acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
562-0011
Japan

ALT-9F17 Präziser Nanoblasen-Sensor | Streulaser-Methode

Stelle die optimale Leistung deines Feinstblasengenerators mit dem ALT-9F17 sicher - einem fortschrittlichen Nanoblasen-Sensor, der mithilfe der Streulasermethode eine genaue Überwachung in Echtzeit ermöglicht. Entdecke, wie diese kompakte und benutzerfreundliche Lösung dir hilft, die Wasserqualität zu kontrollieren, Kosten zu senken und die betriebliche Effizienz zu steigern. Erfahre die wichtigsten Spezifikationen, Funktionen und Anwendungsvorteile, um ein besseres Wassermanagement zu ermöglichen.

ALT-9F17 Präziser Nanoblasen-Sensor | Streulaser-Methode

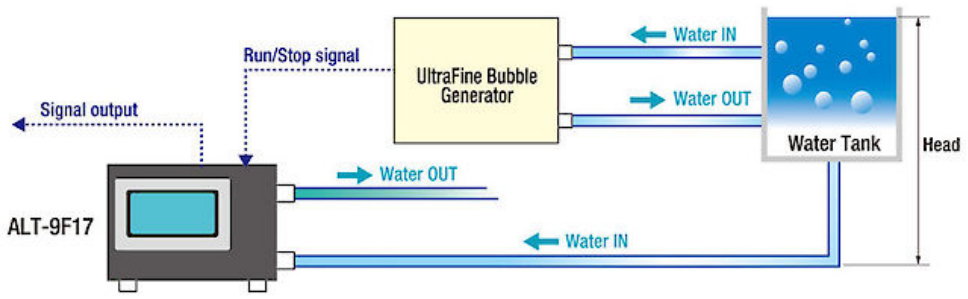
Erschwinglicher Nanoblasen-Sensor für die UFB-Prozessüberwachung in Echtzeit

- Um zu bestätigen, dass im Produktionsprozess kontinuierlich ultrafeine Blasen produziert werden.
- Um eine Referenz für die Konzentration von Nanoblasen im Labor zu haben.
- Warnungen bei zu hoher oder zu niedriger Blasenkonzentration, um den Feinstblasengenerator zu starten oder zu stoppen.
- Betriebsanzeige in Englisch oder Japanisch

Beschreibung

Wenn es um die Wasserüberwachung geht, haben wir einige Sensoren zur Messung der Wasserqualität im Angebot. Die Beliebtesten sind EC, pH und DO. Um ultrafeine Blasen zu messen, gibt es Laborgeräte, die eine sehr feine und präzise Arbeit leisten können. NanoSight mit der Partikelverfolgungsanalysemethode ist wahrscheinlich das am häufigsten verwendete Messgerät für ultrafeine Blasen. Aber auch Shimadzu mit dem Sald7100HH und die Helos von Sympatec können ultrafeine Blasen messen. Der Nachteil dieser Geräte ist, dass sie relativ teuer sind und sich nicht für die Prozessüberwachung eignen. Viele Kunden suchen nach einer kostengünstigeren Lösung, um einen Hinweis darauf zu erhalten, ob ihr Feinstblasengenerator einwandfrei funktioniert, und um Kosten und Energie zu sparen, wenn die Anlage bei Erreichen hoher Feinstblasenwerte automatisch stoppt.

Das ALT-9F17 ist ein System zur Überwachung ultrafeiner Blasen, das auf dem Prinzip des Streulasers basiert. Das Gerät kann entweder durch Schwerkraft oder mit einer kleinen Pumpe ständig mit Messwasser gespeist werden. Das Lasersignal liefert einen Wert zwischen 0 und 1000. Dieser Wert kann in die ungefähre Blasenkonzentration umgerechnet werden. Zu diesem Gerät sind optional erhältlich: ein durchsichtiger Schlauch (6 mm), ein Filter zum Herausfiltern von Verunreinigungen und eine 60-ml/Minute-Pumpe zur Versorgung des Überwachungssystems.



Copyright © 2026

Das Gerät kann über eine Touchpanel-Oberfläche auf Englisch oder Japanisch bedient werden. Es wird mit einem englischsprachigen Handbuch geliefert.

Die Signalstärke des Laserstreulichts hängt von der Konzentration und der Größe der Blasen ab. Sowohl eine höhere Konzentration als auch größere Blasen führen zu einer höheren Signalstärke. Auch Partikel geben dem Sensor ein Signal, da der Laser nicht in der Lage ist, eine Blase von einem Partikel zu unterscheiden. Wasserfarbe und Trübung stören die Messung. Bei hoher Trübung ist das Signal des Lasers zu stark, um ein Signal der Blase zu erkennen.

Anleitungsfilme

- ALT-9F17 Nanoblasen-Sensor: Korrelation 0,992

Ultrafine Bubble Monitoring Spezifikationen

Teile-Nr.	ALT-9F17
Art der Messung	Laser-Streulichtmessung (90 Grad)
Messobjekt	Ultrafeine Blasen (Durchmesser max. 1 µm)
Messgenauigkeit	± 1,0 E8/ml
Low-Limit-Erkennung	1,0 bis 2,0 E8/ml (abhängig von der Größe der Blasen)
Wasserqualität	Süßwasser
Nennleistung	100 bis 240 Volt Wechselstrom (50/60 Hz) Netzadapter
Leistungsaufnahme	Maximal 65 Watt
Betriebstemperatur	0 bis +40 °C
Wassertemperatur	0 bis +45 °C
Lagertemperatur	0 bis +60 °C (kein Einfrieren)
Material (nasse Teile)	PTFE, PFA Quarzglas
Rohrgröße (innen - außen)	Außendurchmesser: 6 mm
Externer Ausgang	Relaiskontakt (DRY): Fehler x 1 Pumpe, 1 (für Wasserdurchfluss zu diesem Gerät) Voreingestellte Signalpegelgrenze x1 Analogsignal (4-20 mA): Signalpegel x1
Externer Eingang	Quelleneingang: für den Betrieb/Stopp dieses Geräts x 1
	Abmessungen (mm) 150B x 335 T x 136 H (ohne Überstände)
Gewicht (ca.)	6 kg

Copyright © 2026

alt-9f17 nanoblasen-sensor: technische daten | acniti

	Allgemein		
1	Modellname	Erschwinglicher Nanoblasen-Sensor für die UFB-Prozessüberwachung in Echtzeit	
2	Modellnummer	sensor_alt-9f17	
	Flüssigkeit	**Metrisch**	**Kaiserlich**
3	Verfügbarkeit und Größe des Schmutzfängers	Kein Sieb am Gerät. Wir empfehlen einen Filter von 2-7 Mikron, um Mikroblasen zu entfernen.	
	Umgebung	**Metrisch**	**Kaiserlich**
4	Maximale Umgebungstemperatur	40 ℃	104 ℉
	Gas	**Metrisch**	**Kaiserlich**
5	Gasqualität		
6	Gas Bemerkung		
	Verbindungen		
7	Wassereinlass		
8	Wasserauslass		
9	Gaseinlass		
	Abmessungen & Gewicht	**Metrisch**	**Kaiserlich**
10	Abm. (B) x (T) x (H)	150 x 335 x 136 mm	5.9 x 13.2 x 5.4 Zoll
11	Gewicht	6 Kg	13.2 lbs.
12	HS-Code	9027.1000	
13	Versandmaße. (b)x(d)x(h)	48 x 37 x 30 cm	19 x 15 x 12 Zoll
14	Versandgewicht	7 Kg	15 lbs.

Copyright © 2026