

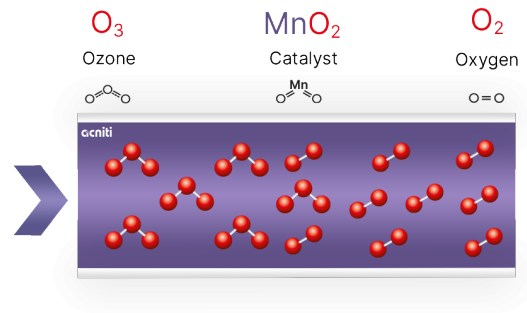


acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japan

acniti

destructor de ozono: eliminación catalítica de O_3 | acniti

El destructor de ozono Acniti elimina de forma segura el ozono residual tras los procesos de tratamiento en aplicaciones de agua y aire. El catalizador de manganeso y paladio convierte el exceso de O_3 en oxígeno puro sin consumirse. El diseño modular escala desde pequeñas instalaciones de laboratorio hasta grandes tanques de contacto de ozono, ideal para operadores que necesitan una solución fiable y de mínimo mantenimiento para el gas de escape.



destructor de ozono: eliminación catalítica de o₃ | acniti

destructor de ozono catalítico para tratamiento de aire y agua

- ✓ Descomponedor modular de ozono
- ✓ Approche catalytique avec l'oxyde de manganèse et de palladium
- ✓ Descomponedor de ozono de mantenimiento mínimo
- ✓ Posibilidad de varios tamaños, póngase en contacto con nosotros

descomposición del ozono

El ozono es una molécula enormemente potente, útil para aplicaciones tanto en el tratamiento del aire como del agua. Tras el proceso de tratamiento con ozono, pueden quedar altas concentraciones residuales de ozono. Cuando no se desea, esto requiere la destrucción del ozono. Acniti ha desarrollado una solución modular de destrucción de ozono basada en un catalizador que es escalable para aplicaciones pequeñas y grandes.

En aplicaciones de investigación que produzcan ozono fuera del gas, bastará con un pequeño descomponedor de ozono. Para grandes tanques de contacto con ozono donde no es práctico liberar ozono a la atmósfera o reintroducirlo en el agua se requiere un destructor de ozono más grande.

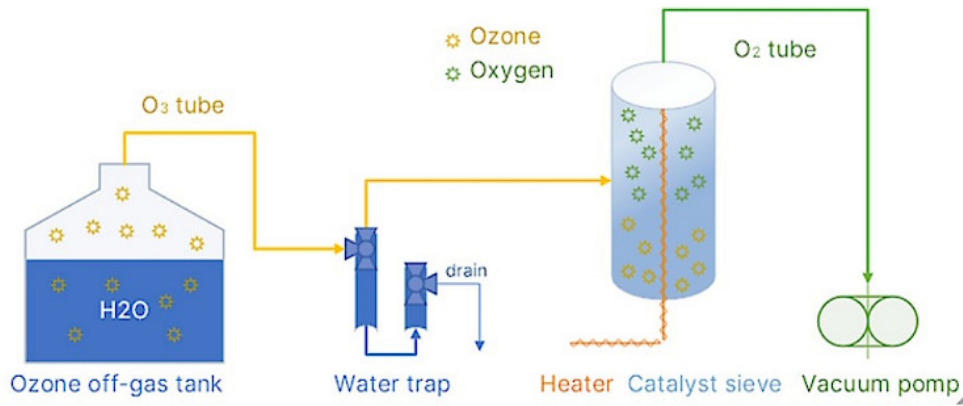
El descomponedor de ozono acniti utiliza un método catalítico para eliminar el exceso de ozono. El catalizador es un metal de transición dióxido de manganeso en combinación con paladio. La ventaja de utilizar un catalizador es que el ozono no consume el catalizador. La destrucción o descomposición del ozono tiene lugar en un tamiz catalizador donde el ozono se convierte en oxígeno puro gracias al catalizador.

