



**acniti LLC**  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
〒562-0011  
Japan

**acniti**

## **aquagalf generador nanoburbujas: agua limpia | acniti**

aquaGaLF es un generador de nanoburbujas para aplicaciones de agua limpia, incluyendo tratamiento de agua potable, acuicultura y agua de proceso industrial. La tecnología híbrida produce burbujas ultrafinas que mejoran el oxígeno disuelto y la calidad del agua. Disponible en 1,5, 6 y 12 m<sup>3</sup>/h. Requiere agua sin partículas.



# aquagalf generador nanoburbujas: agua limpia | acniti

## aquagalf generador de nanoburbujas para agua limpia industrial

- ✓ El diseño híbrido aumenta los niveles de oxígeno disuelto y genera burbujas ultrafinas.
- ✓ El control optimizado suprime el aumento de temperatura y reduce el consumo de energía.
- ✓ Mejorar el rendimiento de las fábricas de plantas, la agricultura urbana o las operaciones de cultivo de la ciudad.
- ✓ Unidades más grandes disponibles para uso industrial de agua limpia
- ✓ Adecuado para la aireación de RAS y tanques de peces (sistema de recirculación de la acuicultura).
- ✓ aquaGaLF requiere un compresor o, para obtener mejores resultados, un concentrador de oxígeno.

El aquaGaLF utiliza una tecnología híbrida para la optimización del oxígeno disuelto y la producción de burbujas ultrafinas. Los altos niveles de oxígeno disuelto en el agua de riego aceleran el crecimiento de las raíces de las plantas y activan los microorganismos de la zona radicular.

El aquaGaLF está disponible en varios tamaños, la unidad más pequeña es de  $1,5^{m^3/h}$ , la de  $6^{m^3/h}$  y la más grande es de  $12^{m^3/h}$ . Existe la opción de comprar el aquaGaLF sin bomba, en cuyo caso el usuario tiene que añadir la bomba in situ. La mejor forma de utilizar el aquaGaLF es recircular el agua en el depósito de almacenamiento diurno, no se recomienda utilizar el aquaGaLF inline con la unidad de dosificación. El aquaGaLF está equipado con un PLC para un funcionamiento autónomo, pero el PLC se puede conectar fácilmente a cualquier ordenador climático de un invernadero.

El aquaGaLF funciona mejor en combinación con un concentrador de oxígeno. Como alternativa, se puede utilizar un compresor para suministrar gas a la unidad. Un compresor suministra algo menos del 20% de oxígeno, mientras que un concentrador de oxígeno suministra el 95% de oxígeno. Esto hace que la unidad sea 5 veces más eficiente. Desde el punto de vista del consumo eléctrico, es más económico hacer funcionar la unidad con un concentrador de oxígeno. Las unidades aquaGaLF units más pequeñas tienen un compresor a bordo, mientras que las unidades más grandes necesitan que se añada el compresor localmente si se opta por un compresor en lugar de un concentrador de oxígeno.

# aquagalf 15: generador nanoburbujas specs

## 25 lpm | acniti

General			
1	Nombre del modelo	aquaGaLF Generador de Nanoburbujas para Agua Limpia Industrial	
2	Número de modelo	UFB_FZ1G-15	
Líquido			
	Métrico	Imperial	
3	Flujo / minuto	25 Litro	6.6 Galón
4	Flujo / hora	1.5 M3	53.0 CF
5	temperatura mínima del agua	0 °C	32 °F
6	temperatura máxima del agua	50 °C	122 °F
7	Disponibilidad y tamaño del colador	Si 400 µm	
Ambiente			
	Métrico	Imperial	
8	Mínimo de temperatura ambiente	0 °C	32 °F
9	Temperatura ambiente máxima	40 °C	104 °F
10	Humedad relativa mínima	45 %	
11	Humedad relativa máxima	85 %	
Gas			
	Métrico	Imperial	
12	Flujo / minuto	1.0 Litro	0.3 Galón
13	Flujo / hora	60 Litro	16 Galón
14	Presión	130 kPA	19 PSI
15	Calidad del gas	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente	
16	Observación de gas	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.	

