



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japan



ecd-100: detección de aguas residuales coloreadas | acniti

El Detector de Aguas Residuales Coloreadas ECD-100 monitorea efluentes industriales en tiempo real usando tecnología de transmisión de luz visible RGB-LED. Detecta anomalías de color instantáneamente sin instalación compleja ni reactivos. La limpieza automática por purga de aire y las salidas analógicas 4-20mA aseguran monitoreo confiable y continuo para plantas de tratamiento de aguas residuales, procesamiento de alimentos, fabricación química y aplicaciones de cumplimiento ambiental.



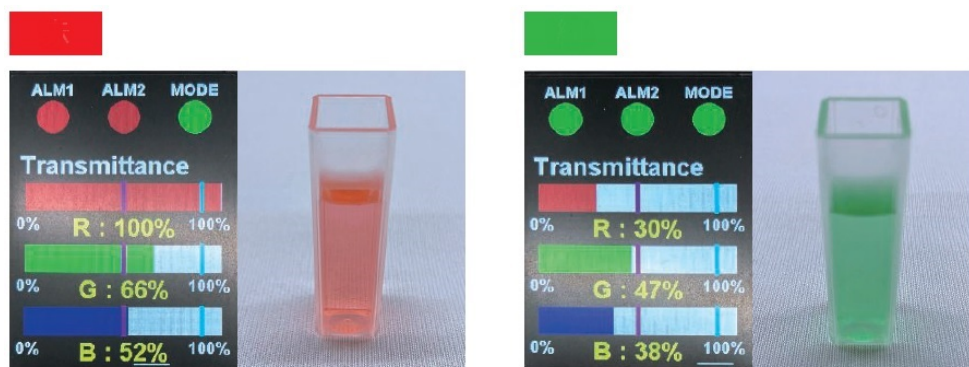
ecd-100: detección de aguas residuales coloreadas | acniti

detector de aguas residuales coloreadas en tiempo real

- ✓ Detección de color en tiempo real
- ✓ Análisis RGB preciso
- ✓ Perfecto para el control de aguas residuales y efluentes
- ✓ Instalación Plug & Play
- ✓ Limpieza automática del aire
- ✓ Integración directa con tu sistema

control inteligente y rentable en tiempo real de la decoloración de las aguas residuales

Detecta instantáneamente la decoloración en aguas residuales (industriales) sin sistemas complejos ni instalaciones costosas. El Detector de Color de Aguas Residuales ECD-100 combina sencillez, fiabilidad y monitorización continua en un diseño robusto. Ideal para el tratamiento de aguas residuales, el control de procesos y el cumplimiento de la normativa medioambiental.



aplicaciones

- Aguas residuales industriales
- Control de vertidos
- Industrias alimentaria, química y papelera
- Reutilización del agua y cumplimiento de la normativa medioambiental
- Alternativa a los costosos sensores de color o turbidez

especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de medición	0-100% de transmisión / 0,00-2,00 de absorbancia / 0-100% de atenuación
Frecuencia de medición	Cada ~5 segundos (valor mantenido durante la limpieza)
Tipo de sensor	Sumergible (en tanque o canal)
Método de limpieza	Purga automática de aire (0,05-0,50 MPa)
Suministro eléctrico	CA 100 V $\pm$ 10%, 50/60 Hz, aprox. 6 W
Salida de señal	2 $\times$ salidas analógicas de 4-20 mA (configurables por canal RGB), relés de alarma y avería
Dimensiones del sensor	$\varnothing$ 90 $\times$ 300 mm
Dimensiones de la unidad de visualización	160 $\times$ 260 $\times$ 130 mm
Longitud del cable	5 metros (sensor a pantalla)

Con una configuración rápida, limpieza automática y salida directa de 4-20 mA, el ECD-100 es ideal para cualquier lugar en el que la decoloración indique contaminación, desviaciones del proceso o pérdida de producto.

ecd-100 especificaciones: datos técnicos del detector | acni

Descripción		Métrico	Imperial
1	Nombre del modelo	ECD-100 Especificaciones: Datos Técnicos del Detector Acni	ECD-100 Especificaciones: Datos Técnicos del Detector Acni
2	Número de modelo	ECD-100	ECD-100
Ambiente		Métrico	Imperial
3	Temperatura ambiente máxima	40 °C	104 °F
Eléctrico		Métrico	Imperial
4	Fase unitaria Ø tensión	CA 100 V ±10%, 50/60 Hz	CA 100 V ±10%, 50/60 Hz
5	Consumo de energía de la unidad	6 vatios	6 vatios
Dimensiones y peso		Métrico	Imperial
6	Código hs	9027-9090	9027-9090