



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
562-0011
Japan

acniti

ALT-9F17 Präziser Nanoblasen-Sensor | Streulaser-Methode

Stelle die optimale Leistung deines Feinstblasengenerators mit dem ALT-9F17 sicher - einem fortschrittlichen Nanoblasen-Sensor, der mithilfe der Streulasermethode eine genaue Überwachung in Echtzeit ermöglicht. Entdecke, wie diese kompakte und benutzerfreundliche Lösung dir hilft, die Wasserqualität zu kontrollieren, Kosten zu senken und die betriebliche Effizienz zu steigern. Erfahre die wichtigsten Spezifikationen, Funktionen und Anwendungsvorteile, um ein besseres Wassermanagement zu ermöglichen.

ALT-9F17 Präziser Nanoblasen-Sensor | Streulaser-Methode

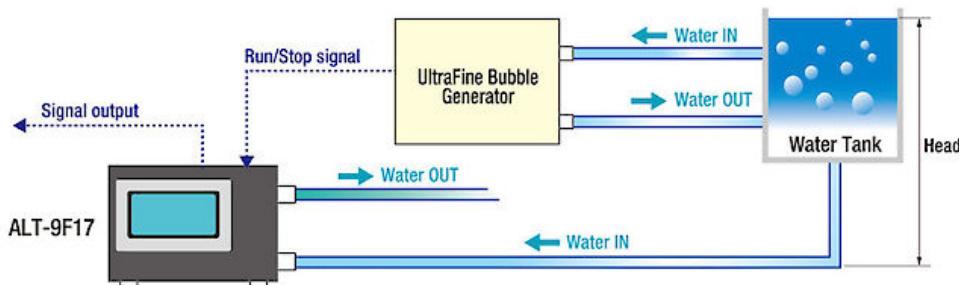
Erschwinglicher Nanoblasen-Sensor für die UFB-Prozessüberwachung in Echtzeit

- ✓ Um zu bestätigen, dass im Produktionsprozess kontinuierlich ultrafeine Blasen produziert werden.
- ✓ Um eine Referenz für die Konzentration von Nanoblasen im Labor zu haben.
- ✓ Warnungen bei zu hoher oder zu niedriger Blasenkonzentration, um den Feinstblasengenerator zu starten oder zu stoppen.
- ✓ Betriebsanzeige in Englisch oder Japanisch

Beschreibung

Wenn es um die Wasserüberwachung geht, haben wir einige Sensoren zur Messung der Wasserqualität im Angebot. Die beliebtesten sind EC, pH und DO. Um ultrafeine Blasen zu messen, gibt es Laborgeräte, die eine sehr feine und präzise Arbeit leisten können. NanoSight mit der Partikelverfolgungsanalysemethode ist wahrscheinlich das am häufigsten verwendete Messgerät für ultrafeine Blasen. Aber auch Shimadzu mit dem Sald7100HH und die Helos von Sympatec können ultrafeine Blasen messen. Der Nachteil dieser Geräte ist, dass sie relativ teuer sind und sich nicht für die Prozessüberwachung eignen. Viele Kunden suchen nach einer kostengünstigeren Lösung, um einen Hinweis darauf zu erhalten, ob ihr Feinstblasengenerator einwandfrei funktioniert und um Kosten und Energie zu sparen, wenn die Anlage bei Erreichen hoher Feinstblasenwerte automatisch stoppt.

Das ALT-9F17 ist ein System zur Überwachung ultrafeiner Blasen, das auf dem Prinzip des Streulasers basiert. Das Gerät kann entweder durch Schwerkraft oder mit einer kleinen Pumpe ständig mit Messwasser gespeist werden. Das Lasersignal liefert einen Wert zwischen 0 und 1000. Dieser Wert kann in die ungefähre Blasenkonzentration umgerechnet werden. Zu diesem Gerät sind optional erhältlich: ein durchsichtiger Schlauch (6 mm), ein Filter zum Herausfiltern von Verunreinigungen und eine 60 ml/Minute-Pumpe zur Versorgung des Überwachungssystems.



