

acniti LLC 1-2-9 Nyoidani Minoh Osaka 〒562-0011 Japan



## agrigalf

Descubre cómo el generador de nanoburbujas ultrafinas agriGaLF revoluciona el riego optimizando los niveles de oxígeno disuelto, acelerando el crecimiento de las raíces y activando microorganismos beneficiosos en la zona radicular. Explora las versátiles opciones de instalación, el funcionamiento energéticamente eficiente y la perfecta integración con los sistemas de climatización de invernaderos. Comprueba cómo agriGaLF puede transformar tu método de riego e impulsar el rendimiento de los cultivos en tu explotación.







#### agrigalf

#### agrigalf generador nanoburbujas

- El diseño híbrido aumenta los niveles de oxígeno disuelto y genera burbujas ultrafinas.
- El control optimizado suprime el aumento de temperatura y reduce el consumo de energía.
- Mejorar el rendimiento de las fábricas de plantas, la agricultura urbana o las operaciones de cultivo de la ciudad.
- Unidades más grandes disponibles para las compañías de invernaderos de horticultura.
- Adecuado para la aireación de RAS y tanques de peces (sistema de recirculación de la acuicultura).
- agriGaLF requiere un compresor o para mejores resultados un concentrador de oxígeno.

El agriGaLF utiliza una tecnología híbrida para la optimización de oxígeno disuelto y la producción de burbujas ultra-fino. Alta niveles de oxígeno disuelto en la agua de riego, aceleró el crecimiento de raíces de las plantas y activa microorganismos en la zona de la raíz.

El agriGaLF está disponible en varios tamaños, la unidad más pequeña es de 1,5 m3 / h, 6 m3 / h y el más grande es de 12 m3 / h. Hay una opción para comprar agriGaLF sin bomba, en este caso, el usuario tiene que añadir la bomba localmente. La mejor manera de operar el agriGaLF es recircular el aqua en el tanque de almacenamiento del día, no es recomendable utilizar la línea agriGaLF con la unidad de dosificación. El agriGaLF está equipada con un PLC para el funcionamiento autónomo, pero el PLC se puede conectar fácilmente a cualquier computadora de clima en un invernadero.

agriGaLF funciona mejor en combinación con un concentrador de oxígeno. Alternativamente, un compresor se puede utilizar por la providencia de gas a la unidad. Un compresor suministra un poco menos de 20% de oxígeno, mientras que un conentrator suministros de oxígeno 95% de oxígeno. Esto hace que la agriGaLF 5 veces más eficiente. Desde el punto de vista del uso de la electricidad es más económico de mantener la unidad en un concentrador de oxígeno . Las unidades agriGaLF más pequeñas tienen un compresor de aire a bordo y las unidades más grandes tienen que haber el compresor añadido localmente cuando optes por un compresor de aire en lugar de un concentrador de oxígeno.



# agrigalf 15 especificationes

	Descripción	Métrico	Imperial
1	Nombre del modelo	agriGaLF 15 especificationes	agriGaLF 15 especificationes
2	Número de modelo	FZ1G-15	FZ1G-15
	Liquido	Métrico	Imperial
3	Flujo / minuto	25 Litro	6.6 Galón
4	Flujo / hora	1.5 M3	53.0 CF
5	temperatura mínima del agua	0 °C	32 °F
6	temperatura máxima del agua	50 °C	122 °F
7	Disponibilidad y tamaño del colador	Si 400 μm	Si 400 μm
8	Filtro (s) de entrada recomendado (s)	Serie de filtros de entrada para bombas pequeñas	Serie de filtros de entrada para bombas pequeñas
	Ambiente	Métrico	Imperial
9	Mínimo de temperatura ambiente	0 °C	32 °F
10	Temperatura ambiente máxima	40 °C	104 °F
11	Humedad relativa mínima	45 %	45 %
12	Humedad relativa máxima	85 %	85 %
	Gas	Métrico	Imperial
13	Flujo / minuto	1.0 Litro	0.3 Galón
14	Flujo / hora	60 Litro	16 Galón
15	Presión	130 kPA	19 PSI



