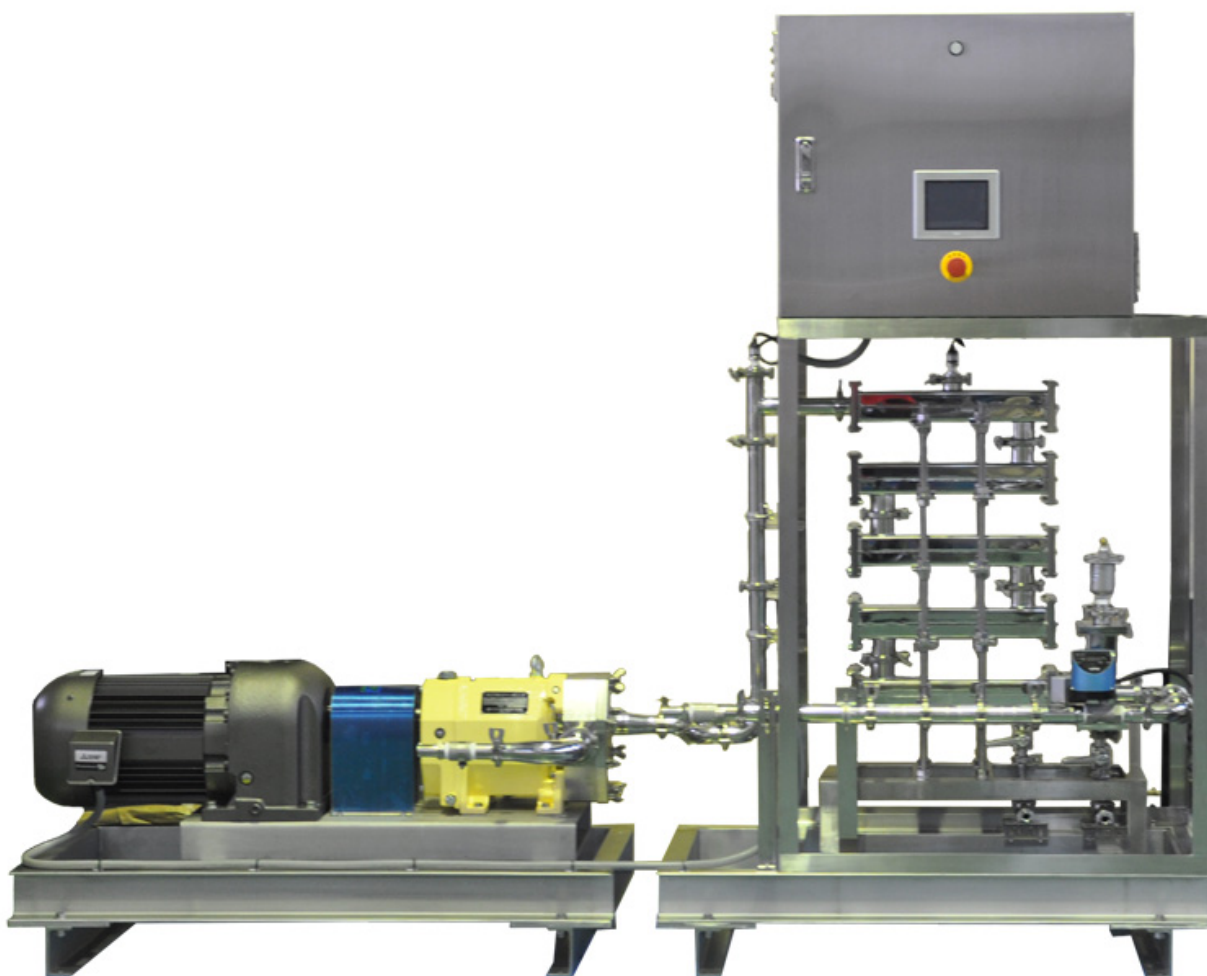




acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japan

acniti

galf hidrógeno

La unidad de agua potable de alta especificación ultrafineGaLF satisface la necesidad de que una unidad para la industria de alimentos y bebidas produzca burbujas ultrafinas o nano burbujas. La unidad personalizada de alta especificación ultrafineGaLF tiene la capacidad de estar limpio en el lugar. CIP es un método de limpieza de las superficies interiores de tuberías, recipientes, equipos de proceso, filtros y accesorios asociados, sin desmontaje. El GaLF de alta especificación es adecuado para usar con Ozono, Hidrógeno, Oxígeno y Nitrógeno.

galf hidrógeno

ultrafinegalf nanoburbujas hidrógeno agua potable

- ✓ Unidad instalada en varias empresas embotelladoras de agua potable
- ✓ Posibilidad de producir agua potable con burbujas ultrafinas de hidrógeno
- ✓ Posibilidad de producir oxígeno con agua potable de burbujas ultrafinas
- ✓ La versión personalizada con Clean-In-Place opcional
- ✓ Nanoburbuja fácilmente generada
- ✓ Diámetro de nanoburbuja de 100 a 200 nm
- ✓ Ingreso de gas automático sin necesidad de presurizar el gas
- ✓ Adecuado para usar con Ozono, Hidrógeno, Oxígeno y Nitrógeno

La unidad de agua potable de alta especificación se presenta por la gran demanda de producir agua de burbujas nano métricas con burbujas de hidrógeno o agua con alto contenido de oxígeno para la industria de alimentos y bebidas. La unidad 07 del modelo personalizado se instalan en varias compañías embotelladoras de agua potable en Japón. La unidad más grande en este momento tiene una capacidad de producción de 4.000 litros por hora, alrededor de 1.000 galones. Una de las principales ventajas de esta unidad es que tiene la opción de ser Limpio en el lugar (CIP), que es un requisito en muchos países para la certificación.

La unidad personalizada de alta especificación se construye de acuerdo con las especificaciones de diseño del cliente, para facilitar la integración con otros equipos.

Contáctenos para su proyecto, para tener implementada la burbuja nano

ultrafine galf drinkwater unit

Descripción		Métrico	Imperial
1	Nombre del modelo	ultrafine GaLF drinkwater unit	ultrafine GaLF drinkwater unit
2	Número de modelo	producto personalizado	producto personalizado
Ambiente		Métrico	Imperial
3	Temperatura ambiente máxima	35 °C	95 °F
4	Humedad relativa mínima	45 %	45 %
5	Humedad relativa máxima	85 %	85 %
Gas		Métrico	Imperial
6	Observación de gas	Aire, O2, Ozone O3, H2, CO2, N2	Aire, O2, Ozone O3, H2, CO2, N2