destrucción modular del ozono

Para poner en práctica la destrucción del ozono, acniti ha desarrollado un sistema modular que consta de cuatro pasos. El paso 3 es el paso central de la destrucción del ozono. Los otros tres pasos se han diseñado para proteger el equipo y el catalizador. Estos pasos adicionales son opcionales en función de la aplicación de destrucción:

Descomponedor modular de ozono Acniti:

- Trampa de agua
- Cámara calentada
- Destructor de ozono con tamiz catalizador
- Bomba de vacío



el colector de agua

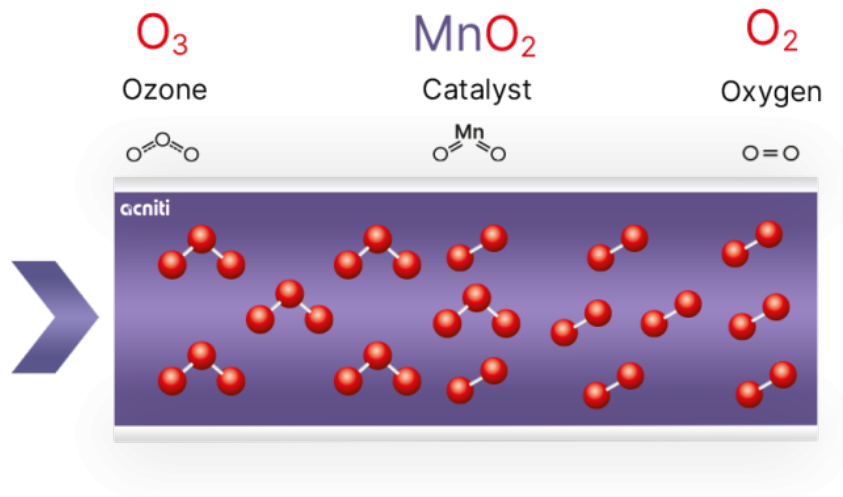
Cuando se utiliza el destructor de ozono con el riesgo de que entre agua en el sistema, acniti recomienda el colector de agua. En caso de que entre agua en el sistema, el colector de agua drenará el agua y protegerá el tamiz catalizador y la bomba de vacío para que no se mojen.

cámara calentada

Cuando la humedad del gas es superior al 75% acniti recomienda una cámara calefactora, la humedad superior al 85% requiere la cámara calefactora. Cuando el catalizador se satura de humedad, deja de descomponer eficazmente el ozono y es necesario regenerarlo o sustituirlo. El calentador tiene dos efectos en el proceso de destrucción del ozono. El primero es que el aire caliente puede retener más humedad y evita que el catalizador se sature de humedad. El segundo efecto es que cuanto más caliente está el aire menos estable es la molécula de ozono y más fácilmente se descompone en oxígeno.

tamiz catalizador

El componente central del sistema de destrucción de ozono. Convierte el ozono en oxígeno.



bomba de vacío

Cuando no hay presión positiva en la entrada del tamiz catalizador. La mezcla de aire ozonizado no puede moverse a través del tamiz ya que requiere fuerza. La bomba de vacío puede aspirar la mezcla de aire ozonizado a través del tamiz equipado con regulador de caudal e indicador de caudal. Así, es fácil controlar el flujo.

destructor ozono 10lpm: eliminación catalítica o3 | acniti

General		
1	Nombre del modelo	Destructor de ozono catalítico para tratamiento de aire y agua
2	Número de modelo	O3_waste_ozone_decomposer-10lpm
Líquido	Métrico	Imperial
3	Disponibilidad y tamaño del colador	
Ambiente	Métrico	Imperial
4	Mínimo de temperatura ambiente	-10 °C / 14 °F
5	Temperatura ambiente máxima	40 °C / 104 °F
6	Humedad relativa máxima	75 %
Gas	Métrico	Imperial
7	Flujo mínimo / minuto	0.1 Litro / 0.0 Galón
8	Caudal máximo / minuto	10 Litro / 2.6 Galón
9	Caudal mínimo / hora	6.0 Litro / 1.6 Galón
10	Caudal máximo / hora	600 Litro / 159 Galón
11	Calidad del gas	
12	Observación de gas	aire u oxígeno que contenga ozono
Conexiones		
13	entrada de agua	
14	salida de agua	
15	Salida de Gas	Estándar 6 mm o 1/4
Dimensiones y peso	Métrico	Imperial
16	Dim. (an)x(pr)x(al)	8 x 8 x 14 mm / 0.3 x 0.3 x 0.6 pulgada

