



**acniti LLC**  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
562-0011  
Japan

**acniti**

## Probenahmepumpe für Sensoren

Entdecke die leistungsstarken Probenpumpen von Acniti, die speziell für die Verwendung mit dem ALT Nanoblasen-Sensor und den Ozon-Wasserkonzentrationssensoren entwickelt wurden. Mit ihren robusten, korrosionsbeständigen und standardisierten Varianten gewährleisten diese Pumpen eine präzise, zuverlässige Wasseranalyse für Labore und industrielle Anwendungen. Ihre Kompatibilität, Langlebigkeit und ihr innovatives Design machen sie zu einem unverzichtbaren Werkzeug für genaue sensorgestützte Messungen in der Umweltüberwachung und Qualitätskontrolle.



# Probenahmepumpe für Sensoren

## Probenahmepumpen für Ozonsensoren und ALT-Nanoblasen-Sensor

- ✓ Sensor Probenahmepumpe für korrosionsbeständige Modelle
- ✓ Verwendung mit Ozonsensoren
- ✓ Verwendung mit dem ALT Nanobubble Monitoring System

Die Sensorprobenpumpen von Acniti wurden für die präzise Wasserentnahme in Ozonwasserkonzentrationssensoren und ALT-Nanoblasen-Sensorsystemen entwickelt.

Die beiden Modelle - korrosionsbeständig und Standard - sind vielseitig einsetzbar und können mit einer Spannung von 100 V bis 230 V und einer Leistungsaufnahme von 15 W betrieben werden. Die korrosionsbeständige Einheit verwendet SUS304, PTFE, FKM und silikonbenetzte Teile für raue Umgebungen, während die Standardpumpe EPDM, Silizium und Messing für robuste Zuverlässigkeit verwendet. Beide Modelle eignen sich für 6-mm-Ein- und Auslässe. Die Acniti-Pumpen sind für eine gleichbleibende Leistung bei Wassertemperaturen von 0-60 °C und bis zu 85 % relativer Luftfeuchtigkeit ausgelegt und liefern genaue Sensormesswerte für fortschrittliche Wasserüberwachungslösungen.

# sensor probenahmepumpe

## korrosionsbeständig

<b>Beschreibung</b>		
	<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
1 Modellname	Sensor Probenahmepumpe korrosionsbeständig	Sensor Probenahmepumpe korrosionsbeständig
2 Modellnummer	sensor_sample_pump_co rrosive	sensor_sample_pump_corrosi ve
<b>Flüssigkeit</b>		
3 Wassertemperatur Minimum	0 °C	32 °F
4 Wassertemperatur maximal	60 °C	140 °F
5 Verfügbarkeit und Größe des Schmutzfängers	2~5µm	2~5µm
<b>Umgebung</b>		
6 Maximale Umgebungstemperatur	40 °C	104 °F
7 Relative Luftfeuchtigkeit Minimum	0 %	0 %
8 Relative Luftfeuchtigkeit maximal	85 %	85 %
<b>Gas</b>		
9 Gasqualität		
10 Gas Bemerkung		
<b>Elektrisch</b>		
11 Einheit Phase Ø Spannung	100V ~ 230V	100V ~ 230V
12 Stromverbrauch der Einheit	15 Watt	15 Watt
13 Benetzte Teile	SUS304, FKM, PTFE, Silizium,	SUS304, FKM, PTFE, Silizium,

	<b>Elektrisch</b>	<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
14	Pumpenmodell		
15	Pumpe Phase Ø Spannung		
16	Pumpe Phase Ø Spannung 60Hz		
17	Einstellung des Pumpendrucks		
18	Kontrolle		
	<b>Verbindungen</b>	<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
19	Wassereinlass		6mm
20	Wasserauslass		6mm
21	Gaseinlass		

# sensor probe pump standard

<b>Beschreibung</b>		<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
1	Modellname	Sensor Probe Pumpe Standard	Sensor Probe Pumpe Standard
2	Modellnummer	sensor_sample_pump_standard	sensor_sample_pump_standard
<b>Flüssigkeit</b>		<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
3	Durchfluss / Minute	0.3 Liter	0.1 Gallone
4	Durchfluss / Stunde	18 Liter	4.8 Gallone
5	Verfügbarkeit und Größe des Schmutzfängers	2~5µm	2~5µm
<b>Gas</b>		<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
6	Gasqualität	Keine korrosiven Gase	Keine korrosiven Gase
7	Gas Bemerkung	vorrätig	vorrätig
<b>Elektrisch</b>		<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
8	Einheit Phase Ø Spannung	100V ~ 230V	100V ~ 230V
9	Stromverbrauch der Einheit	15 Watt	15 Watt
10	Benetzte Teile	EPDM, Silizium, Messingfittings	EPDM, Silizium, Messingfittings
11	Pumpenmodell		
12	Pumpe Phase Ø Spannung		
13	Pumpe Phase Ø Spannung 60Hz		
14	Einstellung des Pumpendrucks		
15	Kontrolle		
<b>Verbindungen</b>		<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
16	Wassereinlass	6 mm	6 mm

<b>Verbindungen</b>	<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
17 Wasserauslass	6mm	6mm
18 Gaseinlass		