



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
562-0011
Japan



ECD-100: Echtzeit-Abwasserfarbdetektion | Acniti

Der ECD-100 Farbdetektor für Gefärbtes Abwasser überwacht industrielle Abwässer in Echtzeit mit RGB-LED-Sichtlichttransmissionstechnologie. Er erkennt Farbanomalien sofort ohne komplexe Installation oder Reagenzien. Automatische Luftspülreinigung und 4-20mA-Analogausgänge gewährleisten zuverlässige, kontinuierliche Überwachung für Kläranlagen, Lebensmittelverarbeitung, chemische Fertigung und Umwelt-Compliance-Anwendungen.



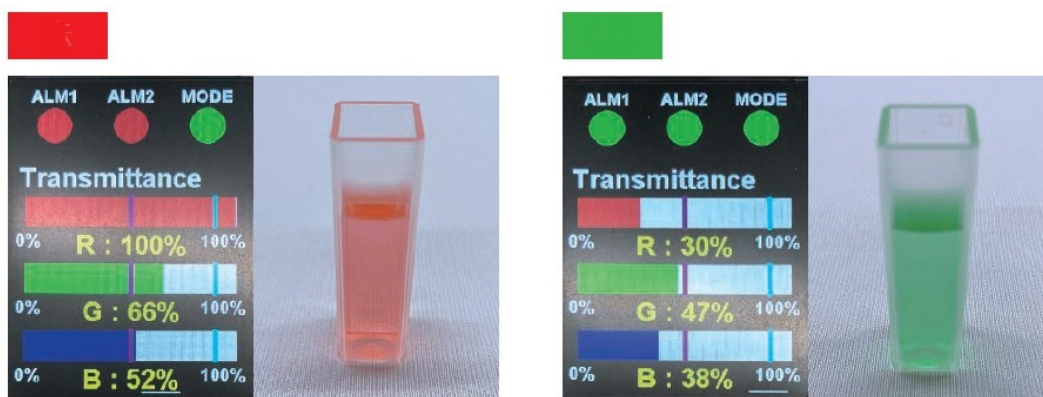
ECD-100: Echtzeit-Abwasserfarbdetektion | Acniti

Echtzeit-Farbdetektor für Gefärbtes Industrieabwasser

- ✓ Farberkennung in Echtzeit
- ✓ Genaue RGB-Analyse
- ✓ Perfekt für die Überwachung von Abwasser und Abwässern
- ✓ Plug & Play Installation
- ✓ Automatische Luftreinigung
- ✓ Direkte Integration in dein System

Intelligente, kosteneffiziente Echtzeit-Überwachung von Farbverschmutzungen in Abwässern

Erkenne Verfärbungen in Industrieabwässern sofort und ohne komplexe Systeme oder teure Installation. Der ECD-100 Colored Wastewater Detector vereint Einfachheit, Zuverlässigkeit und kontinuierliche Überwachung in einem einzigen, robusten Design. Das System erkennt subtile Farbveränderungen mithilfe der intelligenten sichtbaren Lichtübertragung (iVLT) mit RGB-LED. Es ist ideal für die Abwasserreinigung, Prozesskontrolle und die Einhaltung von Umweltvorschriften.



Anwendungen

- Industrielle Abwässer
- Überwachung von Abwässern
- Lebensmittel-, Chemie- und Papierindustrie
- Wasserwiederverwendung und Einhaltung von Umweltauflagen
- Alternative zu teuren Farb- oder Trübungssensoren

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Messbereich	0-100% Transmission / 0,00-2,00 Extinktion / 0-100% Dämpfung
Frequenz der Messung	Alle ~5 Sekunden (Wert wird während der Reinigung gehalten)
Sensor-Typ	Eintauchbar (im Tank oder Kanal)
Reinigungsmethode	Automatische Luftspülung (0,05-0,50 MPa)
Stromzufuhr	AC 100 V \pm 10%, 50/60 Hz, ca. 6 W
Signalausgang	2 \times 4-20 mA Analogausgänge (konfigurierbar pro RGB-Kanal), Alarm- und Störungsrelais
Sensor Abmessungen	\varnothing 90 \times 300 mm
Abmessungen der Anzeigeeinheit	160 \times 260 \times 130 mm
Kabellänge	5 Meter (Sensor zum Display)

Mit seiner schnellen Einrichtung, der automatischen Reinigung und dem unkomplizierten 4-20-mA-Ausgang ist das ECD-100 ideal für alle Standorte, an denen Verfärbungen auf Verunreinigungen, Prozessabweichungen oder Produktverluste hinweisen.

ecd-100 spezifikationen: detektor technische daten | acniti

Allgemein

- 1 Modellname Echtzeit-Farbdetektor für Gefärbtes Industrieabwasser
2 Modellnummer sensor_colored_wastewater_detector_ECD-100

Flüssigkeit

Metrisch

Kaiserlich

- 3 Verfügbarkeit und Größe des Schmutzfängers

Umgebung

Metrisch

Kaiserlich

- 4 Maximale Umgebungstemperatur 40 °C 104 °F

Gas

Metrisch

Kaiserlich

- 5 Gasqualität
6 Gas Bemerkung

Elektrisch

Metrisch

Kaiserlich

- 7 Einheit Phase Ø Spannung AC 100 V ±10%, 50/60 Hz
8 Stromverbrauch der Einheit 6 Watt
9 Benetzte Teile
10 Pumpenmodell
11 Pumpe Phase Ø Spannung
12 Pumpe Phase Ø Spannung 60Hz
13 Einstellung des Pumpendruckes
14 Kontrolle

Verbindungen

- 15 Wassereinlass
16 Wasserauslass
17 Gaseinlass

Abmessungen & Gewicht

Metrisch

Kaiserlich

- 18 HS-Code 9027-9090