



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japan

acniti

turbiti sub: mezclador sumergible de nanoburbujas | acniti

Los niveles bajos de oxígeno disuelto en estanques y depósitos profundos frenan la acuicultura y dañan las raíces en sistemas hortícolas. El mezclador sumergible Turbíti opera completamente bajo el agua, inyectando burbujas de 100-200nm en la columna de agua para máxima transferencia de oxígeno. Fabricado en acero inoxidable 316L, funciona a 115 o 230V sin necesidad de sala de bombas.

turbiti sub: mezclador sumergible de nanoburbujas | acniti

turbiti sub: nanoburbujas sumergibles para estanques y acuicultura

- ✓ **Oxígeno disuelto (OD) de alta eficacia:** Consigue una disolución de gas superior y niveles de oxígeno estables para entornos acuícolas e hidropónicos exigentes.
- ✓ **Control de biopelículas y algas sin productos químicos:** Suprime de forma natural las algas y elimina las biopelículas de las tuberías de riego mediante la oxidación inducida por nanoburbujas, sin necesidad de productos químicos agresivos.
- ✓ **Aplicación hortícola especializada:** Potenciador de crecimiento probado para cultivos de alto valor, como tomates, pepinos, pimientos y floricultura (rosas, crisantemos).
- ✓ **Saneario industrial de estanques y lagos:** Acelera la descomposición de la "suciedad" orgánica y restaura el equilibrio del ecosistema en los embalses de riego a gran escala.
- ✓ **Huella sumergible compacta:** Diseñada para integrarse fácilmente en depósitos y estanques existentes; elimina la necesidad de costosas casetas de bombas en tierra.
- ✓ **Optimizado para el cultivo de gambas y peces:** Mejora los Índices de Conversión del Alimento (FCR) manteniendo unas condiciones aeróbicas óptimas en la acuicultura de alta densidad.
- ✓ **Ingeniería sostenible de tecnología limpia:** Una solución de bajo mantenimiento y eficiencia energética para la gestión sostenible del agua y el tratamiento de las aguas residuales.

generador sumergible de nanoburbujas turbiti: aireación y oxigenación avanzadas

El **mezclador de nanoburbujas sumergible Tur bit** es un generador de nanoburbujas de alta eficacia diseñado para aplicaciones en aguas profundas donde el espacio terrestre es limitado. A diferencia de los aireadores de superficie tradicionales, el Turbiti funciona totalmente bajo el agua, suministrando miles de millones de burbujas de 100 nm-200 nm directamente a la columna de agua. Esto garantiza la máxima **Eficiencia de Transferencia de Oxígeno (ETO)** y una calidad superior del agua para el riego, la acuicultura y las aguas residuales industriales.

diseñado para un alto rendimiento del oxígeno disuelto (od)

La tecnología Turbiti supera a competidores como el Moleaer Freya centrándose en un diseño sumergible que no requiere mantenimiento y que gestiona caudales elevados sin riesgo de obstrucción.

- **Disolución de gas superior:** Consigue niveles sobresaturados de oxígeno

disuelto (OD) para promover la salud de las raíces y la actividad aeróbica.

- **Diseño sumergible:** Ideal para depósitos de riego, estanques y cisternas en los que no es factible instalar casas de bombas externas.
- **Bajo coste operativo:** La ausencia de piezas móviles del cabezal mezclador garantiza su longevidad y unos gastos de funcionamiento y mantenimiento mínimos.

aplicaciones industriales clave

- **Horticultura y agricultura (depósitos de riego)** Aumenta el rendimiento de los cultivos suministrando agua rica en oxígeno directamente a la zona radicular. Las nanoburbujas permanecen suspendidas durante semanas, evitando las condiciones anaeróbicas y reduciendo la necesidad de fertilizantes químicos.
- **Control de algas y restauración de estanques** El Turbiti suprime el crecimiento de algas aumentando el potencial redox y potenciando la descomposición natural de la materia orgánica (estiércol) sin utilizar alguicidas agresivos.
- **Gestión de aguas residuales y biopelículas** Las nanoburbujas limpian físicamente las biopelículas de las tuberías y paredes de los depósitos, al tiempo que proporcionan la aireación de alta velocidad necesaria para que las bacterias aeróbicas prosperen en las plantas de tratamiento.

especificaciones técnicas

- **Tamaño de las burbujas:** 110 nm de media (Análisis de Seguimiento de Nanopartículas verificado).
- **Material:** Componentes robustos y resistentes a la corrosión para uso en agua dulce y salada.
- **Compatibilidad:** Optimizado para su uso con concentradores de oxígeno o aire ambiente.
- **Instalación:** Instalación sumergible plug-and-play.

turbiti 737 sub: mezclador nanoburbujas sumergible | acniti

General			
1	Nombre del modelo	Turbiti Sub: Nanoburbujas Sumergibles para Estanques y Acuicultura	
2	Número de modelo	turbiti_737_submersible-316L techno-polymer-pump_220V	
Líquido	Métrico	Imperial	
3	Flujo mínimo / minuto	220 Litro	58 Galón
4	Caudal máximo / minuto	225 Litro	59 Galón
5	Caudal mínimo / hora	13 M3	466 CF
6	Caudal máximo / hora	14 M3	477 CF
7	temperatura mínima del agua	1 °C	34 °F
8	temperatura máxima del agua	35 °C	95 °F
9	Disponibilidad y tamaño del colador		
Ambiente	Métrico	Imperial	
10	Humedad relativa mínima	20 %	
11	Humedad relativa máxima	100 %	
Gas	Métrico	Imperial	
12	Flujo mínimo / minuto	4.0 Litro	1.1 Galón
13	Caudal máximo / minuto	8.0 Litro	2.1 Galón
14	Caudal mínimo / hora	240 Litro	63 Galón
15	Caudal máximo / hora	480 Litro	127 Galón
16	Calidad del gas	Sin gases corrosivos	
17	Observación de gas	Aire, oxígeno, nitrógeno	

	Eléctrico	Métrico	Imperial
18	Fase unitaria Ø tensión	1 Ø 115 ó 230 VCA	
19	Consumo de energía de la unidad	950 vatios	
20	Partes húmedas	SUS316L, Nylon, techno-polymer	
21	Modelo de bomba		
22	Bomba fase Ø tensión	1 Ø 230 VAC / VDC	
23	Motor de bomba 50Hz	1050 Vatio	1.4 hp
24	Cabezal de bomba 50Hz	5 Metro	16 pie
25	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz		
26	Método de succión de bomba	Unidad sumergible	
27	Ajuste de la presión de la bomba		
28	Control	La bomba tiene un flotador que impide que funcione en seco. El motor contiene una protección térmica.	
Conexiones			
29	entrada de agua	entrada de bomba sumergible	
30	salida de agua	25 mm	
31	Salida de Gas	Manguera de gas de 10 mm o 3/8 de pulgada	
Dimensiones y peso		Métrico	Imperial
32	Dim. (an)x(pr)x(al)	740 x 250 x 410 mm	29.1 x 9.8 x 16.1 pulgada
33	peso	12.4 Kg	27.3 libras
34	Código hs	8419.82.0040	
35	Dimensiones de envío (ancho) x (largo) x (alto)	35 x 95 x 34 cm	14 x 37 x 13 pulgada
36	Peso de envío	23 Kg	51 libras

Observaciones

- 37 Otras observaciones
- ✓ Aproximadamente a 1 metro de profundidad Se requieren 60 kPa / 0,6 bar o 9 psi de oxígeno o presión de aire Ponga la bomba más profunda para disolver más gases.