

1200 × 900

acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
562-0011
Japan

acniti

Ozon-Leckanzeiger PHNX-100

Zuverlässige Ozonmessung, einfach zu bedienen! Der Ozon-Leckdetektor PHNX-100 ist ein hochwertiger Ozon-Gasdetektor, der speziell für die Echtzeitmessung von Ozonkonzentrationen in der Luft entwickelt wurde. Egal, ob du mit Ozongeneratoren zur Desinfektion arbeitest, in einer Laborumgebung oder für die Luftqualität in technischen Anlagen verantwortlich bist, dieser Detektor bietet dir die Sicherheit, die du brauchst. Ozon ist stark, aber potenziell schädlich, wenn man ihm zu viel ausgesetzt ist. Der PHNX-100 sorgt dafür, dass du immer einen Überblick über die aktuelle Situation hast. Der Detektor ist mit einem genauen elektrochemischen Sensor ausgestattet. Wenn die eingestellten Werte überschritten werden, wird automatisch ein Alarm ausgelöst, der über einen Relaisausgang mit externen Systemen verbunden werden kann. Die Installation ist einfach und die Bedienung ist intuitiv. Der Sensor ist ohne Neukalibrierung austauschbar, was Zeit und Kosten bei der Wartung spart. Dank des kompakten Gehäuses eignet sich der Melder für eine Vielzahl von Räumen, von technischen Anlagen bis hin zu Industriearbeitsplätzen. Kurz gesagt: Der Ozon-Leckage-Detektor PHNX-100 vereint Zuverlässigkeit, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit in einer intelligenten Lösung. Ideal für alle, die mit Ozon arbeiten und nichts dem Zufall überlassen wollen.

Ozon-Leckanzeiger PHNX-100

Ozon-Leckanzeiger PHNX-100

- ✓ Zuverlässige Messung der Ozonkonzentration in Echtzeit
- ✓ Alarmfunktion bei Überschreiten von Schwellenwerten
- ✓ Einfache Installation und Bedienung
- ✓ Sensor austauschbar ohne Neukalibrierung
- ✓ Optionale Überwachung der CT-Werte

Sicherheit auf einen Blick. Ozon mit Präzision messen.

Die Arbeit mit Ozon bietet große Vorteile - birgt aber auch Risiken. Ozon ist ein starkes Oxidationsmittel, das in hohen Konzentrationen schädlich für die menschliche Gesundheit und empfindliche Geräte sein kann. Der PHNX-100 Ozon-Leckdetektor wurde speziell für die zuverlässige und kontinuierliche Überwachung von Ozonkonzentrationen in einer Vielzahl von Anwendungen entwickelt. So wird sichergestellt, dass deine Prozesse sicher bleiben und deine Mitarbeiter geschützt werden.

Was leistet der Ozon-Leckdetektor?

Der wichtigste Vorteil ist die Sicherheit. Dieser Detektor gibt in Echtzeit Aufschluss über das Vorhandensein von Ozon in der Luft und löst sofort einen Alarm aus, wenn die Schwellenwerte überschritten werden. So vermeidest du nicht nur Gesundheitsrisiken, sondern auch unnötige Prozessunterbrechungen oder eine Haftung im Falle eines Zwischenfalls.

Darüber hinaus ist das Gerät sehr benutzerfreundlich aufgebaut. Es ist schnell zu installieren, erfordert nur minimale Wartung und der Sensor kann ohne Neukalibrierung ausgetauscht werden. Das gibt dir maximale Kontrolle bei minimalem Aufwand.

Für wen ist dieser Detektor wichtig?

Der PHNX-100 ist ideal für jede Umgebung, in der Ozon erzeugt oder verwendet wird. Dazu gehören Unternehmen, die Ozon zur Luft- oder Wasserreinigung einsetzen, Installateure von HLK- oder Desinfektionssystemen, Labore oder Industrieanlagen mit strengen Anforderungen an die Luftqualität. Auch in Versorgungsbetrieben und im Gebäudemanagement wird Ozon zunehmend als zusätzliche Schutzschicht eingesetzt.

Optionale Funktion: Überwachung des CT-Wertes

Für Nutzer, die einen tieferen Einblick in die gesamte Ozonbelastung benötigen, ist ein optionales Modul zur Überwachung des CT-Werts (Konzentration × Zeit) erhältlich. Dies bietet zusätzliche Sicherheit, insbesondere bei der Validierung von Desinfektionsprozessen oder der Einhaltung von Vorschriften in sensiblen

Umgebungen.

Der PHNX-100 Ozon-Leckdetektor für eine zuverlässige Ozonüberwachung

Spezifikation	Details
Messbereich	0-1 ppm oder 0-10 ppm (je nach Modell)
Sensor-Typ	Elektrochemisch
Art der Detektion	Diffusion
Anzeige	LCD-Bildschirm
Alarmfunktion	Optischer und akustischer Alarm; Relaisausgang
Relaisausgang	1 × Relais (NO/NC), max 3A @ 250V AC
Ausgangssignal	4-20 mA oder RS485 Modbus
Spannungsversorgung	AC100V±10% 50/60Hz oder DC24V±4V Bitte bei der Bestellung angeben
Leistungsaufnahme	10W
Betriebstemperatur	0°C bis 40°C (32°F bis 104°F)
Luftfeuchtigkeit bei Betrieb	15%-95% RH (nicht kondensierend)
Abmessungen (L × B × H)	154 × 113 × 76 mm
Gewicht	Ca. 1 kg
Montageart	Wandbefestigung
Austausch des Sensors	Ersetzbar ohne Neukalibrierung
Optionale Funktion	Überwachung des CT-Wertes (Konzentration × Zeit)