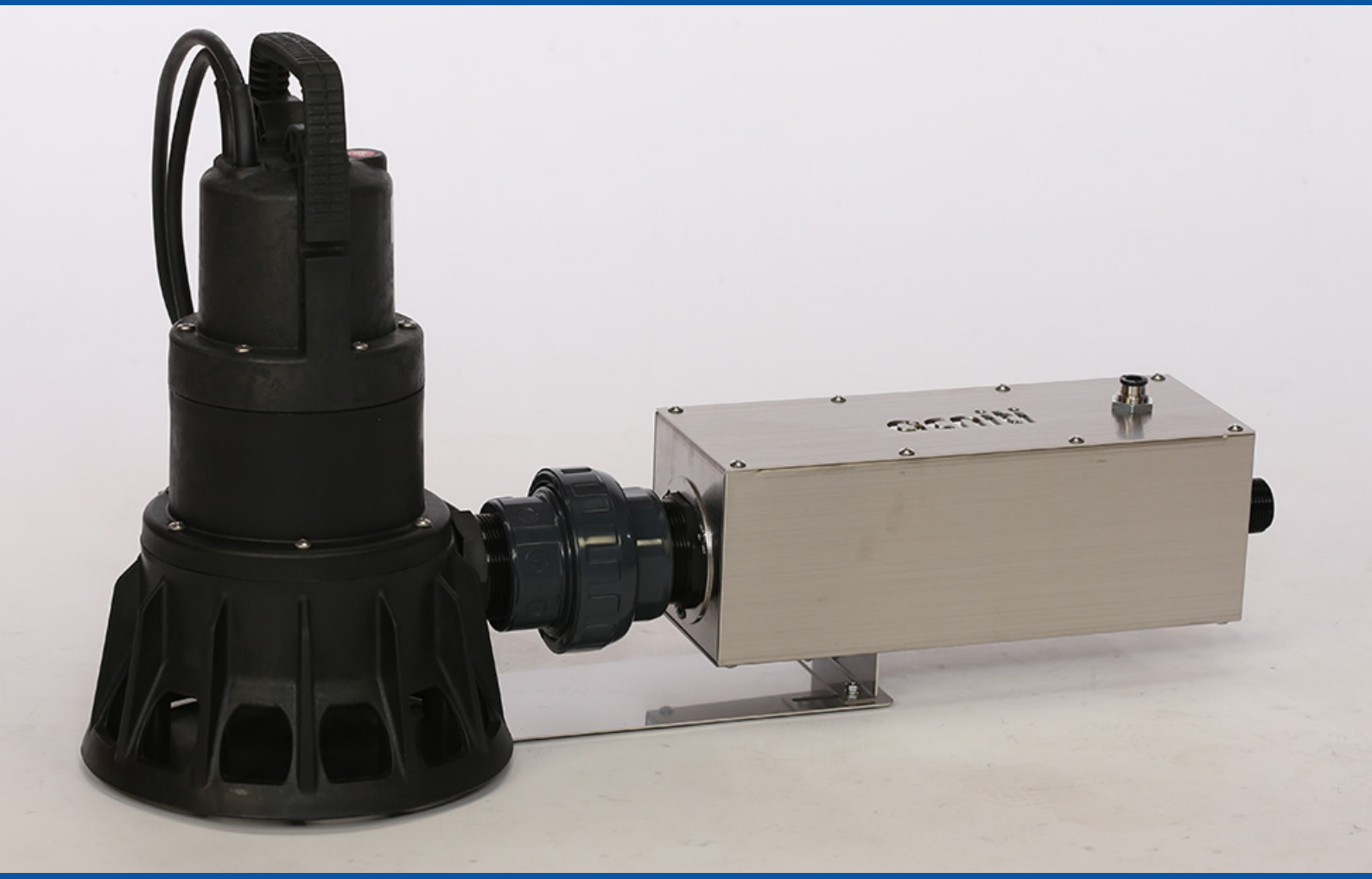

acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
562-0011
Japan

Turbiti tauchfähig

Entdecke, wie der Turbiti-Nanoblasen-Tauchmischer die Wasseraufbereitung, Landwirtschaft und Aquakultur mit zuverlässiger Sauerstoffsättigungstechnologie revolutioniert. Das aus korrosionsbeständigem Edelstahl 316L gefertigte und einfach zu installierende Gerät verbessert die Wasserqualität, steigert die Produktivität und passt sich deinen Bedürfnissen an. Erfahre mehr über die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und das robuste Design - lies die vollständigen Details auf dieser Seite.

