Ozono Acniti tiene un impresionante rango de medición de 0-60 mg/L, lo que lo hace adecuado para una gran variedad de aplicaciones. Tanto si controlas la calidad del aire ambiente como si evalúas altas concentraciones de ozono en entornos industriales, nuestro dispositivo proporciona mediciones fiables en todo el espectro.

### control en tiempo real con mediciones instantáneas

Obtén datos instantáneos sobre las concentraciones de ozono para tomar decisiones rápidas y fundamentadas. Esta característica es fundamental en entornos industriales donde los tiempos de respuesta rápidos son esenciales para la seguridad de los trabajadores.

## diseño compacto y portátil

El diseño ligero y portátil de nuestro monitor permite un fácil despliegue tanto en aplicaciones fijas como móviles. Realiza mediciones precisas allí donde las necesites sin sacrificar el rendimiento.

## interfaz fácil de usar

El Monitor de Ozono Acniti presenta una pantalla intuitiva y fácil de leer que requiere una formación mínima para su manejo. Esta sencillez garantiza que tanto los profesionales experimentados como los recién llegados puedan utilizar el dispositivo con eficacia.

## construcción duradera

Construido para soportar entornos difíciles, nuestro monitor mantiene un alto rendimiento incluso cuando se expone a humedad, polvo o temperaturas extremas.

## aplicaciones

El Monitor de Ozono Acniti destaca en una gran variedad de industrias y aplicaciones:

- **Control medioambiental:** Evalúa con precisión la calidad del aire y los niveles de contaminación por ozono
- **Seguridad industrial:** Garantiza la seguridad de los trabajadores y el cumplimiento de la normativa en instalaciones de fabricación, tratamiento de aguas y producción química
- **Sanidad y laboratorios:** Controla los niveles de ozono en los procesos de esterilización para mantener un entorno seguro para el personal y los pacientes
- **Agricultura:** Controla los niveles de ozono en invernaderos y almacenes para el control de plagas y la conservación de los productos.

## ventajas del monitor de ozono acniti

- **Precisión y fiabilidad:** Los sensores avanzados proporcionan mediciones fiables de la concentración de ozono en diversos entornos
- **Portabilidad:** Realiza evaluaciones sobre la marcha con nuestro diseño compacto y ligero
- **Datos en tiempo real:** Recibe lecturas instantáneas de la concentración de ozono para una rápida toma de decisiones
- **Funcionamiento sencillo:** La interfaz intuitiva requiere una formación mínima, accesible a usuarios de todos los niveles de experiencia
- **Versatilidad:** Adecuado para una amplia gama de industrias y aplicaciones

## conclusión

El Monitor de Ozono Acniti destaca como una herramienta potente, fiable y fácil de usar para medir con precisión el ozono en diversos entornos. Su avanzada tecnología de sensores, su diseño portátil y sus funciones de datos en tiempo real lo convierten en una herramienta indispensable para los profesionales que requieren una monitorización precisa de la concentración de ozono. Elige el Monitor de Ozono Acniti para obtener un rendimiento inigualable en la vigilancia medioambiental, la seguridad industrial, la asistencia sanitaria, la agricultura y otros sectores.

# eg-550: sensor ozono uv absorción 100-220v | acniti

## General

|   |                   |   |  |
|---|-------------------|---|--|
| 1 | Nombre del modelo | Sensor de Gas Ozono UV para Aplicaciones Industriales |  |
| 2 | Número de modelo  | sensor_o3_gas_concentration                           |  |

## Líquido

## Métrico

## Imperial

|   |                                     |  |  |
|---|-------------------------------------|--|--|
| 3 | Disponibilidad y tamaño del colador |  |  |
|---|-------------------------------------|--|--|