	Gas	Métrico	Imperial
16	Calidad del gas	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente
17	Observación de gas	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.
	Eléctrico	Métrico	Imperial
18	Fase unitaria Ø tensión	1 Ø 110 ~ 120 VCA o 1 Ø 200 ~ 230 VCA	1 Ø 110 ~ 120 VCA o 1 Ø 200 ~ 230 VCA
19	Consumo de energía de la unidad	1000 vatios	1000 vatios
20	Partes húmedas	PP	PP
21	Modelo de bomba		
22	Bomba fase Ø tensión	1 Ø 100 VAC / 1 Ø 200 VAC	1 Ø 100 VAC / 1 Ø 200 VAC
23	Motor de bomba 50Hz	170 Vatio	0.2 hp
24	Motor de bomba 60Hz	265 Vatio	0.4 hp
25	Cabezal de bomba 50Hz	15 Metro	49 pie
26	Cabezal de bomba 60Hz	21 Metro	69 pie
27	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz	1 Ø 100 VCA / 1 Ø 200 VCA	1 Ø 100 VCA / 1 Ø 200 VCA
28	Método de succión de bomba	Bomba de accionamiento magnético en espiral	Bomba de accionamiento magnético en espiral
29	Ajuste de la presión de la bomba	manual a través de la válvula	manual a través de la válvula
30	Control	Control de PLC	Control de PLC
	Conexiones	Métrico	Imperial
31	entrada de agua		
32	salida de agua		



	Conexiones	Métrico	Imperial
33	Salida de Gas		
	Dimensiones y peso	Métrico	Imperial
34	Dim. (an)x(pr)x(al)	550 x 420 x 610 mm	21.7 x 16.5 x 24.0 pulgada
35	peso	69 Kg	152.1 libras
36	Dimensiones de envío (ancho) x (largo) x (alto)	104 x 96 x 104 cm	41 x 38 x 41 pulgada
37	Peso de envio	107 Kg	236 libras



## agrigalf 60 especificationes

	Descripción	Métrico	Imperial
1	Nombre del modelo	agriGaLF 60 especificationes	agriGaLF 60 especificationes
2	Número de modelo	FZ1G-60	FZ1G-60
	Liquido	Métrico	Imperial
3	Flujo / minuto	100 Litro	26 Galón
4	Flujo / hora	6.0 M3	211.9 CF
5	temperatura mínima del agua	0 °C	32 °F
6	temperatura máxima del agua	50 °C	122 °F
7	Disponibilidad y tamaño del colador	Si 400 μm	Si 400 μm
8	Filtro (s) de entrada recomendado (s)	Filtro de entrada de la bomba mediana	Filtro de entrada de la bomba mediana
	Ambiente	Métrico	Imperial
9	Ambiente  Mínimo de temperatura ambiente	Métrico 0 °C	Imperial 32 °F
9	Mínimo de temperatura		
	Mínimo de temperatura ambiente  Temperatura ambiente	0 °C	32 °F
10	Mínimo de temperatura ambiente  Temperatura ambiente máxima  Humedad relativa	0 °C 40 °C	32 °F 104 °F
10	Mínimo de temperatura ambiente  Temperatura ambiente máxima  Humedad relativa mínima  Humedad relativa	0 °C 40 °C 45 %	32 °F 104 °F 45 %
10	Mínimo de temperatura ambiente  Temperatura ambiente máxima  Humedad relativa mínima  Humedad relativa máxima	0 °C 40 °C 45 % 85 %	32 °F 104 °F 45 % 85 %
10 11 12	Mínimo de temperatura ambiente Temperatura ambiente máxima Humedad relativa mínima Humedad relativa máxima Gas	0 °C 40 °C 45 % 85 % Métrico	32 °F  104 °F  45 %  85 %  Imperial
10 11 12	Mínimo de temperatura ambiente Temperatura ambiente máxima Humedad relativa mínima Humedad relativa máxima Gas Flujo / minuto	0 °C 40 °C 45 % 85 % Métrico 4.0 Litro	32 °F  104 °F  45 %  85 %  Imperial  1.1 Galón