Copyright © 2025

Turbiti tauchfähig

Turbiti tauchbarer Nanoblasenmischer

- Clean Tech - Chemikalienfreie Reinigungslösungen
- Teichsanierung
- Belüftung von Bewässerungsbecken für den Anbau von Tomaten, Gurken, Paprika, Nelken, Chrysanthemen und Rosen
- Landwirtschaft und Gartenbau
- Aquakultur
- Zur Belüftung von Seen mit Algenverschmutzung
- Shrimp-Zucht
- leicht zu installieren
- kompaktes Design, geringer Platzbedarf
- effiziente Gasauflösung

Über den tauchbaren Nanoblasenmischer

Der tauchbare Ultrafeinblasenmischer ist ein komplettes, tauchbares Gerät mit Niederdruck-Mischventiltechnik, das Flüssigkeiten effektiv und effizient mit Gasen sättigt, die mehr als fünfmal so stark sind wie bei herkömmlichen Technologien. Der UFB-Mischer erzeugt feine Blasen, die den Kontakt des Wassers mit dem eingeleiteten Gas maximieren und so eine mit schwebenden Gasblasen stark gesättigte Flüssigkeit erzeugen. Mit dem UFB-Mischer wird nicht nur weniger Gas benötigt, um einen optimalen Sättigungsgrad zu erreichen, sondern die Flüssigkeit behält ihren Sättigungsgrad auch über einen längeren Zeitraum bei, sobald der gewünschte Grad erreicht ist. Es werden keine Drucktanks oder Hochdruckflaschen benötigt, um die Gase in Lösung zu halten.

Das Tauchaggregat besteht aus einem UFB-Mischer in Kombination mit einer Pumpe in einem speziellen Gehäuse aus Edelstahl SUS 316L. Das Tauchaggregat kann mit verschiedenen Pumpen und zwei verschiedenen Größen von UFB-Mischern ausgestattet werden, wodurch es sich für viele Anwendungen eignet:

- Clean Tech - Chemikalienfreie Reinigungslösungen
- Teichsanierung
- Landwirtschaft und Gartenbau
- Aquakultur

Die Merkmale der Tauchmotoranlage

- Kompaktes Design, geringer Platzbedarf
- Einfacher Anschluss und Positionierung in bestehenden Anlagen.
- Effiziente Gasauflösung
- Funktioniert in Kombination mit einer Reihe von Tauchpumpen

Copyright © 2025

- Flexible Systemgestaltung möglich

Marktanwendungssegmente

Der tauchbare Feinstblasenmischer kann für verschiedene Anwendungen eingesetzt werden, z. B. für die Sanierung von Seen und Teichen, die Aufbereitung von Bewässerungswasser in der Landwirtschaft und im Gartenbau sowie für Aquakulturen. Um das Gerät für eine bestimmte Anwendung geeignet zu machen, wird die erforderliche Pumpe im Gerät verändert.

Nanobubble-Mischer Typ	737 leicht	737 schwer
Landwirtschaft & Gartenbau	Tsurumi LB-480	Tsurumi LB-800
Wasseraufbereitung, Sanierung von Seen und Teichen	Tsurumi HS2.4	Tsurumi 50PN2.75
Aquakultur und Meerwasseranwendungen	Tsurumi 50TM2.25	Tsurumi 50TM2.75

Rostfreier Stahl 316L

Die Taucheinheit ist aus Edelstahl 316L gefertigt. Bei Edelstahl gibt es 3 gängige Qualitäten (Eigenschaftsunterschiede). Am häufigsten wird der Edelstahl SUS304 verwendet, dann 316 und 316L. Wie der in der Lebensmittelindustrie gebräuchliche 304 weisen sowohl der Typ 316 als auch 316L eine bessere Korrosionsbeständigkeit auf und sind bei höheren Temperaturen stabiler. Edelstahl 316 hat einen höheren Kohlenstoffanteil als 316L. Beide sind sehr ähnlich, langlebig, korrosionsbeständig und eine gute Wahl für Situationen mit hoher Belastung. 316L ist ein besserer Edelstahl für Hochtemperatur- und Korrosionsanwendungen. Deshalb wird er gerne im Baugewerbe und in der Schifffahrt verwendet, und Acniti hat sich für diese Qualität entschieden, um die Unterwassereinheiten daraus herzustellen.