	Dimensiones y peso	Métrico	Imperial
17	peso	1.7 Kg	3.7 libras
18	Código hs	8421.2190	
19	Dimensiones de envío (ancho) x (largo) x (alto)	15 x 33 x 15 cm	6 x 13 x 6 pulgada
20	Peso de envío	2 Kg	4 libras

destructor ozono 25lpm: eliminación catalítica o3 | acniti

General		
1	Nombre del modelo	Destructor de ozono catalítico para tratamiento de aire y agua
2	Número de modelo	O3_waste_ozone_decomposer-24lpm
Líquido	Métrico	Imperial
3	Disponibilidad y tamaño del colador	
Ambiente	Métrico	Imperial
4	Mínimo de temperatura ambiente	-10 °C / 14 °F
5	Temperatura ambiente máxima	40 °C / 104 °F
6	Humedad relativa máxima	75 %
Gas	Métrico	Imperial
7	Flujo mínimo / minuto	0.1 Litro / 0.0 Galón
8	Caudal máximo / minuto	25 Litro / 6.6 Galón
9	Caudal mínimo / hora	6.0 Litro / 1.6 Galón
10	Caudal máximo / hora	1,500.0 Litro / 396 Galón
11	Calidad del gas	
12	Observación de gas	aire u oxígeno que contenga ozono
Conexiones		
13	entrada de agua	
14	salida de agua	
15	Salida de Gas	Standard 10mm or 3/8"
Dimensiones y peso	Métrico	Imperial
16	Dim. (an)x(pr)x(al)	80 x 80 x 465 mm / 3.1 x 3.1 x 18.3 pulgada

	Dimensiones y peso	Métrico	Imperial
17	peso	3.9 Kg	8.6 libras
18	Código hs	8421.2190	
19	Dimensiones de envío (ancho) x (largo) x (alto)	16 x 55 x 16 cm	6 x 22 x 6 pulgada
20	Peso de envío	4.5 Kg	10 libras

bomba succión o3 descomponedor: 10-25 lpm 110/220v | acniti

General			
1	Nombre del modelo	Destructor de ozono catalítico para tratamiento de aire y agua	
2	Número de modelo	tool_suction_pump_o3_decomposer_10_25lpm	
Líquido			
3	Disponibilidad y tamaño del colador		
Gas			
4	Flujo mínimo / minuto	0.5 Litro	0.1 Galón
5	Caudal máximo / minuto	25 Litro	6.6 Galón
6	Caudal mínimo / hora	30 Litro	7.9 Galón
7	Caudal máximo / hora	1,500.0 Litro	396 Galón
8	Calidad del gas		
9	Observación de gas		
Eléctrico			
10	Fase unitaria Ø tensión	110 voltios o 220 voltios	
11	Consumo de energía de la unidad		
12	Partes húmedas		
13	Modelo de bomba		
14	Bomba fase Ø tensión		
15	Motor de bomba 50Hz	110 Vatio	0.1 hp
16	Motor de bomba 60Hz	120 Vatio	0.2 hp
17	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz		
18	Ajuste de la presión de la bomba		

	Eléctrico	Métrico	Imperial
19	Control		
Conexiones			
20	entrada de agua		
21	salida de agua		
22	Salida de Gas	Racor rápido de 6 mm	
	Dimensiones y peso	Métrico	Imperial
23	Dim. (an)x(pr)x(al)	380 x 272 x 236 mm	15.0 x 10.7 x 9.3 pulgada
24	Código hs	8413.7096	