	Gas	Métrico	Imperial
17	Observación de gas	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.
	Eléctrico	Métrico	Imperial
18	Fase unitaria Ø tensión	3 Ø 200 ~ 240 VCA	3 Ø 200 ~ 240 VCA
19	Consumo de energía de la unidad	2000 vatios	2000 vatios
20	Partes húmedas		
21	Modelo de bomba	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente
22	Bomba fase Ø tensión		
23	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz		
24	Ajuste de la presión de la bomba		

#### 25 Control

	Conexiones	Métrico	Imperial
26	entrada de agua		
27	salida de agua		
28	Salida de Gas		



## agrigalf 120 especificationes

	Descripción	Métrico	Imperial
1	Nombre del modelo	agriGaLF 120 especificationes	agriGaLF 120 especificationes
2	Número de modelo	FZ1G-120	FZ1G-120
	Liquido	Métrico	Imperial
3	Flujo / minuto	200 Litro	53 Galón
4	Flujo / hora	12 M3	424 CF
5	temperatura mínima del agua	0 °C	32 °F
6	temperatura máxima del agua	45 °C	113 °F
7	Disponibilidad y tamaño del colador	Si 400 μm	Si 400 μm
8	Filtro (s) de entrada recomendado (s)	Filtro de entrada de la bomba mediana	Filtro de entrada de la bomba mediana
	recomendado (3)	Domba mediana	Domba mediana
	Ambiente	Métrico	Imperial Imperial
9			
9	Ambiente  Mínimo de temperatura	Métrico	Imperial
	Ambiente  Mínimo de temperatura ambiente  Temperatura ambiente	Métrico 0 °C	Imperial 32 °F
10	Ambiente  Mínimo de temperatura ambiente  Temperatura ambiente máxima  Humedad relativa	Métrico 0 °C 40 °C	Imperial 32 °F 104 °F
10	Ambiente  Mínimo de temperatura ambiente  Temperatura ambiente máxima  Humedad relativa mínima  Humedad relativa	Métrico  0 °C  40 °C  45 %	Imperial 32 °F 104 °F 45 %
10	Ambiente  Mínimo de temperatura ambiente  Temperatura ambiente máxima  Humedad relativa mínima  Humedad relativa máxima	Métrico  0 °C  40 °C  45 %  85 %	Imperial 32 °F 104 °F 45 % 85 %
10 11 12	Ambiente  Mínimo de temperatura ambiente  Temperatura ambiente máxima  Humedad relativa mínima  Humedad relativa máxima  Gas	Métrico  0 °C  40 °C  45 %  85 %  Métrico	Imperial  32 °F  104 °F  45 %  85 %  Imperial

29 Dim. (an)x(pr)x(al)

Dimensiones de envío (ancho) x (largo) x (alto)

30 peso

31



	Gas	Métrico	Imperial
16	Calidad del gas	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente
17	Observación de gas	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.
	Eléctrico	Métrico	<b>Imperial</b>
18	Fase unitaria Ø tensión	3 Ø 200 ~ 240 VCA	3 Ø 200 ~ 240 VCA
19	Consumo de energía de la unidad	3000 vatios	3000 vatios
20	Partes húmedas		
21	Modelo de bomba		
22	Bomba fase Ø tensión		
23	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz		
24	Ajuste de la presión de la bomba		
25	Control		
	Conexiones	Métrico	Imperial
26	entrada de agua		
27	salida de agua		
28	Salida de Gas		
	Dimensiones y peso	Métrico	Imperial
	/		

9 Copyright © 2025

1200 x 550 x 1600 mm

160 x 90 x 200 cm

210 Kg

47.2 x 21.7 x 63.0 pulgada

63 x 35 x 79 pulgada

463.0 libras