



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
562-0011
Japan



Farbiger Abwasserdetektor

Der ECD-100 Colored Wastewater Detector ermöglicht die Echtzeitüberwachung von Verfärbungen in industriellen und kommunalen Kläranlagen. Mithilfe der fortschrittlichen RGB-LED-Lichtübertragungstechnologie erkennt der Sensor selbst die kleinsten Veränderungen der Wasserfarbe. Die Messungen erfolgen alle 5 Sekunden und werden über zwei 4-20-mA-Ausgänge übertragen, was die Integration in bestehende Systeme vereinfacht. Dank seines kompakten, tauchfähigen Designs und des automatischen Luftreinigungssystems ist der ECD-100 Farbabwasserdetektor wartungsarm und äußerst zuverlässig. Er eignet sich ideal für die frühzeitige Erkennung von Verschmutzungen, die Prozesskontrolle oder die Einhaltung von Umweltauflagen. Da keine chemische Kalibrierung erforderlich ist, er sich schnell einrichten lässt und kostengünstig im Betrieb ist, ist der ECD-100 eine innovative und kostengünstige Alternative zu Trübungs- oder Farbmessgeräten für eine Vielzahl von Anwendungen, z. B. in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, in Chemieanlagen und in der Abwasseraufbereitung.



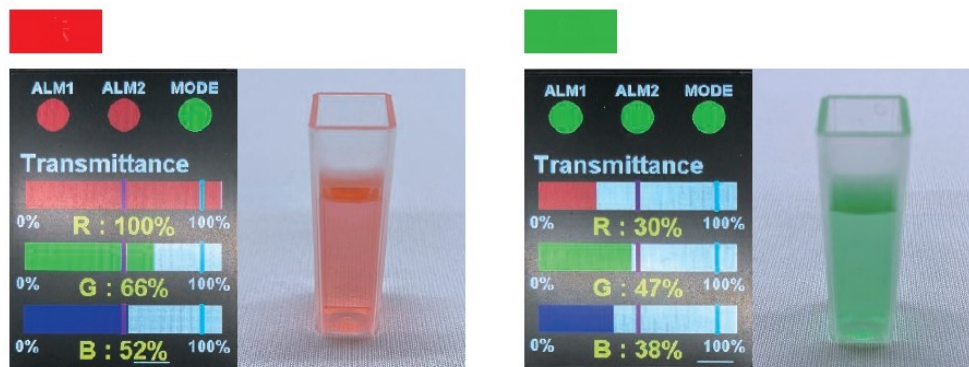
Farbiger Abwasserdetektor

Farbiger Abwasserdetektor

- ✓ Farberkennung in Echtzeit
- ✓ Genaue RGB-Analyse
- ✓ Perfekt für die Überwachung von Abwasser und Abwässern
- ✓ Plug & Play Installation
- ✓ Automatische Luftreinigung
- ✓ Direkte Integration in dein System

Intelligente, kosteneffiziente Echtzeit-Überwachung von Farbverschmutzungen in Abwässern

Erkenne Verfärbungen in Industrieabwässern sofort und ohne komplexe Systeme oder teure Installation. Der ECD-100 Colored Wastewater Detector vereint Einfachheit, Zuverlässigkeit und kontinuierliche Überwachung in einem einzigen, robusten Design. Das System erkennt subtile Farbveränderungen mithilfe der intelligenten sichtbaren Lichtübertragung (iVLT) mit RGB-LED. Es ist ideal für die Abwasserreinigung, Prozesskontrolle und die Einhaltung von Umweltvorschriften.



Anwendungen

- Industrielle Abwässer
- Überwachung von Abwässern
- Lebensmittel-, Chemie- und Papierindustrie
- Wasserwiederverwendung und Einhaltung von Umweltauflagen
- Alternative zu teuren Farb- oder Trübungssensoren

Technische Daten

| Parameter | Spezifikation |
|--------------------------------|---|
| Messbereich | 0-100% Transmission / 0,00-2,00 Extinktion / 0-100% Dämpfung |
| Frequenz der Messung | Alle ~5 Sekunden (Wert wird während der Reinigung gehalten) |
| Sensor-Typ | Eintauchbar (im Tank oder Kanal) |
| Reinigungsmethode | Automatische Luftspülung (0,05-0,50 MPa) |
| Stromzufuhr | AC 100 V \pm 10%, 50/60 Hz, ca. 6 W |
| Signalausgang | 2 \times 4-20 mA Analogausgänge (konfigurierbar pro RGB-Kanal), Alarm- und Störungsrelais |
| Sensor Abmessungen | Ø 90 \times 300 mm |
| Abmessungen der Anzeigeeinheit | 160 \times 260 \times 130 mm |
| Kabellänge | 5 Meter (Sensor zum Display) |

Mit seiner schnellen Einrichtung, der automatischen Reinigung und dem unkomplizierten 4-20-mA-Ausgang ist das ECD-100 ideal für alle Standorte, an denen Verfärbungen auf Verunreinigungen, Prozessabweichungen oder Produktverluste hinweisen.

ecd-100

| | Beschreibung | Metrisch | Kaiserlich |
|----|--|--------------------------------|--------------------------------|
| 1 | Modellname | ECD-100 | ECD-100 |
| 2 | Modellnummer | ECD-100 | ECD-100 |
| | Flüssigkeit | Metrisch | Kaiserlich |
| 3 | Verfügbarkeit und Größe des Schmutzfängers | | |
| | Gas | Metrisch | Kaiserlich |
| 4 | Gasqualität | | |
| 5 | Gas Bemerkung | | |
| | Elektrisch | Metrisch | Kaiserlich |
| 6 | Einheit Phase Ø Spannung | AC 100 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz | AC 100 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz |
| 7 | Stromverbrauch der Einheit | 6 Watt | 6 Watt |
| 8 | Benetzte Teile | | |
| 9 | Pumpenmodell | | |
| 10 | Pumpe Phase Ø Spannung | | |
| 11 | Pumpe Phase Ø Spannung 60Hz | | |
| 12 | Einstellung des Pumpendrucks | | |
| 13 | Kontrolle | | |
| | Verbindungen | Metrisch | Kaiserlich |
| 14 | Wassereinlass | | |
| 15 | Wasserauslass | | |
| 16 | Gaseinlass | | |