- Lebensmittelzubereitungsanlagen, insbesondere in chlorhaltigen Umgebungen.
- Pharmazeutische Produkte
- Marineanwendungen
- Architektonische Anwendungen
- Medizinische Implantate, einschließlich Stifte, Schrauben und orthopädische Implantate wie Hüft- und Knieprothesen
- Befestigungselemente

Dichtungen

Die Einheit wird standardmäßig mit NBR-Dichtungen, auch **Nitrilkautschuk** genannt, geliefert **.** Wenn die Einheit in Meerwasser oder in einer Umgebung eingesetzt wird, die säurehaltig oder ölverschmutzt ist, bieten wir die Möglichkeit, die Dichtungen mit Fluorkautschuk-Elastomeren (auch FPM, FKM oder Viton genannt) aufzurüsten. Diese Dichtung wird nach DIN und ISO als **FPM** bezeichnet, nach dem amerikanischen Standard als **FKM**. Viton® ist das eingetragene Warenzeichen von DuPont Performance Elastomers.

Sauerstoffkonzentrator

Die Verwendung eines oxygen concentrator wird empfohlen. Luft enthält etwa 21% Sauerstoff, mit einem Sauerstoffkonzentrator kann der Sauerstoffgehalt auf 90% - 95%

Copyright © 2025

konzentriert werden, wodurch der Pumpvorgang 4 bis 5 Mal effizienter wird. Der Stromverbrauch liegt bei etwa 600 Watt pro Stunde. Er liefert etwa 6 Liter Sauerstoff pro Minute. Das ist sparsamer im Stromverbrauch als die Verwendung von Luft.

Biologie: Landwirtschaft, Wasseraufbereitung

Oft bekommen wir die Frage, ob ich den Feinstblasengenerator auch mit Luft verwenden kann. Aus chemisch-physikalischer oder technischer Sicht ist das durchaus möglich, wenn du einen Kompressor an die Anlage anschließt. Aus biologischer Sicht haben wir von der Verwendung von Luft abgeraten, in den meisten Fällen empfehlen wir die Verwendung eines einzelnen Gases wie Sauerstoff.

Mit Luft erhältst du ungefähr die gleiche Blasenkonzentration und Blasengröße wie mit Sauerstoff. Wir haben die Erfahrung gemacht, dass du bei der Dosierung von Luft in vielen Fällen auch Stickstoff- und Kohlendioxidblasen produzierst. Besonders CO2 ist leicht löslich, senkt den pH-Wert und kann tagsüber als Nahrungsquelle für die Algenproduktion genutzt werden. Auch Stickstoffblasen bringen meistens keinen Nutzen, sie sättigen das Wasser mit den falschen Blasen, um ein gesundes Milieu zu schaffen. Aus all diesen Gründen empfehlen wir in den meisten Fällen die Verwendung von reinem O2.

Versand, Verpackung und Installation

Der tauchfähige, ultrafeine Sprudelmischer wird per DHL oder FedEx als flaches Paket ohne Pumpe verschickt. Das spart Transportkosten. Die bevorzugte Tsurumi-Pumpe muss vor Ort gekauft werden. Das hat den Vorteil einer lokalen Garantie und gibt die Sicherheit, dass die Pumpe sicher im lokalen Stromnetz betrieben werden kann. Tsurumi verfügt über ein weltweites Netzwerk und die Pumpen sind einfach online oder über ihre Händler zu kaufen. Wenn du das Paket mit der Tauchpumpe erhalten hast, kannst du sie ganz einfach mit einem Sternschraubendreher und einem 13-mm-Schlüssel montieren. In der Packung ist eine Halterung enthalten, mit der du die Pumpe stabil in der Edelstahlbox befestigen kannst.