Das Gerät kann über eine Touchpanel-Oberfläche in Englisch oder Japanisch bedient werden. Das Gerät wird mit einem englischen Handbuch geliefert.

Die Signalstärke des Laserstreulichts ist abhängig von der Konzentration und der Größe der Blasen. Sowohl eine höhere Konzentration als auch größere Blasen führen zu einer höheren Signalstärke. Auch Partikel geben dem Sensor ein Signal, da der Laser nicht in der Lage ist, eine Blase von einem Partikel zu unterscheiden. Wasserfarbe und Trübung stören die Messung. Bei hoher Trübung ist das Signal des Lasers zu stark, um ein Signal der Blase zu erkennen.

Anleitungsfilme

- Lehrfilm-Hardware
- Software für Anleitungsfilme

Ultrafine Bubble Monitoring Spezifikationen

Teile-Nr.

ALT-9F17

Art der Messung	Laser-Streulichtmessung (90 Grad)
Messobjekt	Ultrafeine Blasen (Durchmesser max. 1 µm)
Messgenauigkeit	± 1,0 E8/ml
Low-Limit-Erkennung	1,0 bis 2,0 E8/ml (abhängig von der Größe der Blasen)
Wasserqualität	Süßwasser
Nennleistung	100 bis 240 Volt Wechselstrom (50/60 Hz) Netzadapter
Leistungsaufnahme	Maximal 65 Watt
Betriebstemperatur	0 bis +40 °C
Wassertemperatur	0 bis +45 °C
Lagertemperatur	0 bis +60 °C (kein Einfrieren)
Material (nasse Teile)	PTFE, PFA Quarzglas
Rohrgröße (innen - außen)	Außendurchmesser: 6 mm Relaiskontakt (DRY): Fehler x 1 Pumpe, 1 (für Wasserdurchfluss zu diesem Gerät) Voreingestellte Signalpegelgrenze x1 Analogsignal (4-10 mA): Signalpegel x1
Externer Ausgang	Quelleneingang: für Betrieb / Stopp dieses Geräts x1 150Bx335Tx136H (ohne Überstände)
Externer Eingang	6 kg
Abmessungen (mm)	
Gewicht (ca.)	

alt-9f17

Beschreibung		
	Metrisch	Kaiserlich
1 Modellname	ALT-9F17	ALT-9F17
2 Modellnummer	ALT-9F17	ALT-9F17
Flüssigkeit		
3 Verfügbarkeit und Größe des Schmutzfängers	Kein Sieb am Gerät. Wir empfehlen einen Filter von 2-7 Mikron, um Mikroblasen zu entfernen.	Kein Sieb am Gerät. Wir empfehlen einen Filter von 2-7 Mikron, um Mikroblasen zu entfernen.
Umgebung		
4 Maximale Umgebungstemperatur	40 °C	104 °F
Gas		
5 Gasqualität		
6 Gas Bemerkung		
Verbindungen		
7 Wassereinlass		
8 Wasserauslass		
9 Gaseinlass		
Abmessungen & Gewicht		
10 Abm. (B) x (T) x (H)	150 x 335 x 136 mm	5.9 x 13.2 x 5.4 Zoll
11 Gewicht	6 Kg	13.2 lbs.
12 Versandmaße. (b)x(d)x(h)	41 x 31 x 33 cm	16 x 12 x 13 Zoll
13 Versandgewicht	7 Kg	15 lbs.

video nanobubble sensor alt hardware erklärung

Beschreibung	Metrisch	Kaiserlich
1 Modellname	Video Nanobubble Sensor ALT Hardware Erklärung	Video Nanobubble Sensor ALT Hardware Erklärung
2 Modellnummer		

video nanoblasen-sensor alt software-demonstration

Beschreibung	Metrisch	Kaiserlich
1 Modellname	Video Nanoblasen-Sensor ALT Software-Demonstration	Video Nanoblasen-Sensor ALT Software-Demonstration
2 Modellnummer		