## Gas

## Métrico

## Imperial

|   |                        |           |           |
|---|------------------------|-----------|-----------|
| 4 | Flujo mínimo / minuto  | 0.1 Litro | 0.0 Galón |
| 5 | Caudal máximo / minuto | 3.0 Litro | 0.8 Galón |
| 6 | Caudal mínimo / hora   | 3.0 Litro | 0.8 Galón |
| 7 | Caudal máximo / hora   | 180 Litro | 48 Galón  |
| 8 | Calidad del gas        |           |           |
| 9 | Observación de gas     |           |           |

## Eléctrico

## Métrico

## Imperial

|    |                                  |               |  |
|----|----------------------------------|---------------|--|
| 10 | Fase unitaria Ø tensión          |               |  |
| 11 | Consumo de energía de la unidad  |               |  |
| 12 | Partes húmedas                   |               |  |
| 13 | Modelo de bomba                  |               |  |
| 14 | Bomba fase Ø tensión             | CA 100V~220 V |  |
| 15 | Fase de bomba Ø voltaje          |               |  |
|    | 60Hz                             |               |  |
| 16 | Ajuste de la presión de la bomba |               |  |
| 17 | Control                          |               |  |

## Conexiones

|    |                 |
|----|-----------------|
| 18 | entrada de agua |
| 19 | salida de agua  |
| 20 | Salida de Gas   |

## Dimensiones y peso

## Métrico

## Imperial

|    |                     |                    |                         |
|----|---------------------|--------------------|-------------------------|
| 21 | Dim. (an)x(pr)x(al) | 220 x 105 x 150 mm | 8.7 x 4.1 x 5.9 pulgada |
| 22 | peso                | 2.2 Kg             | 4.9 libras              |
| 23 | Código hs           | 9027.9090          |                         |

# eg-610: sensor de gas ozono uv absorción 100-240v I acniti

## General

- |   |                   |   |  |
|---|-------------------|---|--|
| 1 | Nombre del modelo | Sensor de Gas Ozono UV para Aplicaciones Industriales |  |
| 2 | Número de modelo  | sensor_o3_gas_concentration_EG-610                    |  |

## Líquido

## Métrico

## Imperial

- |   |                                     |  |  |
|---|-------------------------------------|--|--|
| 3 | Disponibilidad y tamaño del colador |  |  |
|---|-------------------------------------|--|--|

## Gas

## Métrico

## Imperial

- |   |                        |               |           |
|---|------------------------|---------------|-----------|
| 4 | Flujo mínimo / minuto  | 0.5 Litro     | 0.1 Galón |
| 5 | Caudal máximo / minuto | 20 Litro      | 5.3 Galón |
| 6 | Caudal mínimo / hora   | 30 Litro      | 7.9 Galón |
| 7 | Caudal máximo / hora   | 1,200.0 Litro | 317 Galón |
| 8 | Calidad del gas        |               |           |
| 9 | Observación de gas     |               |           |

## Eléctrico

## Métrico

## Imperial

- |    |                                  |             |  |
|----|----------------------------------|-------------|--|
| 10 | Fase unitaria Ø tensión          | AC100V~240V |  |
| 11 | Consumo de energía de la unidad  | 25VA MÁX    |  |
| 12 | Partes húmedas                   |             |  |
| 13 | Modelo de bomba                  |             |  |
| 14 | Bomba fase Ø tensión             |             |  |
| 15 | Fase de bomba Ø voltaje<br>60Hz  |             |  |
| 16 | Ajuste de la presión de la bomba |             |  |
| 17 | Control                          |             |  |

## Conexiones

- |    |                 |  |  |
|----|-----------------|--|--|
| 18 | entrada de agua |  |  |
| 19 | salida de agua  |  |  |
| 20 | Salida de Gas   |  |  |

## Dimensiones y peso

## Métrico

## Imperial

- |    |           |           |            |
|----|-----------|-----------|------------|
| 21 | peso      | 1.6 Kg    | 3.5 libras |
| 22 | Código hs | 9027.9090 |            |