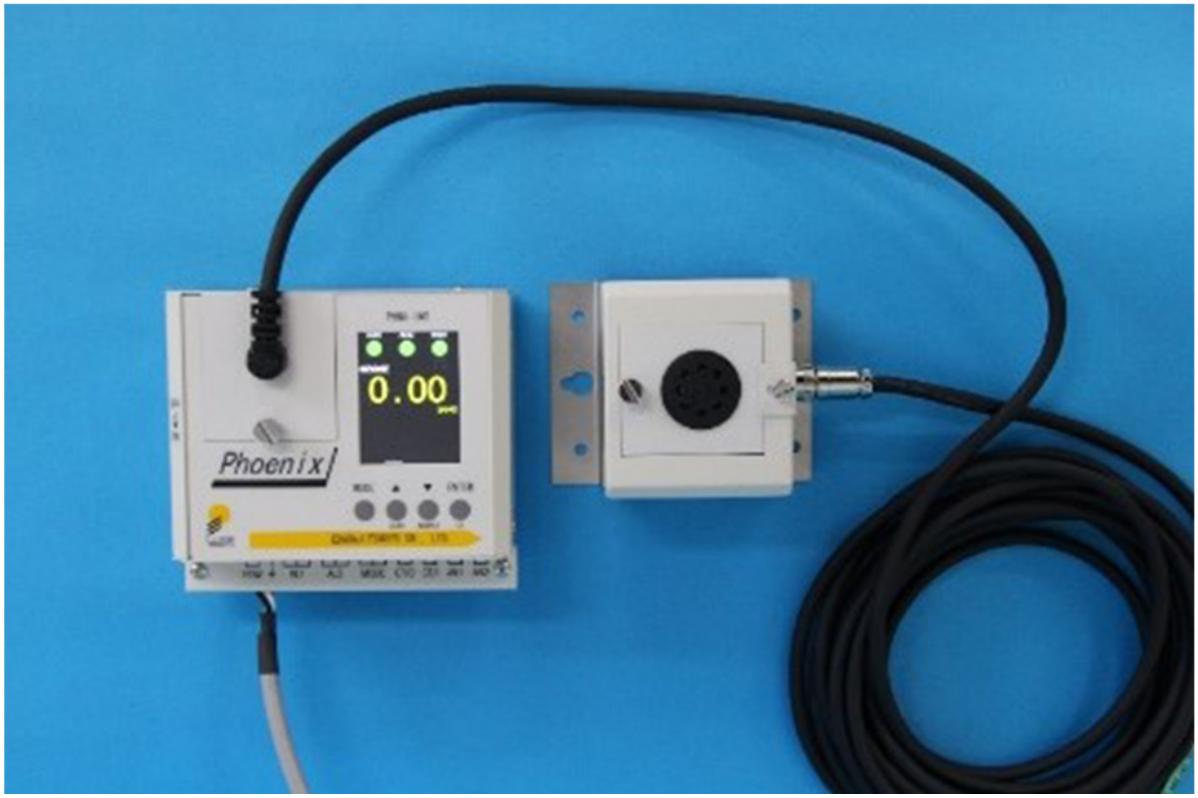
acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japan

phnx-100: detector de fugas de ozono en tiempo real | acniti

El PHNX-100 es un detector electroquímico de fugas de ozono de montaje en pared para monitoreo continuo en tiempo real de 0-1 o 0-10 ppm. Activa alarmas visuales y acústicas al superar los valores umbral, con sensor reemplazable sin recalibración. Diseñado para laboratorios, HVAC, tratamiento de agua y cualquier instalación que use ozono para desinfección o purificación.



Copyright © 2026

phnx-100: detector de fugas de ozono en tiempo real | acniti

monitorea fugas de ozono en tiempo real con el phnx-100

- Medición fiable de la concentración de ozono en tiempo real
- Función de alarma cuando se superan los valores umbral
- Fácil instalación y funcionamiento
- Sensor sustituible sin recalibración
- Control opcional del valor CT

seguridad a simple vista. mide el ozono con precisión.

Trabajar con ozono ofrece grandes ventajas, pero también conlleva riesgos. El ozono es un potente oxidante que, en altas concentraciones, puede ser perjudicial para la salud humana y los equipos sensibles. El detector de fugas de ozono PHNX-100 está diseñado específicamente para controlar de forma fiable y continua las concentraciones de ozono en una amplia gama de aplicaciones. Esto garantiza la seguridad de tus procesos y la protección de tus empleados.

¿qué aporta el detector de fugas de ozono?

La principal ventaja es la seguridad. Este detector proporciona información en tiempo real sobre la presencia de ozono en el aire y activa inmediatamente una alarma cuando se superan los valores umbral. Como resultado, evitas no sólo riesgos para la salud, sino también interrupciones innecesarias del proceso o responsabilidades en caso de incidente.

Además, el dispositivo está diseñado para ser fácil de usar. Se instala rápidamente, requiere un mantenimiento mínimo y el sensor puede sustituirse sin necesidad de recalibrarlo. Esto te proporciona el máximo control con el mínimo esfuerzo.

¿para quién es esencial este detector?

El PHNX-100 es ideal para cualquier entorno en el que se genere o utilice ozono. Esto incluye empresas que utilizan ozono para purificar el aire o el agua, instaladores de sistemas de climatización o desinfección, laboratorios o instalaciones industriales con requisitos estrictos de calidad del aire. También se utiliza cada vez más en edificios de servicios públicos y en la gestión de instalaciones como capa adicional de protección.

característica opcional: monitorización del valor ct

Para los usuarios que necesiten una visión más profunda de la exposición total al ozono, hay disponible un módulo opcional para el seguimiento del valor CT (concentración × tiempo). Esto proporciona una garantía añadida, especialmente

Copyright © 2026

para validar procesos de desinfección o garantizar el cumplimiento en entornos sensibles.

El detector de fugas de ozono PHNX-100 para un control fiable del ozono

Especificación	Detalles
Rango de medición	0-1 ppm o 0-10 ppm (según el modelo)
Tipo de sensor	Electroquímico
Tipo de detección	Difusión
Visualización	Pantalla LCD
Función de alarma	Alarma visual y acústica; salida de relé
Salida de relé	1× relé (NA/NC), máx. 3A @ 250V CA
Señal de salida analógica opcional	4-20 mA o DC 0-10V
Fuente de alimentación	CA100V±10% 50/60Hz o CC24V±4V Especifícalo en el pedido
Consumo eléctrico	10W
Temperatura de funcionamiento	De 0°C a 40°C (de 32°F a 104°F)
Humedad de funcionamiento	15%-95% HR (sin condensación)
Dimensiones (L × A × A)	154 × 113 × 76 mm
Peso	Aproximadamente 1 kg
Método de montaje	Montaje en pared
Sustitución del sensor	Sustituible sin recalibrado
Característica opcional	Control del valor CT (Concentración × Tiempo)

Copyright © 2026