

acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japan

sensor de gas ozono: monitoreo uv en tiempo real acniti

El sensor de gas ozono Acniti utiliza absorción UV para medir concentraciones de O3 en tiempo real con un rango de 0-60 g/Nm3. Diseñado para seguridad industrial, tratamiento de agua, acuicultura e invernaderos donde la detección confiable de ozono es crítica.

sensor de gas ozono: monitoreo uv en tiempo real acniti

sensor de gas ozono uv para aplicaciones industriales

- Detección de ozono de alta precisión
- Amplio rango de medición
- Monitoreo en tiempo real con lecturas instantáneas
- Tiempo de respuesta rápido
- Diseño compacto y portátil
- Larga vida útil del sensor
- Uso versátil

El Monitor de Ozono Acniti es un instrumento de última generación diseñado para realizar mediciones precisas y en tiempo real de la concentración de ozono en diversas industrias. Tanto si trabajas en un entorno industrial, un invernadero, un laboratorio o una instalación de tratamiento de aguas, el ozono desempeña un papel vital en muchos procesos, pero puede ser perjudicial incluso a bajas concentraciones. Nuestros sensores de gas ozono proporcionan mediciones rápidas, precisas y estables para mantener tu entorno seguro y tus sistemas bajo control.

características principales

detección de ozono de alta precisión

Nuestro monitor utiliza una avanzada tecnología de sensores para medir las concentraciones de ozono con una precisión excepcional en tiempo real. Detecta incluso las fluctuaciones más pequeñas en los niveles de ozono, garantizando un rendimiento óptimo en entornos críticos.

amplio rango de medición

El Monitor de Ozono Acniti tiene un impresionante rango de medición de 0-60 mg/L, lo que lo hace adecuado para una gran variedad de aplicaciones. Tanto si controlas la calidad del aire ambiente como si evalúas altas concentraciones de ozono en entornos industriales, nuestro dispositivo proporciona mediciones fiables en todo el espectro.

control en tiempo real con mediciones instantáneas

Obtén datos instantáneos sobre las concentraciones de ozono para tomar decisiones rápidas y fundamentadas. Esta característica es fundamental en entornos industriales donde los tiempos de respuesta rápidos son esenciales para la seguridad de los trabajadores.

Copyright © 2026

diseño compacto y portátil

El diseño ligero y portátil de nuestro monitor permite un fácil despliegue tanto en aplicaciones fijas como móviles. Realiza mediciones precisas allí donde las necesites sin sacrificar el rendimiento.

interfaz fácil de usar

El Monitor de Ozono Acniti presenta una pantalla intuitiva y fácil de leer que requiere una formación mínima para su manejo. Esta sencillez garantiza que tanto los profesionales experimentados como los recién llegados puedan utilizar el dispositivo con eficacia.

construcción duradera

Construido para soportar entornos difíciles, nuestro monitor mantiene un alto rendimiento incluso cuando se expone a humedad, polvo o temperaturas extremas.

aplicaciones

El Monitor de Ozono Acniti destaca en una gran variedad de industrias y aplicaciones:

- **Control medioambiental:** Evalúa con precisión la calidad del aire y los niveles de contaminación por ozono
- **Seguridad industrial:** Garantiza la seguridad de los trabajadores y el cumplimiento de la normativa en instalaciones de fabricación, tratamiento de aguas y producción química
- **Sanidad y laboratorios:** Controla los niveles de ozono en los procesos de esterilización para mantener un entorno seguro para el personal y los pacientes
- **Agricultura:** Controla los niveles de ozono en invernaderos y almacenes para el control de plagas y la conservación de los productos.

ventajas del monitor de ozono acniti

- **Precisión y fiabilidad:** Los sensores avanzados proporcionan mediciones fiables de la concentración de ozono en diversos entornos
- **Portabilidad:** Realiza evaluaciones sobre la marcha con nuestro diseño compacto y ligero
- **Datos en tiempo real:** Recibe lecturas instantáneas de la concentración de ozono para una rápida toma de decisiones
- **Funcionamiento sencillo:** La interfaz intuitiva requiere una formación mínima, accesible a usuarios de todos los niveles de experiencia
- **Versatilidad:** Adecuado para una amplia gama de industrias y aplicaciones

conclusión

El Monitor de Ozono Acniti destaca como una herramienta potente, fiable y fácil de usar para medir con precisión el ozono en diversos entornos. Su avanzada tecnología de sensores, su diseño portátil y sus funciones de datos en tiempo real lo

Copyright © 2026

convierten en una herramienta indispensable para los profesionales que requieren una monitorización precisa de la concentración de ozono. Elige el Monitor de Ozono Acniti para obtener un rendimiento inigualable en la vigilancia medioambiental, la seguridad industrial, la asistencia sanitaria, la agricultura y otros sectores.

Copyright © 2026

eg-550: sensor ozono uv absorción 100-220v | acniti

	General		
1	Nombre del modelo	Sensor de Gas Ozono UV para Aplicaciones Industriales	
2	Número de modelo	sensor_o3_gas_concentration	
	Liquido	**Métrico**	**Imperial**
3	Disponibilidad y tamaño del colador		
	Gas	**Métrico**	**Imperial**
4	Flujo mínimo / minuto	0.1 Litro	0.0 Galón
5	Caudal máximo / minuto	3.0 Litro	0.8 Galón
6	Caudal mínimo / hora	3.0 Litro	0.8 Galón
7	Caudal máximo / hora	180 Litro	48 Galón
8	Calidad del gas		
9	Observación de gas		
	Eléctrico	**Métrico**	**Imperial**
10	Fase unitaria Ø tensión		
11	Consumo de energía de la unidad		
12	Partes húmedas		
13	Modelo de bomba		
14	Bomba fase Ø tensión	CA 100V~220 V	
15	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz		
16	Ajuste de la presión de la bomba		
17	Control		

Copyright © 2026

	Conexiones		
18	entrada de agua		
19	salida de agua		
20	Salida de Gas		
	Dimensiones y peso	**Métrico**	**Imperial**
21	Dim. (an)x(pr)x(al)	220 x 105 x 150 mm	8.7 x 4.1 x 5.9 pulgada
22	peso	2.2 Kg	4.9 libras
23	Código hs	9027.9090	

Copyright © 2026

eg-610: sensor de gas ozono uv absorción 100-240v | acniti

	General		
1	Nombre del modelo	Sensor de Gas Ozono UV para Aplicaciones Industriales	
2	Número de modelo	sensor_o3_gas_concentration_EG-610	
	Liquido	**Métrico**	**Imperial**
3	Disponibilidad y tamaño del colador		
	Gas	**Métrico**	**Imperial**
4	Flujo mínimo / minuto	0.5 Litro	0.1 Galón
5	Caudal máximo / minuto	20 Litro	5.3 Galón
6	Caudal mínimo / hora	30 Litro	7.9 Galón
7	Caudal máximo / hora	1,200.0 Litro	317 Galón
8	Calidad del gas		
9	Observación de gas		
	Eléctrico	**Métrico**	**Imperial**
10	Fase unitaria Ø tensión	AC100V~240V	
11	Consumo de energía de la unidad	25VA MÁX	
12	Partes húmedas		
13	Modelo de bomba		
14	Bomba fase Ø tensión		
15	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz		
16	Ajuste de la presión de la bomba		
17	Control		

Copyright © 2026

	Conexiones		
18	entrada de agua		
19	salida de agua		
20	Salida de Gas		
	Dimensiones y peso	**Métrico**	**Imperial**
21	peso	1.6 Kg	3.5 libras
22	Código hs	9027.9090	

Copyright © 2026