Copyright © 2025

submersible nanobubble mixer turbiti 737-o2sus316 specs

	Beschreibung	Metrisch	Kaiserlich
1	Model name	Submersible turbiti 737-O2SUS316	Submersible turbiti 737-O2SUS316
2	Model number		turbiti_737_submersible-316L_no-pump
	Flüssigkeit	**Metrisch**	**Kaiserlich**
3	Minimum flow / minute 50 Hz	125 Liter	33 Gallone
4	Maximum flow / minute 50 Hz	160 Liter	42 Gallone
5	Minimum flow / minute 60 Hz	140 Liter	37 Gallone
6	Maximum flow / minute 60 Hz	175 Liter	46 Gallone
7	Minimum flow / hour 50 Hz	7.5 M3	264.9 CF
8	Maximum flow / hour 50 Hz	9.6 M3	339.0 CF
9	Minimum flow / hour 60 Hz	8.4 M3	296.6 CF
10	Maximum flow / hour 60 Hz	11 M3	371 CF
11	water temperature minimum	0 ℃	32 ℉
12	water temperature maximum	40 ℃	104 ℉
13	Strainer availability and size		Strainer on submersible pump when larger than 6 mm
	Umgebung	**Metrisch**	**Kaiserlich**

Copyright © 2025

	Umgebung	Metrisch	Kaiserlich
14	Ambient temperature minimum	-20 °C	-4 °F
15	Ambient temperature maximum	50 °C	122 °F
16	Relative humidity minimum	0 %	0 %
17	Relative humidity maximum	100 %	100 %
	Gas	**Metrisch**	**Kaiserlich**
18	Minimum flow / minute	5.0 Liter	1.3 Gallone
19	Maximum flow / minute	8.0 Liter	2.1 Gallone
20	Minimum flow / hour	300 Liter	79 Gallone
21	Maximum flow / hour	480 Liter	127 Gallone
22	Druck Minimum	40 kPa	6 PSI
23	Druck maximal	65 kPa	9 PSI
24	Gas quality		No corrosive gases: Use O2, N2, CO2 or ambient air.
25	Gas remark		
	Elektrisch	**Metrisch**	**Kaiserlich**
26	Unit phase Ø voltage		1 Ø 115 or 220 VAC
27	Unit power consumption		480 watts based on recommended pump
28	Wetted parts		SUS316L, PVC, Nylon,
29	Pump model		
30	Pump phase Ø voltage		
31	Pump phase Ø voltage 60Hz		
32	Pump suction method		Submersible pump
33	Pump pressure setting		
34	Control		No control

Copyright © 2025

	Pumpe		
35	@option	Water treatment Tsurumi 50PN2.75	
36	@option	Agriculture Horticulture Tsurumi LB 480	
37	@option	Agriculture Horticulture Tsurumi LB 800	
38	@option	Water treatment Tsurumi HS2.4S	
39	@option	Water treatment Tsurumi HSD2.55S	
40	@option	Aquaculture, Seawater Tsurumi Pump 50TM2.75	
41	@option	DAB Leader FEKA BVP	
	Verbindungen	**Metrisch**	**Kaiserlich**
42	Water inlet		submersible pump inlet
43	Water outlet		25 mm about 1"
44	Gas inlet		10 mm gas hose or 3/8"
	Abmessungen & Gewicht	**Metrisch**	**Kaiserlich**
45	Abm. (B) x (T) x (H)	310 x 285 x 890 mm	12.2 x 11.2 x 35.0 Zoll
46	weight	17.3 Kg	38.1 lbs.
47	Shipping dim. (w)x(d)x(h)	35 x 34 x 95 cm	14 x 13 x 37 Zoll
48	Shipping weight	25 Kg	55 lbs.
	Bemerkungen		
49	Other remarks	✓ Weight: weight bare unit: 17.3 kg ✓ Weight: weight unit + LB480 pump and UFB manifold: 30.5 kg ✓ pump screw for connector plate length 25 mm 8 mm diameter M8 ✓ pump ring for connector plate 25 mm outside diameter, 12 mm inside diameter	

Copyright © 2025

submersible nanobubble mixer turbiti 737 with techno polymer pump 220v

	Beschreibung	Metrisch	Kaiserlich
1	Model name	Submersible turbiti 737 with techno polymer pump 220V	Submersible turbiti 737 with techno polymer pump 220V
2	Model number		turbiti_737_submersible-316 L_techno-polymer-pump_220V
	Verbindungen	**Metrisch**	**Kaiserlich**
3	Water inlet		submersible pump inlet
4	Water outlet		25 mm about 1"
5	Gas inlet		10 mm gas hose or 3/8"
	Bemerkungen		
6	Other remarks	✓ Approximately @ 1 meter depth 60 kPa / 0.6 bar or 9 psi oxygen or air pressure required. Put pump deeper to dissolve more gasses. ✓ Weight: weight bare unit: 12.4 kg ✓ dimensions in cm: (l x w x h) : 74 x 25 x 41cm	

Copyright © 2025