	Eléctrico	Métrico	Imperial
17	Fase unitaria Ø tensión	1 Ø 110 ~ 120 VCA o 1 Ø 200 ~ 230 VCA	
18	Consumo de energía de la unidad	1000 vatios	
19	Partes húmedas	PP	
20	Modelo de bomba		
21	Bomba fase Ø tensión	1 Ø 100 VAC / 1 Ø 200 VAC	
22	Motor de bomba 50Hz	170 Vatio	0.2 hp
23	Motor de bomba 60Hz	265 Vatio	0.4 hp
24	Cabezal de bomba 50Hz	15 Metro	49 pie
25	Cabezal de bomba 60Hz	21 Metro	69 pie
26	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz	1 Ø 100 VCA / 1 Ø 200 VCA	
27	Método de succión de bomba	Bomba de accionamiento magnético en espiral	
28	Ajuste de la presión de la bomba	manual a través de la válvula	
29	Control	Control de PLC	
Conexiones			
30	entrada de agua		
31	salida de agua		
32	Salida de Gas		
	Dimensiones y peso	Métrico	Imperial
33	Dim. (an)x(pr)x(al)	550 x 420 x 610 mm	21.7 x 16.5 x 24.0 pulgada
34	peso	69 Kg	152.1 libras
35	Código hs	8543.70-001	
36	Dimensiones de envío (ancho) x (largo) x (alto)	104 x 96 x 104 cm	41 x 38 x 41 pulgada
37	Peso de envío	107 Kg	236 libras

# aquagalf 60: generador nanoburbujas specs

## 100 lpm | acniti

General			
1	Nombre del modelo	aquaGaLF Generador de Nanoburbujas para Agua Limpia Industrial	
2	Número de modelo	UFB_FZ1G-60	
Líquido	Métrico	Imperial	
3	Flujo / minuto	100 Litro	26 Galón
4	Flujo / hora	6.0 M3	211.9 CF
5	temperatura mínima del agua	0 °C	32 °F
6	temperatura máxima del agua	50 °C	122 °F
7	Disponibilidad y tamaño del colador	Si 400 µm	
Ambiente	Métrico	Imperial	
8	Mínimo de temperatura ambiente	0 °C	32 °F
9	Temperatura ambiente máxima	40 °C	104 °F
10	Humedad relativa mínima	45 %	
11	Humedad relativa máxima	85 %	
Gas	Métrico	Imperial	
12	Flujo / minuto	4.0 Litro	1.1 Galón
13	Flujo / hora	240 Litro	63 Galón
14	Presión	130 kPA	19 PSI
15	Calidad del gas	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente	
16	Observación de gas	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.	

	Eléctrico	Métrico	Imperial
17	Fase unitaria Ø tensión	3 Ø 200 ~ 240 VCA	
18	Consumo de energía de la unidad	2000 vatios	
19	Partes húmedas		
20	Modelo de bomba		
21	Bomba fase Ø tensión		
22	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz		
23	Ajuste de la presión de la bomba		
24	Control		
Conexiones			
25	entrada de agua		
26	salida de agua		
27	Salida de Gas		
	Dimensiones y peso	Métrico	Imperial
28	Código hs	8543.70-001	

# aquagalf 120: generador nanoburbujas specs

## 200 lpm | acniti

General			
1	Nombre del modelo	aquaGaLF Generador de Nanoburbujas para Agua Limpia Industrial	
2	Número de modelo	UFB_FZ1G-120	
Líquido	Métrico	Imperial	
3	Flujo / minuto	200 Litro	53 Galón
4	Flujo / hora	12 M3	424 CF
5	temperatura mínima del agua	0 °C	32 °F
6	temperatura máxima del agua	45 °C	113 °F
7	Disponibilidad y tamaño del colador	Si 400 µm	
Ambiente	Métrico	Imperial	
8	Mínimo de temperatura ambiente	0 °C	32 °F
9	Temperatura ambiente máxima	40 °C	104 °F
10	Humedad relativa mínima	45 %	
11	Humedad relativa máxima	85 %	
Gas	Métrico	Imperial	
12	Flujo / minuto	8.0 Litro	2.1 Galón
13	Flujo / hora	480 Litro	127 Galón
14	Presión	130 kPA	19 PSI
15	Calidad del gas	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente	
16	Observación de gas	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.	

	Eléctrico	Métrico	Imperial
17	Fase unitaria Ø tensión	3 Ø 200 ~ 240 VCA	
18	Consumo de energía de la unidad	3000 vatios	
19	Partes húmedas		
20	Modelo de bomba		
21	Bomba fase Ø tensión		
22	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz		
23	Ajuste de la presión de la bomba		
24	Control		
Conexiones			
25	entrada de agua		
26	salida de agua		
27	Salida de Gas		
	Dimensiones y peso	Métrico	Imperial
28	Dim. (an)x(pr)x(al)	1200 x 550 x 1600 mm	47.2 x 21.7 x 63.0 pulgada
29	peso	210 Kg	463.0 libras
30	Código hs	8543.70-001	
31	Dimensiones de envío (ancho) x (largo) x (alto)	160 x 90 x 200 cm	63 x 35 x 79 pulgada